



発行所 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号 名古屋機工新聞社 電話(052)565-1231(代) FAX(052)586-4789 購読料年8,000円 一部300円 振替口座番号 00820-8-40585 URL https://www.kikou.co.jp

「RTJ 2026」満小間達成を報告

2026年度通常総会は5月26日

愛機工今年度最終理事会を開催

愛知県機械工具商業協同組合理事長川水俊隆氏(ミスター二機販社長)は、2月5日午後4時30分より東京第一ホテル錦で、理事17人・監事1人が出席して2月理事会を開いた。理事会では、6月開催のRTJ(ロボットテクノロジージャパン)2026が満小間となったことが報告され、森田乾嗣実行委員長(副理事長・モリタ社長)より実行委員と理事の協力に對し感謝が述べられた。また、各事業報告に続いて、今年度の決算予測が和久田修志会計理事(三和商事社長)より説明され、通常総会の準備などを確認した。理事会の後には一年の慰労を兼ねた懇親会も行われた。



理事会の様子
の協力をお願いした
お願ひした
いて挨拶。
続いて、
各議題につ
いて審議及
び報告が行
われた。
1. 組合
員・賛助会
山)及CFuture

冒頭、水谷理事長が「本日は、理事会を終了後に懇親会も予定されている。一年を振り返り、次年度に向けて準備を進めたいと思う。決算報告もある。慎重審議をお願いしたい。今年度は、中

国のレアアース輸出規制など懸念される問題も沢山あるが、年頭にあつたように工作機械業界は受注ベースで大変好調なようである。内需の盛り上がりも期待している。4月からの新年度は改選期となり、若手の方が育つ形にしていきたいと思

アカギ式吊バンド

株式会社 アカギ

〒456-0002 名古屋熱田区六野2-1-3
名古屋営業所 TEL 052-882-7121
本社東京・支店 全国主要都市

2月1日現在。賛助会員としてミスター(名古屋市中区金山)及CFuture

FA&ロボット

ハイド

本社 名古屋市中村区名駅南4-12-19
☎(052)533-6705(代)
東京 ☎(03)3676-9111(代)
大阪 ☎(06)6581-1161(代)

バルブ・水栓特集

ユニークユニーションフェア特集

3～5面
6～7面

One(名古屋市中区錦)の加入と、西支部の組合員1社の廃業による脱退が承認された。
2. 組合員交歓会報告: 服部嘉高尾張支部長(服部商社社長)
2026年度愛機工組合員交歓会を1月28日、ホテルグランコート名古屋にて開催した。総勢378人(来賓9人、組合員205人)賛助会員157人、報道5人、事務局2人が参加。大きな問題もなく順調に進み、盛況のうちに閉幕した。また、幹事である尾張支部員の協力により、受付・来賓への対応や司会進行など円滑に進められた。

愛知県で今秋開かれるアジア競技大会の影響で会場が使用できないため、通常より約1カ月早い開催となっている。
出展者募集については、

その工具、つくります。

トウエ工業株式会社
新潟県三条市塚野目2190-5

7. 2025年度決算予測と2026年度通常総会について: 伊藤正入総務部長(伊藤信産業社長)
①通常総会を5月26日、名古屋カリーデンパレスにて開催する。午後4時30分開会。②令和7年度決算予測について、和久田会計理事が説明。剰余金の処分及び次年度支部補助金については三役会と協議して決定する。また、高田研至副理事長(井高社長)より、組合会計から中部ブロック会議への補助金拠出が提案され、承認された。金額については今後検討する。③支部総会にて理事推薦候補

一方、服部支部長はクロークの位置が従来と異なり混乱したことを陳謝。さらに来賓入場5分前の着席の徹底を今回の改善点として挙げた。その他、収支報告も行われた。
来年度の組合員交歓会は2027年1月26日にホテルグランコート名古屋での開催を予定。幹事は西支部が務める。
3. RTJ2026について: 森田実行委員長RTJ2026を6月11日(木)13日(土)の3日間Aichi Sky Expo(愛知県国際展示場)にて開催する。

4. 組合親善野球大会について: 矢野茂雄福利厚生部長(濱川物産社長)(第84回組合親善野球大会)
5. 青年部活動報告と今後の予定: 服部嘉高青年部副部長(服部商社社長)
①新年会の実施。1月30日に「じぶんとき名古屋大閣通口店」を会場に開催し、26人が参加した。②青年部創立60周年記念他産業視察を開催する。開催日は3月6～7日、19人が参加予定。場所はTOWA京都東事業所。③青年部総会は6月12日(予定)。
6. 令和8年度2026年度社員研修日程について: 伊藤正入総務部長(伊藤信産業社長)
(1)令和8年度新入社員者及び次点を選出し事務局に提出する(4月理事会にて承認し総会に上程。併せて総会議案書と銀行通帳の写しも事務局に提出する。④三役会及び常任理事会を4月理事会前に開催する。⑤総会の進行について、司会、議長は総務部会にて選任し4月理事会で発表する。また、役員改選の年度のため選考委員も併せて選任する。
8. 中部ブロック会議について: 高田研至中部ブロック長(組合副理事長・井高社長)
中部ブロック会議を2月24日、都ホテル岐阜長良川にて開催する。幹事

配管資材総合商社 小川管商株式会社

☎460-0021
本社 名古屋市中区平和一丁目5番1号
電話<052>331-5461(代表)
FAX<052>332-0675
鶴舞倉庫 ☎466-0064 名古屋市中区鶴舞二丁目17番12号
植田倉庫 ☎468-0000 名古屋市中区植田本町三丁目202番地

4月15・16日の2日間、名古屋都市センター(名古屋市中区金山町)にて実施する。西日とも午前9時30分～午後5時。会費は一人1万円(テキスト・昼食代含む)で、名古屋経営コンサルティンクが講師を務める。研修案内を近日中に送信する。
(2)セールス・エンジニアススクール
第一回セールス・エンジニアススクールは7月9～11日、第二回は12月17～19日の日程で、ともにポリテクセンター中部(愛知県小牧市)にて実施する。会費は一人1万5千円(テキスト・昼食代含む)。
(3)経営対策部セミナー
2月6日にGXとDXをテーマにしたセミナーを東別院会館にて実施する。講師はブロードリーフ。
組合は岐阜機工会。参加者35人予定。全機工連の坂井会長、一機事務局長も参加して全機工連の活動や各地域の状況・課題等について意見交換を行う予定。また、会議終了後は懇親会を開催する。
9. 部会の開催について: 事務局
年度内(3月まで)に各部会を開催する。
10. その他: 事務局
(1)理事会
4月21日①午後2時30分～同3時30分②三役会
②同3時30分～同4時30分③常任理事会③同4時30分～同6時④理事会。
(2)2025年10～12月の景況調査結果(回答総数72社、回答率33.6%)
最近3カ月の売上高については、前年同期(2024年10～12月)と比較して「同水準」が半数(50.0%)、「減少」が33.3%で増加16.7%の約2倍となり、減少傾向が強い結果となった。
また、2026年の景況予想は「好転する」と「悪化する」が同数の11.1%で、残りの77.8%は「横ばい」との回答だった。

暮らしを、とめない。 タケコム

株式会社 オータケ

〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号
TEL(052)211-0150 FAX(052)211-0250
札幌・新潟・東京・静岡・北陸・名古屋・関西・九州
神奈川・北関東・名古屋物流センター 浦安物流センター
URL https://www.kk-otake.co.jp

倉山信株式会社

https://www.yamashin.ne.jp

- ◆冷温水配管工事
- ◆冷却水配管工事
- ◆受水槽廻り配管工事

機工メイトII

株式会社ブロードリーフ

http://www.broadleaf.co.jp/ 全国35拠点
中部プロダクト営業課 〒401-0004 名古屋市中区東区3-22-8 ニューザックビル5F TEL.052-856-2620 FAX.052-856-2622

152名が集い協会設立10周年祝う

第11期活動計画・新役員決まる

中部部品加工協会 第11回総会・10周年記念パーティー

中部部品加工協会(代表理事 村井正輝氏・村井切削加工コーディネーター)は2月13日、TKPカーテンシティPR EMIUM名駅西口(名古屋市中村区)で第11回総会ならびに設立10周年記念パーティーを開催。パーティー会場には来賓や正会員、賛助会員など、およそ150名が駆けつけた。

パーティーの開会に先立ち村井代表理事は「2016年に中部地区で設立してからの10年間、一緒に当協会を盛り上げていただきありがとうございます。私ひとりでは走ってきたわけではなく、ここに居るしやる皆さんと一緒に走り、いろんな活動ができたおかげで何とか10周年にたどり着けたと思います。やってきたことはたいしたことではないかもしれませんが、モノづくりのなかで少しずつ皆さんの助けになつていけるのかなと思いつつ、これからの10年も日本のモノづくりがもっと良くなるために協力していきたいと思っております。まだまだお力をお貸しいただければと思っております」と参加者に向けて感謝の言葉を述べた。



152名が10周年祝う

最後は牧憲市中部部品加工協会副代表理事(牧製作所社長の)中締め挨拶と三本締めで散会となった。設立10周年記念パーティーに先立ち、中部部品加工協会

会は第11回総会を開催。開催当日現在、会員数は正会員90社、賛助会員60



村井代表理事 氏(新任)タカギスチー ル・山田剛士 田製作所 ※ 順不同 ●監事▽赤塚

社となっている。今期(2026年度)は理事改選期にあたり、以下に挙げる役員が総会参加会員の投票によって選出され、これが全会一致で承認可決された。

●代表理事▽村井正輝氏 ●副代表理事▽牧憲市氏 ●理事▽小林幸雄氏(名南機械製作所)・小森有志氏(岐阜プロテック)・瀬崎雅之氏(坂井製作所)・長谷川信氏(丸正精工)・黒柳潤工(新任)タカギスチー ル・山田剛士 田製作所 ※ 順不同 ●監事▽赤塚

健次氏(赤塚製作所) 同協会は、その事業の一環として数々の展示会に出展しており、今期も以下に挙げる展示会への出展計画が総会の席で告知された。その他、勉強会や研修会、国内・外視察なども定期的に開催している。

●ロボットテクノロジー ジャパン(RTJ) 2026年6月11日・13日/愛知県国際展示場(愛知県常滑市) / 3小間 ●JIMTOF2026 10月26日・31日/東京ビッグサイト(東京都江東区) / 4小間 ●メッセナゴヤ2026 11月11日・13日/ポートメッセなごや(名古屋港区) / 2小間

2026中部パツク開催に向け一致協力

恒例の新年賀詞交歓会開く

中部包装食品機械工業会 「IGアリーナ」に関する講演も

中部包装食品機械工業会(会長 生田博希氏・フジキカイ社長)は、1月30日午後5時より名古屋市中区の名古屋観光ホテルにて、2026年新年賀詞交歓会を開催した。

冒頭、生田会長が挨拶で、国内経済を取り巻く環境に触れ「今後の日本経済にとって重要なのは、省力化や自動化、AI活用などの新技術を積極的に取り入れ、持続的な成長につなげていくこと



生田会長が挨拶

りと同じく、共に課題解決に取り組んでいくことが、技術力の向上につながり、ひいては社会への貢献になるものと考え

続いて行われた講演会では、愛知国際アリーナ取締役の豊徳次(さきとく)氏が「スタジアム・アリーナが拓く未来戦略」をテーマに講演した。

昨年7月、名古屋市中区にオープンした「IGアリーナ」は、スポーツや音楽イベントを多数開催できる最先端アリーナ。愛



新年を迎え、会員が一堂に参集

知県と民間事業者(愛知国際アリーナ)による官民連携事業で整備されており、セプト(グロバル、スマート、コミュニケーション)や取り組みについて紹介された。

懇親会では、2026中部パツク実行委員長を務める吉田眞治副会長(ヨシダキカイ社長)が挨拶に立ち、4月22日から始まる2026中部パツクは、他の展示会とは異なり25日の土曜日まで開催する。地方展であることに加え、学生の方にも多数来場して頂きたいと、前回の賀詞交歓会に参加された当地アイドル「deia(ディア)」さんも招いて、楽しい最終日を迎えたい。また新しい試みとして、各メーカーのショート動画(地元)の大学生が加工・編集のコンペも準備している。皆様にアピールの場を設けて頂きたいと述べ、中部パツクの成功と各社の更なる繁栄を願って乾杯した。

商売繁盛のお手伝い

Chukyo

TOTO アロン EBARA 住原製作所

INDAG タキオン ONDA 代理店

管工機材・住設機器・ポンプ 総合卸

株式会社 中京製作所

〒454-0014 名古屋市中川区柳川町2番10号

屋根 外壁 造作工事

信山信株式会社

https://www.yamashin.ne.jp

YOU 買い穴あけ加工、できてますか?

DRILLING INTELLIGENTLY?

QUICK3CHAM クイック3カム

3枚刃 ボーリング加工専用ヘッド

ヘッド径:φ12-φ25.5

- ・ボシ形状のプレーカーにより、抜削の切屑排出性
- ・×3倍速の圧排的な生産性を体感ください!

LOGIQUICK iscar

Member IAC Group iscar 株式会社 中部地区代理店

滝川物産株式会社

本社 名古屋市中川区舟戸町5-23 TEL(052)363-2101(代)

静岡営業所 静岡市駿河区古庄3丁目29-23 TEL(054)261-1733(代)

浜松営業所 浜松市中央区細島町9-15 TEL(053)465-0411(代)

栗東営業所 滋賀県栗東市出庭403-1 TEL(077)553-1276

香港事務所 九龍尖沙咀山景道9號卓能中心1104号 TEL+852-2369-2576

配管機械工具・電動工具

販売—修理

長谷川商工パワーファイター中部指定サービス店・レキス製品認定修理店

株式会社 長谷川マシン

TEL<052>682-2655(代) FAX<052>682-5671

自動操作バルブ

B型/BS型/BSW型アクチュエータシリーズ

バルブの総合メーカー KITZ

株式会社 キッツ

株式会社大成工機商会

名古屋市港区木場町2番の75 TEL(691)代1131番

3月21日は「バルブの日」

バルブ・水栓 特集

バルブ業界の持続的な発展に期待を込めて

3月21日は「バルブの日」

2009(平成21)年3月、バルブ産業の地位向上を目指す日本バルブ工業会(本部所在地:東京都港区芝公園、会長:西岡利明氏・SANEI社長)は、毎年3月21日を「バルブの日」として制定。2024年3月4日に、(一社)日本記念日協会の認定登録日となっている。「バルブの日」を何月何日とするかについては当時の会員企業から多数の提案が寄せられた。慎重に審議した結果、同会の発足日である3月21日を「バルブの日」とすることが定められた。日本バルブ工業会は、1954(昭和29)年3月21日に発足した。2024年に創立70周年を迎え、なお活発な活動を続けているが、広報委員会が考える現在の課題はバルブ産業そのものの社会における認知度の向上だという。「バルブ業界を志す若者が増えるよう、そしてバルブ産業に携わる人たちがより大きな誇りをもって働けるよう、今後もさまざまなカタチでバルブ産業のPRに努めていきます」と同会はコメントしている。

「止める」「絞る」「流す」

われわれの生活のなかで一番身近なバルブは水道の蛇口だろう。水を飲みたいときには蛇口を開けて水を出し、出し過ぎたかなと思ったら少し閉め、コップに水を注ぎ終わったら蛇口をきっちり閉めて水を止める。このように、われわれは水道水を使った通りに流したり、止めたり、水量を調整したりすることができ

る。普段の生活ではあまり目にはしないかもしれないが工場やビルのなか、車や船や宇宙ロケットのなかでも、これと同じことをしているバルブはたくさんある。ただし、このような場所で使われ

る多くの種類が存在している。同会は日本国内を4地区にエリア分けし、それぞれの地区に支部を設置。地区ごと、会員を対象とした活動が行われている。2026(令和8)年3月9日現在、正会員111社、賛助会員76社、合計187社が会員登録している。

日本バルブ工業会とは? 日本バルブ工業会は、日本のバルブ工業の進歩発展に寄与することを目的に1954(昭和29)年3月21日、当時の国内の主要バルブ製造業者が参加して設立された。以来今日まで、国内・外の経



ているバルブのなかを通るのは水だけではない。熱湯、蒸気、食べ物の原料から、400度以上になる高温の油、ガソリン、危険な薬品、目に見えないガスや空気、マイナ

ス200度の未満の低温で液体になったガスなど実にさまざまな流体でも、しっかりと「流す」「止める」「絞る」を行い、緑の下力持ちとして、バルブはわれわれの暮らしと産業を日々支えてくれている無くてはならない存在だ。

呼び名はバルブ? それとも弁? バルブは、日本語では「弁」と呼ぶ。その使い分けの基準についてあまり

環境配慮バルブ登録制度 日本バルブ工業会は、2007(平成19)年に策定した「バルブ産業ビジョン」のなかで、将来のバルブ産業のあるべき姿を

描いている。それが環境配慮設計基準(含有有害物質規制、リサイクルルート構築、LCA管理など)に基づくモノづくりを行っているバルブ産業の本来あるべき姿だとしている。この将来像を具現化し、全産業規模で環境保全に寄与することと、環境配慮設計に取り組んだ同工業会会員企業製品の国内・外へのアピール、環境負荷の少ない製品の需要喚起・供給促進を目的として、2016(平成28)年11月「環境配慮バルブ登録制度」がスタートした。登録対象製品は以下の通り

る場合は「バルブ」と言うことが慣習のようになってきている。いろいろな種類があるバルブの呼び方でメーカーやユーザーが混乱しないよう、JIS(日本工業規格)では一定の呼び方を定めているが、これも規格のタイトルは「バルブ用語」なのに、なにか出てくる用語は水栓関係のものを除けばほとんどが「〇弁」となっている。一方で「ゲート弁」「ボールバルブ」「ポートルボールバルブ」のように修飾語がカタカナの場合にはどちらのケースもよく使われている。本来の英語名称をカタカナにしているだけなので、当り前かもしれないが、そうした傾向はあるようだ。ちなみに、水道の蛇口は正しくは「給水栓」だ。水回りのバルブの多くは「〇〇栓(例えば止水栓、分水栓)」という呼び

方とされる。結局のところ、その呼び方をする人が多くなればその用語が定着するので、今後も変わっていくかもしれない。が輸入されたとき一緒に入ってきたのが最初と言われている。国内で製造され始めたのは明治時代に入ってからで、横浜市が1885(明治18)年に水道事業を開始し、続いて東京ガスの事業化などによりバルブ製造工場が造られるようになった。大正時代の初期までは、水道・ガス・紡績用の青銅弁が需要の中心だったが、第一次世界大戦後に我が国の産業が急速に発展したことに合わせて、鉄製・鋼製のバルブも作られるようになった。第二次世界大戦後には復興建設資材として、設備の高度化を支えるためにいろいろな種類が生み出され、その用途も拡大していった。

最近の生産状況 経済産業省生産動態統計調査(金属製品)によると、2024年度(2024年4月~2025年3月)月別集計のバルブの生産額は5735億9800万円、前年度に比べると8.2%アップし過去最高額となったものの、生産重量(トン)は3年連続減少、生産数量(個)は前年度に対し微増に留まったようだ。

だ。●手動弁●調節弁●空気式・電気式・油圧式●自力式調整弁●電磁弁●安全弁●スチームトラップ

●フリーザバルブ●給水栓(手動式・電気式)●キッチン用・バス用・洗面用●その他●止水栓●分水栓。本制度に登録される製品は、すべて会員企業が自社従来製品(従来品がない時は新規設計目標値)との相対比較によって環境側面を自己評価した製品である。着目すべき環境への影響は、①製造・使用段階でのエネルギー消費削減、②それに伴うCO2排出削減、③廃棄の各段階での資源の有効活用・再資源化。の2点だ。その評価は、同会発行「バルブ製品アセスメントガイドライン」に規定する製品評価項目に沿って実施される。

デザイン 加藤進氏 (商標登録済)



PrePashu+

予洗い水栓「プレパッシュ+」
品番: Y49

SANEI株式会社 名古屋支店/名古屋市天白区平針2-909
本社/大阪市東成区玉津1-12-29 TEL/052-800-8688 FAX/052-800-8668

カートリッジ式 戸別給水用減圧弁

メンテナンス作業の短縮化・省力化に一。

- 要部カートリッジ化: カートリッジ交換により新品同様の性能が復活
- 給水・給湯兼用: ゴム類はフッ素ゴム(FKM)採用で耐久性が向上
- 保温ケース小型化
- テストロッド方式
- 低騒音 (当社 RD-44N型シリーズとの比較)

RD-57N型 水道法性能基準適合品

Slop Sink

株式会社 カクダイ
https://kakudai.jp

名古屋支店 千452-0847 名古屋市中区野南町82番地 TEL.052-504-1551 FAX.052-504-1550

岡崎営業所 千444-0918 岡崎市日名中町4番地2 TEL.0564-65-3121 FAX.0564-65-3122

Slop Sink

株式会社 カクダイ
https://kakudai.jp

名古屋支店 千452-0847 名古屋市中区野南町82番地 TEL.052-504-1551 FAX.052-504-1550

岡崎営業所 千444-0918 岡崎市日名中町4番地2 TEL.0564-65-3121 FAX.0564-65-3122

カートリッジ式 戸別給水用減圧弁

メンテナンス作業の短縮化・省力化に一。

- 要部カートリッジ化: カートリッジ交換により新品同様の性能が復活
- 給水・給湯兼用: ゴム類はフッ素ゴム(FKM)採用で耐久性が向上
- 保温ケース小型化
- テストロッド方式
- 低騒音 (当社 RD-44N型シリーズとの比較)

RD-57N型 水道法性能基準適合品

株式会社 カクダイ
https://kakudai.jp

名古屋支店 千452-0847 名古屋市中区野南町82番地 TEL.052-504-1551 FAX.052-504-1550

岡崎営業所 千444-0918 岡崎市日名中町4番地2 TEL.0564-65-3121 FAX.0564-65-3122

PrePashu+

予洗い水栓「プレパッシュ+」
品番: Y49

SANEI株式会社 名古屋支店/名古屋市天白区平針2-909
本社/大阪市東成区玉津1-12-29 TEL/052-800-8688 FAX/052-800-8668

株式会社 原芳商会

本社 名古屋市中区緑町3-26 TEL.(052)732-5211(代)

市場開発事業部(H20課)	TEL.(052)744-0171(代)	岐阜営業所	TEL.(058)253-3611(代)
市場開発事業部(S-S)	TEL.(052)380-6031(代)	各務原営業所	TEL.(058)371-4180(代)
営業部	TEL.(052)745-6150(代)	大垣営業所	TEL.(059)87-3505(代)
藤ヶ丘営業所	TEL.(052)709-5211(代)	三重朝日営業所	TEL.(059)376-3111(代)
稲沢営業所	TEL.(058)732-2211(代)	津浦営業所	TEL.(056)236-6833(代)
春日井営業所	TEL.(056)83-1121(代)	東城営業所	TEL.(0566)73-0055(代)
南営業所	TEL.(052)811-1101(代)	安城営業所	TEL.(0562)82-5010(代)
中村営業所	TEL.(052)412-2131(代)	南在庫センター	TEL.(052)811-1101(代)
和合営業所	TEL.(0561)72-3211(代)	和合在庫センター	TEL.(0561)72-3299(代)
北営業所	TEL.(052)903-4141(代)		

バルブ・水栓

特集

強力な水流で汚れを落とす 予洗い水栓「プレパシユト」

SANEI

毎日の食事やくつろぎのひとときに欠かせないグラスを、もったいなく、ちよく使える予洗い水栓「プレパシユト」(プラス)は、2024年の販



「プレパシユト」使用イメージ

のワイングラスにいたるまで、さまざまなシーンで活躍してくれるからだ。

本体アーム部にグラスを押し付けるだけの簡単操作で、底の深いボトルやスムージー容器もスッキリ洗浄。パーティーなどでグラスを頻繁に使う

分けの場面でも、素早く洗えてとても便利だ。もし使用後すぐに洗えないときも、予洗いをしてお

くだけで汚れや匂いの付着を防ぎ、大切なグラスを長く美しく保ってくれる。

「プレパシユト」は、SANEI(社長 西岡利明氏、本社 大阪府東成区)の独自技術を活か

し、電気を使わずに強力な水流でグラス全体を均

一に洗浄。細やかな日本製ならではの工夫として、使用しないときはカバーで保護でき、アーム

脱着時の水漏れもストッパで防ぐことができ

る。キッチンに質な使い心地をプラスする一台

だ。

対応グラスサイズは内径最小φ30、外形最大φ

85。アームを取り外して掃除ができ、いつでも清潔に保てるのも嬉しい。

お湯(40度程度)での使用

OXFORD FLOW社製(英国)

減圧弁の取り扱い開始

へ

桃のマークでおなじみのバルブメーカー・ベ

ン(社長 鈴木一実氏、本社 神奈川県横浜市)はこの度、新たに英国のOXFORD FLOW社製減圧弁(IP型、IPW型、IMS型)を本年1

月13日より取り扱い開始し、只今絶賛好評発売中

である。

本製品は、軸流ピストン構造を採用しスムーズな流路構造であるため、

高CV値化を実現している。パイロット式のためオフセット性能が良く小

流量から大流量まで安定した作動が可能だ。本体にダイヤフラムを使用し

ておらず、部品点数および可動部品が少なくシンプルかつコンパクトな製品であるため、軽量で高耐久な減圧弁となっている。端接続はウェハー式(PNおよびANSIフ

ランジ適合)であり軽量なため、新規設置時や既設からの交換時に大掛かりな吊り下げ工事が不要

で比較的簡単に設置することが可能。適用圧力はIP型が16bar以下、IPW型が25bar以下、IMS型は100bar以下と高圧で使用

可能である。

OXFORD FLOW社製減圧弁(IP型、IPW型、IMS型)は詳細な使用条件による選

定が必要であるため、詳細は同社名古屋営業所(電話 052(411)5840、同社静岡出張所

▽電話 054(26)75488、および全国の各営業所へ問い合わせるか、同社ウェブサイトへアクセスを。

同社岡崎営業所▽電話 0564(66)3121、または全国の各支店・営業所へ問い合わせるか、同社ウェブサイトまでアクセスを。

同社名古屋営業所▽電話 052(411)5840、同社静岡出張所▽電話 054(26)75488、および全国の各営業所へ問い合わせるか、同社ウェブサイトへアクセスを。

写真は一P型



新型スロップシンク設置一例



写真はIP型

3月21日は「バルブの日」

バルブのイメージキャラクター「ばるちゃん」



©一般社団法人日本バルブ工業会

DIFFERENTIAL PRESSURE FLOWMETER SERIES
差圧式流量計シリーズ
ODF, VDF, WDF
蒸気・温水をはじめ、水素・アンモニア等あらゆる流体を正確に測定

ULTRASONIC FLOWMETER
クランプオン式超音波流量計
UFM-100
配管に挟むだけ
簡単取付

株式会社ヨシタケ 〒485-0084 愛知県小牧市入鹿新田宮前955-5
エンジニアリング事業部 TEL 0568-75-4336 FAX 0568-72-6268

YOSHITAKE

ノーマル水栓でもカンタン出し止めの遠隔操作が可能に!

壁面にも取り付け可能
マグネット式ですので、壁にも取り付けすることができます。

株式会社 KVK 本社・営業本部/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地
営業本部/TEL. 0574-55-1170 東北支社/TEL. 022-288-4611 関東支社/TEL. 03-5962-3925
関西支社/TEL. 06-6536-2511 西日本支社/TEL. 092-411-3054 URL https://www.kvk.co.jp/

浴槽スッキリ! 国内最薄の循環口

フィルター厚さ 約7mm

GOOD DESIGN

無極性循環口

極薄 JF series

※当社調査による(2026年3月現在市場販売品)

株式会社 オンダ製作所

〒501-3263 岐阜県関市広見851番地の3 TEL(0575)24-8585(代)

KITZ 株式会社 キッツ

流体とともに 未来を創る

挑戦

創業の原点であるバルブから、流体にまつあらゆるものに、キッツは「Strong Will」で、挑戦を続けます。

中部支社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内1-9-16 丸の内 One ビルディング
名古屋第一営業所 TEL:(052)204-1061 / 名古屋第二営業所 TEL:(052)204-1062 / 名古屋第三営業所 TEL:(052)204-1230
株式会社 キッツ
営業網 / 札幌・仙台・さいたま・千葉・東京・横浜・茅野・新潟・富山・静岡・名古屋・大阪・岡山・広島・福岡
https://www.kitz.co.jp

中部ユニークソリューションフェア 出展製品

タンガロイ

最適工具の選定で生産性を改善

「タング・マイスター」

タンガロイ(福島県いわき市)が誇る高性能ヘッド交換式エンドミル「Tungmeister」(タング・マイスター)は、45種類以上のヘッド形状と多彩なシャ



ンク材質を組み合わせたことで、幅広い加工ニーズに対応。簡単なヘッド交換で機械のダウンタイムを最小化し、高精度かつ高生産性を実現する。例えば、ハイス製のセ

ンター工具は、低価格で手に入りやすくなり、多くの加工現場でスタンダードとなってきた。加工スピードが遅く、頻繁な工具交換により発生する段取り時間や、人手不足によるオペレーターの負担増が課題となっていた。そのような課題に対し、同社が新しい選択肢として提案するのが、タング・マイスターのセン

大昭和精機

防振機構を内蔵した高性能ソーリング

「スマートダンパー」

大昭和精機(大阪府東大阪市)は、防振機構でびびりを抑制する「SMART DAMPER」(スマートダンパー)を出展する。スマートダンパーは、

縮し、生産性を向上させる。高寿命の超硬コーティングにより、工具寿命も大幅に延長。交換頻度を減らし、段取り時間を短縮できる。また、再研磨が不要な使い捨てヘッド設計で、面倒な工具補正の作業が省けるほか、工具交換が簡単なためオペレーターの負担を軽減できる。



に解決し、生産効率向上・高品位加工を実現する。深穴の荒・仕上げボーリングの高能率加工に対応する「KAI

の効果を発揮し、特殊防振機構を内蔵。特にフリークソーリングの効果を高めるために、内部のウエイト形状を工夫したことで、びびり振動を確実に減衰することが可能となった。これにより、突出しが長い加工でのびびりによって起こる表面粗さの低下「加工寸法の不良」「工具寿命の低下」を一挙

住友電気工業

小型・自動旋盤用フリード超硬材種

「AC1135U」

大昭和精機(大阪府東大阪市)は、防振機構でびびりを抑制する「SMART DAMPER」(スマートダンパー)を出展する。スマートダンパーは、

さまさまな被削材に対応できるオールラウンド性がある。具体的には、一般鋼(炭素鋼・合金鋼)、ステンレス鋼、鋳鉄、非鉄金属という幅広い材料の加工に使用でき、特にス



日東工器

自動機対応エア工具など

省力・省人化商品を提案

創業以来「省力・省人」ニーズに応える独自の「自動化」をテーマに時代の「製品を開発してきた日東

工器(東京都大田区)は、ベルトンB-10-RBT。今展ブースでは、ロボットに搭載して作業の自動化・省力化を実現する各種エア工具や、真空ポンプ内蔵により

コンプレッサエア不要で省エネに大きく貢献する「ロボット用エンドエフエクタ電動吸着ハンドe-VEE(イーヴィー)」などを紹介する。出展予定の自動機用空気式ベルトサンダ「ベルトンB-10-RBT」は、ベルト幅10mmのスリム設計により、自動機では難しかった細かい場所の研削・研磨に対応できる。また、オフセットブラケットによるベルトのたわみを利用したR面の研削が可能。起動不良・ベルト切れ検知機能搭載の「ベルトンB-10-RBT-S」も揃えている。

住友電気工業(大阪市中央区)は、小物部品加工において優れた加工安定性と高品位な加工を実現するフリード超硬材種「AC1135U」を紹介する。

AC1135Uは、住友電気工業が開発した、小型自動旋盤加工に特化したインサート(切削チップ)材種。最大の特長は、一種類で



AC1135U



Driven by PRECISION
Defined by QUALITY
精度への追求。揺るぎない品質。

突き出しが長い加工に威力を発揮。
防振機構内蔵
スマートダンパー PAT.



製品紹介動画▶

- ボーリング (荒用・仕上用)
- フェイスミルアーバ用
- 内径旋削用

大昭和精機株式会社 販売元 BIG DAISHOWA Japan 株式会社



ロボット搭載で、作業の自動化・省力化・無人化を実現



自動機対応 受注生産品
エアツールシリーズ

技術で、人を想う。
日東工器株式会社

本社・研究所 〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 Tel:03-3755-1111(大代表)
中日本支社 〒465-0092 名古屋市中区東区社台3-173-2 Tel:052-726-9041(代表)



スポットクーラー強冷モデル



卓上ドリル研磨機

- Φ2～25
- 加工条件計算アプリ HPにて公開中
- 従来のエンドミルの5～15倍の速さで加工

iwatool
TEL:463-0808
名古屋市中区花咲台二丁目901-1
TEL:052-739-1080
www.iwatool.co.jp



ヘリカル穴加工エンドミル End mill for helical milling process

ドリルミル Drillmill



TUNGMEISTER
タング・マイスター

13,000通り以上の組合せが可能!

豊富なヘッドのラインナップにより、あらゆる加工形態で高い生産性を実現

スクエア、高送り、ボール、溝加工、穴あけなど、幅広い加工形態に対応

Member IMC Group
Tungaloy
tungaloy.com/jp

詳細はこちら



各社の展示やセミナーを通じて 持続可能な未来への提案行う

TOYOワンマンショー2026盛況

東陽社長「羽賀威一 氏、本社「愛知県刈谷市は1月28、29の両日、「TOYOワンマンショー2026」を刈谷市産業振興センター・あいおいホールで開催した。2日間で動員4千人を目標に行われ、開幕直後から多くの来場者で会場は賑わいを見せていた。

51回目を迎えた今展示会は、持続可能な未来へ新しい風を「いま私たちがやれること」をテーマに、メーカー73社の出展を得て、カーボンニュートラルに向けた省エネ・環境商材・生産効率を飛躍的に向上させる自動化技術、DX推進を支援する最新ソリューションなどを展示紹介した。

また、セミナーでは持続可能な未来への提言と

して、初日には著名なYoutuBerのものづくり太郎氏がスマートファクトリーについて、2日目はローランド・ベルガーの山本和氏が自動車業界のカーボンニュートラルとサーキュラーエコノミーに関して講演。加えて、メーカー講習会ではSMC、フアナック、日研工所所、クリンテックがそれぞれ基礎から応用にあたる各社の未来につながる持続可能な提案を紹介した。

開会式の挨拶で羽賀社長は、世界の自動車新車販売台数の推移などに触れ「自動車産業はコロナ等の問題があったにせよ、順調に進捗している。一方で様々な課題が顕在化しており、それを克服し持続可能な生産体制を構築するには、目覚ましい勢いで進化しているAI等を活用して、自動化、省人化、カーボンニュートラル化、省エネ化、DX化を進めていく必要がある」との認識を



挨拶する羽賀社長



多くの来場者で賑わう会場

また、トヨタ自動車今年から5年間で総額100億ドル(約1兆5千億円)の投資を決定したとの報道を受け「2026年は米国を皮切りに本格的な投資が始まり、それに合わせてお客様の課題解決も一層ギアが上がり広まってくる。そういう中で、自動車

関係の中核会社を集客するこのワンマンショーの存在意義も高まっていくのではないかと。出展各社の展示とセミナー・講習会を一体化して、持続可能な提案を行っていきたくて、意気込みを語った。

最後に羽賀社長は、本年1月6日に羽賀昭雄会長が逝去したことを報告。「1975年から50年にわたり、東陽の危機を乗り越え、すべての基盤を築き上げての87歳での大往生となった。故人が大切にしていただいたワンマンショーをしつかりやり抜くことが最大の供養になると思う。東陽社員一人丸となって多数のお客様をお連れするので、出展各社には自社の素晴らしい商品を大いにアピールして頂きたいと述べた。

出展メーカーを代表して挨拶に立った吉田均東京精密会長はこの2日間、我々ができる限り多

日鍛工 1月度鍛圧機械受注額 前年同月比5.7%減の238億円

日本鍛圧機械工業会が2月10日発表した月次会員受注統計によると、2026年1月度の鍛圧機械受注総額は前年同月比5.7%減の238億5800万円となった。プレス系のみが12.5%増で、板金系・サイプレス系ともにマイナスとなった。プレス系は国内がマイナスだったが、輸出は3か月連続のプラスとなっており、関税問題からの回復がみられる。

機種別に見ると、プレス系機械は12.5%増の93億3500万円。小型プレスが17.0%増、中型プレスが36.1%増、フォーミングが2.1倍と伸びた一方、大型・超大型プレス、油圧プレス、自動化装置はマイナス増となった。

内別機種種計では、国内が18.5%減の75億4400万円、輸送、金属、一般など軒並みマイナスとなった。輸出は13.0%増の88億1500万円、3か月連続のプラス。北米向けが34.8%増、中国向けが27.8%増となった。

くのお客様に最先端のものづくりを提案していきたい。具体的には、省エネルギーや省人化がキーワードになってくる。特に自動化・省人化への対応は、深刻な日本の労働人口減少を背景に今後数年間拍車がかかり、待たなしの状況になると思われる。また、自動化と共にIoT・DX化への対応、さらにAIと組み合わせたことでスマートファクトリーが近い将来実現し、サステナビリティなものづくりにつながる。今度も、各社の自動化・省人化、DX対応などの技術やソリューションが見えようになると思う。色んな工業会の賞詞だろう。昨年より伸びるだろうという話がこの会でも聞かれる。この展示会を弾みに、頑張っていきたいと話した。

LUCKY BOY
スクラブハンドクリーナー

イトーノブ
ITO NOBU
グローバル企業を目指す機械工具の総合商社

伊藤信産業株式会社

本社 〒467-0828 名古屋市瑞穂区田光町1丁目10番2号
TEL (052)871-4641 FAX (052)871-6257

岐阜西営業所 〒503-0015 岐阜県大垣市林町7丁目771-1
TEL (0584)47-7622 FAX (0584)47-7633

滋賀営業所 〒529-1435 滋賀県東近江市五個荘伊野部町256番地1
TEL (0748)48-5802 FAX (0748)48-5803

上海中京機械有限公司
中国本部 〒201103 中国上海市闵行区安中街618号 吳中大厦11楼C座
TEL 021-54220999 FAX 021-64062570

ネジは 産業の原動力

あらゆる産業の原動力

株式会社 織田商店

名古屋市中区那古野一丁目36-3 ☎(052)561-4357 FAX (052)565-1007

機械工具の総合商社

株式会社 松本商店

本社 名古屋市熱田区五本松町10-17
TEL 052-682-1131 番(代)
FAX 052-682-3123 番

営業所 豊田市寿町7丁目40の2
TEL 0565-28-1224 番(代)

JLC CUTTING TOOL

エンドミル、ドリル、リーマーなど切削工具及び超硬素材の研究、開発等の超硬工具製造専門メーカー!!

航空宇宙産業、医療産業、自動車、鉄道、自転車、金型、機械部品、金属特殊形状加工など、台湾、中国で主に使用されています。

特に特殊寸法であるカスタマイズは短納期少量ロットに対応します。

代理店 **株式会社 梅村本店**
http://www.umemura-honten.jp/

本社 〒454-0822 名古屋市中川区四女子町1-27
TEL (052)352-6421(代) FAX (052)352-6430

岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中ノ町10-28-1
TEL (058)273-9531(代) FAX (058)273-9682

浜松営業所 〒430-0801 浜松市中央区神立町1-3-8
TEL (053)465-5031(代) FAX (053)465-4856

EGURO 代理店

精密卓上旋盤 EBシリーズ(EB8・EB10)

精密小形CNC旋盤 NUCBOY-8EX・EXP

株式会社 久満田商会

TEL (052) 911-0401 代
名古屋市北区志賀町1-1

Fujihen New ギヤードモータ

高信頼性能に、使い易さをプラス。400Vクラスの高電圧にも対応可能。(オプション)

VX seriesは、Fujihenならではの信頼歯車テクノロジーを結集し、さらにユーザー思いの性能をプラスして生まれた、最新のギヤードモータです。

特長

- 豊富な減速比
- 低騒音・超寿命
- 小型・軽量化端子
- インバーター運転
- メンテナンスフリー
- ブレーキ開放用手動レバー付
- BOX90°位置変更可

0.1kw ▶ 7.5kw
減速比 1/5~1/1200

富士変速機株式会社

ガイド株式会社

名古屋本社 / 名古屋市中村区名駅南4-12-19 (052) 533-6705 (代)
東京本部 / 東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111 (代)
大阪本部 / 大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161 (代)

札幌 (011)792-8891(代)	宇都宮 (028)610-0540(代)	豊橋 (0532)62-1117(代)	福山 (084)982-7255(代)
東北 (022)253-7410(代)	新潟 (025)246-1481(代)	岐阜 (058)213-2610(代)	広島 (082)509-1200(代)
郡山 (024)961-9901(代)	静岡 (054)281-8080(代)	土岐 (0572)555-6999(代)	四国 (087)802-8945(代)
北関東 (027)388-9045(代)	浜松 (053)463-6831(代)	鈴鹿 (059)375-2858(代)	福岡 (092)451-4421(代)
八王子 (042)649-8570(代)	諏訪 (0266)58-1611(代)	滋賀 (077)552-6767(代)	北九州 (093)513-7555(代)
埼玉 (049)248-8400(代)	上田 (0268)23-3939(代)	京都 (075)602-0765(代)	熊本 (096)276-6020(代)
埼玉 (029)886-3820(代)	金沢 (076)238-9336(代)	阪神 (06)6480-5313(代)	
神奈川 (046)230-5330(代)	河内 (0566)98-5075(代)	岡山 (086)206-7772(代)	