



理事会の様子

例会の感想を交えて挨拶した後、さっそく以下の議題についての審議・報告へと移った。

【議題1】親睦ゴルフ開催について▽開催日は11月6日(木)、開催場所は岐阜関カントリー倶楽部 西コース(岐阜県関市山田芳洞)本紙発刊時、開催済み。理事会

アカギ式吊バンド

株式会社 アカギ

〒456-0002 名古屋熱田区六野 2-1-3
名古屋営業所 TEL 052-882-7121
本社 東京・支店 全国主要都市

今後の事業日程等を確認 新年賀詞交歓会に 2025年10月度理事会開催

岐阜県管工機材商組合 機材商組合

援も開催されている。理事会には理事8名が参加。森理事長が「先ほどは全員例会でポンプの講習を行いました。皆さま方のお役に立てたのではと思います。ポンプというものは触らないと分からないもので、講習を聴いたからといってすべてが分かるわけではあり

名古屋機工新聞

発行所 〒450-0003
名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号
名古屋機工新聞社
電話(052)565-1231代 FAX(052)586-4789
購読料年8,000円 一部300円
振替口座番号 00820-8-40585
URL <https://www.kikou.co.jp>



ポンプの基礎を学ぶ

部営業サービスグループの塚原英之氏と、テラル中部支店岐阜営業所(所在地は岐阜市六条南)の大橋功所長が務めた。正会員企業の経営者や実務責任者など、合わせて22名が参

本曜会主催の若手営業育成支援 「ポンプの基礎」学ぶ講習会開催

岐阜県管工機材商組合は10月16日、理事会に先立つこと1時間前の午後4時より、ホテルグランヴェール岐山にて、正会員企業若手営業員育成支援の一環として全員例会『ポンプ講習会』を開催した。主催は同組合実務責任者会議「本曜会」。講師はテラル多(所在地は佐賀県多久市)製造

当日現在、正会員・賛助会員合わせて26名が参加している。講師は、テラル

【議題2】全員例会について▽本理事会開催の午後4時より、同じくホテルグランヴェール岐山で「ポンプ講

加し、ポンプの基礎を学んだ。

森理事長が冒頭「今日は全員例会として、ポンプの基礎を皆さんと共に学ぶ時間を設けていただききました。本日の講

師は、テラルグループのテラル多(所在地は佐賀県多久市)にある企業さまで、2003年にテラルグループの一員となり、200

8年に現在のテラル多と社名変更されました。本日はわざわざ九州からお越しいただきましたので、短い時間ではございますが知識を吸収していただいて、社業に役立てていただきたいと思います」と挨拶した後、講習会が始まりました。

2025年9月の工作機械受注総額 前年同月比11%増の1391億円

日工会

「受注は緩やかに展開」

日本工作機械工業会(日工会、会長は坂元繁友氏・芝浦機械社長)が10月21日発表した2025年9月の工作機械受注額(確報値)は、総額が前年同月比11.0%増の1391億4600万円で、直近5年間の平均と比べ

▽開催日時は2026年1月29日(木)午後6時(受付開始は午後5時40分)より、ホテルグランヴェール岐山での開催が決定した。本理事会では、各理事の当日の役割分担の確認のほか、前年の反省を踏まえて、来賓控室やクロークの準備、周辺駐車場の告知の徹底、来場者への手土産の選定などについて意見を交換した。

以上、すべての議題審議が終了し、本理事会は閉会となった。次回は12月4日(木)午後6時より、ホテルグランヴェール岐山にて、忘年会を兼ねた理事会の開催が予定されている。

3か月連続して前年を上回った。

内需は、前年同月比5.1%増の436億4500万円。年度上期末の効果により6か月ぶりの400億円を超えたが、直近5年間の平均と比べ

主要3極では「北米」が19.3%増の295億円、「アジア」が15.9%増の496億円、「欧州」が15.1%増の155億円だった。

8年に現在のテラル多と社名変更されました。本日はわざわざ九州からお越しいただきましたので、短い時間ではございますが知識を吸収していただいて、社業に役立てていただきたいと思います」と挨拶した後、講習会が始まりました。

主要3極では「北米」が19.3%増の295億円、「アジア」が15.9%増の496億円、「欧州」が15.1%増の155億円だった。

外需は、前年同月比13.9%増の955億1000万円、12か月連続の持続的な増加を示した。

主要3極では「北米」が19.3%増の295億円、「アジア」が15.9%増の496億円、「欧州」が15.1%増の155億円だった。

同工業会は受注の先行きについて「米国の関税措置が一段落するも、国際情勢の明暗は見通せない中、慎重な動きが見込まれる。概して堅調ながら第4四半期の回復に期待」としている。

・送風機の用途に始まり、具体的には住宅・非住宅別でどこにどこに使用されているのか? これらの役割や種類、また、原理・構造、使用箇所別の選別方法など、約1時間と限られた短い時間ではあったが、ポンプ実機を実際に間近で見学しながら、しっかりと基礎内容が参加者にレクチャーされた。

・送風機の用途に始まり、具体的には住宅・非住宅別でどこにどこに使用されているのか? これらの役割や種類、また、原理・構造、使用箇所別の選別方法など、約1時間と限られた短い時間ではあったが、ポンプ実機を実際に間近で見学しながら、しっかりと基礎内容が参加者にレクチャーされた。

暮らしを、とめない。タケコム

株式会社 オータケ

〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号
TEL(052)211-0150 FAX(052)211-0250
札幌・新潟・東京・静岡・北陸・名古屋・関西・九州
神奈川・北関東・名古屋物流センター 浦安物流センター
URL <https://www.kk-otake.co.jp>

山信株式会社

<https://www.yamashin.ne.jp>

- ◆ 冷温水配管工事
- ◆ 冷却水配管工事
- ◆ 受水槽廻り配管工事

機イメイトII

電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します

機械工具商向け販売管理システム

機イメイトが持つ豊富な商品データベースが、お客様のご要望にお応えします!

機械工具関連のメーカー様
商品情報
機工業界データベース数メーカー、卸商社別に200万点以上掲載。随時更新中です!

流通にかかわる卸商・販売店様
商品情報
取引情報
販売店様

モノづくりを行う製造業者様

株式会社ブロードリーフ <http://www.broadleaf.co.jp/> 全国35拠点
中部プロダクト営業課 〒401-0004 名古屋市中区東区3-22-8 ニューザックビル5F TEL.052-856-2620 FAX.052-856-2622



バルブ業界の動向や新製品の説明を受ける

静岡県管工機材商組合 (理事長 丸尾高史氏・丸尾興商社長) は、10月16日午後3時よりGRIL 11名 (静岡市葵区) において10月理事会を開催した。理事ら11人が出席した。会議に入る前に、バルブ機工部会 (担当理事 丸尾高史氏) から、バルブ業界の動向や新製品の説明を受ける。

和久田利光氏・浜松管材 (会長) が開かれ、講師を務めたキッツ東海営業所の黒川所長が「バルブ業界の現状」を説明。品種別生産実績や品種別トンの当り金額、最近10年間の需要部門別生産・出荷額実績を示すとともに、キッツが取り組む重点市場について説明した。

続いて、理事会の各議題について報告及び審議が行われた。物流問題進捗報告では、丸尾理事長より、組合で作成した文書に対する同社顧問弁護士の見解と対策が報告された。引き続き協議を継続していく。

10月28日の管機商ゴルフ大会について、伊藤のゆい (副理事長) が、カン社長より、日時、会場、ルール、組み合わせ等の説明があった。11組44人の参加で開催予定。服装 (寒さ対策など) への注意も促された。当日は事務局も運営の手伝いをする。また、12月3日の次回理事会は、11月11日午後3時よりGRIL 11名が出席する予定。

静岡県管工機材商組合

2025年度10月理事会を開催

物流問題に関する協議継続

バルブ業界の現状について聞く

中部桃友会 (会長 大藪淳一氏・大清水社長、ベント販売店の会) は10月14日、名古屋市中村区の安部ホールで『第37回中部桃友会 社員技術研修会』を開催。会員企業の社員35名が参加し、座学と実習で「弁」の基礎知識を学び、体感した。翌15日には、静岡地区の中部桃友会会員企業社員を対象とした研修会が開かれている。



大藪淳一氏は、今年で75周年を迎えた歴史あるメーカーです。近年では岩手と相模原両工場をリニューアルされ、2023年には横浜の関内に自社ビルを購入されて本社を移転するなど、自動弁のトップメーカーとしてますます発展されています。

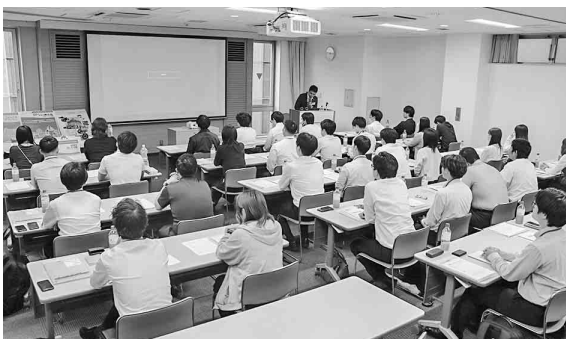
座学では「給水装置に使用される自動弁」について、給水方式の違い、給水装置に使用される減圧弁や水撃防止器、空気抜弁、機械式緊急遮断弁などの用途や構造、作動の仕組みなどを学んだ。

大藪氏は、外部動力不要の震災対策用機械式緊急遮断弁 (EIM型) シリーズを販売強化商品と位置付けている。また8月には、フロート式スチームトラップ (AFI-23型/23F型、チームトラップ (AFI-23型/23F型)、カートリッジ式戸別給水用減圧弁 (RD-57N型) を連続して発売。年末に向けてもまだまだ新商品の発売が控えているという。

実際に商品を取り分けて組立。実際の商品を取り分けて組立。

会員企業社員35名が参加し 給水装置に使用される自動弁を学ぶ

多くの方にご参加いただきました。この中部桃友会ですが、ベンさんの商品を取り扱う販売店の会として、会員企業全社でベンさんの商品を販売しているという集りでござい



給水装置に使用される自動弁を学ぶ



実際の商品を手に取り分解・組立

商売繁盛のお手伝い

Chukyo

TOTO アロン EBARA INOAC タキオン ONDA 代理店

管工機材・住設機器・ポンプ 総合卸

株式会社 中京製作所

〒454-0014 名古屋市中川区柳川町2番10号

震災対策用 機械式遮断弁

電気 電源のいらない遮断弁は

かなり好評に付 お電話ください。

遮断弁は機械グダー!

流れ・ビューティフル 株式会社 ベン

名古屋営業所 052(411)5840
静岡出張所 054(297)5488

本社 〒231-0013 神奈川県横浜市中区住吉町3-30 ISO9001 認証工場

屋根 外壁 造作 工事

山信株式会社

https://www.yamashin.ne.jp

ノーマル水栓でもカンタン出し止めの遠隔操作が可能に!

壁面にも取り付け可能 マグネット式ですので、壁にも取り付けすることができます。

スイッチ EU290D

株式会社 KVK 本社・営業本部/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地

営業本部/TEL. 0574-55-1170 東北支社/TEL. 022-288-4611 関東支社/TEL. 03-5962-3925
関西支社/TEL. 06-6536-2511 西日本支社/TEL. 092-411-3054 URL https://www.kvk.co.jp/

コルゲート管付 架橋ポリエチレン管 低巻きぐせタイプ

コルゲートイージーカポリ®

GOOD DESIGN AWARD 2021年度受賞

優れた施工性で省力化!!

1 伸縮が簡単 2 キズに強い 3 取り回し楽々

株式会社 オンダ製作所 岐阜営業所 名古屋営業所

株式会社 原芳商会 名古屋市中区緑町3-26 TEL (052) 732-5211 (代)

市場開発事業部 (H2O課) TEL (052) 380-6031 (代) 営業部 (S-S) TEL (052) 745-8150 (代) 営業部 TEL (052) 709-5211 (代) 営業部 TEL (0587) 32-2211 (代) 営業部 TEL (0588) 83-1121 (代) 営業部 TEL (052) 811-1101 (代) 営業部 TEL (052) 412-2131 (代) 営業部 TEL (0561) 72-3211 (代) 営業部 TEL (052) 903-4141 (代)

岐阜営業所 TEL (058) 253-3611 (代) 岐阜営業所 TEL (058) 371-4180 (代) 岐阜営業所 TEL (0584) 57-3505 (代) 三車朝日営業所 TEL (059) 376-3111 (代) 津営業所 TEL (059) 236-6833 (代) 東浦営業所 TEL (0562) 52-0055 (代) 安城営業所 TEL (0566) 73-5010 (代) 南在センター TEL (052) 811-1101 (代) 和合在センター TEL (0561) 72-3299 (代)

計測・加工・制御に関する 研究者22人と2団体に助成金

三豊科学技術
振興協会

ミットヨ本社で交付式

公益財団法人三豊科学技術振興協会（理事長＝水谷隆氏、所在地＝川崎市高津区）は9月24日、計測・加工・制御に関する研究を対象とした2025年度の研究助成、国際交流「渡航」助成で助成する22人の研究者と、国際交流「会議」助成で助成する2団体を決定し、たて発表した。10月25日には川崎市のミットヨ本社において、研究助成の10人に対する交付式を行うとした。

売上高・利益ともに過去最高

岡谷鋼機 令和8年2月期中間決算

岡谷鋼機（社長＝岡谷健広氏、本社＝名古屋市中区）は9月30日、名古屋証券取引所において令和8年2月期中間連結決算の説明会を開催した。決算は、売上高が5706億円（前期比5・7％増）、売上高が5706億円（前期比5・7％増）、利益面では営業利益が213億円（同23・6％増）、経常利益が244億円（同28・4％増）、親会社株主に帰属する中間純利益が162億円（同31・2％増）といずれも5期連続の増益で、売上高・利益ともに過去最高となった。

セグメント別では、情報・電機セグメントが情報インフラや自動車関連の増加により17・2％の増収。生活産業セグメントは昨年8



決算報告を行う岡谷社長

月設立した配管機器事業会社が加わった影響等で39・2％の増収と大きく伸長、産業資材セグメントも4・6％の増収となった。一方、鉄鋼セグメントは建材関連及び原料、欧米・中国向けなどの減少により6・8％の減収となった。

中間期末の連結関係会社数は前期比2社増の100社（国内48社、海外52社）となっている。通期の連結業績予想は期初予想を据え置き、売上高1兆1000億円、営業利益340億円、経常利益380億円、親会社株主に帰属する当期純利益250億円を見込んでいる。

岡谷社長は下期の見通しについて「関税問題はく仲長、産業資材セグメントも4・6％の増収と

表理事・故沼田智秀氏をはじめとする5人の出捐により1999年に設立され、これまでの27年間に計581件、6億8168万円を助成してきた。

本年の研究助成対象者とテーマは次の通り。（敬称略）
江川悟（東京大）「2次元湾曲結晶による単色X線ナノプロローブの開発」
▽金子和暉（岡山大）「研削加工の作業条件最適化のための包括的シミュレーションの構築」
▽楠山純平（千葉工大）「次世代半導体ウエハのロータリ研削において加工条件が内部ひずみにおよぼす影響」
▽桑原史明（芝浦工大）「全身力覚推進機能を有する車椅子の開発と搭乗者姿勢制御の実現」
▽佐藤遼（東北大）「超精密ステージ角度運動誤差計測用の学習型推定モデルに基づく広範囲動作距離3軸角度センサの開発」
▽清水祐公子（産総研）「精密測長のためのテラヘルツ分光を用いた非接触・高精度な空気の熱力学温度計測技術の開発」
▽孫栄碩（大阪大）「大気圧プラズマジェットによるSiCミラーのナノ精度形状創成プロセスの開発」
▽藤大雪（大阪大）「光電気化学酸化を利用したGaN成長用種基板表面の高精度平滑化技術の開発」
▽水上孝一（東京都立大）「アコースティックエミッション信号の選択的増幅のための3DプリントABH導波構造の開発」
▽山口桂司（京都工繊大）「レーザーベースの法を応用したインライン砥石作業面診断システムに関する基礎検討」

以上10件

また、自動運転システムの開発を行うマップフオー（社長＝田中一喜氏、本社＝名古屋市中区）の株式の一部を9月16日付で取得したことを発表。AIを活用した高精度な3次元地図作成技術や環境認識ソリューションを提供する同社との連携強化により、自動運転分野での技術開発、事業展開を加速させていく方針が説明された。

ようやく税率が決まり、これから各企業の動きが出てくる。サプライチェーンの変更や材料調達先の見直しなどがあると思われる、また不透明要素は残る」とし、情報網を駆使して迅速に対応していく考えを示した。

歴代会長3名をパネリストに招き

『名機工同友会の歴史を振り返る』

名機工
同友会
10月例会でパネルディスカッション

名機工同友会（会長＝嶋崎晴久氏・シマザキ商会社長）は10月14日、名古屋市中区の東京第一ホテル錦にて10月例会を開催。正会員21名が参加した。この日は、名機工同友会第8代会長の田中知之氏（ミユキ商会、同じく第9代会長で現在



嶋崎会長



左から吉野氏、田中氏、鈴木氏

「今まで名機工同友会の歴史を振り返るという例はなかったように記憶しています。あくまで個人の意見ですが、名機工同友会が中部地区の業界内では最強の任意団体だと思っています。そんな立派な歴史を作った」と述べた。

今の名機工同友会に対する助言等々も含め、お話を伺いできればと思っております」と挨拶。パネルディスカッションでは、歴代会長3名が名機工同友会へ入会することとなったきっかけ、名機工同友会で今なお記憶に残っている事業や人物などについて懐かしくも楽しく語りあった。

名機工同友会は、今から62年前の1963（昭和38）年に名古屋機械工具経営同友会」という名称で、正会員22社が集まり発

足。1998（平成10）年に現在の「名機工同友会」と名称を変更し、現在に至る。

社名を「日本酸素」に変更

大陽日酸 2026年4月から

大陽日酸（社長＝永田研二氏、本社＝東京都品川区）は、社名を現在の「大陽日酸」から「日本酸素」へ2026年4月1日に変更すると発表した。

同社では来々4月から、2030年のあるべき姿を目指して、新たな中期経営計画がスタートする。創業120年となる2030年に向け、さらに産業力事業を強化させていく意志を新社名に込めた。

同社は1910年の創業以来、日本の産業力事業におけるトップランナーとして、産業力事業の普遍性と拡張性を軸に、

主力製品や事業構造を変化させながら成長してきた。事業のグローバル化に伴い、2020年には純粋持株会社によるグループ運営体制に移行し、日本酸素ホールディングスが発足。同社は主に日本国内を中心とした事業会社となったが、グローバル展開の源流として、産業力事業の原点「酸素」に立ち返り、親会社の日本酸素ホールディングスと名称を統一する。

社名変更に伴い、グループ会社のうち社名に大陽日酸を冠する各社においても社名変更の手続きを進めていくとしている。

優れた設備と合理的な品質管理による
価値ある製品の創造に努めます

精密冷間鍛造部品をつくる
パーツフォーマーショップ

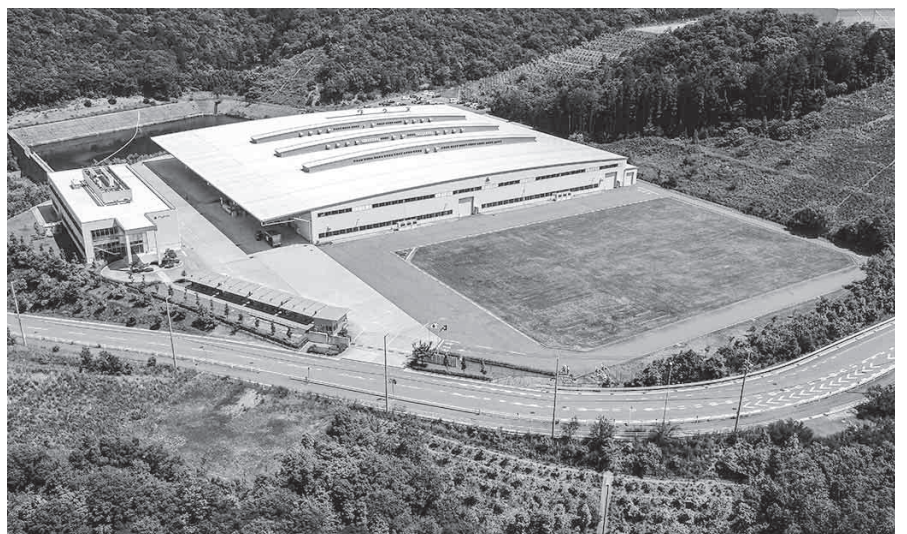
- （製造品目）
- 冷間成形製品
 - 精密切削製品
 - ジオメット処理
 - 無酸化熱処理
 - 省力化機械・設備製造

- （営業品目）
- ねじ類全般・各種止メ輪
 - 自動供給装置付省力化機械
 - 自動組立用口ボット

藤田螺子工業株式会社

URL : <http://www.fjtrash.co.jp>

Fujita



岡崎工場（岡崎市舞木町）

同社30か所目の物流センター

「プラネット新潟」上棟式

トラスコ中山 2026年8月稼働予定

機械工具卸売商社のトラスコ中山(社長＝中山哲也氏、本社＝東京都港区は10月10日、新潟県三条市で建設中の物流センター「プラネット新潟」の上棟式を執り行った。

同社は全国28か所の物流センターに約61万アイテムの在庫を保有し、顧客の工場用副資材調達の利便性向上に努めている。2026年8月稼働予定の「プラネット新潟」は、同年5月に稼働予定の「プラネット愛知」に次ぐ30か所目の物流センターとなり、在庫保管能力と出荷能力の向上により更なる即納体制の強化を図る。



上棟式の様子
新潟県三条市にある既存の同社ホームセンタールート向け大物商品出荷センター③海外メーカー商品④新潟支店向けの在庫確保。現在、HCC東日本物流センターに併設している新潟支店も「プラネット新潟」の新設に合わせ

「CoroMill® MS 20」を拡充 サンドビック・コロマント

鋼加工用チップ、防振機構付き円筒シャンクホルダを発売

サンドビック・コロマントは、10月1日より「CoroMill® MS 20」の新製品として鋼加工用チップ及び防振機構付き円筒シャンクホルダの販売を開始した。

「CoroMill® MS 20」は肩削り、正面フライス、溝加工、ラン



ピンク、フランジ加工など幅広いフライス加工に対応する高汎用性フライスカッター。革新的デザインコンセプトと製造技

術により、多様な切込み量やアップ／ダウンミリングに関わらず、これまで以上の高い壁面精度と長い工具寿命を達成する。肩削り加工において、高い加工安全性でユーザーの生産性向上とコストダウンを実現する。

今回新たに鋼(ISSO)用チップがライン

ナップに加わり、従来のステンレス鋼(ISSO)および耐熱合金(TSS)加工向けに加えて、加工領域が拡大した。チップは最適化されたブレードを備えた片面2コーナ仕様で、優れたパフォーマンステクニクを両立。厚みを厚く一定に保つことで欠けを防止し、軸方向の切込み量に左右されない安定した性能を発揮する。

さらに、新たに導入された防振機構付き円筒シャンクホルダは、先端部に軽量のスチール材を使用し、シャンク側は高剛性なカーバイド材で補強されている。これにより、質量が後方に集中し、回転軸に対して安定した慣性モーメントが生まれ、振動の抑制効果がさらに高まる。加えて、先端に内蔵された制振機構との相乗効果により、加工時

の安定性が向上し、工具寿命や加工精度のさらなる向上が期待できる。

ラインナップは、カッ



防振機構付き円筒シャンク

ター径φ16〜φ84mm、シャンクはアーバ取付、円筒シャンク、Coromant Capto、EHカップリング、ねじ式カップリング、防振タイプ円筒シャンクの6種類。チップはノーズRO・2mm〜3.1mmまで、鋼(ISSO-P)用37品目、ステンレス鋼(ISSO-M)および耐熱合金(TSS)用49品目を展開している。

自動操作バルブ

B型/BS型/BSW型アクチュエータシリーズ

バルブの総合メーカー **KITZ**
株式会社 **キッツ**

株式会社大成工機商会
名古屋港区木場町2番の75 TEL(691)代1131番

配管機械工具・電動工具 販売—修理

長谷川商工パワーファイター中部指定サービス店・レックス製品認定修理店

株式会社 **長谷川マシン**
TEL<052>682-2655(代) FAX<052>682-5671

ネジは産業の原動力

あらゆる産業の原動力

株式会社 **織田商店**
名古屋市区那古野一丁目36-3 ☎(052)561-4357 FAX(052)565-1007

NAGOYA KIKOU SHINBUN

http://www.kikou.co.jp

情報を迅速にお伝えします。

(有)名古屋機工新聞社
年間購読料8,000円

YOU 買い穴あけ加工、できますか?

DRILLING INTELLIGENTLY?

QUICK3CHAM
クイック3カム

3枚刃 ボーリング加工専用ヘッド

ヘッド径:φ12-φ25.5
・ボジ形状のブレードにより、抜屑の切屑排出性
・x3倍速の圧力的な生産性を体感ください!

詳細情報

Member IBC Group **Iscaar** **イiscalジャパン株式会社**
www.iscar.co.jp 中部地区代理店
滝川物産株式会社

本社	名古屋市中川区舟戸町5-23	TEL(052)363-2101(代)
静岡営業所	静岡市葵区古庄3丁目29-23	TEL(054)261-1733(代)
浜松営業所	浜松市中央区細島町9-15	TEL(053)465-0411(代)
栗東営業所	滋賀県栗東市出庭403-1	TEL(077)553-1276
香港事務所	九龍尖沙咀山林道9號卓能中心1104号	TEL+852-2369-2576

ヒューマノイドロボット専用施設開設へ

フィジカルデータ生成センター構築プロジェクト参画

山善 社会実装を加速させる

ものづくり商社のリーディングカンパニーである山善(社長＝岸田眞司氏、本社＝大阪市西区)は、ヒューマノイド(人間に似せた形状の)ロボット向けに最適化された「ヒューマノイド・フィジカルデータ生成センター」の構築プロジェクトに参画すると発表した。本プロジェクトは同社が2025年4月より業務提携しているINSOL、HGH(社長＝磯部宗克氏、本社＝東京都千代田区)が主催するコンソ

ーシアム型の取り組みだ。今後はヒューマノイドロボットの社会実装を加速させるため、製造・物流・ロボティクス分野の先進企業に対して本プロジェクトへの参加を呼びかけ、業界を横断した連携体制で推進していく。

ヒューマノイドロボットが自律的に作業を行うには「どのように動けばよいか」を学ぶための「学習データ」を大量かつ高品質に蓄積することが不可欠である。そのため、多くのロボットでさまざまな動きを記録し、集めたデータを分かりやすく整理・分類する仕組みも必要となる。本プロジェクトでは、海外メーカーのヒューマノイドロボットを最大50台稼働させる大規模なフィジカルデータ生成センターを2026年春頃に構築する予定で、現在、年内に10社の参画を目指し、各業界の大手企業と交渉をおこなっている段階だとい



画像はイメージ

データ基盤を構築する。「実作業の動きに基づいた貴重なデータ」として体系化し、INSOL、HGH社が構築するデータプラットフォームに集約することで、高品質で汎用的な学習データを蓄積できる。これにより、人の作業を幅広く再現可能にすることを目指すという。最終的には、各社が自社固有の現場ノウハウや秘匿性の高い業務に対応するために最適なデータを生成し、独自の自動化モデルを開発することで、コストを削減しつつ現場で学習させながら、さらなる作業成功率の向上を実現できる。

山善専任役員の中山勝人(トータル・ファクトリー・ソリューション支社長)は「このプロジェクトはヒューマノイドロボットが『社会の一員』として立、検査、搬送といった作業を自動化するための学習モデルを構築。続いて各社が取得したデータを活用しあうための共有

ミスマグループ「MISUMI flow」が2025年度グッドデザイン賞受賞

間接材調達の業務時間を約7割削減

ミスマグループ(社長＝大野龍隆氏、本社＝東京都千代田区)が提供する間接材トータルコストダウンサービス「MISUMI flow」が2025年10月15日、日本デザイン振興会が主催する「2025年度グッドデザイン賞」を受賞した。この賞は日本唯一の総合的なデ

ザイン評価制度で、1957年の創設以来、製品や建築、サービスなど多様な対象を通じて、デザインの高さを評価し、その品質を評価・顕彰する点が特徴だ。

「MISUMI flow」は、デジタル技術革新により顧客の需要データを起点に、工場における間接材調達の効率化を実現するためのトータルコストダウンサービスとして誕生した。利用頻度に応じた最適チャネル設計により、発注・納入・梱卸といった作業を不要とし、間接材調達の業務時間を約7割削減する仕組みが今回の受賞選考で高く評価されたよう

「グッドデザイン賞」は、1957年に旧通商産業省によって設立された「グッドデザイン商品選定制」(通称Gマーク制度)を継承する、日本で唯一の総合的なデザイン評価・推奨の運動である。単にモノの美しさを競うのではなく、産業の発展と暮らしの質を高めるデザインを、身の回りのさまざま分野から見いだし、広く伝えることを目的としている。世界でも有数の規模と実績を誇るデザイン賞として国内外の多くの企業やデザイナーが参加する

「MISUMI flow」は、デジタル技術革新により顧客の需要データに基づいた最適なチャネルでの商品提供を可能とし、工場における間接材調達の効率化を実現するトータルコストダウンサービスである。調達担当者の発注の手間を省き、在庫量を可視化することで調達時間を約7割も削減でき常に適切な在庫管理を実現。利用者が高頻度で使用する消耗品は、工場常設の自販機までミスマが納品を行うてくれる。このシステムは、いわば製造現場における「富山の置き薬」のシステムに近いものがある。自販機内の在庫はミスマ資産となるので過剰在庫を抱える不安はない。さらに、自販機から取り出す際は顔認証やIDパスが必要になるため使い過ぎを防ぎ、社員のコストに対する意識改革にもつながられる。

技能五輪国際大会日本代表選考会

会場とCNC旋盤等を提供

DMG森精機伊賀事業所で開催

DMG森精機(社長＝森雅彦氏、グローバル本社＝東京都江東区)伊賀事業所で9月30日～10月2日の3日間、第48回技能五輪国際大会における「CNC旋盤」および「CNCフライス盤」2職種の日代表選手選考会が開催された。

加各国における職業訓練の振興と青年技能者の国際交流、親善を図ること(中央職業能力開発協会)を目的に、原則2年に一度開催されている。同社は、かねてより若手人材育成および製造業全体の技術力底上げに取り組ん

会には第39回静岡大会以降、競技で使用する機械の貸出提供を通して継続的に支援している。

本選考会は、2026年9月に中国・上海で開催される第48回技能五輪国際大会に向けて、日本代表選手を選出することを目的として実施。選手は与えられた図面に基



競技中の様子



見学ツアーの様子

実施。最新の5軸加工機やアディティブ・マニファクチャリング機をはじめ、MX(マシニング・トランスフォーメーション)について紹介した。さらに、ドイツにおいても同様に、2025

年9月に開催された「EMO Hannover 2025」にて「CNC旋盤」職種のドイツ代表選手選考会が行われ、同社は機械提供と技術支援を実施している。

2028年には第49回技能五輪国際大会が愛知県で開催されることが決定。日本での開催は1970年の東京、1985年の大阪、2007年の静岡に続き21年ぶり4回目となる(厚生労働省発表)。DMG森精機は今後も本大会および本選考会への支援を通じて、将来の製造業を担う人材育成のための取り組みを行っていく。

前述の通り、属人的で非効率な工場の間接材調達に対して、「MISUMI flow」が利用頻度別に最適チャネルを設計することで、発注や納入、梱卸といった作業は不要となり、間接材調達における業務時間を約7割も削減する仕組みを実現することが可能となった。発注・納品・梱卸を一括で担い、需要データを起点に自販機やECを組み合わせることで「納期ゼロ時間」に近い体験を提供してくれるという。これにより、現場



ミスマフローの現場導入事例

旭化成

は最高グレードに
リニューアル

HAND CLEANER

NEW

LUCKY BOY

スクラブハンドクリーナー

ラッキーボーイS

イトーヨー

ITO NOBU

グローバル企業を目指す機械工具の総合商社

伊藤信産業株式会社

本社 〒467-0828 名古屋市中村区日通1丁目10番2号
TEL (052) 871-4641 FAX (052) 871-8257
岐阜営業所 〒503-0015 岐阜県大垣市林町7丁目71-1
TEL (0584) 47-7622 FAX (0584) 47-7633
滋賀営業所 〒529-1435 滋賀県栗太市五箇荘伊野部町256番地1
TEL (0748) 48-5802 FAX (0748) 48-5803
上海中京機械有限公司
中国本部 〒201103 中国上海市閘行区吳中路618号 吳中大廈11樓C.D座
TEL 021-54220999 FAX 021-64062570

「山田貞夫音楽賞」4名受賞

特選受賞は松村詩史さん

山田貞夫
音楽財団 第7回指揮者オーディション

公益財団法人山田貞夫音楽財団(代表理事＝田中真紀代氏、所在地＝名古屋市中村区・ダイドー)主催の「第7回指揮者オーディション」最終選考会が10月9日、名古屋市青少年文化センター・アートピアホールで行われ、若手指揮者の松村詩史さん(特選、佐藤義さん、園山正洋さん、小林心さん(2年連続)が、山田貞夫音楽賞を受賞した。特選の松村さんは、12月1日に同ホールで開催される「第7回新進指揮者コンサート」で指揮を披露する。演奏はセントラル愛知交響楽団。

このオーディションは、愛知県内で演奏経験のある指揮者の活動を支援し、愛知県の文化芸術の振興に寄与することを目的に同財団が実施するもの。愛知県で指揮者として演奏実績のある38歳以下の人を対象とし、受賞者には賞金が贈呈される。

今回のオーディションには14人の応募があり、書類審査(第一次選考)を経て9人の指揮者が第二次選考に進出。最終選考会前日に同会場で行われた第二次選考では、課題曲「ベートーヴェン「エグモント」」序曲の指揮に臨み、5人が最終選考に残った。

最終選考会では各自選曲曲を指揮し、審査の結果、4人の山田貞夫音楽賞受賞が確定。このうち、ベートーヴェンの交響曲第5番「運命」を指揮した松村さんが特選を受賞した。また、佐藤さんには山田弘子評議員より特別賞が贈られた。

選考委員は、瀬戸和夫氏(愛知芸術文化協合理事)、川田健太郎氏(名古屋芸術大学准教授)、寺田史人氏(寺田弦楽四重奏団、プシヤテルアサンプリル主宰)ほか、演奏家3人の合計6人が冒頭の挨拶で田中代表理事は「昨日、第二次選

機械工具の総合商社

株式会社 松本商店

本社 名古屋市中村区五本松町 10-17
TEL 052-682-1131 番(代)
FAX 052-682-3123 番
営業所 豊田市寿町 7丁目 40の2
TEL 0565-28-1224 番(代)

小さなネジから大きな未来を創る

株式会社 ハナタイト

ISO 9001
登録番号 JSA G2443
発行 2023年8月15日
ISO 14001
登録番号 JSA E694
発行 2023年7月11日

〒466-0054 名古屋市中村区日通上町29番16号
TEL 052-871-8351(代) FAX 052-881-8713
http://www.hanaitite.co.jp/

HRC40～72の焼入れ鋼に
20D以上の貫通穴

株式会社イワタツール

〒463-0808
名古屋市中村区花咲台二丁目 901-1
テクノビル名古屋 E-3
TEL 052-739-1080 FAX 052-739-1084
http://www.iwatatool.co.jp e-mail: info@iwatatool.co.jp

松吉正訓氏(ネット)が優勝

岐阜機工会 第11回親睦ゴルフコンペ

参加者で記念撮影

優勝は松吉正訓氏(ネット) G83/H13・2/N69・8。
2位が安藤義和氏(安藤 G78/H6・0/N72・0。
3位が田口浩治氏(MOLDINO) G106/H31・2/N74・8。
※ダブルペリア方式

左から安藤氏、松吉氏、田口氏

松吉正訓氏(ネット)が優勝

岐阜機工会 第11回親睦ゴルフコンペ

参加者で記念撮影

優勝は松吉正訓氏(ネット) G83/H13・2/N69・8。
2位が安藤義和氏(安藤 G78/H6・0/N72・0。
3位が田口浩治氏(MOLDINO) G106/H31・2/N74・8。
※ダブルペリア方式

左から安藤氏、松吉氏、田口氏

DORMER PRAMET

高生産・高性能の
多機能型高送りカッター
SSN11・SS012シリーズ

代理店
株式会社 梅村本店
http://www.umemura-honten.jp/

本社 〒454-0822 名古屋市中村区四女寺町1-27
TEL (052) 352-6421(代) FAX (052) 352-6430
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中ノ町 10-28-1
TEL (058) 273-9531(代) FAX (058) 273-9682
浜松営業所 〒430-0801 浜松市中央区神立町 130-8
TEL (053) 465-5031(代) FAX (053) 465-4856

EGURO 代理店

精密卓上旋盤
EBシリーズ (EB8・EB10)

精密小形CNC旋盤
NUCBOY-8EX・EXP

株式会社 久満田商会
TEL (052) 911-0401(代)
名古屋市北区志賀町1-1

Vリブドベルト駆動ローラコンベヤ
リングラー RAV

動力伝達効率に優れた
Vリブドベルトを採用
最大 90m/min の
高速運転を実現!

ドライブシャフトがない駆動方式のため設置や移設がしやすく、
ベルト交換などのメンテナンス時もラクラク!

三機工業株式会社

パナソニック 株式会社

本社・大阪・東京・三河

名古屋本社/名古屋市中村区名駅南4-12-19 (052) 533-6705(代)
東京本部/東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111(代)
大阪本部/大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161(代)

札幌 (011) 792-8891(代) 宇都宮 (028) 610-0540(代) 豊橋 (0532) 62-1117(代) 福山 (084) 982-7255(代)
東北 (022) 253-7410(代) 新潟 (025) 246-1481(代) 岐阜 (058) 213-2610(代) 広島 (082) 509-1200(代)
郡山 (024) 961-9901(代) 静岡 (054) 281-8080(代) 土岐 (0572) 55-6999(代) 四国 (087) 802-8945(代)
北関東 (027) 388-9045(代) 浜松 (053) 463-6831(代) 鈴鹿 (059) 375-2858(代) 福岡 (092) 451-4421(代)
八王子 (042) 649-8570(代) 諏訪 (0266) 58-1611(代) 滋賀 (077) 552-6767(代) 北九州 (093) 513-7555(代)
埼玉 (049) 248-8400(代) 上田 (0268) 23-3939(代) 京都 (075) 602-0765(代) 熊本 (096) 276-6020(代)
茨城 (029) 886-3820(代) 金沢 (076) 238-9336(代) 阪神 (06) 6480-5313(代) 熊本 (096) 276-6020(代)
神奈川 (046) 230-5330(代) 三河 (0566) 98-5075(代) 岡山 (086) 206-7772(代)