

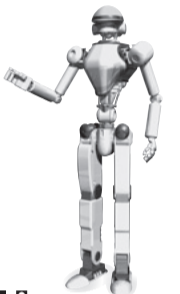
# ロボットテクノロジー・ジャパン2026

6月11日(木)~13日(土)  
Aichi Sky Expoで



発行所 〒450-0003  
名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号  
名古屋機工新聞社  
電話(052)565-1231(代) FAX(052)586-4789  
購読料年8,000円 一部300円  
振替口座番号 00820-8-40585  
URL <https://www.kikou.co.jp>

## FA&ロボット



## ガイド

本社 名古屋市中村区名駅南4-12-19  
☎(052)533-6705(代)  
東京 ☎(03)3676-9111(代)  
大阪 ☎(06)6581-1161(代)

## ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026

特集1~6面

## 今年度最大級の産業用ロボット専門展

産業用ロボット・自動化システムの専門展「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN」(ロボットテクノロジー・ジャパン、RTJ)2026が6月11日(木)~13日(土)の3日間、愛知県常滑市のAichi Sky Expo(愛知県国際展示場)で開催される。開催規模は出展者数272社・団体、1378小間(5月12日現在)で過去最高。産業用ロボットや自動化システムの展示会としては西暦奇数年に東京で開催される国際ロボット展(iREX)に次ぐ国内2番目の規模となる。主催はニユースダイジェスト社、共催は愛知県機械工具商業協同組合。

## 272社・団体が1378小間に出席

## 最新ヒューマノイドを多数展示

RTJは、製造業や物流などの産業集積地「中部」で開催される、産業用ロボット・自動化システムに特化した展示会。生産現場・物流拠点の自動化、省人化

に関するヒント作りや課題解決の場を目指す。2024年に開催された前回展には244社・団体(1320小間)が出席し、4万6405人が来場した。

3回目の開催となるRTJ2026では出展対象を拡大し、近年注目が高まるヒト型ロボット「ヒューマノイド」やドローンが初登場する。製造現場への導入を想定し

たデモが披露される予定で、次世代の自動化技術をいち早く体感できる。トヨタ自動車が開発した新型AIバスケットボールロボット「CUE」によるフリースローの実演なども見どころ。

「今まで困難だった社会課題を解決する手段として、AIとロボットの組み合わせが可能性を持ち始めている。これら最新ソリューション、最新



好奇心って、引力だ。  
製造業から物流、食品、包装まで、自動化の未来が見つかる  
産業用ロボット・自動化システムの専門展  
ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026  
2026.6.11(木)~13(土)  
Aichi Sky Expo(愛知県国際展示場)  
開催時間/10:00~17:00 入場料/全1,000円 小学生以下500円  
開場時間/10:00~17:00 入場料/全1,000円 小学生以下500円  
会場/愛知県常滑市名駅南4丁目8番17号 Aichi Sky Expo  
主催/ニユースダイジェスト社 共催/愛知県機械工具商業協同組合 <https://robot-technology.jp>

2026年 日本最大級 270社超が中部に集結!

今回展示されるロボットの数は5200点(前回展395点、1年以内に発表された新製品の数は385



4万6千人超の来場者で賑わった前回展 (RTJ2024)

### アカギ式吊バンド

株式会社 アカギ

〒456-0002 名古屋市中村区六野 2-1-3  
名古屋営業所 TEL 052-882-7121  
本社東京・支店 全国主要都市

出展者数72社・団体のうち、91社・団体(同65

会場には産業用ロボット本体やその周辺機器の展示ゾーンに加え、ロボットの現場への設置やシステム構築を担うシステムインテグレータが集まる「Sierゾーン」を過

「Sierゾーン」が拡大  
会場には産業用ロボット本体やその周辺機器の展示ゾーンに加え、ロボットの現場への設置やシステム構築を担うシステムインテグレータが集まる「Sierゾーン」を過

点(同366点)へ、今展で初公開される製品の数は239点(同176点)。  
社団体がSier企業となつている(いずれも5月12日現在)。  
同展には主要な大手ロボットメーカーをはじめ、ロボットハンドやセンサーなどの周辺機器、無人搬送車(AGV)、計測システムなど、自動化に関する幅広い分野の企業が出展する。工作機械などの大手産業機械メーカーも多数出展しており、産業機械や機器と産業用ロボットが連携した実用的な自動化システムの展示も注目される。  
また、自動化需要が急拡大する物流分野向けの

### 商社+α=TSUBOI

Best Solution Partner

株式会社 ツボイ

本社 〒467-0868 名古屋市中村区大新町4-9  
TEL(052)882-2688(代) FAX(052)882-2687  
物流センター 〒467-0866 名古屋市中村区宝田町6-23  
TEL(052)882-6686

“つくる”を支え、“よるこび”のそばに。

トップ工業株式会社  
新潟県三条市塚野目 2190-5

つくるよるこび TOP

具体的に導入方法をイメージできる場を提供する。会期を通じて会場内で実施されるセミナーでは、大手ロボットメーカーや搬送機器メーカーなどから講師を招き、

暮らしを、とめない。

## タケコム

株式会社 オータケ

〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号  
TEL(052)211-0150 FAX(052)211-0250  
札幌・新潟・東京・静岡・北陸・名古屋・関西・九州  
神奈川・北関東・名古屋物流センター 浦安物流センター  
URL <https://www.kk-otake.co.jp>

## 株式会社 オンダ製作所

配管資材の総合メーカー、あなたの暮らしを支えます。

オンダだから、できること。

〒501-3263 岐阜県関市広見851番地の3  
<https://www.onda.co.jp/>

電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します

## 機工メイトII

機械工具商向け販売管理システム

機工メイトが持つ豊富な商品データベースが、お客様のご要望にお応えします!

機工メイトIIのメリット

- 商品情報 (品番・名称・仕入元の各種情報)
- 機工業界データベース数 メーカー・卸商社別に200万点以上掲載。随時更新中です!
- 流通にかかわる 卸商・販売店様 商品情報
- モノづくりを行う 製造業者様
- 取引情報 卸商社様 販売店様

株式会社ブロードリーフ <http://www.broadleaf.co.jp/> 全国35拠点  
中部プロダクト営業課 〒401-0004 名古屋市中区東3-22-8 ニューザックビル5F TEL.052-856-2620 FAX.052-856-2622

# ロボットテクノロジー展「ハンズオン2026」開催にあたって



主催者のご挨拶

株ニユースダイジエスト社

代表取締役社長 八角 秀

「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN(RTJ) 2026」は産業用ロボットや自動化システムの専門展で、愛知県常滑市のAichi Sky Expo(愛知県国際展示場)で開催されます。3回目を迎える今回展は72社・団体、1378小間と、過去2回をさらに上回る規模で開催する運びとなりました。これもひとえにご出展者、ご関係者各位のご支援のため、心から厚く御礼申し上げます。

今回のテーマは「好奇心が良く、会場では製造や物流の現場で役立つ新製品や新技術が一堂に展示されます。」

今回のテーマは「好奇心が良く、会場では製造や物流の現場で役立つ新製品や新技術が一堂に展示されます。」

今回のテーマは「好奇心が良く、会場では製造や物流の現場で役立つ新製品や新技術が一堂に展示されます。」

今回のテーマは「好奇心が良く、会場では製造や物流の現場で役立つ新製品や新技術が一堂に展示されます。」

今回のテーマは「好奇心が良く、会場では製造や物流の現場で役立つ新製品や新技術が一堂に展示されます。」

今回のテーマは「好奇心が良く、会場では製造や物流の現場で役立つ新製品や新技術が一堂に展示されます。」

今回のテーマは「好奇心が良く、会場では製造や物流の現場で役立つ新製品や新技術が一堂に展示されます。」

今回のテーマは「好奇心が良く、会場では製造や物流の現場で役立つ新製品や新技術が一堂に展示されます。」



共催者のご挨拶

愛知県機械工具商業協同組合

理事長 高田 研至

このたび、第3回目の産業用ロボット・自動化システム専門展「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026」が、Aichi Sky Expoにて盛大に開催されます。共催者として大変喜ばしく思います。先ずもって出展者を始め、関係の皆様方に心より感謝申し上げます。

このたび、第3回目の産業用ロボット・自動化システム専門展「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026」が、Aichi Sky Expoにて盛大に開催されます。共催者として大変喜ばしく思います。先ずもって出展者を始め、関係の皆様方に心より感謝申し上げます。

このたび、第3回目の産業用ロボット・自動化システム専門展「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026」が、Aichi Sky Expoにて盛大に開催されます。共催者として大変喜ばしく思います。先ずもって出展者を始め、関係の皆様方に心より感謝申し上げます。

このたび、第3回目の産業用ロボット・自動化システム専門展「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026」が、Aichi Sky Expoにて盛大に開催されます。共催者として大変喜ばしく思います。先ずもって出展者を始め、関係の皆様方に心より感謝申し上げます。

このたび、第3回目の産業用ロボット・自動化システム専門展「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026」が、Aichi Sky Expoにて盛大に開催されます。共催者として大変喜ばしく思います。先ずもって出展者を始め、関係の皆様方に心より感謝申し上げます。

このたび、第3回目の産業用ロボット・自動化システム専門展「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026」が、Aichi Sky Expoにて盛大に開催されます。共催者として大変喜ばしく思います。先ずもって出展者を始め、関係の皆様方に心より感謝申し上げます。

このたび、第3回目の産業用ロボット・自動化システム専門展「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026」が、Aichi Sky Expoにて盛大に開催されます。共催者として大変喜ばしく思います。先ずもって出展者を始め、関係の皆様方に心より感謝申し上げます。

このたび、第3回目の産業用ロボット・自動化システム専門展「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026」が、Aichi Sky Expoにて盛大に開催されます。共催者として大変喜ばしく思います。先ずもって出展者を始め、関係の皆様方に心より感謝申し上げます。

このたび、第3回目の産業用ロボット・自動化システム専門展「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026」が、Aichi Sky Expoにて盛大に開催されます。共催者として大変喜ばしく思います。先ずもって出展者を始め、関係の皆様方に心より感謝申し上げます。

## 主催企画展示

### 産業用ロボット体験ゾーン

各種ゲームや体験を通して、理解を深めてもらうための産業用ロボットへのコーナー。

無料

【対象出展製品】垂直多関節・水平多関節・パラレルリンク・直交・協働など各種

【会場】Aichi Sky Expo

【開催期間】2026年6月11日(木)～13日(土)の3日間

【入場料金】1人1000円/団体10人以上1人500円(いずれも税込)※事前登録者、海外来場者、学生は分り17時00分最終日

【開催時間】10時00分～17時00分最終日

【名称】ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026



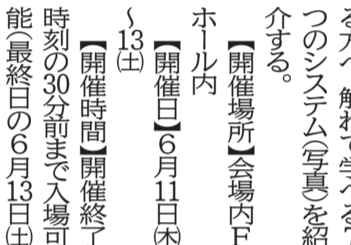
① AI バスケットロボ [CUE]



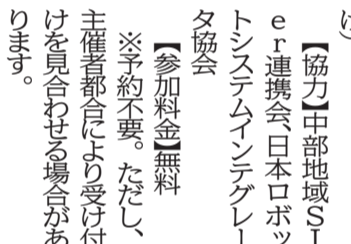
② 人型双腕ロボット [NEXTAGE]



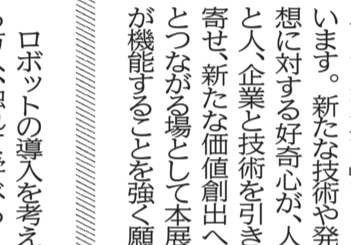
⑦ ロボットさじ投げ対決



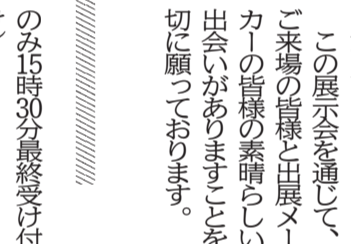
⑥ ロボット操作で文字探索ゲーム



⑤ ロボットとパズル組み立て競争



④ ロボット実習体験装置「ロボットレーナー」



③ ロボット操作演習機「デジタルトレーナー」

**FUJII** 豊富な経験と実績で皆様に“安心”を販売するメーカーです。

油圧配管～水～食品～化学プラント～原子力まで 株式会社 **オータク**  
あらゆる配管にフィットする高圧継手 株式会社 **大 清**

**営業品目**  
高圧・高温・配管用管継手  
炭素鋼製  
ステンレス鋼製  
合金鋼製  
特殊合金製  
その他配管部品及び金属加工品一式

**即応体制!!**

**藤井高圧工業株式会社**  
URL <http://www.fhpi.co.jp>

屋根  
造作工事  
外壁

**倉山信株式会社**  
<https://www.yamashin.ne.jp>

**ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026**

ネジは あらゆる産業の原動力

株式会社 **織田商店**  
名古屋市中区那古野一丁目36-3 ☎(052)561-4357 FAX(052)565-1007

中高層ビルの管材・機器のことなら 見積り もちろん 速くて正確!

サービス ぶっどくご提供!

配送 なんといつでも 機動力抜群!

価格 それなりに お値打ち!

品揃え もちろん 幅広く 変人好き!

安心感 やっぱり 取扱後はこれです!

**株式会社イトウ** 衛生機器・設備機器・住設機器・空調機器・管材・建材の総合卸  
<https://www.itoh-eaju.co.jp/>

■本社 〒462-0818 名古屋市中区栄1丁目1-12 TEL.(052)914-6121 FAX(052)914-7631  
■名古屋支店 〒469-0044 名古屋市中区栄1丁目1-12 TEL.(052)999-0212 FAX(052)999-3558  
■北配センター 〒462-0825 名古屋市中区大曾根1丁目6-29 TEL.(052)914-6128 FAX(052)914-7639  
■中川配センター 〒454-0974 名古屋市中川区南井町1301 TEL.(052)432-8261 FAX(052)432-8262  
■東京営業所 〒140-0013 東京都中央区南大井6-17-7 正栄プラザビル615号 TEL.FAX(03)6404-9113

ノーマル水栓でもカンタン出し止めの遠隔操作が可能に!

EU290D

株式会社 **KVK** 本社・営業本部/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地  
営業本部/TEL.0574-55-1170 東北支社/TEL.022-288-4611 関東支社/TEL.03-5962-3925  
関西支社/TEL.06-6536-2511 西日本支社/TEL.092-411-3054 URL <https://www.kvk.co.jp/>

セミナー

●6月11日(木)

基調講演「ロボット  
化・自動化が当たり前の  
時代に」  
講演①13時00分〜14時  
00分▽「人手不足の課題  
解決に向けた自動化への  
取り組みとオープンプラ  
ットフォームによるフィ  
ジカルAIの加速」▽登  
壇者IIファナック常務執  
行役員ロボット研究開発  
統括本部長兼ロボット機  
構研究開発本部長兼ロボ  
ットアプリケーション技  
術本部長 安部健一郎氏  
講演②14時15分〜15時

15分▽「完全自動化ソリ  
ューションと課題」▽登  
壇者IIダイフク ビジネ  
スインベーション本部長  
本部長 浮須賢一氏  
講演③15時30分〜16時  
30分▽「技術革新と生産  
現場での成熟度向上―  
安全性と立性の両立」  
▽登壇者IIボーイングシ  
ヤパン ボーイング・テ  
クノロジー・イノベーシ  
ョン・ジャパン ロボテ  
イクス&オートメーテ  
ド・プロダクション・シ  
テム・エンジニア 松尾  
大介氏  
●6月12日(金)  
①ロボット活用スター

トガイド事例で学ぶ導  
入のコツ

10時30分〜12時30分  
主催II愛知県

▽ロボットに命を吹き  
込む仕事IIロボットシ  
テムインテグレータの紹  
介  
13時30分〜16時30分▽  
主催II日本ロボットシ  
テムインテグレータ協会

●6月13日(土)  
特別セミナー「国産ヒ  
ューマノイドロボットの  
可能性」  
講演①10時30分〜11時  
15分▽「トヨタ自動車未  
来創生センターが取り組  
むヒューマノイドロボッ

ト開発について」▽登壇  
者IIトヨタ自動車未来創  
生センターR・フロンテ  
ア部ヒューマノイドロ  
ボット研究領域リサーチ  
リーダー 野見知弘氏

講演②11時30分〜12時  
15分▽「人と一緒に働く  
ヒト型ロボットの開発と  
展望」なせカワダはヒト

型ロボットをつくり続け  
るのか?」▽登壇者II  
カワダロボティクス取締  
役会長 川田忠裕氏

併催イベント  
robot dig  
est 公開取材

これまで多数のロボッ  
ト導入事例を発信してき  
たウェブマガジン「ro  
bot digest」(ロボッ  
トダイジェスト)が、RTJ2026の会  
場で「公開取材」を実施す  
る。  
【開催場所】会場出入  
口付近モジュール内  
【申し込み方法】予約  
不要  
現役記者と、ロボット  
導入に成功した中小製造  
業3社が登場し、導入成  
果や失敗を防ぐノウハウ  
など、ロボットユーザー  
だからこそ語れる、リア  
ルな声をお届けする。  
【開催場所】会場出入  
口付近モジュール内  
【申し込み方法】予約  
不要  
※6月12日(金)に開催  
予定の②のみ、<https://www.rob-navi.com/webroot/siersdayaplication/275.php>から  
お申し込みください。  
【定員】各セミナーと  
も600人(先着順)

RTJ2026 出展製品・見どころ

Aegis-iシリーズ

全自動プリセットシステム

エヌティーツール 小間番号D55



Full-auto-presetter

知真高浜市芳川町1-7  
10)から「全自動プリセ  
ットシステム」を紹介す  
る。こちらは、工作機械  
で使用されるソーリング  
(工具保持具)の「脱着・  
洗浄・プリセット(寸法  
計測)の全工程をロボッ  
トとソフトウェアの連携  
により完全自動化するシ  
ステムである。熟練技能  
者の経験に頼っていたセ  
ットアップ作業を自動  
化するこ  
で、生産現  
場が直面し  
ている深刻  
な人手不足  
の解消と、  
ヒューマン  
エラーの削  
減に直結す  
るソーリン  
グシステム  
の開発され  
た。  
非接触式

エヌティーツール(愛  
知真高浜市芳川町1-7  
10)から「全自動プリセ  
ットシステム」を紹介す  
る。こちらは、工作機械  
で使用されるソーリング  
(工具保持具)の「脱着・  
洗浄・プリセット(寸法  
計測)の全工程をロボッ  
トとソフトウェアの連携  
により完全自動化するシ  
ステムである。熟練技能  
者の経験に頼っていたセ  
ットアップ作業を自動  
化するこ  
で、生産現  
場が直面し  
ている深刻  
な人手不足  
の解消と、  
ヒューマン  
エラーの削  
減に直結す  
るソーリン  
グシステム  
の開発され  
た。  
非接触式

ツールプリセッター「Ra  
ptor(ラプター)」  
を中核に、ロボットを組  
み合わせた仕組みを構  
築。IDチップによる個  
体識別を行い、データ連  
携しながらホルダと刃  
具の脱着、洗浄、精密計測  
までを一切の手作業なし  
で完結させる。最大の特  
徴は、ユーザーのニーズ  
に応じた柔軟なシステム  
構成が可能だ。自社  
製のハードとソフトによ  
る制御のため、ユーザー  
が既に保有している他社  
製の脱着機や洗浄機をシ  
ステムに組み込むことが  
できる。洗浄工程を省き  
脱着とプリセットのみ行  
いたいといった現場ご  
との個別要求に対しても  
ハード・ソフトの両面か  
ら最適なユニット構成を  
提案する。現在はコレッ  
トチャック、ハイドロチ  
ャック、ミールリングチャ

1台で30通りのトルク設定が可能  
自動機専用ブラシレスデルボ  
日東工器 小間番号E68

創業以来「省力・省人  
化」をテーマに時代の  
ニーズに定める独自の  
製品を開発してきた日東  
工器(東京都大田区仲池  
上2-9-4)。今展で  
は、電動ドライバ・ブラ  
シレスデルボCシリーズ  
(電流制御タイプ)の新製  
品「DLV45C12A・A  
ZK」をはじめとする、組  
立加工の自動化ニーズに  
対応した製品群を展示紹  
介する。  
ブラシレスデルボCシ  
リーズ「DLV45C」は、  
トルク電流制御式で低電  
圧ブラシレスモータを内  
蔵した電動ドライバ。最  
大30台のトルク設定およ  
び締め付け条件を、1台  
のドライバに集約でき  
る。9段階の回転速度調  
整機能、3段階の自動速  
度可変機能を搭載。  
「DLV45C12A・A  
ZK」は自動機専用で、ピ  
ット/スリーブケースの  
自動交換機構により多種  
多様のねじに対応するこ  
とができる。

非接触式ツールプリセッタ  
Aegis-i シリーズ  
各工程をロボ/AMRで柔軟に接続  
動画で確認!  
ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026  
小間番号 D55  
https://www.nttool.com  
エヌティーツール株式会社

全自動  
プリセットシステム  
工程別ユニットで必要な機能を  
オーダーメイド。  
システム構成例  
刃物取り外し  
洗浄工程  
プリセット  
工作機械

NITTO KOHKI  
ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026  
ホールE E68  
ドライバ1台で  
30通りのトルク設定が可能  
ビット・スリーブの自動交換機能搭載  
電動ドライバ「デルボ」  
自動機専用  
ブラシレスデルボ®  
Cシリーズ(電流制御タイプ)  
型式 DLV45C12A-AZ/DLV70C06A-AZ  
PAT. D.PAT.  
技術で、人を想う。  
日東工器株式会社  
本社・研究所 〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 Tel:03-3755-1111(大代表)  
中日本支社 〒465-0092 名古屋市名東区社台3-173-2 Tel:052-726-9041(代表)

ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026  
イワタツール 小間番号:F19  
加工実演 ROBOT MACHINING SYSTEM  
ロボットマシニングでも安定した加工を実現。  
切削抵抗を大幅に削減したドリルミルを搭載し、  
ロボットによる樹脂パンパーを加工します。  
ファナックブースでは  
マシニングとロボットによる新システムを初公開  
〒463-0808  
名古屋市守山区花咲台 2-901-1  
TEL : 052-739-1080  
E-mail : info@iwatool.co.jp  
HP Youtube

ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026 小間番号:F18  
ROBOLUTION®  
加工用途ロボットスペシャリスト Sler  
樹脂部品加工用小型ロボットシステム  
重切削仕様超大型ロボット加工システム  
Robot Machining System  
3D曲面精密研磨ロボットシステム  
Robot Polishing System PAT.  
ロボットハンドリング加工とロボドリルを組合せた複合システム  
Robot Multi Processing with ROBOGRILL ファナックブース:F49  
トライテックロジック株式会社  
トライエンジニアリング株式会社

# RTJ2026 出展製品・見どころ

## ヒューマノイドロボットなど

### 最新ソリューションを展示

井高 小間番号F01

井高名古屋市中区上津1-6-3の展示コンセプトは「ワクワクする、モノづくり」



モバイルマニピュレーター (ニューラ・ロボティクス) 製品は、ネットスターロボット

## フィジカルAIで工場内自動化 人型ロボット「G2」を出展

ダイドー 小間番号E05

ロボット・システム年間3千台の納入実績を誇るダイドー(名古屋市中村区名駅南4-12-19)の展示テーマは「フィジカルAIとダイドーロボティクス進化」



AGIBOT G2

トソリューションズ(中国)が取り扱うヒューマノイド「Engine AI」など、AIと高度なセンサ技術を融合した認知型ロボットを開発するニューラ・ロボティクス

## 「測るをまかせる」

### 自動測定ソリューション

モリタ 小間番号F36

モリタ(名古屋市中区上津1-5-11)は、協働ロボットと3Dスキャナのコラボレーションや、3Dプリンターで作成した治具やマテハンの実用「モノ」の展示を通じて、製造現場の省人化・省力化を提案する

レータを紹介する。川崎重工航空宇宙プロダクションテクノロジは、航空機ボデー向け難削材加工を実現する、川崎重工の産業用ロボットとKEBA製電磁スピンドルのコラボレーションソリューションを共同出展する。

測定ソリューションを演ずる。さらに「Artelc Leo」によるケイブルレス高速スキャン、「Spider II」の微細形状の高精度計測を比較体験できる。

光学トラッキング方式で、10mm〜6mまで大小問わず高速・高精度にスキャンできる次世代3Dスキャナ。ブースではロボットが最適姿勢で3Dスキャンを行い、測定の再現性・省人化・スピードを大幅に向上させる自動

3Dプリンターでは、連続カーボンファイバー補強によりアルミ並みの強度を実現し、治具や機能部品を卓上サイズで高精度に造形できる。「Mark forged Mark Two」を紹介。治具製作や試作のリードタイム短縮を実感できる。



自動形状測定イメージ

共同出展は、3D関連技術を提供するデータ・デザインと、半自動化で中小企業の人手不足解消と生産性向上に寄与するPLANSIED。スキャン→自動測定→設計→造形ま

## 現場を変えるロボット

### ソリューションを紹介

三機 小間番号E81

三機(名古屋熱田区白鳥2-8-24)は、現場の省人化を実現するロボットソリューションを紹介する。ブース内に設置した「近未来ゾーン」では、ヒューマノイドや4足歩行ロボットを活用したソ

ソリューションで省人化の将来像を提案。導入実績のある遠隔点検ソリューションを披露する。「リアルゾーン」では、各メーカーのAMRを展示。100kgの積載能力を有し多種多様な力



工作機械 切削工具 専用機 治工具類  
電子機器 環境機器 ロボット

圧迫的な提案 ROBO PRIDE 搬送ロボット 協働ロボット 外観検査 AI

ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026 小間番号 F36  
将来を見据えた技術情報商社  
MORTIA  
株式会社 モリタ  
営業本部 〒480-0018 名古屋市中区橋下町1丁目10-1 TEL:052-322-5511 FAX:052-321-0876  
名古屋・豊田・刈谷・小牧・北九州・仙台

を一気通貫で見られる点が見どころである。

「KeiganALTI」小型・安価・簡単操作のAMR「kachaka Pro」など、注目度の高い多彩な搬送ロボットが見られる。



Carti100

## Neura robotics MAV+

AIと高度なセンサ技術を融合した認知型ロボットを開発するロボットメーカーです。ロボットが周囲の環境や人を認識し、自律的に判断して作業できることが特徴です。AI・ソフトウェア・ハードウェアを自社で統合開発することで、高度で柔軟な自動化ソリューションを提供します。

川崎重工航空宇宙プロダクションテクノロジー

## 産業用ロボット+スピンドル

川崎重工の産業用ロボットとKEBAの電磁スピンドルのコラボレーションソリューション。航空機胴体における難削材への高品質穴あけを実現します。

株式会社 井高

ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026 小間番号 F01

## ネットスターロボットソリューションズ ヒューマノイド Engine AI

トレンド商材であるヒューマノイド、AMR、受付ロボット、介護ロボット、5本指ハンド等取扱いしております。自社 Cloud の DiRoboCS™ を通じて、各社ロボットメーカーの製品・サービスと連携インターフェースなどを統一して提供します。



ワクワクする、モノづくり



## Micro-Ster International

### モバイルマニピレータ

世界トップクラスのゲーミング PC メーカーです。MSI の AMR と Techman Robot の協働ロボットを組み合わせたモバイルマニピレータ自動化ソリューション。半導体製造現場における搬送から作業までを自動化し、省人化と効率的な生産ラインの構築に貢献します。



株式会社 井高



# RTJ2026 出展製品・見どころ

## 工具在庫・寿命管理システム搭載 「ツールセラージェネシス」

大昭和精機 小間番号E46

大昭和精機(大阪府東大阪市西石切町3-3-39)は、工具の在庫・寿命管理システムを搭載した工具収納棚「Tool Cellar GENESIS」(ツールセラージェネシス)を出展する。

同製品は、汎用性と利便性を兼ね備えた工具棚。LEDとガイド機能により、収納位置が一目でわかり、工具の払い出しや補充ミスを防止する。棚は通常ロック状態で、出入庫処理により該当する引出しのロックを解除する棚ロック機能、ロック解除と同時にカメラによる録画を開始する録画機能を搭載。豊富なデータ検索機能により、



ツールセラージェネシス

運用方法に沿った操作性を実現する。

また、在庫管理に必要な「入庫」「出庫」「返却」「発注」「棚卸」に対応。収納する区画ごとに在庫管理ができるため、工具特有の再研削管理、寿命管理に最適である。治具やゲージなどの管理にも利用できる。

製造情報管理ソフトウェア「Factory Manager」(ファクトリーマネージャ)との連携により、ホルダから取り出した工具の寿命値を棚内で継続管理することが可能。工具寿命管理により加工不良の防止をサポートする。

## 加工実演は必見！ 低抵抗切削工具が話題

イワタツール 小間番号F19

ロボットマシニングに最適な剛性不足は、加工時の抵抗負荷を低減する

ロボットの剛性不足は、加工時の抵抗負荷を低減する。低抵抗切削工具が話題。



ドリルミル

1 テクノ  
ヒル名古屋  
E-3。  
本展示会では、ヘリカル穴加工の性能を大幅に向上させた「ドリル

## 工場の省人化・人による 目視検査の完全自動化実現

MINEZAWA 小間番号F51

明治元年の創業以来、モノづくりと共に歩み続けてきたMINEZAWA(愛知県岡崎市井田南町4-5-5)は、自動化設備のワンストップ提供・設計検証・動作テストを行う専門工場として「MAAF」(MINEZAWA Automation Accelerate Factory)を本所に新設。4月より本格稼働している。MAAFは、自動化設備開発を加

速させるためのテスト・検証専用拠点と位置付けられており、取引先が求める仕様に合わせた装置のセットアップ、デバッグ、AI等を駆使した実証評価を一貫して行うことが可能だという。

近年、モノづくり業界では人手不足や生産性向上が課題となっており、より高度な自動化・省人化ソリューションへの期待が高まっている。MAAFの新設により「設計・試作・テスト改善」というサイクルを同社内で迅速に回すことが可能となり、設備導入前の技術検証や品質向上をこれまで以上に効率的に行える

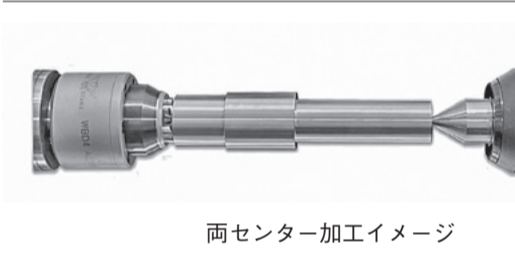


MAAF外観

今回初出展となるMINEZAWAは、「AI画像検査自動機(AI CAMERA CHECKING Automation)」他を出品。AI画像検査の自動化を協働ロボットを活用して実現するという。同社エンジニアリング部の野口良人部長は「MAAFにお客さまの生産現場の自動化を加速させます。今回の展示機や未来へ向けた最新の技術にアンテナを張り、その各種技術を組み込み、お客さまの設備標準や安全に合わせたセットアップを行い、自動化、省人化への具体的な提案を行います。お客さまを知り、メーカーさまを知る！ 私たちが、この場所から稼働となる最後まで『対応を行います』というコメント

「あつたらしいな」をカタチに！

「あつたらしいな」をカタチに！



両センター加工イメージ

高精度二発加工を可能に  
工程集約にひとつの答え

二村機器 小間番号D34

二村機器(名古屋市中村区岩塚町字九反所55)のワークドライブングセンターは、両センター加工を協働ロボットを活用して実現するという。同社エンジニアリング部の野口良人部長は「MAAFにお客さまの生産現場の自動化を加速させます。今回の展示機や未来へ向けた最新の技術にアンテナを張り、その各種技術を組み込み、お客さまの設備標準や安全に合わせたセットアップを行い、自動化、省人化への具体的な提案を行います。お客さまを知り、メーカーさまを知る！ 私たちが、この場所から稼働となる最後まで『対応を行います』というコメント

安全・信頼をつないで新しい未来へ  
夢のある会社づくりに邁進し続けます。



本社：〒444-8588 愛知県岡崎市井田南町4番地5  
TEL(0564)-25-5000 (代) FAX(0564)-25-5055  
営業拠点： 苫小牧・札幌・宮城・千葉・豊橋・安城・桑名・北九州・福岡

関連会社： MINEZAWA(THAILAND)Co.,Ltd. (タイ バンコク)  
峰澤国際貿易(天津)有限公司 (中国 天津・蘇州・廈門・広州)  
PT.MINEZAWA TRADING INDONESIA (インドネシア リップ・チカラ)  
MINEZAWA MEXICO, S.A. DE C.V. (メキシコ イラブアート)  
MINEZAWA USA INC. (アメリカ インディアナ州)  
株式会社リークフリー (東京)  
株式会社古橋 (浜松・豊橋)  
雄華機械(蘇州)有限公司 (中国 蘇州)

MINEZAWA WEB サイトはこちら  
www.minezawa.co.jp



「あつたらしいな」をカタチに！

ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2026 小間番号 D34

FUTAMURA MACHINES & TOOLS Co., Ltd.  
二村機器株式会社

本社・工場  
名古屋営業所：〒453-0862 名古屋市中村区岩塚町字九反所55番 TEL 052-411-1196(代) FAX 052-412-8882  
大阪営業所：〒553-0903 大阪市福島区福島4丁目2番76号 TEL 06-6448-0401(代) FAX 06-6448-0404  
東京営業所：〒146-0083 東京都大田区千鳥3丁目20番4号 TEL 03-5741-3821(代) FAX 03-5741-3841  
静岡営業所：〒426-0036 静岡県浜松市上青島177番地-3 TEL 054-643-1196(代) FAX 054-643-9772  
URL http://www.futamura.co.jp E-mail otojawa@futamura.co.jp

Driven by PRECISION  
Defined by QUALITY  
BIG DAISHOWA  
精度への追求。揺るぎない品質。

在庫管理 寿命管理システム搭載  
工具収納棚  
Tool Cellar GENESIS  
ツールセラージェネシス

- 棚のLEDとガイド機能により該当する工具位置が一目瞭然。
- 工具の払い出しや補充ミスを防止。
- 工具寿命管理により加工不良防止をサポート。

販売元  
BIG DAISHOWA Japan 株式会社  
本社/東京・大阪  
支店/東北・北関東・東京・神奈川・長野・静岡・名古屋・北陸  
大阪・岡山・広島・九州 物流センター

# アジア競技大会見学会を予定

## 新役員体制で新年度スタート

### 中 部 第21期総会・方針説明会

【第四号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第五号議案】新入会ならびに退会報告の件▽HNC(社長 安井智裕氏、本部長 岐山太郎丸氏)から正会員加入申請が上程され、これが満場一致で承認された。また、賛助会員3社から退会届が提出され、これが承認された。

【第六号議案】役員改選(案の件)事務局より中部みらい会新役員案が上程され、これが満場一致をもって原案の通り承認された。新役員は以下の通りだ。●会長 伊藤辰之(伊藤商会) ●副会長 中村徹郎(TOTO)

【第七号議案】その他の件▽総会資料に添付された部員名簿の確認等。以上、すべての議案審議を終え、本総会は閉会した。その後は参加者全員で懇親会を開催し、大いに盛り上がった。

【第八号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。また、賛助会員3社から退会届が提出され、これが承認された。

【第九号議案】新入会ならびに退会報告の件▽HNC(社長 安井智裕氏、本部長 岐山太郎丸氏)から正会員加入申請が上程され、これが満場一致で承認された。また、賛助会員3社から退会届が提出され、これが承認された。

【第十号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第十一号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。



方針説明会の様子

【第一号議案】2025年度(2025年4月1日) 10月下旬 中部みらい会実務責任者を開催予定。●11月5日(日) ホールニューオータニでみらい会全国合同総会を開催。●11月6日(日) 同7日(月) 東京ビッグサイトにて2026東京みらい市開催・視察。



愛鉄協青年部一同

【第一号議案】令和7年度(令和7年4月1日) 令和8年3月31日) 事業報告ならびに収支決算報告・監査報告の件▽慎重審議の結果、本議案は上程された。承認可決された。



佐藤健一 青年部長

【第二号議案】2026年度(2026年4月1日) 2027年3月31日) 事業計画(案)の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。中部みらい会は以下の議案に対する慎重審議が行われた。なお、当日は過半数を超える正会員・賛助会員が出席しており、本総会の成立が宣言されている。

【第三号議案】2026年度(2026年4月1日) 2027年3月31日) 事業計画(案)の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。中部みらい会は以下の議案に対する慎重審議が行われた。

【第四号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第五号議案】新入会ならびに退会報告の件▽HNC(社長 安井智裕氏、本部長 岐山太郎丸氏)から正会員加入申請が上程され、これが満場一致で承認された。また、賛助会員3社から退会届が提出され、これが承認された。

【第六号議案】役員改選(案の件)事務局より中部みらい会新役員案が上程され、これが満場一致をもって原案の通り承認された。新役員は以下の通りだ。●会長 伊藤辰之(伊藤商会) ●副会長 中村徹郎(TOTO)

【第七号議案】その他の件▽総会資料に添付された部員名簿の確認等。以上、すべての議案審議を終え、本総会は閉会した。その後は参加者全員で懇親会を開催し、大いに盛り上がった。

【第八号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第九号議案】新入会ならびに退会報告の件▽HNC(社長 安井智裕氏、本部長 岐山太郎丸氏)から正会員加入申請が上程され、これが満場一致で承認された。また、賛助会員3社から退会届が提出され、これが承認された。

【第十号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第十一号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第十二号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第十三号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第十四号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第十五号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第十六号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第十七号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第十八号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

【第十九号議案】2026年度事業予算案の件▽これが満場一致をもって原案通り承認可決された。

### 京セラ 三菱マテリアル SANDVIK 菱高精機

代理店 株式会社 森 哲

名古屋瑞穂区御前町一丁目8番地  
TEL052(871)0221~7(代) FAX052(871)0229  
Eメール info@moritetsu.co.jp  
ホームページ http://www.moritetsu.co.jp

### 黄銅製スリーブ式ジョイント

スリーブジョイント YR型

### 黄銅製ネジ込み継手

内ネジチース YTS型

### エアーストック用継手

エアーストックニップル YHN型

株式会社 ムサシ

名古屋営業所 名古屋市中区平和1-19-11 TEL(052)322-6341(代) FAX(052)331-0892

### 自動操作バルブ

B型/BS型/BSW型アクチュエータシリーズ

株式会社 KITS

### 株式会社 大成工機商会

名古屋市中区木場町2番の75 TEL(691)代1131番

### ステンレス エコキャビネット

STEDIA

株式会社 原芳商会

名古屋市中区緑町3-26 TEL(052)732-5211(代)

# 令和7年度会計監査を実施 総会への提出議案を審議

## 愛鉄協 令和7年度第10回理事会開く

愛知鉄鋼商協同組合(愛鉄協)理事長小倉正嗣氏・小倉商店社長は、4月23日午後6時30分より名古屋駅前安保ホールにて令和7年度第10回理事会を開催した。理事6名が出席し、第53期通常総会の議案や令和8年度事業などについて審議した。

この日は理事会に先立ち、午後6時より令和7年度会計監査が行われた。小倉理事長、事務局立ち会いのもと、佐野康介監事(佐野螺子工業専務)が決算書類をチェックし、適正であると確認された。

理事会では、小倉理事長より監査を無事終了したことが報告された後、通常総会の開催案内および総会資料の内容・修正箇所を確認。上程議案を承認し、直ちに組合員に発送するにとどめた。また、総会における理事の役割分担についても協議した。総会の開催日は5月18日午後6時30分、会場は名古屋カントリークラブ1階のレストラン「ホフ・エウアー」(名古屋市中区錦)。

続いて、日本ねじ工業協会中部支部との合同企画として4月17日に開催した「サイバーセキュリティ(対ランサムウェア攻撃)」の講演会について、参加した小倉理事長が報告。ポルトメーカ「メイラ」の伊藤直彦氏(情報システム部セキュリティ専任)が実際に体験したインシデントと対応、その後の対策などについて約2時間講演した。小倉理事長は「セキュリティの重要性を認識でき、非常にためになった。今後も工業会との連携を密にしていきたい」と感想を述べた。



理事会の様子

5月18日に本格稼働する機械工具卸売商社・トラスコ中山最大の物流センター「プラネット愛知」(愛知県北名古屋市)の見学会については、奥田彦副理事長(東邦精密社長)が同社名古屋支店に見学の申し入れをした所、快諾いただいたと報告。今後、開催日程などを調整する。

青年部に関しては、藤田守彦理事(藤田螺子工業)より4月24日に木曾路錦店(名古屋市中区錦)で総会の開催が予定されていると報告された。

その他、例年12月に開催している親睦ボウリング大会については、小倉理事長より若手の意見を取り入れるため青年部からスタツフ(名ほ)を出してもらうよう協力を打診する考えが示された。

## 半導体製造における基幹要素 レーザースケールの新工場稼働

DMG森精機(社長森雅彦氏、グローバル本社)東京東区(葛)のグループ会社であるマグネスケール(社長大野治氏、本社)東京東区(高)高精度レーザーエンコーダ「レーザースケール」の生産拠点として、奈良県大和郡山形市に奈良事業所を開設した。本工場は半導体製造における基幹要素であるレーザースケールの需要増加に伴う生産能力の拡大事業継続計画(DCC)強化を目的に建設された。

最先端の半導体製造装置に使用される高精度レーザーエンコーダをマグネスケールではレーザースケールと呼称している。リニアエンコーダの検出ヘッドには、回折格子スキャナから回折光を利用し、回折格子の記録ピッチより細かい信号周期を得る格子干渉計という原理で、温度や気圧湿度の変化の影響を光学的にキャンセルする独自の光学原理を兼ね備えることで、高分解能かつ高い安定性で位置検出が可能。信号処理においては検出ヘッドの干渉信号を高分解能で内挿し最適な状態に波形補正することで内挿誤差を極限まで小さくすることが可能。スケールは発売当初から一貫してホログラフィックで作る干渉露光法を採用することで非常に優れたリニアリティを持つていることが特長である。

マグネスケールでは近年、先端半導体の微細化に加え半導体後工程の需要拡大を背景に既存の生産拠点を導入することで生産効率と品質の両立が図られている。部材から仕掛品に至るまで工程間搬送を自動化し、最適なルートでの自律走行を実現することで生産リードタイムの短縮と生産性の向上を推進する。また、同社は製造工程における環境負荷の低減を最重要課題のひとつと捉えており、持続可能なエネルギー対策として2026年2月から工場屋根に大規模な太陽光発電パネルを設置し再生可能エネルギーの供給を開始している。発電容量は約491kW、年間想定発電量は約54万kWhで、発電した電力の全量を本工場に供給する。これにより、年間約225トンのCO<sub>2</sub>排出量の削減が見込まれている。工場内で使用するすべての空調と照明の電力を賄い、再生可能エネルギーを活用したサステナブルな生産が実現する。



マグネスケール奈良事業所外観イメージ図

産地である神奈川県伊勢原事業所との相互バックアップを可能とすることで、地政学的リスクや自然災害発生時においても供給を途絶えさせないサプライチェーンの構築を実現している。伊勢原事業所と新設の奈良事業所を合わせて年間6万軸の生産能力を確保することも、2030年には売上300億円を目指すという。

奈良事業所では、AGV(無人搬送車)と生産管理システムを

## マグネスケール 奈良事業所開所

用して回折格子の記録ピッチより細かい信号周期を得る格子干渉計という原理で、温度や気圧湿度の変化の影響を光学的にキャンセルする独自の光学原理を兼ね備えることで、高分解能かつ高い安定性で位置検出が可能。信号処理においては検出ヘッドの干渉信号を高分解能で内挿し最適な状態に波形補正することで内挿誤差を極限まで小さくすることが可能。スケールは発売当初から一貫してホログラフィックで作る干渉露光法を採用することで非常に優れたリニアリティを持つていることが特長である。

マグネスケールでは近年、先端半導体の微細化に加え半導体後工程の需要拡大を背景に既存の生産拠点を導入することで生産効率と品質の両立が図られている。部材から仕掛品に至るまで工程間搬送を自動化し、最適なルートでの自律走行を実現することで生産リードタイムの短縮と生産性の向上を推進する。また、同社は製造工程における環境負荷の低減を最重要課題のひとつと捉えており、持続可能なエネルギー対策として2026年2月から工場屋根に大規模な太陽光発電パネルを設置し再生可能エネルギーの供給を開始している。発電容量は約491kW、年間想定発電量は約54万kWhで、発電した電力の全量を本工場に供給する。これにより、年間約225トンのCO<sub>2</sub>排出量の削減が見込まれている。工場内で使用するすべての空調と照明の電力を賄い、再生可能エネルギーを活用したサステナブルな生産が実現する。

伝動用品  
配管資材  
機械工具  
金属材料  
工場用品

心の経営を柱として、  
地域産業に貢献します

**株式会社 豊田商会**  
〒491-0045 一宮市音羽3丁目6番17号  
TEL0586-24-2401 FAX0586-24-1801

**JLC CUTTING TOOL**

エンドミル、ドリル、リーマーなど切削工具及び  
超硬素材の研究、開発等の  
超硬工具製造専門メーカー!!

航空宇宙産業、医療産業、自動車、鉄道、自転車、  
金型、機械部品、金属特殊形状加工など、  
台湾、中国で主に使用されています。

特に特殊寸法であるカスタマイズは  
短納期少量ロットに対応します。

代理店  
**株式会社 梅村本店**  
http://www.umemura-honten.jp/

本社 〒454-0822 名古屋市中川区四女子町1-27  
TEL (052) 352-6421(代) FAX (052) 352-6430  
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中ノ町10-28-1  
TEL (058) 273-9531(代) FAX (058) 273-9682  
浜松営業所 〒430-0801 浜松市中央区神立町130-8  
TEL (053) 465-5031(代) FAX (053) 465-4856

切削工具  
コロマント  
MOLDINO  
三菱マテリアル  
**NACHI**

株式会社 久満田商会  
TEL (052) 911-0401 代  
名古屋市北区志賀町1-1

**Fujihen**

New  
ギヤードモータ  
平行軸  
**VX Series**  
0.1kw ▶ 7.5kw  
減速比 1/5~1/1200

高信頼性能に、使い易さをプラス。  
400Vクラスの高電圧にも対応可能。(オプション)

VX seriesは、Fujihenならではの信頼歯車テクノロジーを結集し、さらにユーザー思いの性能をプラスして生まれた、最新のギヤードモータです。

特長

- 豊富な減速比
- メンテナンスフリー
- 低騒音・超寿命
- ブレーキ開放用手動レバー付
- 小型・軽量化端子
- BOX90°位置変更可
- インバーター運転

**富士変速機株式会社**

**ガイド株式会社**

名古屋本社 / 名古屋市中村区名駅南4-12-19 (052) 533-6705 (代)  
東京支店 / 東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111 (代)  
大阪支社 / 大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161 (代)

札幌 (011) 792-8891(代)	宇都宮 (028) 610-0540(代)	豊橋 (0532) 62-1117(代)	福山 (084) 982-7255(代)
東北 (022) 253-7410(代)	新潟 (025) 246-1481(代)	岐阜 (058) 213-2610(代)	広島 (082) 509-1200(代)
郡山 (024) 961-9901(代)	静岡 (054) 281-8080(代)	土岐 (0572) 555-6999(代)	四国 (087) 802-8945(代)
北関東 (027) 388-9045(代)	浜松 (053) 463-6831(代)	岐阜 (059) 375-2858(代)	福岡 (092) 451-4421(代)
八王子 (042) 649-8570(代)	浜崎 (0266) 58-1611(代)	滋賀 (077) 552-6767(代)	北九州 (093) 513-7555(代)
埼玉 (049) 248-8400(代)	上田 (0268) 23-3939(代)	京都 (075) 602-0765(代)	熊本 (096) 276-6020(代)
茨城 (029) 886-3820(代)	金沢 (076) 238-9336(代)	阪神 (06) 6480-5313(代)	
神奈川 (046) 230-5330(代)	三河 (0566) 96-5075(代)	岡山 (086) 206-7772(代)	