



発行所 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号 名古屋機工新聞社 電話(052)565-1231(代) FAX(052)586-4789 購読料年8,000円 一部300円 振替口座番号 00820-8-40585 URL https://www.kikou.co.jp

すべての議案を承認可決

展示会準備も着々と

愛知県管工 第64回総会・5月理事会 機材商協組

愛知県管工機材商協組(理事長 石原太郎氏・原芳商社社長)は5月21日、名古屋市中区栄にあるコートヤード・バイ・マリOTT名古屋にて令和8年度5月理事会ならびに第64回通常総会を開催した。理事では、この後に開催される通常総会の運営に関する確認や、「第35回管工機材・設備総合展」準備進捗状況の確認等が行われた。総会では、上程されたすべての議案が原案通り承認可決された。



総会の様子

午後5時に開会した令和8年度第64回通常総会には全組合員81社中過半数以上(委任状も含め)が出席。司会進行を務めた大野洋輝氏(組合総務部会所属、大野管材社長)から本総会の成立が宣言された。

野洋輝氏(組合総務部会所属、大野管材社長)から本総会の成立が宣言された。冒頭、石原理事長が挨拶のなかで「本総会には例年と比べて議題が増えておりますが、これは中央会からの指示によるものですので(内容後述)ご了承ください。また、今回は定款の変更に関する議案もありません。いずれも理事会では承認いただいたとおりですが、スムーズな進行に努めたいと思っております。よろしくお願いいたします」と語り、本総会には以下に挙げる8つの議案が上程されている。議長には、山田達矢氏(トラスト取締役)が選出された。

【第1号議案】令和7年度(令和7年4月1日)〜令和8年3月31日)事業報告、決算関係書類、財産目録、貸借対照表、損益計算書ならびに剰余金処分案(承認の件)慎重審議の結果、これらはいずれも満場一致をもって原案の通り承認可決された。

【第2号議案】令和8年度(令和8年4月1日)〜令和9年3月31日)事業計画案ならびに収支予算案承認の件慎重審議の結果、これらはいずれも満場一致をもって原案の通り承認可決された。愛知県管工機材商協組の令和8年度事業内容は以下の通り。●展示会実行委員会(令和9年2月4日(木)・5日(金)の2日間にて、名古屋市中区栄にて、名古屋中小企業振興会館・吹上ホール)

アカギ式吊バンド

株式会社 アカギ

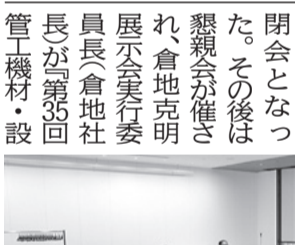
〒456-0002 名古屋市中村区六野 2-1-3
名古屋営業所 TEL 052-882-7121
本社 東京・支店 全国主要都市



石原理事長 総会で挨拶する石原理事長 入金残高の最高限度額決定の件(定款第41条)▽該当無し。 【第5号議案】役員報酬決定の件(定款第31条)▽該当無し。

【第3号議案】令和8年度賦課金および賛助会費徴収方法決定の件慎重審議の結果、これが満場一致をもって原案の通り承認可決された。

【第4号議案】組合の借入金残高の最高限度額決定の件(定款第41条)▽該当無し。 【第5号議案】役員報酬決定の件(定款第31条)▽該当無し。



理事会の様子

【第6号議案】役員(理事・監事)改選の件▽役員改選は2年毎であり、本年度は該当無し。 【第7号議案】定款変更の件▽令和7年11月理事会にて定款変更が承認されている。これを受け本総会に新定款が上程され、これが満場一致をもって原案の通り承認可決された。

【第8号議案】青年部規約および展示会実行委員会規約変更の件▽令和8年1月理事会で青年部規約変更が、同4月理事会で展示会実行委員会規約変更がそれぞれ承認されている。これらを受け本総会に新規約が上程され、これが満場一致をもって原案の通り承認可決された。

【各部会報告】●総務部会▽理事会後に開催の総会・懇親会の進行等について、また、令和9年1月20日開催予定の新年賀詞交歓会の準備進捗について報告。●福利厚生部会▽4月30日現在、28事業所・281名の巡回健康診断が完了と報告があった。●名管会▽11月10日、藤岡カントリークラブで開催予定の「第56回名管会ゴルフ大会」準備進捗状況の報告があった。

【各部会報告】●総務部会▽理事会後に開催の総会・懇親会の進行等について、また、令和9年1月20日開催予定の新年賀詞交歓会の準備進捗について報告。●福利厚生部会▽4月30日現在、28事業所・281名の巡回健康診断が完了と報告があった。●名管会▽11月10日、藤岡カントリークラブで開催予定の「第56回名管会ゴルフ大会」準備進捗状況の報告があった。

エスロハイパー-AW シリーズ

水道用耐震型高性能ポリエチレン管
敷地内埋設用 **エスロハイパー-AW**
給水用耐震型高性能ポリエチレン管(高圧型)
建築物給水用 **エスロハイパー-AW HP**
消火設備配管用高性能ポリエチレン管
消火設備給水用 **エスロハイパー-AW 消火管・継手**
エスロハイパー-AW 高圧消火管・継手

株式会社 オータク

〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号
TEL(052)211-0150 FAX(052)211-0250
札幌・新潟・東京・静岡・北陸・名古屋・関西・九州
神奈川・北関東・名古屋物流センター 浦安物流センター
URL https://www.kk-otake.co.jp

倉山信株式会社

冷温水配管工事
冷却水配管工事
受水槽廻り配管工事

https://www.yamashin.ne.jp

機工メイトII

電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します

株式会社ブロードリーフ

http://www.broadleaf.co.jp/ 全国35拠点
中部プロダクト営業課 〒401-0004 名古屋市中区東区3-22-8 ニューザックビル5F TEL.052-856-2620 FAX.052-856-2622

【第3号議案】令和8年度賦課金および賛助会費徴収方法決定の件慎重審議の結果、これが満場一致をもって原案の通り承認可決された。

【第4号議案】組合の借入金残高の最高限度額決定の件(定款第41条)▽該当無し。 【第5号議案】役員報酬決定の件(定款第31条)▽該当無し。

【第6号議案】役員(理事・監事)改選の件▽役員改選は2年毎であり、本年度は該当無し。 【第7号議案】定款変更の件▽令和7年11月理事会にて定款変更が承認されている。これを受け本総会に新定款が上程され、これが満場一致をもって原案の通り承認可決された。

【第8号議案】青年部規約および展示会実行委員会規約変更の件▽令和8年1月理事会で青年部規約変更が、同4月理事会で展示会実行委員会規約変更がそれぞれ承認されている。これらを受け本総会に新規約が上程され、これが満場一致をもって原案の通り承認可決された。

【各部会報告】●総務部会▽理事会後に開催の総会・懇親会の進行等について、また、令和9年1月20日開催予定の新年賀詞交歓会の準備進捗について報告。●福利厚生部会▽4月30日現在、28事業所・281名の巡回健康診断が完了と報告があった。●名管会▽11月10日、藤岡カントリークラブで開催予定の「第56回名管会ゴルフ大会」準備進捗状況の報告があった。

【各部会報告】●総務部会▽理事会後に開催の総会・懇親会の進行等について、また、令和9年1月20日開催予定の新年賀詞交歓会の準備進捗について報告。●福利厚生部会▽4月30日現在、28事業所・281名の巡回健康診断が完了と報告があった。●名管会▽11月10日、藤岡カントリークラブで開催予定の「第56回名管会ゴルフ大会」準備進捗状況の報告があった。

【各部会報告】●総務部会▽理事会後に開催の総会・懇親会の進行等について、また、令和9年1月20日開催予定の新年賀詞交歓会の準備進捗について報告。●福利厚生部会▽4月30日現在、28事業所・281名の巡回健康診断が完了と報告があった。●名管会▽11月10日、藤岡カントリークラブで開催予定の「第56回名管会ゴルフ大会」準備進捗状況の報告があった。

【各部会報告】●総務部会▽理事会後に開催の総会・懇親会の進行等について、また、令和9年1月20日開催予定の新年賀詞交歓会の準備進捗について報告。●福利厚生部会▽4月30日現在、28事業所・281名の巡回健康診断が完了と報告があった。●名管会▽11月10日、藤岡カントリークラブで開催予定の「第56回名管会ゴルフ大会」準備進捗状況の報告があった。

【各部会報告】●総務部会▽理事会後に開催の総会・懇親会の進行等について、また、令和9年1月20日開催予定の新年賀詞交歓会の準備進捗について報告。●福利厚生部会▽4月30日現在、28事業所・281名の巡回健康診断が完了と報告があった。●名管会▽11月10日、藤岡カントリークラブで開催予定の「第56回名管会ゴルフ大会」準備進捗状況の報告があった。

【各部会報告】●総務部会▽理事会後に開催の総会・懇親会の進行等について、また、令和9年1月20日開催予定の新年賀詞交歓会の準備進捗について報告。●福利厚生部会▽4月30日現在、28事業所・281名の巡回健康診断が完了と報告があった。●名管会▽11月10日、藤岡カントリークラブで開催予定の「第56回名管会ゴルフ大会」準備進捗状況の報告があった。

定款改定など全議案を承認 「第56回通常総会」開く

静岡県管工 第50回優良社員表彰式も開催 機材商組合

静岡県管工機材商組合(理事長丸尾高史氏・丸尾興商社長)は5月14日午後4時よりJR静岡駅前のレストラン「ブルー・ブレイク」において「第56回通常総会」を開催し、事務局設立のための定款改定を含む全4議案を承認した。総会後の懇親会の席で行われた第50回優良社員表彰式では、組合員企業7社の18人が表彰された。

総会には伊藤りゅういち副理事長(ヌマカン社長)による開会の辞で始まり、組合員32社中、出席21社、委任状7社、合計28社により総会が成立すると司会者から報告された。

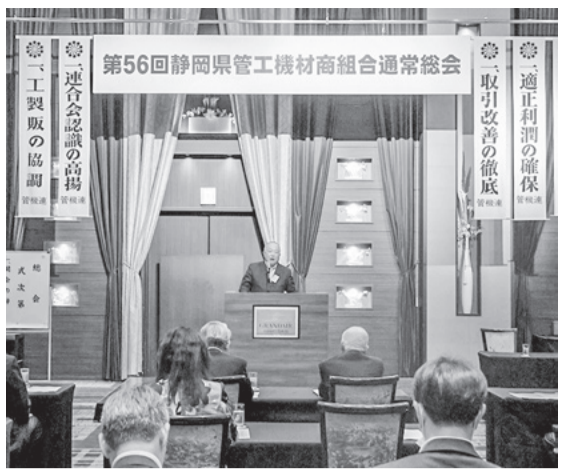
冒頭、丸尾理事長が「本日は総会、その後懇親会と長丁場になります。宜しくお願ひします」と挨拶。

議長に丸尾理事長を選出して議事に入り、第1号議案「令和7年度事業報告並びに収支決算承認の件」、第2号議案「令和8年度事業計画並びに収支予算承認の件」を審議し、いずれも承認された。

今年度の主な事業は、第56回総会(本誌)・懇親会(理事会)年9回▽▽管機連総会(6月)▽プラチナ会(年3回)▽次世代育成委員会(7月)▽ゴルフ大会(5月15日)10月7日▽ボウリング大会(8月26日)▽役員忘年ゴルフ(12月)▽第27回賀詞交歓会(1月20日)▽第35回管工機材・設備総合展覧会(2月)。

第3号議案「定款改定の件」は、事務局設立にあたり、事務局の規定を記した第26条の追加が承認された。第26条では、本組合の事務を処理するため、事務局を置く▽事務局は、理事会の承認を得て、賛助会員の中から選任された複数名原則として4名をもって構成する▽事務局員は、組合運営に関する業務会計、対外連絡その他必要な業務を分担して行う▽などが定められている。

第4号議案「令和8年度事業計画承認の件」は、奥田勝彦副理事長(東邦精器社長)より事業報告、鈴木憲一(副)理事長(エフシーテック社長)より決算報告、佐野康介(監事)佐野螺子工業(専務)より監査報告が行われ、いずれも承認された。



総会の様子

年度新規入会の件は、組合員として近藤機材(静岡県富士宮市)、賛助会員としてキッツエスジーエス(滋賀県彦根市)の入会が承認された。



丸尾理事長

新会員2社の代表から自己紹介があり、伊藤副理事長の閉会の辞で総会を終えた。

休憩を挟んで行われた懇親会には、賛助会員や優良社員も加わり総勢174人が参加。

挨拶に立った丸尾理事長は、石油由来製品の供給不安が広がる中、「総会懇親会を開催する意義は何なのかを考える」と、やはりメーカー様と我々流通が情報共有していくことに価値があると思っていると、来通が滞っているのか、来

表彰式が執り行われ組合員企業の社員18人が優良社員として称えられた。

来賓挨拶では橋本政昭(全国管工機材商連合会(管機連)名誉会長(橋本総業会長)が、中東情勢の影響や中国経済の動向などについて見解を述べた後、「日本においては、オイルショックではなく、供給ショックとなっている」とし、長期化のおそれも指摘。「このような時に大切なのはチームワーク。ピンチをチャンスに変えるべく、組合員の皆様に一枚岩になって乗り切っていただきたい」と話した。

乾杯の発声は原田憲一(前澤化成工業東京支店長)兼特販営業部長が行い、歓談の場には、参加者同士和やかに情報交換などをし、中村徹郎(TOTO中部支社長)の中締めで盛況のうちに終了した。

組合員に有益な事業の推進めざす 役員定数削減(変更)を決議

愛鉄協 第53期通常総会を開催

愛知鉄鋼商協同組合(理事長小倉正嗣氏・小倉商店社長)は5月18日午後6時30分よりホテル名古屋方デアンパレス1階のホウ・エヴァー(名古屋市中区)において、第53期令和8年度通常総会を開いた。

司会進行役の土方博之理事(金城螺子製作所専務)が開会を告げ、冒頭、組合関係の物改訂に対して黙祷。資格審査発表で総会成立に必要な定数満たしている(組合員総数31社中、本人出席13社、委任状提出13社)ことが報告された。

挨拶に臨んだ小倉理事長は「理事長を拝命して1年が経ちました。引き続き、組合員の会社のお役に立てるセミナー等を実施していきたいと思っ

ていますので、ご支援ご協力を宜しくお願ひします」と述べた。

小倉理事長を議長に選出して各議案の審議に移った。

第1号議案「令和7年度事業報告並びに収支決算承認の件」は、奥田勝彦副理事長(東邦精器社長)より事業報告、鈴木憲一(副)理事長(エフシーテック社長)より決算報告、佐野康介(監事)佐野螺子工業(専務)より監査報告が行われ、いずれも承認された。



小倉理事長

は有志による懇親会を開催され、情報交換などしながら会員相互の親睦を深めた。

第2号議案「令和8年度事業計画承認の件」は、奥田勝彦副理事長(東邦精器社長)より事業報告、鈴木憲一(副)理事長(エフシーテック社長)より決算報告、佐野康介(監事)佐野螺子工業(専務)より監査報告が行われ、いずれも承認された。

また、理事8人の内の1人が体調不良により退任したため、現在の理事数は7人となっており、今期中は現体制を維持することが報告された。

総会終了後は懇親会が催され、情報交換などしながら会員相互の親睦を深めた。

YOU 買い穴あけ加工、できてますか?
DRILLING
INTELLIGENTLY?
QUICK3CHAM クイック3カム
3枚刃 ポーリング加工専用ヘッド

ヘッド径:φ12-φ25.5
・ボジ形状のプレーカーにより、抜削の切屑排出性
・x3倍速の圧削的な生産性を体感ください

LOGIQUICK
www.logiquick.com

Member IBC Group
www.iscar.co.jp
イiscalジャパン株式会社
中部地区代理店
滝川物産株式会社

本社 名古屋市中川区舟戸町5-23 TEL(052)363-2101(代)
静岡営業所 静岡市葵区古庄3丁目29-23 TEL(054)261-1733(代)
浜松営業所 浜松市中央区細島町9-15 TEL(053)465-0411(代)
栗東営業所 滋賀県栗東市出庭403-1 TEL(077)553-1276
香港事務所 九龍尖沙咀山道9號卓能中心1104号 TEL+852-2369-2576

ネジ は 産業の原動力
あらゆる産業の原動力
株式会社 織田商店
名古屋市中区那古野一丁目36-3 ☎(052)561-4357 FAX(052)565-1007

震災対策用
電気(電源のいない遮断弁は
機械式遮断弁
遮断弁は機械ダー!

深れ・ビュティフル
株式会社 **ベン**
本社 231-0013 神奈川県横浜市中央区住吉町3-30

名古屋営業所 ☎052(411)5840
静岡出張所 ☎054(297)5488
※法人・組織専用工場 ISO9001 認証工場

屋根
造作
工事
外壁

信山信株式会社
https://www.yamashin.ne.jp

商売繁盛のお手伝い
Chukyo
TOTO アロン EBARA 荏原製作所
INDAG タキオン ONDA 代理店

管工機材・住設機器・ポンプ 総合卸
株式会社 中京製作所
〒454-0014 名古屋市中川区柳川町2番10号

NAGOYA KIKOU SHINBUN
http://www.kikou.co.jp
情報を正確にお伝えします。
(有)名古屋機工新聞社
年間購読料8,000円

新理事2名が加わり

令和8年度事業も充実

三重県機械工具商組合 第16回通常総会開催

三重県機械工具商組合(理事長 水野隆次氏・共栄商社社長)は5月27日午後5時より、近鉄四日市駅近くにある都ホテル四日市で、第16回通常総会ならびに懇親会を開催した。総会の司会進行は大津裕史副理事長(総務・事務局兼任/大津屋社長)が務めた。当日は正会員・賛助会員合わせて74社すべてが出席委任状を提出し、本総会の成立が宣言されている。

はじめに水野理事長が「早いもので私が理事長を拝命して1年が経ちました。皆さまのご協力もあり、本日の総会を迎えることができ大変感謝しております。さて、我々の業界でも、不安定な日中関係や中東問題、円安等で値段が上がるだけに留まらず、いよいよモノが手に入らない状況になってきました。こんな時だからこそ組合員が一丸となって、この局面を乗り切っていきたいと思っております。私にどれだけ力があるかわかりませんが、愛知や岐阜、遠州とも力を合わせて、さらに全機工連とも連携を取りながら、利益を正しく追及できる組合にしていきたいと思っております。今日お集まりの皆さまには、今後ともご協力の程よろしくお願い申し上げます」と挨拶。続いて、水野理事長が議長へと選出され、以下の議案について、慎重審議が行われた。

【第1号議案】令和7年度令和7年4月1日〜令和8年3月31日事業報告の件▽慎重審議の結果、本議案は満場一致で承認された。【第2号議案】令和7年度会計報告および会計監査報告の件▽慎重審議の結果、本議案は満場一致で承認された。【第3号議案】令和8年度令和8年4月1日〜令和9年3月31日事業計画(案)の件▽慎重審議の結果、本議案は満場一致をもって原案の通り承認された。【第4号議案】令和8年度収支予算案の件▽

慎重審議の結果、本議案は満場一致をもって原案の通りに承認された。【第5号議案】その他の件▽①理事の転勤等に伴い、役員の一部に変更があった。令和8年度の組合役員は以下の通りだ。●理事長 水野隆次氏 ●副理事長 大津裕史氏 ●理事 亀井隆典氏、戸谷真基氏(常務機工)、棚橋浩司氏(常務機工)、若林久義氏(若津精工)、市川則行氏(密工機) ●顧問・会計監査員 門脇伸氏(門脇商店) ※いずれも順不同 ②総会資料に添付されている組合員簿の確認。以上、すべての議案審議を終えて水野理事長が議長を退任。本総会は閉会となった。引き続き、水野理事長挨拶、森川新理事の乾杯の音頭で懇親会がスタート。宴もたけなわとなったところで南新理事が中締め挨拶をし、この日は散会となった。

手等の製造現場を、各所担当責任者の解説付きで、およそ1時間強にわたって見学した。続いて一行は、桑名金属工業本社工場から車でおよそ10分のところにある桑名金属ファインテック(所在地 三重県三重郡朝日町)へと移動。およそ1時間強にわたり、こちらで製造されているマレブルバルブやステンレスバルブ、ポリエチレンボールバルブ等の製造現場を巡り、出荷前検査に至るまでの流れを直接見て学んだ。1669年(寛文9年)に創業した岡谷鋼機は、2026年に357周年を迎えた。創業当時(寛文9年)に設立された、桑名金属工業は、2024年8月に岡谷鋼機がプロテリアルから配管機器事業を譲り受けるカタチで設立。業界では有名な「ひょうたんマーク」は今も健在だ。1910年、戸畑鋳造として誕生した同社は、日本初となるマレブル継手を量産。1937年(昭和12年)に三重県桑名地区に分工場として桑名工場が誕生したが、現在ではこの桑名工場がひょうたんマークの鋳造の中心地として稼働し続けている。



総会の様子

【第1号議案】令和7年度令和7年4月1日〜令和8年3月31日事業報告の件▽慎重審議の結果、本議案は満場一致をもって原案の通り承認された。

【第2号議案】令和7年度会計報告および会計監査報告の件▽慎重審議の結果、本議案は満場一致で承認された。【第3号議案】令和8年度令和8年4月1日〜令和9年3月31日事業計画(案)の件▽慎重審議の結果、本議案は満場一致をもって原案の通り承認された。【第4号議案】令和8年度収支予算案の件▽

慎重審議の結果、本議案は満場一致をもって原案の通りに承認された。【第5号議案】その他の件▽①理事の転勤等に伴い、役員の一部に変更があった。令和8年度の組合役員は以下の通りだ。●理事長 水野隆次氏 ●副理事長 大津裕史氏 ●理事 亀井隆典氏、戸谷真基氏(常務機工)、棚橋浩司氏(常務機工)、若林久義氏(若津精工)、市川則行氏(密工機) ●顧問・会計監査員 門脇伸氏(門脇商店) ※いずれも順不同 ②総会資料に添付されている組合員簿の確認。以上、すべての議案審議を終えて水野理事長が議長を退任。本総会は閉会となった。引き続き、水野理事長挨拶、森川新理事の乾杯の音頭で懇親会がスタート。宴もたけなわとなったところで南新理事が中締め挨拶をし、この日は散会となった。

手等の製造現場を、各所担当責任者の解説付きで、およそ1時間強にわたって見学した。続いて一行は、桑名金属工業本社工場から車でおよそ10分のところにある桑名金属ファインテック(所在地 三重県三重郡朝日町)へと移動。およそ1時間強にわたり、こちらで製造されているマレブルバルブやステンレスバルブ、ポリエチレンボールバルブ等の製造現場を巡り、出荷前検査に至るまでの流れを直接見て学んだ。1669年(寛文9年)に創業した岡谷鋼機は、2026年に357周年を迎えた。創業当時(寛文9年)に設立された、桑名金属工業は、2024年8月に岡谷鋼機がプロテリアルから配管機器事業を譲り受けるカタチで設立。業界では有名な「ひょうたんマーク」は今も健在だ。1910年、戸畑鋳造として誕生した同社は、日本初となるマレブル継手を量産。1937年(昭和12年)に三重県桑名地区に分工場として桑名工場が誕生したが、現在ではこの桑名工場がひょうたんマークの鋳造の中心地として稼働し続けている。

手等の製造現場を、各所担当責任者の解説付きで、およそ1時間強にわたって見学した。続いて一行は、桑名金属工業本社工場から車でおよそ10分のところにある桑名金属ファインテック(所在地 三重県三重郡朝日町)へと移動。およそ1時間強にわたり、こちらで製造されているマレブルバルブやステンレスバルブ、ポリエチレンボールバルブ等の製造現場を巡り、出荷前検査に至るまでの流れを直接見て学んだ。1669年(寛文9年)に創業した岡谷鋼機は、2026年に357周年を迎えた。創業当時(寛文9年)に設立された、桑名金属工業は、2024年8月に岡谷鋼機がプロテリアルから配管機器事業を譲り受けるカタチで設立。業界では有名な「ひょうたんマーク」は今も健在だ。1910年、戸畑鋳造として誕生した同社は、日本初となるマレブル継手を量産。1937年(昭和12年)に三重県桑名地区に分工場として桑名工場が誕生したが、現在ではこの桑名工場がひょうたんマークの鋳造の中心地として稼働し続けている。

桑名金属工業の製造現場を視察

管継手類、バルブの基礎学

岡谷管栄会 正会員企業新入社員らに勉強会

岡谷鋼機(社長 岡谷健広氏、本社 名古屋市中区)と販売店「メーカー」で作る岡谷管栄会(会長 峰澤彰宏氏・MINE ZAWA社長)は5月25日、正会員各社に入社後3年目までの男女新入社員を対象とした、「桑名金属工業(株)工場見学会」を桑名金属工業本社工場(所在地 三重県桑名市大福)ならびに桑名金属ファインテック(バルブ工場)所在地 三重県三重郡朝日町)で開催した。当日は会員11社から38名の新人社員が、管継手やバルブの基礎ならびに製造工程を学んだ。

午前10時30分より桑名金属工業本社工場で始まった座学の第1限目は同社製品を中心とした「管継手類」について、継手とは何なのか、継手が完成するまでの流れや用途別の種類、管の接続方法に至るまで、新人社員が押さえておくべき継手に関する初歩的知識がレクチャーされた。引き続き座学の第2限目は「バルブの基礎」と題し、バルブの種類やその基本構造等

を学び、午前中のスケジュールがすべて終了し、午食休憩をはさみ午後1時より、参加者は3つのグループに分かれて桑名金属工業本社工場内を見学。およそ1400度に熱せられた金属の鋳造技術を目の当たりにし、焼鈍(しよんどん)処理の必要性を学び、同社商品である「エレクトロフュージョン継

を学び、午前中のスケジュールがすべて終了し、午食休憩をはさみ午後1時より、参加者は3つのグループに分かれて桑名金属工業本社工場内を見学。およそ1400度に熱せられた金属の鋳造技術を目の当たりにし、焼鈍(しよんどん)処理の必要性を学び、同社商品である「エレクトロフュージョン継

桑名金属工業正門前で



水野理事長



森川新理事



南新理事



明日から必要となる知識学ぶ

**優れた設備と合理的な品質管理による
価値ある製品の創造に努めます**

**精密冷間鍛造部品をつくる
パーツフォーマーショップ**

<p>(製造品目)</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 冷間成形製品 ■ 精密切削製品 ■ ジオメット処理 ■ 無酸化熱処理 ■ 省力化機械・設備製造 	<p>(営業品目)</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ねじ類全般・各種止メ輪 ■ 自動供給装置付省力化機械 ■ 自動組立用口ボット
---	--

藤田螺子工業株式会社

URL : <http://www.fjtrashi.co.jp>

岡崎工場 (岡崎市舞木町)

売上高・経常・純利益が過去最高

「提案力」×「調達力」で課題解決を支援

日伝 2026年度事業方針説明会を開催

日伝(社長)福家利一氏、本社(大阪府中央区)は、5月8日午後3時より大阪府北区の帝国ホテル大阪において、仕入先などを招き「2026年度(第76期)事業方針説明会」を開催した。福家社長が「2026年3月期決算概要や第4次中期経営計画(2024～26年度)の進捗、2032年の設立80周年を見据えた中長期戦略策定について説明した。

同社の2026年3月期連結決算は、売上高が前年比4.6%増の1410億3300万円、営業利益が3.0%減の66億2200万円、経常利益が3.7%増の74億6500万円、当期純利益が4.5%増の51億1400万円、いずれも中計目標を上回り、売上高経常利益、当期純利益は過去最高となった。

中計最終年度となる2027年3月期の連結業績予想としては、売上高が中計目標と同じ1500億円(前年比6.4%増)、利益はいずれも中計目標を上回る、営業利益73億円(10.2%増)、経常利益78億円(4.5%増)、当期純利益55億円(7.5%増)を見込む。

福家社長は、第1次中計(2015～17年度)からの業績推移について「第4次中計の最終年度となる2026年度までの12年間をみると、2019年、20年にコロナ禍があり多少凸凹したが、均すと右肩上がりである。今年度の目標を達成すれば、売上高、営業利益、経常利益、純利益は当初の2015年度と比較して、ほぼ150%の進捗度合い



仕入先メーカーなどが参加

「を向上する」市場戦略」と企業価値を向上する「コーポレート戦略を展開。市場戦略では、社会・環境課題・ビジネスの取り組みとして、引き続き各展示会へ出展するほか、DXソリューションの展示や実験・実証ができる体験型「ショールーム」&「LABO」の活用、特別ある独自製品の販売にも力を入れていく。

また、事業ポートフォリオを拡大。新たにDXソリューション分野として、スマート工場、AI保全、クラウド活用、セキュリティなどに関する商品やサービスをグループ会社や社外パートナーとも協働して複雑化する製造業の課題解決を支援する。

コーポレート戦略では、DXソリューションは「DXソリューション(アペルザDESK)の社内活用により業務の効率化を進めるほか、サステナブル経営推進の環境として、ウェルビーイングの取り組みにも引き続き注力する。2026年3月9日に健康経営優良法人(大規模法人部門)の認定を取得した。同社では、設立80周年(2032年)を見据えた中長期戦略策定のための社内プロジェクトを立ち上げ、経営課題の抽出や成長戦略の検討を行っている。

福家社長は「日伝は常に「何が提供できるか」という観点で、誠実さとお客様視点で大切に活動している」と考えている。当社は長年培ってきた人材、知識ネットワークと



福家社長

は「DXソリューション(アペルザDESK)の社内活用により業務の効率化を進めるほか、サステナブル経営推進の環境として、ウェルビーイングの取り組みにも引き続き注力する。2026年3月9日に健康経営優良法人(大規模法人部門)の認定を取得した。同社では、設立80周年(2032年)を見据えた中長期戦略策定のための社内プロジェクトを立ち上げ、経営課題の抽出や成長戦略の検討を行っている。

福家社長は「日伝は常に「何が提供できるか」という観点で、誠実さとお客様視点で大切に活動している」と考えている。当社は長年培ってきた人材、知識ネットワークと

材、知識ネットワークといたって生まれる「提案力」×「調達力」を軸に、日々顧客のニーズと向き合い情報を集積・活用するプロセスの、掛け算するプロセスの、掛け算

によって生まれる「提案力」×「調達力」を軸に、日々顧客のニーズと向き合い情報を集積・活用するプロセスの、掛け算するプロセスの、掛け算

2026年3月期連結決算発表

富士ダイスと業務提携の検討開始

ダイジェット工業 価格改定も同時発表

ダイジェット工業(社長)生悦住氏、本社(大阪府平野区)は5月15日、2026年3月期の連結決算を発表した。同社は今後の見通しについて「長期化するロシア・ウクライナ情勢や中東問題、米中の通商政策をめぐる動向、さらにそれらに起因して発生する原材料やエネルギー価格の高騰等を注視する必要がある」と不透明な経営環境が続くことが予想されます。そのようななか当社グループといたしましては、EV化がもたらす自動車産業の構造変革に一層注視するとともに流通チャネル等を通じて顧客ニーズをつかみ、集めた情報を活かした戦略的な営業活動を行ってまいります。また、国内外の市場・顧客の新規開拓に向け、海外子会社や国内の販売店等との連携も密に行い

販売拡大を図るとともに継続的な品質改善、経費削減に向けた取り組みを推進し、さらなる収益性の向上に努めてまいります。また、この日開催された取締役会において、富士ダイス(社長)春田善和氏、本社(東京都大田区)との間で、重要鉱物であるタンクステンとコバルトの使用量を削減した合金に関する業務提携の

優勝は本梅さん(岐阜商事)

おおよそ90名の参加で大盛り上がり

岐阜機工会 ボウリング大会を開催

岐阜機工会(会長)田口健一氏、タグチ社長は5月22日午後7時より、梅雨入り前の時期の恒例事業であるボウリング大会を「A・C・グランド」(所在地)岐阜市西部大川1-77で開催した。この日は、同会会員企業社員およそ90名が参加。前回以上の参加人数で大盛り上がりだった。ストライクにガターに参加者は一喜一憂し、2ゲームのボウリングをみんなで和気あいあいとおもいつき楽しんでいた。

今回のボウリング大会だが、14名の女性参加者には1ゲーム20ポイント

優勝▽本梅さん(岐阜商事)▽2ゲームトータル364ポイント(ハンディキャップなし)▽HD込アベレージ182.00ポイント/ハイスコア199ポイント

準優勝▽佐高さん(澤商)▽2ゲームトータル362ポイント(ハンディキャップなし)▽HD込アベレージ176.00ポイント/ハイスコア199ポイント

◆第3位▽松原さん(東海商機材)▽2ゲームトータル352ポイント(ハンディキャップなし)▽HD込アベレージ176.00ポイント/ハイスコア199ポイント

上位入賞者3名



上位入賞者3名

検査を開始することを決めたことと発表。ダイジェット工業と富士ダイスは、各々が開発した重要鉱物であるタンクステンとコバルトの使用量を削減した合金に関して、両社の販売ネットワークを活用した販路拡大に向けた検討を開始する予定だという。

そのタンクステン価格の記録的な高騰に加え、資材のコスト上昇が続くなか、ダイジェット工業も他社と同様に安定供給を第一に合理化を重ねてきたものの、再度の高騰はもはや自助努力で補える範囲を大きく超える事態と判断。今後も品質を損なうことなく製品を供給するために、同社

は6月15日受注分より、やむを得ず価格を改定すると発表した。改定内容は、一部を以下に抜粋した。

【切削工具・標準品】

- インサート(ダイヤ、CBN、サーメット含む)▽+5%～+20%
- ミラーシリーズCボダイΦ6～Φ8▽+5%
- ミラーシリーズCボダイΦ10～Φ32▽受注生産品へ移行。但し現存する在庫は+60%とし、在庫がなくなり次第即時受注生産品都度見積もりへ移行。
- 頑固一徹M6&M8▽+5%
- 頑固一徹M10▽+20%
- 頑固一徹M12&M16▽+30%
- ソリッド工具(ドリル・エンドミル・リーマ)Φ12以下(アルミジェット除く)▽受注生産品へ移行。但し現存する在庫は+60%とし、在庫がなくなり次第即時受注生産品(都度見積もり)へ移行。
- ソリッド工具(ドリル・エンドミル・リーマ)Φ12超(アルミジェット除く)▽受注生産品へ移行。但し現存する在庫は+60%とし、在庫がなくなり次第即時受注生産品(都度見積もり)へ移行。
- 【切削工具・受注生産品】都度見積(見積有効期限1か月)。ただし、過去の購入量程度に制限。
- 【耐摩工具・受注生産品】都度見積(見積有効期限1か月)。
- 【合金素材・標準品】在庫がなくなり次第、廃番へ移行。

PrePashu+
予洗い水栓「プレパシュ+」
品番：Y49

SANEI株式会社
本社/大阪市東成区玉津1-12-29
名古屋支店/名古屋市中区平針2-909
TEL/052-800-8688 FAX/052-800-8668

粉塵削減

粉塵を限りなくゼロの世界へ

MUJINBA 作業環境の改善に

無塵切断刃 PEシリーズ (5刃)

MUJINBA TRシリーズ (3刃)

意匠登録 第1756856号
意匠登録 第1756833号
実用新案 第3242860号

粉塵量の比較動画を公開中!!
本社 愛知県名古屋市中区錦1丁目2番15号
052-231-6151
mujinba@fg-fukumoto.com
https://www.fg-fukumoto.com/mujinba/

高山営業所
岐阜県高山市岡本町1丁目100番
TEL: 0577-34-4652 FAX: 0577-34-5538

九州営業所
福岡県久留米市三洲町高3瀬1374-4
TEL: 0942-65-2125 FAX: 0942-65-2124

FUKUMOTO 株式会社フクモト

株式会社 原芳商会

本社 名古屋市中区緑町3-26 TEL: (052) 732-5211(代)

市場開発事業部(H20課)	TEL: (052) 744-0171(代)	岐阜営業所	TEL: (058) 253-3611(代)
市場開発事業部(S・S)	TEL: (052) 380-6031(代)	各務原営業所	TEL: (058) 371-4180(代)
営業部	TEL: (052) 745-6150(代)	大垣営業所	TEL: (0584) 87-3505(代)
藤ヶ丘営業所	TEL: (052) 709-5211(代)	三重朝日営業所	TEL: (059) 376-3111(代)
稲沢営業所	TEL: (0587) 32-2211(代)	津営業所	TEL: (0562) 82-0055(代)
春日井営業所	TEL: (0568) 83-1121(代)	東浦営業所	TEL: (0566) 73-5010(代)
南営業所	TEL: (052) 811-1101(代)	安城営業所	TEL: (0561) 72-3211(代)
中村営業所	TEL: (052) 412-2131(代)	南在座センター	TEL: (052) 811-1101(代)
和合営業所	TEL: (0561) 72-3211(代)	和合在座センター	TEL: (0561) 72-3299(代)
北営業所	TEL: (052) 903-4141(代)		

第38回日本ものづくりワールド(東京)

「機械要素技術展」に出展

八幡ねじ 環境対応、作業性向上など提案

八幡ねじ(愛知県北名古屋市)は、東京ビッグサイトで7月1〜3日に開催される、第38回日本ものづくりワールド(RX Japan主催)の「機械要素技術展」に出展する。

同社は「ねじ」をはじめとする各種締結部品を扱うメーカーベンダーとして、国内、海外の自社工場をはじめ、国内外約800社のパートナー企業と連携を取り、モノづくり企業やホームセンター、ユーザーに商品を提供している。

同展示会では、SDGsと人と環境に優しいモノづくりをコンセプトに、出展内容を①環境対応②作業性向上③省人化に分けて、新商品・新サービスを中心に紹介する。

出展予定の商品・サービスは次の通り。

- ①環境対応
 - (1)Re/Carbo n Nut(リ・カーボンナット)
 - 炭素繊維をリサイクルした、環境に優しい「すべりねじナット」。ガラス繊維含有の樹脂ナットよりも耐久性が約2倍以上で、長寿命化により交換頻度を減らしコストを低減する。
- ②作業性向上・省人化
 - (1)くさびナット®
 - 非対称ねじ山を利用した強力なゆるみ止めナットで、「高保持力・高効率・高耐久・高信頼性」を低コストで実現した画期的なロックナット。2026年6月時点で採用実績が累計1億個を突破し、高い支持を得ている。
 - (2)低頭QuaStix®
 - 頭部が非常に薄く、かつリセス(十字穴)が崩れにくい高性能な低頭小



くさびナット®

ねじ。特殊な円弧形状の十字穴設計により、薄頭でありながら高い締め付けトルクに対応し、省スペース化と作業効率向上を両立する。

(3)レイデント®
 0℃以下の低温で行う電気化学的な黒色表面処理(特殊な複合被膜)。真空中環境での高い耐アウト

(4)プレスインライントップ加工
 順送金型内にタップ機構を組み込み、プレス金型内でプレス加工とねじ加工を同時に行う独自技

(6)パーツEX
 モノづくり企業専用のねじ部品・資材調達ECサービス。特徴は①会員限定価格②品揃え豊富



低頭QuaStix®

術。工程集約による大幅なコスト低減とリードタイム短縮を実現可能。

(5)塗装剥がしボルト
 塗装剥がし性能とねじ込みやすさを両立した特殊ねじ山形状を特徴とし

(7)スマートパック
 物件・注番・製番など、要望に合わせた単位での梱包・出荷に対応する。バックへ任意の情報を直接印字可能で、大量の細かい注文データを正確かつ短納期で出荷できる。

在庫管理やピッキング工程を削減し、組立工程へ直接部品を投入する。

飲める氷が手軽に作れる冷凍庫

「コールドマジック」を発売

山善 冷凍・冷蔵・飲める氷を1台で

山善(社長)岸田真司氏、本社(大阪府西区)

は、シャベットの微細な氷を含む「飲める氷」を手軽に作れる、業務用ノンフロン冷凍庫「コールドマジック」を開

発した。飲める氷は、液体の飲みやすさと氷の冷却性をあわせ持ち、体の内側から効率的に冷やせることから、近年、暑熱対策として注目されている。

同社初の「全社商品開発プロジェクト」から生まれた事業部横断型の商品で、家庭機器事業部が運営するインターネット通販サイト「山善ヒスコ

ム」をはじめ、産業ソリューション事業部、ツーリング事業部、住建事業部の販売網を通じて、5月中旬より順次発売が開始された。

同商品は、ペットボトル飲料を入れて一晩冷やすだけで飲める氷を作ることができる冷凍庫。運転モードは、マイナス3℃〜同8℃の範囲で0.5℃単位の温度調節が可能な「アイススラリ」(飲める氷)モード(A)「スポーツ飲料を飲む氷にするのに適する」に加え、マイナス9℃〜同15℃の範囲で1℃単位

の温度調節が可能な「モードB」も搭載。飲料の種類や用途に応じて最適な冷却状態を実現する。さらに、「冷凍」「冷蔵」「飲める氷」の3つの機能を兼ね備えており、暑熱対策だけでなく日常の冷凍・冷蔵用途にも対応し、季節を問わず活用できる実用性の高い1台である。

庫内にはペットボトル

EGURO 代理店

精密卓上旋盤
EBシリーズ(EB8・EB10)

精密小形CNC旋盤
NUCBOY-8EX・EXP

株式会社 久満田商会
TEL (052) 911-0401代
名古屋市北区志賀町1-1

JLC JLC CUTTING TOOL

エンドミル、ドリル、リーマーなど切削工具及び超硬素材の研究、開発等の超硬工具製造専門メーカー!!

航空宇宙産業、医療産業、自動車、鉄道、自転車、金型、機械部品、金属特殊形状加工など、台湾、中国で主に使用されています。

特に特殊寸法であるカスタマイズは短納期少量ロットに対応します。

代理店 株式会社 梅村本店
http://www.umemura-honten.jp/

本社 〒454-0822 名古屋市中川区四女子町1-27
TEL (052) 352-6421(代) FAX (052) 352-6430
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中ノ町10-28-1
TEL (058) 273-9531(代) FAX (058) 273-9682
浜松営業所 〒430-0801 浜松市中央区神立町130-8
TEL (053) 465-5031(代) FAX (053) 465-4856

機械工具の総合商社
株式会社 松本商店

本社 名古屋市熱田区五本松町10-17
TEL 052-682-1131(番代)
FAX 052-682-3123(番)
営業所 豊田市寿町7丁目40の2
TEL 0565-28-1224(番代)

本づくり お気軽にご相談を

みずほ出版

〒467-0851 名古屋市瑞穂区塩入町17-6
TEL(052)825-2011 FAX(052)822-3359

Trochoid Cam Gear ランナー kamo

加茂精工株式会社

特徴

- ◆バックラッシュゼロ
- ◆高精度
- ◆低騒音・低振動
- ◆長尺・高速化を実現
- ◆シンプルな構成
- ◆優れたコストパフォーマンス

ラック&ピニオンが進化する!

株式会社 加茂精工

名古屋本社/名古屋市中村区名駅南4-12-19 (052) 533-6705(代)
東京支店/東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111(代)
大阪支店/大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161(代)

札幌 (011) 792-8891(代)	三河 (0566) 96-5075(代)
東北 (022) 253-7410(代)	豊橋 (0532) 62-1117(代)
郡山 (024) 961-9901(代)	岐阜 (058) 213-2610(代)
北関東 (027) 388-9045(代)	土岐 (0572) 55-6999(代)
八王子 (042) 649-8570(代)	鈴鹿 (059) 375-2858(代)
埼玉 (049) 248-8400(代)	滋賀 (077) 552-6767(代)
茨城 (029) 886-3820(代)	京都 (075) 602-0765(代)
神奈川 (046) 230-5330(代)	阪神 (06) 6480-5313(代)
宇都宮 (028) 610-0540(代)	岡山 (086) 206-7772(代)
新潟 (025) 246-1481(代)	福山 (084) 982-7255(代)
静岡 (054) 281-8080(代)	広島 (082) 509-1200(代)
浜松 (053) 463-6831(代)	四国 (087) 802-8945(代)
諏訪 (0266) 58-1611(代)	福岡 (092) 451-4421(代)
上田 (0268) 23-3939(代)	北九州 (093) 513-7555(代)
金沢 (076) 238-9336(代)	熊本 (096) 276-6020(代)