



発行所 〒450-0003
名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号
名古屋機工新聞社
電話(052)565-1231(代) FAX(052)586-4789
購読料年8,000円 一部300円
振替口座番号 00820-8-40585
URL https://www.kikou.co.jp

2026年度産業機械受注見通しを発表

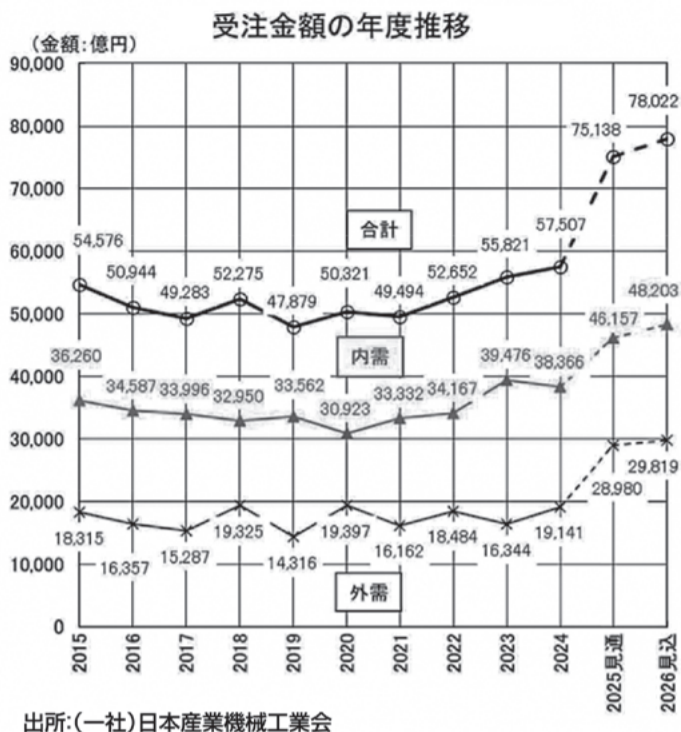
前年度比3.8%増の7兆8022億円

日本産業機械工業会 過去最高額を更新する見通し

日本産業機械工業会(会長 川崎重工業社長 川崎 隆)が3月27日発表した2026年度産業機械の受注見通しは、内外需合わせた受注総額が前年度比3.8%増の7兆8022億円、2025年度の7兆5138億円(推定)を下回り過去最高額を更新する見通しとなった。内需は4.4%増の4兆8998億円、外需は2.9%増の2兆9819億円を見込み、外需も過去最高額を更新する見通し。

2025年度は外需が牽引し 受注額は大幅に増加

同工業会の発表によ、産業機械受注は、外需を中心に、2025年度の産 心に受注が大幅に伸び、



出所:(一社)日本産業機械工業会

FA&ロボット

山ガイド
本社 名古屋市中村区名駅南4-12-19
TEL (052) 533-6705(代)
東京 03) 3676-9111(代)
大阪 06) 6581-1161(代)

タンク等のエネルギー・プロセス系の機種では外需を中心に大きく伸長。一方で、自動車産業向けでは需要減が通年で続いたが、鉄鋼向けはプラスを維持し、運搬機械も製造業・非製造業向けの双方で堅調に推移した。

内需は、前年度比20.3%増の4兆6157億円を見込む。GX対応、老朽更新、省力化・自動化などの基礎需要は堅調に推移したが、建設費や資材価格の高止まり、人手

底堅さを維持しつつも、機種ごとの増減差が明確化

2026年度は、総じて底堅さを維持しつつも、機種・市場ごとの方向性の違いが一段と際立つ展開となる見通し。

内需は、GX関連、老朽更新、インフラ補修、省力化などの基礎需要が継続

不足、ROIの長期化などの制約が継続し、一部で着工や投資決定の遅れが見られた。

一方の外需は、アジア・中東・北米におけるLNG、石化発電、製鉄環境装置などの大型プロジェクト形成が続いたことに加え、世界的なエネルギー転換とインフラ更新需要の高まりが追い風となり、外需全体の受注額は前年度比51.4%増の2兆8998億円を見込まれた。

一方の外需は、LNG、石油化学、発電、半導体、製鉄設備などの大型計画が継続し、世界的な投資需要は底堅く推移すると見込まれ、特に半導体関連設備や化学機械・タンク・圧縮機など、プロセス系機種では外需が全

政策、インフラ老朽更新など構造的な需要に支えられ、全体としては小幅な増減に収まる見通し。

同時に、カーボンニュートラル・エネルギー転換(LNG・水素・アンモニア・CCUS)、次世代半導体、生産性向上省力化、上水・廃棄物処理などの横断テーマは今後底堅く推移し、投資が集中しやすい機種と停滞しやすい機種との二極化は継続する可能性が高いとした。

総じて、2026年度の産業機械受注は、外需の底堅さと国内の基礎的な更新需要を支えつつ、機種ごとの増減差がより明確になる構図が続くとの見通しが示された。

2026年度の内外需合わせた機種別受注見通しは次の通り。

ボイラ・原動機 2兆7410億円▽減の2兆7410億円▽釜山機 2兆105億円▽釜山機 2兆105億円▽釜山機 2兆105億円▽釜山機 2兆105億円

これらの状況を踏まえ、2026年度の産業機械受注は、前年度の高水準から一部に反動や抑制を抱えつつも、海外市場の強さやGX・脱炭素

2月の工作機械受注総額 前年同月比24.2%増の1467億円

日工会 外需を中心に高水準で推移

日本工作機械工業会(日工会、会長 川崎重工業社長 川崎 隆)が3月25日発表した2026年2月の工作機械受注額(確報値)は、総額が前年同月比24.2%増の1467億4400万円、1467億4400万円、8か月連続して前年を上回った。年明け以降、国際情勢で不安定な動きが増す中において、工作機械受注は外需を中心に引き続き高水準で推移している。

業種別に見ると、「一般機械」や「電気・精密」では、AIデータセンターに関連した予備電源、液冷ポンプ、流体軸受等の加工需要が広く見受けられる他、年明け以降、半導体製造装置や各種発電に関連した需要も徐々に広

その工具、つくります。

トップ工業株式会社
新潟県三条市塚野目 2190-5

加工機」が初めて対象機種に含まれるなど、老朽機更新を推進する視点が窺える。同会では補助金等の拡充に加え、税制改

正においても継続的に老朽機更新への取り組みが進むよう、政府等関係先への働きかけを強めていくとしている。

今後の見通しについては、恒常的に自動化・高効率化、環境対応に関する需要が見られ、長らく設備投資を抑制してきたユーザーを中心に老朽機更新の必要性が高まっている。令和7年度補正省エネ補助金では、工作機械について「工程集約型

信山信株式会社

https://www.yamashin.ne.jp

- ◆ 冷温水配管工事
- ◆ 冷却水配管工事
- ◆ 受水槽廻り配管工事

今後の見通しについては、恒常的に自動化・高効率化、環境対応に関する需要が見られ、長らく設備投資を抑制してきたユーザーを中心に老朽機更新の必要性が高まっている。令和7年度補正省エネ補助金では、工作機械について「工程集約型

機工メイトII

電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します

機工メイトが持つ豊富な商品データベースが、お客様のご要望にお応えします!

株式会社ブロードリーフ
http://www.broadleaf.co.jp/ 全国35拠点

配管資材総合商社 小川管商株式会社

☎460-0021
本社 名古屋市中区平和一丁目5番1号
電話 <052> 331-5461(代表)
FAX <052> 332-0675

鶴舞倉庫 ☎466-0064 名古屋市中区鶴舞二丁目17番12号
植田倉庫 ☎468-0000 名古屋市中区植田本町三丁目202番地

暮らしを、とめない。 タケコム

株式会社 オータケ

〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号
TEL(052)211-0150 FAX(052)211-0250
札幌・新潟・東京・静岡・北陸・名古屋・関西・九州
神奈川・北関東・名古屋物流センター 浦安物流センター
URL https://www.kk-otake.co.jp

冷間圧造用鋼線の加工メーカー

「名北工業」本社工場を見学

愛鉄協 組合員など14人が参加

愛知鉄線商協同組合(愛鉄協)理事長小倉正嗣氏・小倉商店社長は、3月10日冷間圧造用鋼線の分野で中部地区トップクラスのシェアを誇る「名北工業」(社長福西年)神戸製鋼所の支援を



参加者で記念撮影。(前列右から)小倉理事長、名北工業福西社長、製釘所として創業。1961年に冷間圧造用鋼線の製造を開始した。同社は顧客のニーズに合わせた品質工程設計を行い、熱処理、酸洗被膜、伸線

の加工工程を組み合わせて、品質の安定した製品を作り込んでいる。また、自動車業界で培ってきた高度な技術力を活かして、航空宇宙産業向けの材料販売を2010年よりスタート。海外よりAMS規格に適合した材料を調達し在庫販売している。現在高級冷間圧造用鋼線(自動車用)の製造、航空機用材料の切断・販売、航空機用部品の製造・非破壊検査が主な事業となっている。

見学会の冒頭、福西社長が愛鉄協の皆様には直接・間接的に日頃大変お世話になっており、御礼申し上げます。私共を取り巻く環境は国内メーカーの縮小に加えて、諸資材および業務費の高騰と、非常に厳しい状況が続いています。本日は参加者の皆様と情報交換をさせて頂きながら、工場見学を含めて有意義な時間にして頂ければと思います」と挨拶。

小倉理事長は「本日、名北工業様には貴重なお時間を作って頂き有難うございます。実りある見学会にしたいと思っておりますので宜しくお願いします」と挨拶した。

通常総会は5月18日に変更

愛鉄協 令和7年度第8回理事会

愛鉄協は、3月16日午後6時30分より安保ホール(名古屋市中村区)にて「令和7年度第8回定例理事会」を開いた。理事7人が出席した。

愛鉄協は、3月16日午後6時30分より安保ホール(名古屋市中村区)にて「令和7年度第8回定例理事会」を開いた。理事7人が出席した。

愛鉄協は、3月16日午後6時30分より安保ホール(名古屋市中村区)にて「令和7年度第8回定例理事会」を開いた。理事7人が出席した。

愛鉄協は、3月16日午後6時30分より安保ホール(名古屋市中村区)にて「令和7年度第8回定例理事会」を開いた。理事7人が出席した。

愛鉄協は、3月16日午後6時30分より安保ホール(名古屋市中村区)にて「令和7年度第8回定例理事会」を開いた。理事7人が出席した。

自動化の導入事例などを紹介

「2026 プライベートショー」

山下機械(社長川近藤敏之氏、本社名古屋市中区熱田区)は5月21日(木)・22日(金)の2日間、2026 プライベートショーを同社インベーションセンターおよび本社3階特設会場にて開催する。

このような環境の中、同社では顧客の生産現場における課題解決と持続的な競争力強化に貢献すべく、人手不足を補完する「自動化・省人化ソリューション」、高付加価値加工を実現する「複合・工程集約化」、エネルギー使用量削減に寄与する「省エネ・高効率化」などをテーマに展示会を開催する。

展示会の開催時間は両日ともに午前9時から午後5時まで。入場およびセミナー受講は事前登録制。問合せ先052-682-2112(同社機械部)。



昨年の展示会風景



理事会の様子

山下機械(社長川近藤敏之氏、本社名古屋市中区熱田区)は5月21日(木)・22日(金)の2日間、2026 プライベートショーを同社インベーションセンターおよび本社3階特設会場にて開催する。

屋根 造作工事 外壁

信山信株式会社
https://www.yamashin.ne.jp

電気電源のいらい遮断弁は

機械式遮断弁

かなり好評に付、お電話ください。

遮断弁は機械ダー!

高レビユーティフル株式会社

名古屋営業所 052(411)5840
静岡出張所 054(297)5488

本社 〒231-0013 神奈川県横浜市中区住吉町3-30 ISO9001 認証工場

YOU 買い穴あけ加工、できてますか?

DRILLING INTELLIGENTLY?

QUICK3CHAM クイック3カム

3枚刃 ボーリング加工専用ヘッド

LOGIQUICK

Head dia: φ12-φ25.5

- ボシ形状のプレーカーにより、抜削の切屑排出性
- ×3倍速の圧排性な生産性を体感ください!

詳細情報

Member IBC Group **イiscalジャパン株式会社**
www.iscar.co.jp 中部地区代理店

滝川物産株式会社

本社 名古屋市中川区舟戸町5-2-3 TEL(052)363-2101(代)

静岡営業所 静岡市駿河区古庄3丁目29-23 TEL(054)261-1733(代)

浜松営業所 浜松市中央区細島町9-15 TEL(053)465-0411(代)

豊田営業所 豊田県豊田市出度403-1 TEL(077)553-1276

香港事務所 九龍尖沙咀山道9號卓能中心1104号 TEL+852-2369-2576

ネジは 産業の原動力

あらゆる

株式会社 **織田商店**

名古屋市中区那古野一丁目36-3 ☎(052)561-4357 FAX(052)565-1007

粉塵削減

粉塵を限りなくゼロの世界へ

MUJINBA 作業環境の改善に

無塵切断刃 **MUJINBA** PEシリーズ(五刃) TRシリーズ(三刃)

無塵切刃

業界登録 第1756856号
業界登録 第1756833号
実用新案 第3242860号

粉塵量の比較動画を公開中!!

本社 愛知県名古屋市中区錦1丁目2番15号
052-231-6151
mujinba@fg-fukumoto.com
https://www.fg-fukumoto.com/mujinba/

高山営業所 岐阜県高山市岡本町1丁目100番
TEL: 0577-34-4652 FAX: 0577-34-5538

九州営業所 福岡県久留米市三瀬町高瀬1374-4
TEL: 0942-65-2125 FAX: 0942-65-2124

FUKUMOTO 株式会社フクモト

中部ユニークソリューションフェア

展示実演で課題解決を体感

ユニソル2日間で2500人超が来場し盛況

ユニソル(社長古里龍平氏、本社大阪府中央区)が運営事務局を務める「2026中部ユニークソリューションフェア」が3月18、19両日、ポートメッセなご第3展示館で開催された。2日間で25229人(ユニソル16266人、販売店903人が来場し盛況のうちに終了した。主催店108社(170事業所、メーカー173社)が参加。「人と技術が拓く製造の未来」をテーマに、最新の機械・機器の展示実演を通して生産現場の問題解決への具体的な提案が行われた。



会場には「工作機械」「DX」「自動化・省人化」「カーボンニュートラル」「機械加工」のコーナーを設けて各社のブースが配置され、品質管理・工程改善につながる商品、自動化・省人化を実現する機器やシステム、デジタル化技術を活用した可視化・効率化の取り組みなど幅広い角度からの提案が見られた。

「コラボレーションコーナー」は前回より規模が拡大され、14組のメーカーが各社製品を組み合わせた生産性向上、環境改善に寄与するソリューションを紹介。特設ブースでは工程改善、測定技術など製造現場の課題解決に直結するテーマを取り上げられ、多くの気づきが得られる場となった。連日実施されたセミナーも好評を博した。開会式では、事務局を代表して古里社長が挨拶。

今年1月1日に「ジーネット」とマルカが経営統合し新会社ユニソルが発足した経緯に触れ、「新たな体制、業態を作りながら、業界の一助となり得るような組織にしていきたい。今年のものをつくりをサポートしたい」と思っている。今後ともご支援をお願いしたいと述べた。

出展メーカーを代表して挨拶に立った志村雅人(ヤマザキマザックトレーディング常務執行役員)は「こうした展示会は、ユニソルの皆様から現場の課題や率直な意見を直接うかがえる貴重な機会であると同時に、メーカー同士が互いの技術や強みを学び合い、新たな連携の可能性を見出す場になると意義を語り、「互いの紹介する。」

者。オプシオンで、TACCが用意する校正証明書付きのゲージを用いて国内で3Dスキャナの実力値を検証するサービスも提供される。

会場で見つけたユニークな製品の一部を以下に紹介する。

コストパフォーマンスが高い光学トラッキング式3Dスキャナ「REVOPOINT Trackit」

ミットヨ(川崎市高津区)のブースで同社の商社部門TACCが展示していた「REVOPOINT Trackit」は、従来必要とされていたターゲットシールを使用せず、大小問わず対象物を正確にスキャンできる光学トラッキング式3Dスキャナ。数十万円のものが主流だった産業用高精度3Dスキャナの10分の1のシステム価格を実現した。

また、世界のハンディ型3Dスキャナにおいてトップレベルの体積精度0.02mm+0.04mm×L(m)を有し、精密計測が可能。自動キャリブレーション機能により毎回安定した精度を実現する。「低価格でも高性能、充実した機能が特長」と担当

古里社長

に知恵を出し合い、汗をかきながら、新しい戦略を共有し、未来に向けて皆さんと一緒に突き進みたいと話した。

高速加工、工具集約を実現「ドリルミル」

イワタツール(名古屋守山区)は「加工時間を短縮したい」「機械のメンテナンスが足りない」「工具管理が大変」「切り粉トラブルがよく起こる」といった課題を抱える加工現場に向けて、ヘリカル穴加工の性能を大幅に向上させたドリルミルを紹介した。

ドリルミルは、特徴的な底刃形状の高速加工エンドミル。底刃の低角度を増大させることで切削抵抗を抑えた。従来のエンドミルと比べて5〜15倍のスピードでヘリカル加工を実現する。

複数の穴径や溝加工、側面加工も工具一本で対応可能とし、生産性向上に寄与する。

さらに、セランターオイルホールからクーラントを吐出し、効率的に切り粉を排出

従来のエンドミルと比べ切削抵抗が小さいドリルミルは、薄板や剛性の低いワークも歪めずに加工が可能。さらに、BT30等低剛性の加工機や5軸加工、ロボット加工にも対応し、加工効率を上げることができると期待の鉄・ステンレス用も登場した。

「お別れの会」しめやかに 2千人が参列し故人をしのぶ

東陽(社長古里龍平氏、本社愛知県刈谷市)の代表取締役会長で、1月6日に満87歳で亡くなった羽賀昭雄氏のお別れの会が3月13日、刈谷市産業振興センターあおいホールで営まれた。3部制で行われ、業界関係者や取引先を中心に延べ2千人を超える参列者が献花して故人との別れを惜しんだ。

羽賀昭雄氏は新潟県長岡市出身。一橋大学社会学部卒業後、丸紅飯田現(丸紅)に約15年勤務し、

役員に就任すると、海外進出を推し進め、国内外に拠点を展開して事業を拡大した。平成18年から代表取締役会長、王道を歩み、絶えずイノベーションに挑戦してお客様の信頼を得る。合理的・永続的利益を追求し、より豊かな安定した社会生活を送ることを目指す。活を追求し、企業活動を通じて人類社会の繁栄に貢献する」を経営理念に、入社から50年に亘り同社の基盤構築に尽力した。隣室には故人の歩み

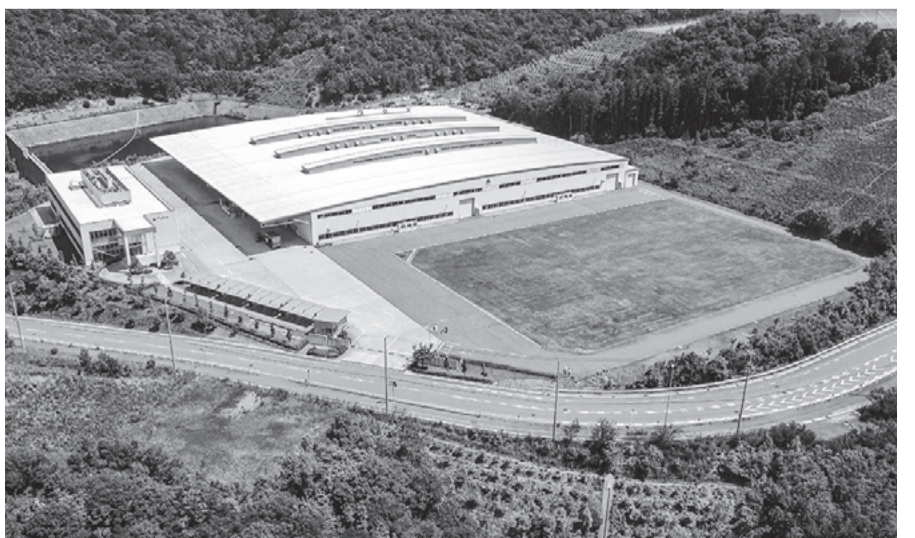
長男の羽賀威一郎社長は、当日配付された参会礼状で「故人は弊社社長また会長として50年に亘り確固たる信念と卓越した指導力をもって会社の礎を築きました。今日の東陽の全てが会長の功績の結晶であります。またこれまでの歩みはお取引先様をはじめとする多くの皆様のご支援とご尽力によって支えられてきたものでありこの場を借りて深く感謝申し上げます。謝意を示し、会長が残した精神と理念を胸に企業の永続と更なる発展に全力で努めていく決意を表明した。

「お別れの会」しめやかに 2千人が参列し故人をしのぶ

昭和50年、東陽商会展東陽)に常務取締役として入社。同57年に代表取締役

参列者が列を作って献花

イワタツールのセミナー



岡崎工場 (岡崎市舞木町)

優れた設備と合理的な品質管理による
価値ある製品の創造に努めます

精密冷間鍛造部品をつくる
パーツフォーマーショップ

- | | |
|--------------|----------------|
| (製品目) | (営業目) |
| ■ 冷間成形製品 | ■ ねじ類全般・各種止メ輪 |
| ■ 精密切削製品 | ■ 自動供給装置付省力化機械 |
| ■ ジオメット処理 | ■ 自動組立用口ボット |
| ■ 無酸化熱処理 | |
| ■ 省力化機械・設備製造 | |

藤田螺子工業株式会社

URL : <http://www.fjtrashi.co.jp>

2026年度事業計画案を発表

会員各社の現状や見通し報告

名機工 3月度例会を開催

名機工同友会(会長 嶋崎晴久氏・シマザキ)は3月26日、2025年度最後となる3月度例会を東京第一ホテル錦(所在地 名古屋市中区錦)で開催。会員ら18名が出席し、各社の現状や今後の見通し等について意見を交わした。



意見の交換を促す。各社の現状や今後の見通し等について意見を交わした。



嶋崎会長が「今日はお集まりいただきまして誠にありがとうございます。今日は連絡事項や決定事項も多く、また皆さんの近況を聞かせていただきました。2社から入会希望が出されており、この2社の名機工同友会への入会が全会一致で承認可決された。例会当日現在、あくまで仮予定案ではあるが、以下

の事業が計画されている。①5月29日(金)東京第一ホテル錦で午後6時30分より総会を開催。②7月15日(水)例会(ビアパーティー等)を開催予定。③8月18日(火)通常例会を開催予定。④9月29日(火)例会(講演会)を開催予定。⑤12月1日(火)例会(忘年会)を開催予定。⑥2027年1月21日(木)新年情報交換会を開催予定。⑦同3月25日(木)通常例会を開催予定。

ロシアとウクライナによる軍事衝突、中国の日本に対する輸出規制、米国・イスラエルとイランとの軍事衝突に端を発するホルムズ海峡の封鎖等により、現在、世界規模で原材料費やエネルギー価格が高騰している。これに加えて円安の影響もあり、名機工同友会会員各

社では現状どのような影響が出ているのか? また、今後の見通しをどう考えているか? といふ説明。それぞれの置かれて

OB駆けつけ親睦深める

第35回管工機材・設備総合展も抽選部を

愛青会 令和7年度第2回懇親会

愛知県管工機材商業 太郎氏・原芳商会社長) 協同組合理事長 石原



伊藤青年部部長(左)と伊藤部長(右)が挨拶を交わしている。

中区栄にて令和7年度(2025年度)第2回愛青会懇親会を開催。部員や青年部OBら10名が参加した。会の冒頭、伊藤部長から青年部員向け「第2回愛青会懇親会」にきていただきありがとうございます。今日は、急遽ですが倉地株式会社倉地先輩と、株式会社双葉製作所の伊神先輩が駆けつけてくれました。お二人ともこの業界の酸いも甘いも知っている方々なので、今日はいろいろ聞いてもらえたらと思います。その、倉地先輩が実行委員長を務める「第35回管工機材・設備総合展」が来年度(2027年)2月4日と5日の二日間開催されます。我々青年部は「抽選部」を任されているので、皆さんにもお手伝いいただけたら幸いです。改めて、またお

ている現状を把握し、最後に、会員同士で協力していくことを誓った。懇親会を経て、近藤幹例会はお開きとなった。

創部60周年事業終え 次年度に向けて準備着々と

愛機工 3月度役員会を開催

愛知県機械工業商業協同組合理事長 水谷隆彦氏・ミズタニ機販社長)の青年部部長 滝澤長一氏・松本商店社長)は3月25日午後6時30分より、同組合事務所(所在地 名古屋市中区熱田三本)にて、TOWA京都東事

【議題1】愛機工青年部創部60周年記念「産業視察」を総括。3月6日(金)・7日(土)開催。青年部員ら21名が参加した。初日は、TOWA京都東事業所(小径工)ドミル工場(ならびにTOWA本社を視察後、懇親会で親

【議題2】総務部報告

【議題3】厚生部報告

【議題4】教育部報告

【議題5】組合野球大会について

【議題6】その他

【議題7】その他

【議題8】その他

【議題9】その他

【議題10】その他

▽愛機工青年部令和8年度通常総会の開催日は6月12日(金)、午後5時30分受付開始、午後6時開会。会場は東京第一ホテル錦(所在地 名古屋市中区錦)と決定。当日配布する部員名簿作成のため、総会開催日のおよそ1か月前を目途に青年部各部の所属部員リストを提出すること等が確認された。

▽愛機工青年部令和8年度通常総会の開催日は6月12日(金)、午後5時30分受付開始、午後6時開会。会場は東京第一ホテル錦(所在地 名古屋市中区錦)と決定。当日配布する部員名簿作成のため、総会開催日のおよそ1か月前を目途に青年部各部の所属部員リストを提出すること等が確認された。

▽愛機工青年部令和8年度通常総会の開催日は6月12日(金)、午後5時30分受付開始、午後6時開会。会場は東京第一ホテル錦(所在地 名古屋市中区錦)と決定。当日配布する部員名簿作成のため、総会開催日のおよそ1か月前を目途に青年部各部の所属部員リストを提出すること等が確認された。

▽愛機工青年部令和8年度通常総会の開催日は6月12日(金)、午後5時30分受付開始、午後6時開会。会場は東京第一ホテル錦(所在地 名古屋市中区錦)と決定。当日配布する部員名簿作成のため、総会開催日のおよそ1か月前を目途に青年部各部の所属部員リストを提出すること等が確認された。

▽愛機工青年部令和8年度通常総会の開催日は6月12日(金)、午後5時30分受付開始、午後6時開会。会場は東京第一ホテル錦(所在地 名古屋市中区錦)と決定。当日配布する部員名簿作成のため、総会開催日のおよそ1か月前を目途に青年部各部の所属部員リストを提出すること等が確認された。

▽愛機工青年部令和8年度通常総会の開催日は6月12日(金)、午後5時30分受付開始、午後6時開会。会場は東京第一ホテル錦(所在地 名古屋市中区錦)と決定。当日配布する部員名簿作成のため、総会開催日のおよそ1か月前を目途に青年部各部の所属部員リストを提出すること等が確認された。

▽愛機工青年部令和8年度通常総会の開催日は6月12日(金)、午後5時30分受付開始、午後6時開会。会場は東京第一ホテル錦(所在地 名古屋市中区錦)と決定。当日配布する部員名簿作成のため、総会開催日のおよそ1か月前を目途に青年部各部の所属部員リストを提出すること等が確認された。



総会に向け意見交換を

【議題1】愛機工青年部創部60周年記念「産業視察」を総括。3月6日(金)・7日(土)開催。青年部員ら21名が参加した。初日は、TOWA京都東事業所(小径工)ドミル工場(ならびにTOWA本社を視察後、懇親会で親

【議題2】総務部報告

【議題3】厚生部報告

【議題4】教育部報告

【議題5】組合野球大会について

【議題6】その他

【議題7】その他

【議題8】その他

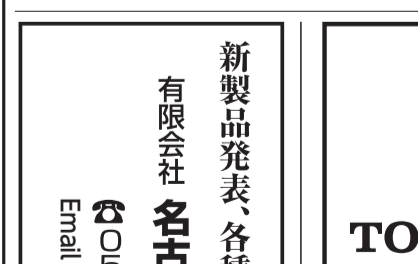
【議題9】その他

【議題10】その他

【議題11】その他

【議題12】その他

【議題13】その他



約2時間の懇親会は大盛り上がり

【議題14】その他

【議題15】その他

【議題16】その他

【議題17】その他

【議題18】その他

【議題19】その他

【議題20】その他

【議題21】その他

【議題22】その他

【議題23】その他

【議題24】その他

【議題25】その他

【議題26】その他

【議題27】その他

【議題28】その他

【議題29】その他

【議題30】その他

【議題31】その他

【議題32】その他

【議題33】その他

【議題34】その他

【議題35】その他

【議題36】その他

【議題37】その他

【議題38】その他

【議題39】その他

【議題40】その他

【議題41】その他

【議題42】その他

【議題43】その他

【議題44】その他

【議題45】その他

【議題46】その他

【議題47】その他

【議題48】その他

【議題49】その他

【議題50】その他

【議題51】その他

【議題52】その他

【議題53】その他

【議題54】その他

【議題55】その他

【議題56】その他

【議題57】その他

【議題58】その他

【議題59】その他

【議題60】その他

【議題61】その他

【議題62】その他

【議題63】その他

【議題64】その他

【議題65】その他

【議題66】その他

【議題67】その他

【議題68】その他

【議題69】その他

【議題70】その他

【議題71】その他

【議題72】その他

【議題73】その他

【議題74】その他

【議題75】その他

【議題76】その他

【議題77】その他

【議題78】その他

【議題79】その他

【議題80】その他

【議題81】その他

【議題82】その他

【議題83】その他

【議題84】その他

【議題85】その他

【議題86】その他

【議題87】その他

【議題88】その他

【議題89】その他

【議題90】その他

【議題91】その他

【議題92】その他

【議題93】その他

【議題94】その他

【議題95】その他

【議題96】その他

【議題97】その他

【議題98】その他

【議題99】その他

【議題100】その他

【議題101】その他

【議題102】その他

【議題103】その他

【議題104】その他

【議題105】その他

【議題106】その他

【議題107】その他

【議題108】その他

【議題109】その他

【議題110】その他

【議題111】その他

【議題112】その他

【議題113】その他

【議題114】その他

【議題115】その他

【議題116】その他

【議題117】その他

【議題118】その他

【議題119】その他

【議題120】その他

【議題121】その他

【議題122】その他

【議題123】その他

【議題124】その他

【議題125】その他

【議題126】その他

【議題127】その他

【議題128】その他

【議題129】その他

【議題130】その他

【議題131】その他

【議題132】その他

【議題133】その他

【議題134】その他

【議題135】その他

【議題136】その他

【議題137】その他

【議題138】その他

【議題139】その他

【議題140】その他

【議題141】その他

【議題142】その他

【議題143】その他

【議題144】その他

【議題145】その他

【議題146】その他

【議題147】その他

【議題148】その他

【議題149】その他

【議題150】その他

【議題151】その他

【議題152】その他

【議題153】その他

【議題154】その他

【議題155】その他

【議題156】その他

【議題157】その他

【議題158】その他

【議題159】その他

【議題160】その他

【議題161】その他

【議題162】その他

【議題163】その他

【議題164】その他

【議題165】その他

【議題166】その他

【議題167】その他

【議題168】その他

【議題169】その他

【議題170】その他

【議題171】その他

【議題172】その他

【議題173】その他

【議題174】その他

【議題175】その他

【議題176】その他

【議題177】その他

【議題178】その他

【議題179】その他

【議題180】その他

【議題181】その他

【議題182】その他

【議題183】その他

【議題184】その他

【議題185】その他

【議題186】その他

【議題187】その他

【議題188】その他

【議題189】その他

【議題190】その他

【議題191】その他

【議題192】その他

【議題193】その他

【議題194】その他

【議題195】その他

【議題196】その他

【議題197】その他

【議題198】その他

【議題199】その他

【議題200】その他

【議題201】その他

【議題202】その他

【議題203】その他

【議題204】その他

【議題205】その他

【議題206】その他

【議題207】その他

【議題208】その他

【議題209】その他

【議題210】その他

【議題211】その他

【議題212】その他

【議題213】その他

【議題214】その他

【議題215】その他

【議題216】その他

【議題217】その他

【議題218】その他

【議題219】その他

【議題220】その他

【議題221】その他

【議題222】その他

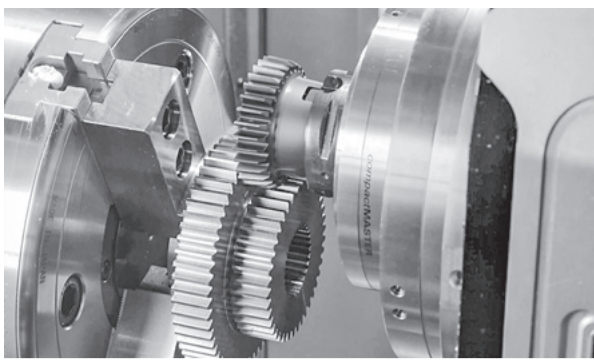
【議題223】その他

複合加工機NTXシリーズで

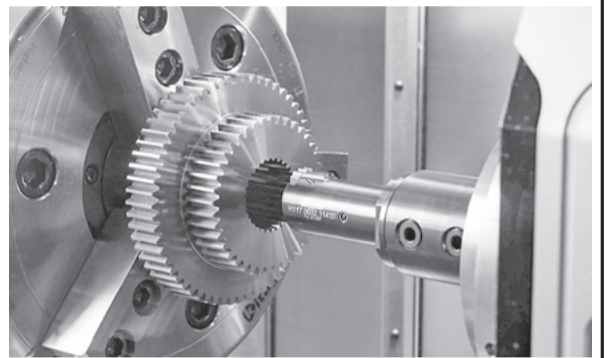
より多彩なギヤ加工を実現

DMG森精機 2種類のテックノロジーサイクル開発

DMG森精機(社長 森雅彦氏、グローバル本社 東京都江東区)は、複合加工機でギヤ加工を実現する2種類のテックノロジーサイクル「ギヤシェーピング」を推進する。



近年、生産現場の人手不足への対応や、ワークの高精度化、リードタイム・仕掛在庫の削減などの要求に伴い、従来は専用機を用いて工程分割していたギヤ加工を汎用的な工作機械1台に集約したいという要望が増えている。こうした声を受けて今回開発された「ギヤシェーピング」ではギヤシェーパー加工を「ギヤブローチング」ではブローチ加工を、汎用的な工作機械で実現できるようにする。対話形式のガイダ



ギヤブローチング

精度等級はISO8級を達成している。ギヤブローチングには、DMGQにも認定されているHOR社製の工具が用意されており、ユーザーのニーズに応じた最適な工具を提案して、Z軸の動きとワークのC軸出しを連動させた加工により、こちらもギヤ精度等級はISO8級を達成している。

「ギヤシェーピング」と「ギヤブローチング」によるギヤの加工方法が加わることで、複合加工機NTXシリーズでも多彩なギヤ加工に対応できるようになる。これは

は、ホブ加工やギヤスカイニング加工では難しかった小径、深ハ、段付き形状への加工も可能となるためであり、こうしたテックノロジーサイクルを活用することで、複合加工機NTXシリーズ1台でターニング・ミリング加工からギヤ加工までをワンチャッキングで実現でき、工程間の手作業に

ブイテックスの株式取得(子会社化)

キット 真空バルブ関連事業さらに強化

キット(社長 河野誠氏、本社 東京都港区)は、3月26日に開催した取締役会において、カナディアが保有するブイテックスの全株式を取得し子会社化することを決議したと発表した。

ブイテックスは、特殊バルブ、とくに半導体関連で使用される真空バルブに加え、日本で唯一のラプチャーディスクの製造メーカーとして多くの実績を有しており、同社が保有する真空バルブ関連技術はキットエスシーティで培ってきた半導体装置向け技術と高い親和性を有しており、先端プロセスに対応する製品の強化に寄与するものと考えられる。また、ラプチャーディスク事業については、半導体分野のみならず、キットグループが展開する幅広い産業向け

【異動する大会社の概要】
●名称▽株式会社ブイテックス
●所在地▽東京都品川区南大井6-21-12 大森プライムビル5F
●代表者の役職・氏名▽中村豪志取締役社長
●事業内容▽産業用特殊バルブの開発・製造、ラプチャーディスク(破裂板)の製造
●資本金▽4億4300万円
●設立年月日▽1949(昭和24)年5月7日
●大株主および持株比率▽カナディア株式会社/100%
●株式譲渡実行日▽2026(令和8)年6月1日(予定)

PT. Somagede Indonesia の株式取得(子会社化)

山善 完全合意を決議

山善社長 岸田真司氏は、東京本社 東京都港区、大阪本社 大阪府西区)は、2025年2月9日、PT. Somagede Indonesiaの株式取得(子会社化)に向けた基本合意に関するお知らせ」で開示したとおり、PT. Somagede Indonesia (以下「SGI社」)の株式取得に向けた協議を重ねてきた結果、2026年3月25日、会社法第370条および同社定款第25条の規定に基づき、取締役会決議があったものとみなす書面決議においてSGI社が発行するすべての株式を取得し、当該

会社を完全子会社とする(以下「本件取引」)に ついて最終合意の旨を決議し、これを発表した。SGI社は、創業30年を超える金属切削工具・機械工具および接着剤・メンテナンス製品を中心とした工業用品の卸売事業者だ。インドネシア全域をカバーする販売ネットワークを通じて、グローバルサプライヤーの製品を日系自動車および自動車部品メーカーのほか金属・鋳業や機械・エンジニアリング、消費財製造業等、幅広い業界に販売している。本件取引は2025年4月からスタートした山善の中期経営計画「PROACTIVE YAMAZEN 2027」において取り組むべき海外生産財事業の重要な伸長に資するものである。本件取引により「ターゲット市場の地理的拡大」「市場の地理的拡大」「市場の地理的拡大」の多様化に対応し、先パートナー(企業)との関係強化を図るため、グローバルな技術専門商社として培った60年の実績と経験をもつ、き

iF DESIGN AWARD 2026 受賞 『カンタマイク MD-E』

ミットヨ(社長 川田 恵明氏、本社 川崎市高津区)の「高速・高精度デジタルマイククロメータカンタマイク MD-E」が国際的な権威ある「iF DESIGN AWARD 2026」を受賞した。審査項目中のFunction機能面が着目され、効率的かつ高精度な測定機であるとの評価を受けた。『iF DESIGN AWARD 2026』受賞を受けて、藤原(ミットヨ)測定工具事業部事業部長は、今回の受賞を機に、弊社はカンタマイク MD-E をデジタルマイククロメータのグローバル・スタンダードモデルとして位置付け、世界中のお客様の課題解決に貢献してまいります。コメントしている。

ドイツ発祥のiFデザインアワードは1953年から続き、世界的に知名度が高く、また、国際的にも権威のあるデザイン賞のひとつだ。iFデザインアワードは優れたデザインの証として広く認知されている。本年は72の国と地域から1万1000件もの応募があり、そのなかから約3割の商品が受賞を勝ち取った。すべての受賞デザインはiFdesign.comで公開されている。

より、ISO規格「クラス1」にあたる最大許容誤差±1μmの精度に加工して、一般的なマイクローメータの4倍となる、シングル回転あたりストロークが2.0mm移動する機能を有し、高精度かつスピーディーな測定を実現したデジタルマイクローメータだ。ラチェットシムブル機構を内蔵しているため、片手でも安定した測定が可能である。2015年の第一世代発売以降、累計販売台数は25万台を数える。本商品についての詳細は同社のホームページ「ヘアカンタマイク MD-Eシリーズ」を参照してください。ミットヨは、日々進化するものづくりの未来へ、精密測定で貢献していきます。

ミットヨ(社長 川田 恵明氏、本社 川崎市高津区)の「高速・高精度デジタルマイククロメータカンタマイク MD-E」が国際的な権威ある「iF DESIGN AWARD 2026」を受賞した。審査項目中のFunction機能面が着目され、効率的かつ高精度な測定機であるとの評価を受けた。『iF DESIGN AWARD 2026』受賞を受けて、藤原(ミットヨ)測定工具事業部事業部長は、今回の受賞を機に、弊社はカンタマイク MD-E をデジタルマイククロメータのグローバル・スタンダードモデルとして位置付け、世界中のお客様の課題解決に貢献してまいります。コメントしている。

ドイツ発祥のiFデザインアワードは1953年から続き、世界的に知名度が高く、また、国際的にも権威のあるデザイン賞のひとつだ。iFデザインアワードは優れたデザインの証として広く認知されている。本年は72の国と地域から1万1000件もの応募があり、そのなかから約3割の商品が受賞を勝ち取った。すべての受賞デザインはiFdesign.comで公開されている。



より、ISO規格「クラス1」にあたる最大許容誤差±1μmの精度に加工して、一般的なマイクローメータの4倍となる、シングル回転あたりストロークが2.0mm移動する機能を有し、高精度かつスピーディーな測定を実現したデジタルマイクローメータだ。ラチェットシムブル機構を内蔵しているため、片手でも安定した測定が可能である。2015年の第一世代発売以降、累計販売台数は25万台を数える。本商品についての詳細は同社のホームページ「ヘアカンタマイク MD-Eシリーズ」を参照してください。ミットヨは、日々進化するものづくりの未来へ、精密測定で貢献していきます。

【株式を取得する会社の概要】
●名称▽PT. Somagede Indonesia
●所在地▽Jl. Griya Agung M.3.65, 3, Sunter Agung, Tanjung Priok, Kota Adm. Jakarta Utara, DKI Jakarta 14350 Indonesia
●代表者の役職・氏名▽代表取締役 Ng Kim Soon / 「ミットヨ」Darmawan Boedi Soetrisno
●事業内容▽切削工具、機械工具、接着剤、メンテナンス製品の卸売販売
●株式譲渡実行日▽2026年3月27日

第84回愛機工親善野球大会

井高、Aゾーン3連覇!

Bゾーンは日伝が優勝

愛知県機械工具商業協同組合の第84回親善野球大会(大会実行委員長 井高 矢野茂雄、福利厚生部長 滝川物産社長)の決勝戦が3月21日、草井球場(江南市緑地公園内野球場)で行われ、Aゾーンは井高が、昨年Bゾーンで優勝し、今大会からAゾーンに昇格した東陽Bを8対0で破り、3年連続優勝を果した。

Bゾーンは日伝が米津物産に逆転勝利し3対2で優勝した。日伝と米津物産は、次回第85回大会よりAゾーンに昇格となる。

試合結果は次の通り。

■第1試合・Bゾーン
決勝(午前9時開始)
東陽B 00000000
井高 320102X118
試合終了後に行われた表彰式は梅村龍盛福利厚生部副部長(梅村本店社長)の司会で進められ、高田研至副理事長(井高社長)が「今回は3月下旬の決勝戦となり、もし本日天気が悪かったら4月にずれ込んでしまうと心配していましたが、非常に良い試合をして頂きありがとうございます。」と挨拶。

矢野大会実行委員長は「第84回と積み重ねてきた野球大会があるのも、青年部の皆様方のご協力、そして審判の皆様方のスムーズで公正な運営へのご協力があったおかげと思っています。御礼を申し上げます。すぐに次の第85回が始まりますが、運営側としては、もう少し早く進行できるように色々と努力をしていきたいと思っています。皆様方にもスムーズな運営にご協力頂きますよう宜しくお願いします」と挨拶した。



Aゾーン優勝・井高チーム



Aゾーン準優勝・東陽Bチーム



Bゾーン優勝・日伝チーム



Bゾーン準優勝・米津物産チーム



村上手選手(井高)のホームランシーン。優勝した井高チームの表彰式が行われ、最後に滝川物産青年部部長(松本商店社長)より選手はじめ大会運営に協力した組合関係者、審判団に対して御礼の言葉があり、閉会した。

日伝 0003000013
米津物産 0010010112

■第2試合・Aゾーン
決勝(午前11時開始)
東陽B 00000000
井高 320102X118
試合終了後に行われた表彰式は梅村龍盛福利厚生部副部長(梅村本店社長)の司会で進められ、高田研至副理事長(井高社長)が「今回は3月下旬の決勝戦となり、もし本日天気が悪かったら4月にずれ込んでしまうと心配していましたが、非常に良い試合をして頂きありがとうございます。」と挨拶。

矢野大会実行委員長は「第84回と積み重ねてきた野球大会があるのも、青年部の皆様方のご協力、そして審判の皆様方のスムーズで公正な運営へのご協力があったおかげと思っています。御礼を申し上げます。すぐに次の第85回が始まりますが、運営側としては、もう少し早く進行できるように色々と努力をしていきたいと思っています。皆様方にもスムーズな運営にご協力頂きますよう宜しくお願いします」と挨拶した。

矢野大会実行委員長は「第84回と積み重ねてきた野球大会があるのも、青年部の皆様方のご協力、そして審判の皆様方のスムーズで公正な運営へのご協力があったおかげと思っています。御礼を申し上げます。すぐに次の第85回が始まりますが、運営側としては、もう少し早く進行できるように色々と努力をしていきたいと思っています。皆様方にもスムーズな運営にご協力頂きますよう宜しくお願いします」と挨拶した。

個人賞は次の皆さん。

【Aゾーン】最高殊勲選手賞 村上選手(井高) 打撃賞 岩田選手(同) 敢闘賞 武田選手(東陽B)

【Bゾーン】最高殊勲選手賞 森選手(日伝) 打撃賞 西脇選手(同) 敢闘賞 中根選手(米津物産)

【Bゾーン】個人賞
Bゾーン個人賞

【Aゾーン】個人賞
Aゾーン個人賞



Bゾーン個人賞



Aゾーン個人賞

EGURO
代理店
精密卓上旋盤
EBシリーズ(EB8・EB10)

精密小形CNC旋盤
NUCBOY-8EX・EXP

株式会社 久満田商会
TEL (052) 911-0401代
名古屋市北区志賀町1-1

機械工具の総合商社
株式会社 松本商店

本社 名古屋市熱田区五本松町10-17
TEL 052-682-1131番(代)
FAX 052-682-3123番
営業所 豊田市寿町7丁目40の2
TEL 0565-28-1224番(代)

HRC40~72の焼入れ鋼に
20D以上の貫通穴

トコロハ
ロンドール

株式会社イワタツール
〒463-0808
名古屋市守山区花咲台二丁目901-1
テクノビル名古屋E-3
TEL 052-739-1080 FAX 052-739-1084
http://www.iwatatool.co.jp e-mail: info@iwatatool.co.jp

DORMER PRAMET

高生産・高性能の
多機能型高送りカッター
SSN11・SSO12シリーズ

代理店
株式会社 梅村本店
http://www.umemura-honten.jp/

本社 〒454-0822 名古屋市中川区四女子町1-27
TEL (052) 352-5421(代) FAX (052) 352-5430
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中ノ町10-28-1
TEL (058) 273-9531(代) FAX (058) 273-9682
浜松営業所 〒430-0801 浜松市中央区神立町130-8
TEL (053) 465-5031(代) FAX (053) 465-4856

Vリブベルト駆動ローラコンベヤ
リングラー® RAV

動力伝達効率に優れた
Vリブベルトを採用
最大90m/minの
高速運転を実現!

ドライブシャフトがない駆動方式のため設置や移設がしやすく、
ベルト交換などのメンテナンス時もラク!

三機工業株式会社

DCモーターローラタイプ(オーダーメイド)

製作例1 搬送物が通過するゾーンのみ稼働。

製作例2 先のゾーンに搬送物がある場合、手前のゾーンに搬送物が到達すると自動停止。

ガイド株式会社

名古屋本社/名古屋市中村区名駅南4-12-19 (052) 533-6705(代)
東京本部/東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111(代)
大阪本部/大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161(代)

札幌 (011) 792-8891(代)	宇都宮 (028) 610-0540(代)	豊橋 (0532) 62-1117(代)	福山 (084) 982-7255(代)
東北 (022) 253-7410(代)	新潟 (025) 246-1481(代)	岐阜 (058) 213-2610(代)	広島 (082) 509-1200(代)
郡山 (024) 961-9901(代)	静岡 (054) 281-8080(代)	土岐 (0572) 55-6999(代)	四国 (087) 802-8945(代)
北関東 (027) 388-9045(代)	浜松 (053) 463-6831(代)	鈴鹿 (059) 375-2858(代)	福岡 (092) 451-4421(代)
八王子 (042) 649-8570(代)	諏訪 (0266) 58-1611(代)	滋賀 (077) 552-6767(代)	北九州 (093) 513-7555(代)
埼玉 (049) 248-8400(代)	上田 (0268) 23-3939(代)	京都 (075) 602-0765(代)	熊本 (096) 276-6020(代)
茨城 (029) 886-3820(代)	金沢 (076) 238-9336(代)	阪神 (06) 6480-5313(代)	
神奈川 (046) 230-5330(代)	三河 (0566) 98-5075(代)	岡山 (086) 206-7772(代)	