



発行所 〒450-0003
名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号
名古屋機工新聞社
電話(052)565-1231代 FAX(052)586-4789
購読料年8,000円 一部300円
振替口座番号 00820-8-40585
URL <https://www.kikou.co.jp>

令和8年度通常総会の報告など行う

新理事紹介、役員体制を発表

愛機工 令和8年度6月理事会開く

愛知県機械工具商業協同組合（理事長＝高田研至氏・井高社長）は、6月16日午後4時30分より東京第一ホテル錦にて理事会を開催した。理事22名・監事1名が出席。5月の通常総会で選任された新理事3名の紹介をはじめ、新役員体制の発表、ロボット展など各事業の報告が行われた。



冒頭、高田理事長が「新たに理事長になり、水谷前理事長の路線をしっかりと受け継ぎながら組合活動を行っていききたい」と思っている。新理事として3名の方を迎え、組織も改め、皆さんと共に組合を運営していく。その中で、まずは理事や組合員の皆さんとコミュニケーションをとり、教育

事業に力を入れて取り組んでいきたい。もう一つは各地区（9支部）の活動について、現在支部の事業はコミュニケーションが主たるものになっているが、工場見学会なども企画して頂いて、支部活動を活性化させたい。皆さんのバックアップが無ければできないと思うので、今後とも宜しくお願いしますと挨拶。次いで前理事長の水谷隆彦顧問（ミズタニ機械販売）が「顧問理事として、新鮮な気持ちで2回目の理事会に参加させて頂いた。高田新

理事長が組合活動を活性化していきたいと仰ったが、賛成だ。支部活動は大変だが、人数が揃わない

1. 新理事紹介
新理事として、坂倉慶信氏（ゴウワ精工販売社長）、尾張支部、志知秀昭氏（志知社長、中南支部）、服部康志氏（大宮社長、熱田支部）の3名が紹介された。2. 組合員・賛助会員の状況（組合員211社・賛助会員113社、2026年5月31日現在）事務局組合員1社の脱退が承認された。3. 令和8年度通常総会報告：奥田勝彦総務部長（東邦精器社長）通常総会を5月26日、名古屋カーデンパレスにて開催した。出席者数は総会に145名、懇親会に126名。総会は、NATOの荒木直哉氏（南支部）が司会を務め、司会者の指名により可児宜彦理事が議長に選出された。その後、議案審議に移り、第1、7号議案まで原案通り承認可決した。任期満了に伴う役員改選では、理事候補者34名、新任3名と監事2名が全員承認された後、第1回目の理事会を開催し、三役を選出。理事長に高田研至氏（新任）、副理事長に森田

乾嗣氏（再任）、同矢野茂雄氏（新任）、会計理事に和久田修志氏（再任）が選任された。次年度総会には2027年5月25日に名古屋カーデンパレスで開催する予定。4. 2026年5月27年度理事名簿および理事組織について：高田理事長役員組織図について説明があった。総務部・経営対策部・事業部を森田副理事長が担当し、情報部・福利厚生部・青年部を矢野副理事長が担当する。また、展示会実行委員長については従来通り、MECT実行委員長を高田理事長、RTJロボット展実行委員長を森田副理事長が務める。常任理事（各部署）は別掲。5. ロボット展「Robot Technology Japan (RTJ)」について：森田実行委員長RTJは6月11～13日、Aichi Sky Expo（愛知県国際展示場のD・E・



高田理事長

Fホールを使用して開催された。開催規模は272社・団体1378小間、このうち組合関係出展者は71社396小間。来場者数は3日間、4万7107名（前回展は4万6405名）となった。森田実行委員長は「出展規模・来場者数ともに前回展を上回った。愛機

工組合としても共催者として出展の勧誘や来場者増に協力した。理事の皆様のご協力に感謝申し上げます」と御礼を述べた。さらに「好奇心で、引力だ。」をテーマとして出展者と来場者が共に引き寄せられる環境づくりを目指した。人手不足の解消、自動化・省力化、AIの進化など、製造現場の自動化に関する問題解決を求めて多くの来場者が足を運んだと思わ

れると報告した。6. 青年部通常総会について：滝澤有一青年部長松本商店社長、令和8年度青年部通常総会を6月12日、東京第一ホテル錦で開催した。全議案が承認され、今年度はキャンプの集い（9月5～6日）や社員・家族を対象にしたレクリエーション等の厚生事業、講習会や他産業視察等の教育事業を企画・開催する。7. 第85回組合親善野球大会経過：服部嘉高福利厚生部長（服部商會社長）第85回組合親善野球大会は、6月6日までにA・Bゾーン計12試合を実施した。今年度は今のところ雨天中止がなく順調に推移している。なお、7月、8月は熱中症を避けるため一時中断する。8. 第52回組合親睦ゴルフ大会日程について：服部福利厚生部長日程については、11月10日を第一候補として検討。最終的には次回理事

三役・常任理事等（2026～27年度）
【三役】
◎理事長＝高田研至氏（井高社長）
◎副理事長＝森田乾嗣氏（モリタ社長）
◎副理事長＝矢野茂雄氏（副理事長＝矢野茂雄氏）

三役・常任理事等（2026～27年度）
【三役】
◎理事長＝高田研至氏（井高社長）
◎副理事長＝森田乾嗣氏（モリタ社長）
◎副理事長＝矢野茂雄氏（副理事長＝矢野茂雄氏）

三役・常任理事等（2026～27年度）
【三役】
◎理事長＝高田研至氏（井高社長）
◎副理事長＝森田乾嗣氏（モリタ社長）
◎副理事長＝矢野茂雄氏（副理事長＝矢野茂雄氏）

三役・常任理事等（2026～27年度）
【三役】
◎理事長＝高田研至氏（井高社長）
◎副理事長＝森田乾嗣氏（モリタ社長）
◎副理事長＝矢野茂雄氏（副理事長＝矢野茂雄氏）

三役・常任理事等（2026～27年度）
【三役】
◎理事長＝高田研至氏（井高社長）
◎副理事長＝森田乾嗣氏（モリタ社長）
◎副理事長＝矢野茂雄氏（副理事長＝矢野茂雄氏）

三役・常任理事等（2026～27年度）
【三役】
◎理事長＝高田研至氏（井高社長）
◎副理事長＝森田乾嗣氏（モリタ社長）
◎副理事長＝矢野茂雄氏（副理事長＝矢野茂雄氏）

三役・常任理事等（2026～27年度）
【三役】
◎理事長＝高田研至氏（井高社長）
◎副理事長＝森田乾嗣氏（モリタ社長）
◎副理事長＝矢野茂雄氏（副理事長＝矢野茂雄氏）

三役・常任理事等（2026～27年度）
【三役】
◎理事長＝高田研至氏（井高社長）
◎副理事長＝森田乾嗣氏（モリタ社長）
◎副理事長＝矢野茂雄氏（副理事長＝矢野茂雄氏）

三役・常任理事等（2026～27年度）
【三役】
◎理事長＝高田研至氏（井高社長）
◎副理事長＝森田乾嗣氏（モリタ社長）
◎副理事長＝矢野茂雄氏（副理事長＝矢野茂雄氏）

FA&ロボット

ガイド

本社 名古屋市中村区名駅南4-12-19 ☎(052)533-6705(代)
東京 ☎(03)3676-9111(代)
大阪 ☎(06)6581-1161(代)

暑中特集号

信山信株式会社

https://www.yamashin.ne.jp

- ◆冷温水配管工事
- ◆冷却水配管工事
- ◆受水槽廻り配管工事

自動弁標準品在庫化

株式会社 オータケ

〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号
TEL(052)211-0150 FAX(052)211-0250
札幌・新潟・東京・静岡・北陸・名古屋・関西・九州
神奈川・北関東・名古屋物流センター 浦安物流センター
URL <https://www.kk-otake.co.jp>

配管資材総合商社 小川管商株式会社

☎460-0021
本社 名古屋市中区平和一丁目5番1号
電話 ☎052-331-5461(代表)
FAX ☎052-332-0675
鶴舞倉庫 ☎466-0064 名古屋市中区鶴舞二丁目17番12号
植田倉庫 ☎468-0000 名古屋市中区植田本町三丁目202番地

電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します

機工メイトII

機械工具商向け販売管理システム
機工メイトが持つ豊富な商品データベースが、お客様のご要望にお応えします！

株式会社ブロードリーフ <http://www.broadleaf.co.jp/> 全国35拠点
中部プロダクト営業課 〒401-0004 名古屋市中区東3-22-8 ニューザックビル5F TEL.052-856-2620 FAX.052-856-2622

岡崎工場（岡崎市舞木町）

春日鋼機株式会社

代表取締役会長 伊藤 高潤
代表取締役社長 伊藤 哲生

名古屋市中区千代田五丁目19-5
TEL(052)251-1733
FAX(052)251-3829

暑中お見舞い申し上げます
ジュニアー会

株式会社荒木商事 安藤株式会社 小川管商株式会社 大矢伝動精機株式会社 春日鋼機株式会社	川島商事株式会社 株式会社金馬 三栄商事株式会社 株式会社志知 株式会社大成工機商会	東郷産業株式会社 錦興業株式会社 株式会社ノダキ 株式会社双葉製作所 山信株式会社
--	--	---

機械工具総合商社

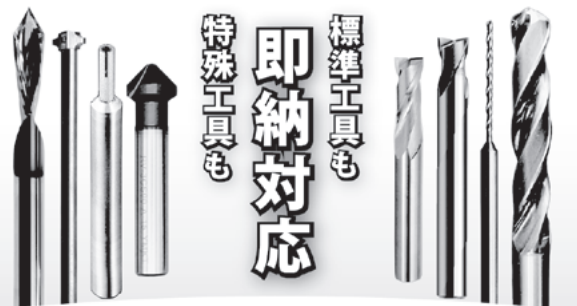
株式会社 不二工具

〒475-0862 半田市住吉町 6-111
TEL (0569) 22-5211 (代)
FAX (0569) 21-3621 (代)
E-mail: info@fujikogu.co.jp
代表取締役 加藤 朗

暑中御見舞

Sakai ツールアドバイザー
株式会社 サカイ
http://www.sakai-tool.co.jp

名古屋営業所 名古屋市中区平和2-14-6
TEL (052) 332-3211 (代) FAX (052) 321-3155
■東京本社 東京都港区芝4丁目4番14号
TEL (03) 3455-3136 (代) FAX (03) 3455-3180
■太田営業所 ■仙台営業所 ■上田営業所 ■福岡営業所



標準工具も
即納対応
特殊工具も
切削工具の専門商社
株式会社 山勝商会
URL: https://www.ymkt.co.jp/
名古屋営業所 〒460-0017 愛知県名古屋市中区松原3-15-15
TEL 052-323-7401 FAX 052-323-7466
本社 〒550-0013 大阪府大阪市西区新町3-2-15
TEL 06-6532-5401 FAX 06-6532-5400
東大阪営業所 ■福岡営業所 ■北関東営業所



大東株式会社

代表取締役社長 渡部 勝裕

岐阜市六条南三十四-1
電話 〇五八(273) 五一六一(代)
FAX 〇五八(273) 五一四〇

管工機材総合商社

総合設備(設計・施工・管理・保守)
・空調工事・給排水衛生工事
・リフォーム工事・水道敷設工事

暑中御見舞

暑中お見舞い申し上げます



一般社団法人全国管工機材商業連合会

会長 大藪 淳一
副会長 向山 英雄
副会長 石門 龍明
副会長 原 太郎

〒101-0031 東京都千代田区岩本町二丁目四-四
マイカ9ビル 2F
電話(03)3866-1954 (代)

暑中お見舞い申し上げます

名古屋水栓バルブ工業協同組合

理事長 落合 潔

名古屋市西区笠取町3丁目76番地
連絡先(兼工業(株)内)
TEL(056) 七九二四七六

暑中御見舞

日東パイプ株式会社

代表取締役 犬塚 博貴

〒454-0806
名古屋市中川区澄池町一三一
TEL(052)362-1556
FAX(052)362-1556

ISHIMADA

【営業品目】
グリスカップ・硝子オイル
オイルカップ・グリスニップル
その他別注品がございます



リソ印高級注油器・管継手製造発売元

株式会社 島田製作所

本社工場 〒486-0809 春日井市町屋町3-5-8 TEL 0568-81-7278(代)
桜形工場 〒444-3435 岡崎市桜形町字細野41 TEL 0564-84-2236(代)

暑中お見舞い
岐阜県管工機材商組合

2026年

【岐阜地区】

瓶 由 (株)
岐阜市安良田町 2-3-1 電話(058)264-5101
(株)キタガワマルカネ
岐阜市島栄町 3-7 電話(058)232-5415
白 木 商 会 (株)
岐阜市宇佐南 4-19-10 電話(058)271-8600
(株)西武管商
岐阜市宇佐南 3-5-18 電話(058)268-6440
大 東 (株)
岐阜市六条南 3-14-1 電話(058)273-5161
(株)原芳商会岐阜営業所
岐阜市西荘 2-5-31 電話(058)253-3611
安 田 (株) 本 店
岐阜市鶴田町 3-24 電話(058)246-2131
山 兼 (株)
岐阜市栄扇町 20 電話(058)265-3456
五光山彦(株)岐阜支店
岐阜市須賀 3-14-1 電話(058)273-3111
(株)アクアフィールド
岐阜市藪田南 3-13-5 電話(058)278-4060

【大垣・西濃地区】

大 垣 管 材 (株)
大垣市長沢町 3-16 電話(0584)81-8100

【本巣・羽島郡地区】

(株)イワタ
本巣市仏生寺 875-1 電話(058)324-7181
西垣ポンプ設備(株)
羽島郡笠松町美笠通 3-12-1 電話(058)388-3771
橋本総業(株)岐阜支店
羽島郡岐南町上印食 1-81 電話(058)249-7782

【関・各務原地区】

五光山彦(株)関建材営業所
関市小瀬字北目貫橋 2763-1 電話(0575)22-2003
木 野 村 (株)
各務原市那加信長町 1-95 電話(0583)83-3711

【東濃地区】

山 信 (株) 可 児 営 業 所
可児市中恵土ハサマ 2241-1 電話(0574)63-7781
(株)米津西部
可児市土田 2541 電話(0574)26-5161
安 田 (株) 本 店 東 濃 営 業 所
瑞浪市西小田町 3-260 電話(0572)68-2131

暑中御見舞

ものづくりに貢献する
グローバル最適調達パートナー

岡谷鋼機
OKAYA & Co.
SINCE 1669

売上高2年連続過去最高を目指す

「実行力」と「スピード」を強化

山善 2026名古屋山善エース会総会開く

山善名古屋支社専任役員名古屋支社長上村伸行氏は、5月25日午後1時30分より名古屋マリオートアソシアホテルにて「2026名古屋山善エース会総会」を開催した。同社の主力販売店である会員104社が出席した。

第1部総会の開会にあたり上村支社長が挨拶し、名古屋支社の現況報告を行った。同支社の2026年3月期(80期)の業績は、売上高が前期比97%、計画比は98%だった。部別では機械事業部が91%、産業ソリューション事業部が95%、ツール&エンジニアリング事業部が103%という結果だった。エース会



山善名古屋支社専任役員名古屋支社長上村伸行氏

会員を軸とした主力販売店に対する更なる提案に努めるとともに、活動面では作業負担軽減、省人化、省力化、安全衛生などをテーマにした展示会、工作機械・測定機器メーカーとのコラボ商談会や工場見学会などの企画を推進した。

今期(81期)については、引き続き「売って、売って、売って、力強い名古屋支社を目指す」として、変化をユーザーのトレンドへの対応、工作機械及び産業機械の受注拡大、働く現場の環境改善に向けた提案営業に取り組みるとともに、「困りごと」は山善に「をモッ」に、迅速対応でビジネスにつながる活動を推進していくと方針を説明。アジア大会の関係で例年より約1カ月早い5月14日から開催された第49回「2026中部とてらい市」については、受注計画120億円、動員目標1万人に

課題に対し、我々経営者は自ら判断し、収益構造を根本から再構築していかなければ、業績を改善するどころか、維持することすら容易ではない時代に突入しているとの認識を示し、山善の中期経営計画PROACTIVE YAMAZEN 2027(80~82期)の更なる推進に向けて、我々名古屋山善エース会がこれまで以上に一丸となって進んでいくことが大事。今後変革の過程においては、時には我々にとつても厳しい方針や要求が打ち出されることがあるかもしれないが、それこそが超荒波を共に乗り越えて、次の10年、20年を共に勝ち抜くための布石であると信じている。我々エース会企業と山善様を思いを一つにし、手を取り合つて邁進していきたいと述べた。



佐野太亮 佐野社長

下を通り(役職変更者のみ記載)。

●代表取締役会長▽西岡利明氏(前職/代表取締役社長)

●代表取締役副会長▽吉川正弘氏(前職/代表取締役副社長)

●代表取締役社長執行役員コーポレート本部長(兼購買本部長)

●常勤監査役▽浜崎洋一氏

●執行役員営業統括本部長▽村松栄氏(前職/執行役員リール営業本部長)

●岸田敏雄氏は2026年6月23日をもって常勤監査役を退任

今回の異動について同社は「経営環境の変化に迅速に対応し、持続的な成長と中長期的な企業価値向上への取り組みを強化すべく、

なる2027年3月期(81期)の通期見通しは、売上高5700億円(前期比5.2%増)、営業利益1333億円(同10.4%増)、経常利益138億円(同6.1%増)、当期純利益90億円(同3.5%減)。売上高は2年連続の過去最高を目指す。

「商機は常に現場にあり」の精神のもと、引き続き現場にこだわる営業体制で臨む方針で、今期より坂本伸一常務執行役員が営業本部長(兼任)に就任したことを報告。国内6支社・56事業所による地域密着型営業で、販売店とともに成長産業におけるターゲット市場への取り組み強化を目指す。2026年度は、これら市を全国23カ所で開催する予定。戦略的な人材育成にも注力するとして、岸田社長は「変化の常態化といえる時代、変化をチャンスに変えていくには、意思決定と実行を

一気にスピードアップさせる必要があるとし、事業提携したアドバンテックパートナーズ社の豊富な情報網とパートナーシップを最大限活用するとともに異なる外部視点を取り入れながら、中期経営計画に掲げた5つの戦略ポイント(①価値創造の深化②グローバル展開の加速③営業活動の高度化④経営基盤の強化⑤サステナビリティ経営の強化)の実行スピードと確

長が登壇し、2026年3月期決算(連結)概要や今年度の取り組みについて説明した。

同社の2026年3月期は、売上高が5418億85百万円(前期比5.0%増)となり過去最高を更新。営業利益は120億41百万円(同26.3%増)、経常利益は130億10百万円(同29.9%増)、当期純利益は93億30百万円(同18.9%増)で増収増益となった。

事業別では、生産財において機械事業が前期比1.3%減とやや苦戦したが、人手不足等を背景とした追い風がある産業ソリューション事業はEN 2027の初年度となった昨年度は、どこまで「誕生50年」を迎え、全国22カ所で開催。合計受注金額723億円、来場者数8万756人を達成した。また、DX戦略の推進を目的に「ICT本部」

2026年6月23日発令

新社長に松井優樹氏

代表取締役および役員人事発表

役員▽松井優樹氏(前職/取締役執行役員営業統括本部長兼B&D本部長)

●取締役専務執行役員コーポレート本部長兼購買本部長▽新田裕二氏(前職/常務取締役執行役員コーポレート本部長)

次世代に向けた新たな経営体制に移行するものとす」とコメントしている。

◇

【松井優樹新社長略歴】

●2004年4月▽入社

●2021年3月▽営業統括本部東京支店工管工

●2023年3月▽執行役員工管工機材営業本部

●2023年4月▽執行役員営業副本部長工管工機材事業担当

●2024年3月▽執行役員工管工機材営業本部

●2024年6月▽取締役執行役員営業本部長

●2026年1月▽大連三栄水栓有限公司董事長

●2026年3月▽取締役執行役員営業統括本部長兼執行役員B&D本部長

日本鍛圧機械工業会(代表理事会長▽磯部任氏・アマダ会長が6月9日発表した月次会員受注統計によると、2026年5月度の鍛圧機械受注総額は412億10百万円となり、前年同月比60.1%増と大幅に伸長した。プレス系サービス系がプラスとなり、板金系は若干マイナスとなった。

地政学リスクはまだ完全には解消されていないものの、プレス系では大型プレスの南アジア向け受注があり、全体を押し上げた。板金系は国内が弱含むものの輸出が回復し、サービス系は国内がプラスを維持した。

プレス系機械は234億60百万円で前年同月比3.1倍と大きく増加。

サービス系は84億52百万円で前年同月比4.9%増となり、4カ月連続でプラスを維持した。内外別(プレス系機械+板金系機械)では、国内が90億85百万円で前年同月比16.7%増となった。鉄鋼が8%増、金属が20%増、電気が0.7%増、輸送が2.1倍だったが、一般は27.4%減となった。

輸出は236億73百万円で前年同月比2.4倍と大幅に伸長。中国向けが2倍、インド向けが17.3倍、韓国・台湾向けが16.4%増、欧州向けが13.9%増、北米向けが58.2%増となった。一方、東南アジア向けは68.6%減だった。

度を高め、企業価値拡大の前倒しを図っていく考えを示した。

この後、山善の役員と名古屋支社の部局長が紹介され、総会を終了した。

第2部の特別講演会では「元スピードスケート選手の清水宏保氏」が「ハッディを乗り越えての金メダル」をテーマに講演。講演会の後は会場を移して第3部懇親会が開かれ、出席者らが交流を深めた。

2026年5月度鍛圧機械受注額

前年同月比60.1%増の412億円

日鍛工 大型プレスの南アジア向け受注が増加

松井優樹新社長

石塚友樹氏が就任

サンドビック

バイスプレジデントに

石塚友樹氏が就任

サンドビック

バイスプレジデントに

石塚友樹氏が就任

サンドビック

暑中御見舞い

機械工具・伝動機器
配管用品・金属材料・工場用品

株式会社 豊田商会

代表取締役社長 山田 久人

一宮市音羽三丁目六番十七号
電話 (0586) 2411240
FAX (0586) 2411801

トラスコ中山株式会社



代表取締役社長 中山 哲也

本社 東京都港区新橋4-28-1
トラスコフィオリートビル
TEL 03-3433-9830
FAX 03-3433-9880名古屋支店 名古屋市瑞穂区浮島町12-26
TEL 052-698-1231
FAX 052-698-1545

暑中御見舞

株式会社 浜地商店

代表取締役 浜地 武雄

〒452-0183
名古屋市中区丸野二丁目九〇
電話 (052) 5150110
FAX (052) 5150119

暑中御見舞



株式会社 森 哲

代表取締役会長 森 庸一

代表取締役社長 森 圭介

名古屋市瑞穂区御劔町一丁目8番地
TEL 052(871)0221~7代 FAX 052(871)0229
Eメール info@moritetsu.co.jp
ホームページ http://www.moritetsu.co.jp

機械工具商社

内藤商事株式会社

代表取締役 内藤 和美

〒454-0841
名古屋市中川区押元町1丁目15番地
TEL (052) 362-6731
FAX (052) 353-2391共栄製菓株式会社×株式会社ノダキ 共同開発の
熱中症対策商品!

水分70%で乾いた体に美味しい!

現場の相棒
塩ビタミンゼリー塩分瞬間
チャージ
マルチビタミン・ブドウ糖・
ナトリウム・クエン酸入
さらさら食感 レモン味

現場の相棒特設ページ



販売元へのお問い合わせは genba-aibou@nodaki.jp

暑中お見舞い
申し上げます

令和8年 盛夏

暑中お見舞い申し上げます

商社機能・製造部門の強みを活かし
お客様の最適生産を実現いたします!!

本社棟



イノベーションセンター



工具センター



製造部



自動化・省力化を実現する

山下機械 株式会社

〒456-0014

本社 名古屋市中区中田町8番20号

TEL (052) 682-2111 FAX (052) 671-1500

国内拠点 三河営業所・新潟営業所・千歳営業所・塩尻営業所

海外拠点 シカゴ(アメリカ)・バンコク(タイ)・上海(中国)

http://yamashita-machinery.com 山下機械 検索

暑中御見舞

機械工具・省力機器

有限 若宮商事

代表取締役社長 松原 啓
専務取締役 松原 幸治〒460-0021 名古屋市中区平和二丁目13番19号
TEL (052) 323-2933 (代)
FAX (052) 324-1390ちがいは、
つなぐと、
ちからになる。

創業360年のユアサ商事は、YUASAへ。

人、モノ、技術、領域、世代。
360年分の、あらゆるちがいをつないで、
社会課題も、目の前の課題も、解決する。
そんな企業へ、変わります。

361年目からのYUASAに、ご期待ください。

つなぐ、未来へ。

YUASA

SENSUS

株式
会社

センサスヤマモト

本社 名古屋市中区千代1-14-1 〒456-0054 Phone 052-651-9271 Fax 052-652-6981

営業所 東京 Phone 03-3768-5321・富山 Phone 0764-25-4499・浜松 Phone 053-464-4171

URL http://www.sensus.co.jp/

Reliable Coordinator!

頼りになる
産業コーディネーターを
目指して本社 〒465-8505 名古屋市中区高社二丁目245番地
TEL: 052-772-1151 (代表)

https://www.sankoshoji.co.jp/



サンコー商事株式会社



将来を見据えた技術情報商社

暑中お見舞い
申し上げます

MORITA

精密測定機器 工作機械・専用機 省人・省力化設備 自動計装システム 工場環境改善工事



株式会社 モリタ

営業本部 〒460-0016 名古屋市中区橋1丁目10-1 TEL (052) 322-5511 FAX (052) 321-0676
名古屋・豊田・刈谷・小牧・北九州・仙台ISO14001
認証取得企業これからも環境保全の一環として
地球に優しい商品を販売してまいります。

2026年5月の工作機械受注総額

前年同月比37.5%増の1770億円

日工会 2026年受注見通しを2兆円に上方修正

日本工作機械工業会（日工会）会長川坂元繁友氏・芝浦機械社長が6月25日発表した2026年5月の工作機械受注額（確報値）は、総額が前年同月比37・5％増の1770億6600万円となり、11カ月連続で前年を上回った。北

月連続の減少。上旬に大型連休があり営業日数が少なかったが、3カ月連続の400億円超えと堅調に推移している。

業種別では、「航空機・造船・輸送用機械」（72億円）が前年同月比149・6％増、前月比89・7％増と大きく伸長。民

米及びアジアで引き続き需要が旺盛で、日本においても春先以降前向きな動きが広がりつつある。

内需は、前年同月比37・3％増の453億2900万円となり、5カ月連続で前年を上回った。前月比は8・0％減と2カ

月連続の減少。上旬に大型連休があり営業日数が少なかったが、3カ月連続の400億円超えと堅調に推移している。

業種別では、「航空機・造船・輸送用機械」（72億円）が前年同月比149・6％増、前月比89・7％増と大きく伸長。民

米及びアジアで引き続き需要が旺盛で、日本においても春先以降前向きな動きが広がりつつある。

内需は、前年同月比37・3％増の453億2900万円となり、5カ月連続で前年を上回った。前月比は8・0％減と2カ

月連続の減少。上旬に大型連休があり営業日数が少なかったが、3カ月連続の400億円超えと堅調に推移している。

業種別では、「航空機・造船・輸送用機械」（72億円）が前年同月比149・6％増、前月比89・7％増と大きく伸長。民

米及びアジアで引き続き需要が旺盛で、日本においても春先以降前向きな動きが広がりつつある。

内需は、前年同月比37・3％増の453億2900万円となり、5カ月連続で前年を上回った。前月比は8・0％減と2カ

月連続の減少。上旬に大型連休があり営業日数が少なかったが、3カ月連続の400億円超えと堅調に推移している。

業種別では、「航空機・造船・輸送用機械」（72億円）が前年同月比149・6％増、前月比89・7％増と大きく伸長。民

米及びアジアで引き続き需要が旺盛で、日本においても春先以降前向きな動きが広がりつつある。

内需は、前年同月比37・3％増の453億2900万円となり、5カ月連続で前年を上回った。前月比は8・0％減と2カ

製造業の技能継承と知識共有を支援する

新サービス「製造現場ナレッジAI」

徳島大学発AI企業「ILU」が提供開始

創業24年の徳島大学発AI企業である株式会社言語理解研究所（徳島県徳島市、以下「ILU」）は6月30日、製造業の技能継承や知識共有を支援するため、生成AIにより電子マニュアルを活用しやすとする新サービス「製造現場ナレッジAI」の提供を7月1日より開始すると発表した。

製造業では近年、熟練技能者の高齢化や人材不足により、技術やノウハウをいかに次世代に伝えるかが重要な経営課題となっている。その対策として、熟練技能者が培っ

てきた知識・経験の可視化やマニュアルの電子化等の取り組みが進められてきたが、電子化された情報を現場で活用するには適切にアクセスできる環境づくりが必須であり、特に生成AI検索では現場ごとに異なる呼称が使われている場合、情報を適切に検索できないケースがある。

同社はこうした製造現場特有の課題に対して、徳島大学での研究開始より約40年に渡って蓄積してきた、人が持つ知識やノウハウをコンピュータが理解・活用できる形に

整理・構造化する技術（自然言語処理技術）を用いた新サービス「製造現場ナレッジAI」の提供を開始。同サービスでは、PDF・Excel・図表等で記載された設計書や手順書、点検記録などの情報を、意味や関係性を踏まえて構造化し、生成AIが活用しやすいデータに変換することで、表現の違いに左右されることなく、すべての技能者が必要な情報へ迷わずたどり着ける環境を提供する。

同社では、同サービスの年間6社への提供、製造現場における技能継承

の促進ならびに、持続的な発展を目標としている。

■新サービス

「製造現場ナレッジAI」の概要

製造現場に蓄積された設計書や手順書、点検記録などの電子データを整理・構造化し、これまで熟練技能者のノウハウに依存してきた知識を、自然な言葉で検索・活用するための生成AI活用支援サービス。既存の管理システムや現在の現場運用を活かした形で導入できるため、新たなツールの操作を覚えるといった、現場への負担を最小限に抑えながら活用できる。

■「製造現場ナレッジAI」機能詳細

てきた知識・経験の可視化やマニュアルの電子化等の取り組みが進められてきたが、電子化された情報を現場で活用するには適切にアクセスできる環境づくりが必須であり、特に生成AI検索では現場ごとに異なる呼称が使われている場合、情報を適切に検索できないケースがある。

同社はこうした製造現場特有の課題に対して、徳島大学での研究開始より約40年に渡って蓄積してきた、人が持つ知識やノウハウをいかに次世代に伝えるかが重要な経営課題となっている。その対策として、熟練技能者が培っ

整理・構造化する技術（自然言語処理技術）を用いた新サービス「製造現場ナレッジAI」の提供を開始。同サービスでは、PDF・Excel・図表等で記載された設計書や手順書、点検記録などの情報を、意味や関係性を踏まえて構造化し、生成AIが活用支援サービス。既存の管理システムや現在の現場運用を活かした形で導入できるため、新たなツールの操作を覚えるといった、現場への負担を最小限に抑えながら活用できる。

同社では、同サービスの年間6社への提供、製造現場における技能継承

の促進ならびに、持続的な発展を目標としている。

■新サービス

「製造現場ナレッジAI」の概要

製造現場に蓄積された設計書や手順書、点検記録などの電子データを整理・構造化し、これまで熟練技能者のノウハウに依存してきた知識を、自然な言葉で検索・活用するための生成AI活用支援サービス。既存の管理システムや現在の現場運用を活かした形で導入できるため、新たなツールの操作を覚えるといった、現場への負担を最小限に抑えながら活用できる。

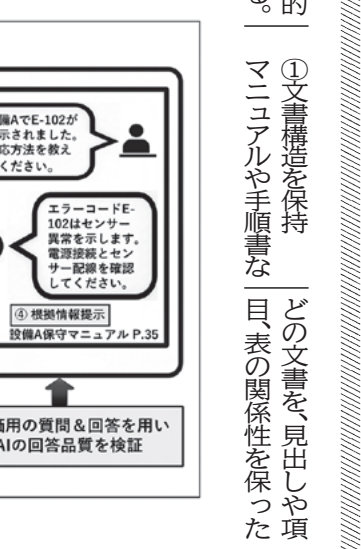
同社では、同サービスの年間6社への提供、製造現場における技能継承

てきた知識・経験の可視化やマニュアルの電子化等の取り組みが進められてきたが、電子化された情報を現場で活用するには適切にアクセスできる環境づくりが必須であり、特に生成AI検索では現場ごとに異なる呼称が使われている場合、情報を適切に検索できないケースがある。

同社はこうした製造現場特有の課題に対して、徳島大学での研究開始より約40年に渡って蓄積してきた、人が持つ知識やノウハウをいかに次世代に伝えるかが重要な経営課題となっている。その対策として、熟練技能者が培っ

整理・構造化する技術（自然言語処理技術）を用いた新サービス「製造現場ナレッジAI」の提供を開始。同サービスでは、PDF・Excel・図表等で記載された設計書や手順書、点検記録などの情報を、意味や関係性を踏まえて構造化し、生成AIが活用支援サービス。既存の管理システムや現在の現場運用を活かした形で導入できるため、新たなツールの操作を覚えるといった、現場への負担を最小限に抑えながら活用できる。

同社では、同サービスの年間6社への提供、製造現場における技能継承



① 書類・データの情報を構造化

② 表記揺れの対策

③ キーワードタグ

④ 検索情報提示

⑤ 評価用の質問&回答を用いてAIの回答品質を検証

① 文書構造を保持

② 文書構造を保持

③ 文書構造を保持

④ 文書構造を保持

⑤ 文書構造を保持

① 文書構造を保持

② 文書構造を保持

③ 文書構造を保持

④ 文書構造を保持

⑤ 文書構造を保持

① 文書構造を保持

② 文書構造を保持

③ 文書構造を保持

④ 文書構造を保持

⑤ 文書構造を保持

① 文書構造を保持

② 文書構造を保持

③ 文書構造を保持

④ 文書構造を保持

⑤ 文書構造を保持

2026年4月の産業機械受注高

前年同月比26.2%増の4699億円

日本産業機械工業会 外需が95.8%の大幅増

日本産業機械工業会（会長川金花芳則氏・川崎重工工業会長）が6月16日発表した2026年4月の産業機械受注高は、前年同月比26・2％増の4699億7000万円

正したことを6月5日公表しており、達成された。2018年の1兆8157億円を上回り過去最高となる。

年（暦年）の工作機械受注見通しを年初に発表した1兆7000億円（前年比6・0％増）から2兆円（同24・7％増）に上方修正した。

機械別の動向は次の通り。①ボイラ・原動機は7・9％増②鋳山機械は7・9％増③化学機械は6・6％減④冷凍機械を含む石油・炭・官公需外需の減少により11・5％減⑤タンク・石油・石炭・電力の増加により11・2％増⑥プラスチック加工機械は70・5％増⑦ポンプは5％増⑧送風機は38・4％増⑨圧縮機は11・5％増⑩非製造業外需代理店の増加により38・4％増⑪官公需代理店の増加により48・9％増⑫搬送機械は鉄鋼、電力、運輸、郵便、不動産、外需の増加により85・5％増⑬変速機は85・5％増⑭変速機は85・5％増⑮変速機は85・5％増⑯変速機は85・5％増⑰変速機は85・5％増⑱変速機は85・5％増⑲変速機は85・5％増⑳変速機は85・5％増㉑変速機は85・5％増㉒変速機は85・5％増㉓変速機は85・5％増㉔変速機は85・5％増㉕変速機は85・5％増㉖変速機は85・5％増㉗変速機は85・5％増㉘変速機は85・5％増㉙変速機は85・5％増㉚変速機は85・5％増㉛変速機は85・5％増㉜変速機は85・5％増㉝変速機は85・5％増㉞変速機は85・5％増㉟変速機は85・5％増㊱変速機は85・5％増㊲変速機は85・5％増㊳変速機は85・5％増㊴変速機は85・5％増㊵変速機は85・5％増㊶変速機は85・5％増㊷変速機は85・5％増㊸変速機は85・5％増㊹変速機は85・5％増㊺変速機は85・5％増㊻変速機は85・5％増㊼変速機は85・5％増㊽変速機は85・5％増㊾変速機は85・5％増㊿変速機は85・5％増



管工機材・住宅設備機器

株式会社ウメムラ

代表取締役 河野武大

名古屋市中区芳野二一九一五
TEL 〇五二一九三三二七四二二
FAX 〇五二一九三三二七四二五

暑中御見舞

大野管材株式会社

代表取締役 大野洋揮

本社 愛知県海部郡大治町西條一―一五
TEL 〇五二二四四二二―二九一
FAX 〇五二二四四二二―一七三
三重営業所 松阪市小野江町七―一五
TEL 〇五九八五六―三二二
FAX 〇五九八五六―一五七六



愛知県管工機材商業協同組合

理事長 石原 太 郎
副理事長 村井 善 幸
理事 北村 憲 正
理事 福元 良 貴
副理事長 中笠金山ビル3F
名古屋市中区伊勢山二―五―一〇
電話 〇五二二―三三三―四二五
FAX 〇五二二―三三三―四二七



愛知県機械工具商業協同組合

理事長 高田 研 至
副理事長 森田 乾 嗣
副理事長 矢野 茂 雄
会計理事 和久 修 志
名古屋市中区三本松町一六番八号
TEL 〇五二二―八八八―一八八
FAX 〇五二二―八八八―一八九



愛知鋌螺商協同組合

理事長 小倉 正 嗣
理事・役員一同 組合員一同
〒450-0003 名古屋市中村区名駅南四丁目八―一七
TEL 〇五二二五六一七六二二 FAX 〇五二二五六一七六二二

暑中御見舞

株式会社丸金商会

代表取締役社長 竹内裕二

〒四四一―八五二二
豊橋市問屋町一―一八
TEL 〇五三二二―三二二―一五二
FAX 〇五三二二―三二二―一七二

暑中御見舞

TOTO・住設機器・空調用資材・配管資材一式

伊藤柳商店 有限会社

代表取締役 伊藤信哉

名古屋市西区丸野1丁目35番
TEL (052) 504-1331 (代表)
FAX (052) 504-1335
<http://www.itoryu.co.jp>

暑中御見舞

暑中お見舞い
申し上げます

令和8年 盛夏

暑中御見舞

株式会社ヨシザワ

代表取締役社長 吉沢俊章

〒四六四―〇八五八
名古屋市千種区千種三丁目二八番一四号
電話 〇五二二七三二―〇〇〇二(代表)
FAX 〇五二二七三二―〇〇〇六

配管資材総合商社

小川管商株式会社

本社 ☎460-0021 名古屋市中区平和一丁目5番1号
電話<052>331-5461 (代表)
FAX<052>332-0675

鶴舞倉庫 ☎466-0064 名古屋市昭和区鶴舞二丁目17番12号
植田倉庫 ☎468-0051 名古屋市天白区植田本町三丁目202番地



中高層ビルの
管材・機器のことなら
おまかせ!

見積 もちろん
速くて正確!

配送 なんといっても
機動力抜群!

サービス ぶっどく
ご提供!

価格 それなりに
お値打ち!

品揃え もちろん
幅広く万人好み!

安心感 やっぱり
最後はこれです!

株式会社イトウ 衛生機器・設備機器・住設機器・空調機器・管材・建材の総合卸
<https://www.itoh-eaju.co.jp/>

■本社 〒462-0818 名古屋市中区栄三丁目1-12 TEL (052) 914-6121
■天白配送センター 〒468-0044 名古屋市天白区豊原町1605 TEL (052) 899-0212
■北配送センター 〒462-0825 名古屋市中区大曾根1丁目6-29 TEL (052) 914-6128
■中川配送センター 〒454-0974 名古屋市中川区島井町1301 TEL (052) 432-8261
■東京営業所 〒140-0013 東京都品川区南大井6-17-7 正栄プラザビル615号 TEL/FAX (03) 6404-9113

お客様の 必要なものを 必要なだけ
必要な場所へ 速やかに お届けします

株式会社 原 芳 商 会

代表取締役 石原 太 郎
〒466-0013 名古屋市中区緑町3丁目26番地
TEL 052-732-5211 FAX 052-732-2229 URL <https://www.net-harayoshi.com/>

水道機材販売

市場開発事業部 (H20課)	名古屋市昭和区緑町3-26原芳ビル1F	☎052-744-0171
市場開発事業部 (S・S)	名古屋市南区戸部2-1-3-12	☎052-380-6031
営業部	名古屋市昭和区緑町3-26原芳ビル2F	☎052-745-6150
藤ヶ丘営業所	名古屋市名東区貴船3-1811	☎052-709-5211
稲沢営業所	稲沢市日下部松野町3-58	☎0587-32-2211
春日井営業所	春日井市東野新町2-2-3	☎0568-83-1121
南営業所	名古屋市南区戸部2-1-3-5	☎052-811-1101
中村営業所	名古屋市中村区長筈町5-36-1	☎052-412-2131
和合営業所	日進市藤塚6-368	☎0561-72-3211
北営業所	名古屋市北区如意2-103	☎052-903-4141
岐阜営業所	岐阜市西庄2-5-31	☎058-253-3611
各務原営業所	各務原市大野町5-80	☎058-371-4180
大垣営業所	大垣市本今4-43-8	☎0584-87-3505
三重郡朝日営業所	三重郡朝日町大字綱生259-1	☎059-376-3111
津営業所	津市あいつ台1-6-3	☎059-236-6833
東浦営業所	知多郡東浦町大字緒川字平成92-2	☎0562-82-0055
安城営業所	安城市百石町1-12-1	☎0566-73-5010
南在庫センター	名古屋市南区戸部2-1-3-5	☎052-811-1101
和合在庫センター	日進市藤塚6-368	☎0561-72-3299

工業用ゴム・プラスチックスの総合商社

- ・バンドー化学のVベルト・コンベヤベルト
- ・積水化学工業のパイプ・継手
- ・三菱ケミカルパワースタッフのMCナイロン・エンジニアリングプラスチック
- ・ナガセルタックのTACダクトホース・TAC SDホース
- ・トヨックスの樹脂耐圧ホース・専用継手
- ・東北ゴムのゴムホース・ゴムシート
- ・潤工社のジュンロンチューブ・継手
- ・タイガースポリマーの樹脂成形品・ホース・シート・押出製品
- ・三機工業のコンベアー機械
- ・旭有機材の樹脂バルブ
- ・三菱電機の住環境機器
- ・アンレッツのルーツポンプ
- ・シーケー金属の配管機材
- ・中興化成工業のふっ素樹脂素材・ベルト・チューブ・ライニング
- ・八興の産業用ホース・継手
- ・澤久工業のホースクランプ
- ・アカギの配管支持金具
- ・ニチアスのガasket・断熱材

川島商事株式会社

本社及び名古屋営業所 名古屋市熱田区花町1番20号 TEL (052) 671-4171 (代)
営業所 小牧・名古屋南・静岡・松本・長野・北陸・三重
<http://www.kawashima-shoji.co.jp> ISO 14001 認証取得 名古屋・小牧・静岡・松本・長野

シュティプスハウゼン開所式実施

超音波技術の専門性拡充に向け

DMG 森精機 超音波技術の進化実現する新製品発表

DMG森精機(社長II 森雅彦氏、グローバル本社II東京港区)は、ドイツ・シュティプスハウゼンの拠点を拡張し、現地時間6月10日に開所式を開催した。今回の開設を通じて、工作機械製造および硬脆材料加工の将来における超音波技術の重要性を改めて示した力となる。

DMG MORI Ultrasonic Lasertec GmbH社のシュティプスハウゼン工場では、生産、物流、研究開発機能の強化を目的に約1400平方メートルのスペースを新たに増設。さらに、研修部門の設備も刷新したほか、屋外エリアを備えた社員向けカフェテリアも新設されている。開所式にはDMG MORIグループ

CEO森雅彦氏をはじめとする経営陣のほか、ユーザー、パートナー企業ならびに政治関係者、地元関係者も出席した。今回の拡張によりDMG MORIは、特に研究開発機能を強化するという。革新的な製造技術の開発を継続的に推進し、一方で、高度な加工ニーズに対して実践的なソリューションをユーザーに提供していく。

シュティプスハウゼンでは、長年にわたり超音波加工においてDMG MORIの技術的中核を担ってきた。同拠点では、超音波技術を搭載した5軸マシニングセンタを製造し、半導体、光学業界をはじめ、医療、航空宇宙業界など幅広い産業で使用されている。高周波の超音波振動を活用することで、硬脆材料や難削材においても極めて複雑な形状を高効率で加工することが可能となる。さらに、工程集約および柔軟な自動化ソリューションと組み合わせることにより、複雑な製造プロセスの柔軟かつ迅速な実現に貢献できる。

6月10日の開所式に合わせて、同日まで「ULTRASONIC Technology Days」が開催された。そこでは硬脆材料の超音波援加工の多様な用途が紹介され、「ULTRASONIC 80 P」は、工具の回転運動に高精度の「recision」(写真)が世界



シュティプスハウゼン工場

初公開された。その作業空間は800mm×600mm×510mmで、最大直径80mm、最大高さ400mm、最大重量350kgまでのワークに対応している。



超音波技術の新たな進化を世界初公開

位置決め精度を実現している。また、1台で5軸加工と円筒研削に同時対応しており、マシニング・トランスフオーメーション(MX)を体現する工程集約ソリューションを提供してくれる。

硬脆材料加工の工程集約と自動化はマシニング・トランスフオーメーション(MX)が掲げる設計により、最大5mmの

未来志向の製造プロセスである「ULTRASONIC 80 Precision」は、Siemens社製SIMATIC ONEとCELOS Xを搭載した操

作パネル ERColine Xを採用し、高い操作性とデジタル化・ネットワーク化を支える基盤を提供してくれるだけでなく、GREENMODEにおいては従来機比で20%以上の消費電力を削減し

ており、持続可能な社会の実現にもきつと貢献してくれる。

本製品に関して詳しくは、同社ウェブサイトへアクセスを。

5段階の調色機能付

折りたたみLEDライト登場

KTC 7月1日発売スタート

総合ハンドツールメーカーの京都機械工具社長II伊吹和彦氏、本社II京都府久世郡久御山町

以下、KTCと表記は7月1日、『充電式LED折りたたみライト』(AL815T)を発売した。

所でも対象物の色を正確に再現し誤差を防いでくれる。また、照らしたい位置に合わせて角度を上下に180度、軸方向に270度と細かく調整することができ、作業者の視界を見やすく照らし正確な作業をサポート。しかも、作業に合わせてメ

インライトとスリムライトの切り替えが可能で、それぞれが3段階に調光でき、暗所や奥まった箇所も明るく照らし出す。自動車等の整備作業から板金・塗装、点検・メンテナンス作業まで、あらゆる場面で活用できる優

ものだ。

◇

【仕様】

- 品名 名Ⅴ充電式LED折りたたみライト(AL815T)
- 質量 Ⅴ450g
- サイズ Ⅴ199(展開時) Ⅴ373(Ⅴ52Ⅴ43mm)
- 点灯パターン Ⅴメインライト、スリムライト
- 調光段階 Ⅴ6段階(メインライト強・中・弱、スリムライト強・中・弱)
- 明るさ(連続使用時間) Ⅴメインライト強 Ⅴ600lm(4・0h)・メインライト中 Ⅴ300lm(6・0h)・メインライト弱 Ⅴ150lm(10・0h)・スリムライト強 Ⅴ800lm(2・5h)・スリムライト中 Ⅴ400lm(5・0h)・スリムライト弱 Ⅴ200lm(10・0h)

●調色段階 Ⅴ5段階

国内の生産体制再編

LINEE 名張工場閉鎖決定

LINEE社社長兼CEO 瀬戸欣哉氏、本社II東京都品川区は、新築住宅着工数の減少への対応、および建物の老朽化による弊社従業員の安全確保を目的とした工場の再編を実施すると発表した。今回の再編に伴い、名張工場所在地II三重県名張市の生産機能を他の工場に移管し、同工場は2027年3月に閉鎖されることと決定した。

点である名張工場は、1970年の竣工から長期間が経過しており、50年を超える操業のなかで建物の老朽化が指摘されていた。今後、同工場での操業を継続するためには大規模な修繕など多額の費用を要するほか、すでに安全面などの操業リスクや周辺住民への特段の配慮が必要な状況にあるという。これに対し、有事における従業員の安全確保、および製品の供給責任(BCP)事業継

統計画)を確実に果たすためには、他の拠点へ機能を移管するとともに、強固なサプライチェーンを構築することが最善であると同社は結論付けた。よつた。本再編に伴い、名張工場は閉鎖され、その生産機能は久居工場(三重県津市)ほか既存の拠点へ移管・集約される。

この件に関して同社は「本再編に際しては、従業員の安全確保と雇用の継続を最優先とし、近隣拠点である久居工場等で継続して就業いただける体制を整えます。配置転換に際しては、従業員一人ひとりと丁寧な対話を行い、円滑な移行をサポートしてまいります。LINEEは今後も、生産体制の最適化を図り、世界中の誰もが願う、豊かで快適な住まいの実現に向けて、持続的な成長を追求していきます」とコメントを発表している。

この日、河野キッツ社長は「半導体製造工程の高度化に伴い、装置を構



開所式の様子

DMG MORI Ultrasonic Lasertec GmbH社のシュティプスハウゼン工場では、生産、物流、研究開発機能の強化を目的に約1400平方メートルのスペースを新たに増設。さらに、研修部門の設備も刷新したほか、屋外エリアを備えた社員向けカフェテリアも新設されている。開所式にはDMG MORIグループ



配線の確認にも最適

本製品は、塗装面の色や磨き後の傷、配線の確認に最適な5段階調色機能を持つ折りたたみ式のLEDライトだ。作業内容に合わせて色温度を設定することができ、暗る場面でも活用できる優

ものだ。

◇

【仕様】

- 品名 名Ⅴ充電式LED折りたたみライト(AL815T)
- 質量 Ⅴ450g
- サイズ Ⅴ199(展開時) Ⅴ373(Ⅴ52Ⅴ43mm)
- 点灯パターン Ⅴメインライト、スリムライト
- 調光段階 Ⅴ6段階(メインライト強・中・弱、スリムライト強・中・弱)
- 明るさ(連続使用時間) Ⅴメインライト強 Ⅴ600lm(4・0h)・メインライト中 Ⅴ300lm(6・0h)・メインライト弱 Ⅴ150lm(10・0h)・スリムライト強 Ⅴ800lm(2・5h)・スリムライト中 Ⅴ400lm(5・0h)・スリムライト弱 Ⅴ200lm(10・0h)

●調色段階 Ⅴ5段階

国内の生産体制再編

LINEE 名張工場閉鎖決定

LINEE社社長兼CEO 瀬戸欣哉氏、本社II東京都品川区は、新築住宅着工数の減少への対応、および建物の老朽化による弊社従業員の安全確保を目的とした工場の再編を実施すると発表した。今回の再編に伴い、名張工場所在地II三重県名張市の生産機能を他の工場に移管し、同工場は2027年3月に閉鎖されることと決定した。

点である名張工場は、1970年の竣工から長期間が経過しており、50年を超える操業のなかで建物の老朽化が指摘されていた。今後、同工場での操業を継続するためには大規模な修繕など多額の費用を要するほか、すでに安全面などの操業リスクや周辺住民への特段の配慮が必要な状況にあるという。これに対し、有事における従業員の安全確保、および製品の供給責任(BCP)事業継

統計画)を確実に果たすためには、他の拠点へ機能を移管するとともに、強固なサプライチェーンを構築することが最善であると同社は結論付けた。よつた。本再編に伴い、名張工場は閉鎖され、その生産機能は久居工場(三重県津市)ほか既存の拠点へ移管・集約される。

この件に関して同社は「本再編に際しては、従業員の安全確保と雇用の継続を最優先とし、近隣拠点である久居工場等で継続して就業いただける体制を整えます。配置転換に際しては、従業員一人ひとりと丁寧な対話を行い、円滑な移行をサポートしてまいります。LINEEは今後も、生産体制の最適化を図り、世界中の誰もが願う、豊かで快適な住まいの実現に向けて、持続的な成長を追求していきます」とコメントを発表している。

この日、河野キッツ社長は「半導体製造工程の高度化に伴い、装置を構

名大の若手研究者育成事業に寄付

ダイドーに「紺綬褒章」

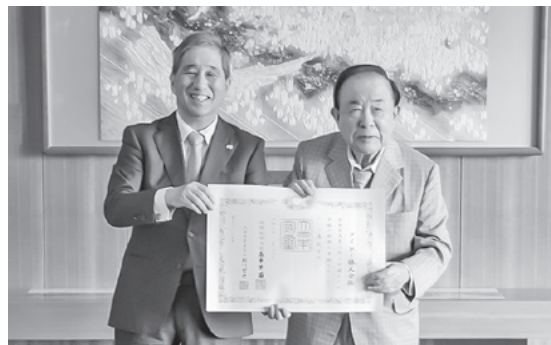
名古屋大学豊田講堂で伝達式

ダイドー（社長＝田中慎悟氏、本社＝名古屋市豊田区）は、名古屋大学の若手研究者育成を目的とした「世界的課題を解決する知の『開拓者』育成事業（T・G・E・X）」への寄付が評価され、紺綬褒章を受章した（令和8年1月24日付）。

6月16日、名古屋大学東山キャンパス豊田講堂において伝達式が行われ、名古屋大学の杉山直総長

より、同社の山田貞夫会長に紺綬褒章が伝達され、とともに、同大学からの感謝状も贈られた。

紺綬褒章は、日本の褒章制度の一つで、公益のために私財を寄付した個人や団体に授与される。実績が生じた都度授与される仕組みで、名古屋大学への寄付を5年以上に複数回の受章歴がある。



名古屋大学の杉山総長⑤とダイドーの山田会長



名古屋大学からも感謝状

組み合わせ式便器

新。ピュアレストEX

TOTO 8月3日から販売開始

TOTO（社長＝田村信也氏、本社＝福岡県北九州市）は、組み合わせ式便器「ピュアレストEX」をフルモデルチェンジし、8月3日から販売を開始すると発表した。今回のフルモデルチェンジでは、長年好評の楕円形タンクデザインは継

承しつつ、ウォッシュレットを組み合わせた際の給水ホースや電源コードを便器本体の穴に通す新しい「ホースすっきり」構造が採用され、ホース類の露出が最小限に抑えられている。さらに、便器側面のサイドカバーを無くして継ぎ目や段差を少な

くしたデザインとするなど、これまで以上にすっきりとした外觀に仕上がっている。あわせて「水たまり面」を従来品より約1.4倍拡大したことで、ボウル内の清掃性が大幅に向上。日々の掃除の手間を軽減してくれる。これまで仕様の異なっ



手洗いありタイプ

ていた壁排水仕様でも便器のフチ裏をなくした「フチなし形状」や、汚物の付着しやすい便器後方に勢いよく水流を当てる「吐水方式」が採用されるなど、排水方向を問わない共通仕様へと進化している。これにより、壁排水の多いマンションリモデルなど、多様な建築条件においても高い清掃性を約束してくれる。TOTO 独自開発のクリーン技術「セフィオンテクト」の相乗効果で、トイレはいつまでも清潔に保ち続けられる。

タンクと便器のセット価格で、手洗いなしのタイプは税込み17万9400円、手洗いありのタイプ（写真）は税込み17万84200円（いずれもウ

オシュレット価格含まず）となっている。詳しくは、同社ホームページへアクセスを。



イトーノブ URL: http://www.ito-nobu.co.jp
E-mail: info@ito-nobu.co.jp

グローバル企業を目指す機械工具の総合商社

伊藤信産業株式会社

本社 〒467-0828 名古屋市瑞穂区田光町1丁目10番2号
TEL (052) 871-4641 FAX (052) 871-6257
岐阜西営業所 〒503-0015 岐阜県大垣市林町7丁目771-1
TEL (0584) 47-7622 FAX (0584) 47-7633
滋賀営業所 〒529-1435 滋賀県東近江市五箇荘伊野部町256番地1
TEL (0748) 48-5802 FAX (0748) 48-5803
上海中京機械有限公司
中国本部 〒201103 中国上海市闵行区吴中路618号 吴中大厦11楼C座
TEL 021-54220999 FAX 021-64062570

小さなネジから大きな未来を創る



〒466-0054 名古屋市昭和区円上町29番16号
TEL 052-871-8351(代) FAX 052-881-8713
http://www.hanaitite.co.jp/

機械工具の総合商社
株式会社 松本商店

本社 名古屋市熱田区五本松町10-17
TEL 052-682-1131(番代)
FAX 052-682-3123(番)
営業所 豊田市寿町7丁目40の2
TEL 0565-28-1224(番代)

HRC40～72の焼入れ鋼に
20D以上の貫通穴

株式会社 イワタツール

〒463-0808
名古屋市守山区花咲台二丁目 901-1
テクノビル名古屋 E-3
TEL 052-739-1080 FAX 052-739-1084
http://www.iwatatool.co.jp E-mail: info@iwatatool.co.jp



エンドミル、ドリル、リーマーなど切削工具及び
超硬素材の研究、開発等の
超硬工具製造専門メーカー!!

航空宇宙産業、医療産業、自動車、鉄道、自転車、
金型、機械部品、金属特殊形状加工など、
台湾、中国で主に使用されています。

特に特殊寸法であるカスタマイズは
短納期少量ロットに対応します。

代理店
株式会社 梅村本店
http://www.umemura-honten.jp/

本社 〒454-0822 名古屋市中川区四女子町1-27
TEL (052) 352-6421(代) FAX (052) 352-6430
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中ノ町10-28-1
TEL (058) 273-9531(代) FAX (058) 273-9682
浜松営業所 〒430-0801 浜松市中央区神立町130-8
TEL (053) 465-5031(代) FAX (053) 465-4856



代理店

精密卓上旋盤
EBシリーズ (EB8・EB10)



精密小形CNC旋盤
NUCBOY-8EX・EXP

株式会社 久満田商会
TEL (052) 911-0401(代)
名古屋市北区志賀町1-1

MATCH 対応協働ロボット向け
空圧式エジェクタ RECB-MATCH

主な特長

- ① 既存の電気式真空ポンプと比較して約 4.5 倍の高い吸込み量で段ボールなどの通気性のあるワークに対応
- ② 複数のパッドや配管部品を含むハンド付セットをラインアップ、ハンド設計や部品選定の手間なく容易にロボットハンドとして使用が可能
- ③ ホットプラグ方式を採用し、ロボットの駆動中でもハンド交換が可能のため待機時間を削減
- ④ 吸着搬送からメカチャックまで、幅広いグripperモジュールに対応するツールチェンジシステム



シュマルツ株式会社



ダイドー株式会社

名古屋本社 / 名古屋市中村区名駅南4-12-19 (052) 533-6705 (代)
東京支店 / 東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111 (代)
大阪支店 / 大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161 (代)

札幌 (011) 792-8891(代)
東北 (022) 253-7410(代)
郡山 (024) 961-9901(代)
北関東 (027) 388-9045(代)
八王子 (042) 649-8570(代)
埼玉 (049) 248-8400(代)
茨城 (029) 886-3820(代)
神奈川 (046) 230-5330(代)

宇都宮 (028) 610-0540(代)
新潟 (025) 246-1481(代)
静岡 (054) 281-8080(代)
浜松 (053) 463-6831(代)
諏訪 (0266) 58-1611(代)
田中 (0268) 23-3939(代)
金沢 (076) 238-9336(代)
三河 (0566) 96-5075(代)

豊橋 (0532) 62-1117(代)
岐阜 (058) 213-2610(代)
岐阜 (0572) 55-6999(代)
土岐 (059) 375-2858(代)
鹿沼 (077) 552-6767(代)
都都 (075) 602-0765(代)
神奈 (06) 6480-5313(代)
岡山 (086) 206-7772(代)

山崎 (084) 982-7255(代)
広島 (082) 509-1200(代)
四国 (087) 802-8945(代)
福岡 (092) 451-4421(代)
北九州 (093) 513-7555(代)
熊本 (096) 276-6020(代)