



発行所 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号 名古屋機工新聞社 電話(052)565-1231 FAX(052)586-4789 購読料年8,000円 一部3000円 振替口座番号 00820-8-40585 URL https://www.kikou.co.jp

委任状含め72名が出席

石原新理事長(原芳)体制発足

愛知県管工機材商協同組合(理事長 峰澤彰宏氏(当時)・MINNE ZAWA社長)は5月22日、名古屋市中区のコートヤード・バイ・マリオット名古屋で、令和7年度5月理事会ならびに第63回通常総会を開催。本総会は委任状含め72名が出席し、成立が宣言されている。本年は同組合役員改選期であり、新理事長に石原太郎氏(原芳商社社長)が選任され、新体制が満場一致の承認をもって発足した。

令和7年度第63回通常総会の開会に先立ち、峰澤理事長が「おかげさまで、昨年度も、昨年10月の1年間で計画通り進め、総合展を開催させていただきました。多岐のご出展、たくさんの方の来場、そしてスタッフとして組合員の皆さま方から大きなお力添えをいただきました。誠にありがとうございました。また、展示会も無事終了し、晴れやかな気持ちで迎えたわけですが、2025年を迎えたいと思います。どうぞ、残念ながら私はまだ行っておりません。このなかには行った方も居るかと思

います。万博は、多くの外国の方々と実際に会って、いろんな話をしている。自分の目で見るということもとても価値あることだと思います。私たちが展示会においてもパナール、ウェブを使うなど、いろんなアイデアはありますが、やっぱり実際に会って話をするといい時間、機会を大切にしていきたいと思っております。これからもこの組合活動が皆さま方にとって有意義で、楽しい時間を共に過ごしていけるようにしていきたいと考えています。皆さま方の一言で世界中が右往左往させられてしまっている状況になっていきます。今、非常に分りにくい世の中になっていて、皆さま方もそれぞれ苦労されています。工夫され、いろいろご努力されているのではないかと考えています。一方で、相変わらず一向に終わる気配のない競争も続いてしまっており、毎日毎日痛ましいニュースが流れる度に私たちが遠く国に居るのではありません。そんななかでは関西万博が開催されています。当初の予想よりも大きく上回る来場者数のおかげで、大変賑わっていると聞いております。



本総会で石原新体制が発足

機械工具ならなんでも揃う! 機械工具総合商社 株式会社 長村商店 名古屋浄心 電話521-1151大代

【第3号議案】令和7年度事業計画案ならびに収支予算案承認の件

【第2号議案】令和7年度(令和7年4月1日～令和8年3月31日)賦課金および賛助会費徴収方法決定の件

【第1号議案】令和6年度(令和6年4月1日～令和7年3月31日)事業報告書、決算関係書類(財産目録、貸借対照表、損益計算書ならびに剰余金処分案)承認の件

【第4号議案】役員改選の件

【第4号議案】役員改選の件



石原新理事長



倉地展示会実行委員長

鈴木展示会実行委員長の挨拶の後、大藪淳一相談役(管機連会長)・大清水社長(乾杯の発声)で懇親会が開会。最後は小川信相談役(山信会長)の中締めで散会となった。

第63回通常総会を開催。9月9日(日)名管会ゴルフ大会を開催予定。令和8年1月21日(日)新年賀詞交歓会を開催予定。展示会実行委員会。第35回管工機材・設備総合展「開催に向けた準備を進める。総務部会。通常総会、新年賀詞交歓会の運営のほか、青年部「愛青会」の活動管理。経営対策部会。業界全般に関する経営セミナーや工場見学会などを開催。広報部会。組合だより「ならびに」2026年度版組合員名簿の発行。福利厚生部会。組合員および組合員企業社員を対象巡回健康診断の実施。組合加入促進部会。未加入の販売店、製造業者加入を促進。名管会ゴルフ大会運営。三役会・常任理事会および各部会合等。関係官庁ならびに諸機関、全国業界団体等と連携。業界一斉休業申し合わせ。8月13日(水)～15日(金)までの3日間、12月27日(土)～令和8年1月4日(日)までの9日間。

【第4号議案】役員改選の件

【第4号議案】役員改選の件

【第4号議案】役員改選の件

期が役員改選期にあたり慎重審議の結果、理事22名、監事2名が選出され、これが満場一致をもって承認可決された。この場で発表された役員は以下の通りだ。理事長 石原太郎氏(原芳商社社長)。副理事長(3名) 村井善幸氏(オータケ会長)、北村憲正氏(龍玉精工社長)、福元良貴氏(会計担当/山信社長)。第35回管工機材・設備総合展「実行委員長 倉地克明氏(倉地社長)。実行副委員長 鈴木克利氏(米津物産社長)。※総会後の懇親会場で倉地実行委員長より発表。監事(2名) 伊藤信哉氏(伊藤柳商店社長)、山本彰彰氏(センサスマット社長)。新理事 伊藤弘弘氏(イトウ専務)。

石原太郎新理事長から「先ほどの第1回理事会において理事長の大役を仰せつかりました石原でございます。私自身、副理事長を二期2年、それ以前には展示会実行委員長、福利厚生部会長を経験したのみです。まだまだ経験不足で、皆さんのご協力、ご支援をいただければ、とてもこの大役を務めあげられませぬので、これから2年間よろしくお願いいたします。

【その他の件】今年度より新たに正会員に加わった株式会社いし満(社長 石原和典氏、本社 名古屋市中区)がこの場で紹介された。以上、すべての議案審議を滞りなく終え、第63回通常総会は閉会した。

【その他の件】今年度より新たに正会員に加わった株式会社いし満(社長 石原和典氏、本社 名古屋市中区)がこの場で紹介された。以上、すべての議案審議を滞りなく終え、第63回通常総会は閉会した。

【議事2】賛助会員退会の件

【各部会報告】総務部会

【各部会報告】総務部会

【各部会報告】総務部会

自動弁標準品在庫化 株式会社 オータケ 〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号 TEL(052)211-0150 FAX(052)211-0250

KITZ 株式会社キッツ 代理店 倉山信株式会社 管工機材・住宅設備機器総合問屋 〒456-0014 名古屋市中区中田町6番8号 TEL(052)682-1371

電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します 機工メイトII 株式会社ブロードリーフ http://www.broadleaf.co.jp/ 全国35拠点

和を大事にし共に課題解決を!

新理事長に丸尾高史氏(丸尾興商)

静岡県管工機材商組合 第55回通常総会を開催

静岡県管工機材商組合は、5月15日午後3時より静岡駅前のレストラン「エール・ブテート」において「第55回通常総会」を開催した。事務局移管を含む全議案が承認可決され、役員改選では理事長を2期4年務めた大村敏之理事長(大村商会社長)が退任して顧問に就き、新理事長(第11代理事長)に丸尾高史副理事長(丸尾興商社長)が就任した。

総会は伊藤りゅういち副理事長(又マカン社長)の司会進行、開会の辞で始まり、司会者から組合員32社中30社の出席(内、委任状3社)により総会が成立すると報告された。

冒頭、大村理事長が「この所の値上げや賃上げなど、企業にとって悩ましい話が続いている。ましてや我々に関係の深い建設業界においては、選ばれる業界になるのが本当に難しい状況だ。そんな中、どのようにして

より良い業界を構築していくかを共に考えていきたい」と挨拶。議長に大村理事長を選任して議事に入り、第1号議案「令和6年度事業報告並びに収支決算承認の件」第2号議案「役員改選の件」第3号議案「令和7年度事業計画並びに収支予算承認の件」第4号議案「事務局移管の件」を審議。一部誤植の訂正があった後、全議案を承認可決した。

また、事務局移管の件は、正会員の事務局運営が諸般の事情で困難な状況となってきたため、10代理事長が「先ほどの総会において4つの議案を承認させて頂いた。その中で今回、当組合で初めて事務局を賛助会員に移管することとした。また役員改選があり、私は2021年から理事長



大村理事長と丸尾新理事長

を拝命していたが、このたび丸尾高史氏に理事長をお譲りすることになった。丸尾理事長を先頭にこの業界を盛り上げていくには、皆さん一人一人がエンジンとなるので、今後とも協力をお願いしたい」と挨拶。

次いで、丸尾新理事長が「大村さんには4年間色々なご苦労があった中、丁寧に笑顔を絶やさず最後までやって頂いて感謝申し上げます。私も見習って頑張りたい。この会の来賓の方に『静岡の会員は皆、仲がいいよね』と仰って頂くことがよくある。私もこの会

で、まずは和をもってやっていきたい。和とは単純に仲がいいというだけではなく、もう一つ大事なものは、それぞれの立場を尊重しながら議論を尽くすことだと思う。この業界では、働き方など色々な問題がある。我々にとって重要な物流も他業界に比べて遅れを占めている所があるので、これら課題を組合の皆様の力を頂戴しながら解決できたらと思っています。宜しくお願いします」と

就任の挨拶をした。第49回優良社員表彰式が行われ、受賞者9社28名を代表して海野葵さん(村松商店)に丸尾新理事長より表彰状が授与された。

賛助会員4社(オータケ、岡谷マート、橋本総業、富士機材)に移管することを決めた。

総会後の懇親会は賛助会員、優良社員も参加し総勢187名で行われ、はじめに大村第

来賓挨拶では、橋本政昭全国管工機材商業連合会(管機連)名誉会長が、トランプ米政権の政策展開と世界経済への影響などについての見解を述べた後、「組合の皆さんで一致団結し、今年度も良い年を迎えられるよう頑張ってください」と結んだ。

令和7年度・8年度の役員は次の通り。(敬称略)

- 【理事長】丸尾高史(丸尾興商) 【顧問】大村敏之(大村商会) 【副理事長】伊藤りゅういち(又マカン) 【鈴木隆佳(山田商工)】 【村松美和(村松商店)】 【理事】小澤成章(小澤商会) 【金子光彦(金子管材)】 【大河公也(大河機材)】 【野村勝也(野村商店)】 【一色哲巳(一色機材)】 【和田利光(浜松管材)】
- 【監事】海野晃丈(丸八) 【松原博(マニック)】 【相談役】伊藤捷三(又マカン)。

東海や関西圏の全国KVK会員が集結

初の全国KVK会関西地区大会を開催

ゴルフ、そして注目の大阪万博も楽しむ

快適な水まわりを創造するKVK(社長「末松正幸氏、本社「岐阜県加茂郡加茂町」と、その指定特約店および代理店などで構成される全国KVK会が5月15日と16日の2日間、同関西地区大会を大阪市北区のヒルトン大阪ほかで開催した。本会は、今回が初の開催である。

はじめに、鹿城律人全国KVK会副会長(カシオ産業社長)が登壇し、「先日あるテレビ番組でハーバード大学などが世界22カ国で調査した『世界幸福度ランキング』を放送していました。日本でも調査が行われたようですが、その順位がなんと22カ国中22位と最下位でした。その理由のひとつに『親しい友人が居ない』とありましたが、そこで私は『きっとこの調査を受けた人の中には全国KVK会の会員は一人も居ないんだろうな』とふと思ったものでした。

から集まる会員の皆さんと懇親を深めることができ、そこからさらに、本場に親しい友人ができる集りだとして感じています」と参加者に向けて挨拶した。

続いて登壇した末松KVK社長は「今日は岐阜羽島駅から新幹線が来たのですが、車窓からの景色を眺めながら、山の緑などが美しく、とても良い季節になったなあと思っております。大阪までやってまいりました。東京で全国KVK会総会を開催させていただいてから、1年半が経ちました。その時の講演会で講師の先



鹿城律人副会長



末松正幸KVK社長

生がおっしゃっていた通り、世界で起こっている紛争の終結には、なかなか一筋縄ではいかないものとなっているように思います。米国の大統領が行っている関税政策が、対米貿易摩擦や軋轢を生んでいます。1年半前の総会の時とは世界情勢もかなり変わっている気がいたします。我々の業界に關係の深い住宅着工件数を見ますと、この3月は、4月からの建築基準法・建築物省エネ法の改正を前にした駆け込み需要もあり、前年3月と比べておよそ4割の増加となりました。2024年度は、こうした要因もあっ

の人氣が高まっております。我々メーカーは今まさに、いかにお客さまが望んでみる製品を開発して世に送り出していくことが大切かを実感している次第です。これからの必要とされる製品の開発・販売に努めてまいります」と挨拶した。

この日参加した全国KVK会役員や、KVK営業本部長、各営業所長の紹介を経て、種田将典理事(ナカシマ会長)の中島の挨拶でこの日はお開きとなった。



総会の様子

就任。副理事長の伊藤りゅういち氏(又マカン社長)は留任となっ

初開催となる全国KVK会関西地区大会



種田将典理事



種田将典理事



中島誠一郎理事

ノーマル水栓でもカンタン出し止めの遠隔操作が可能に!

壁面にも取り付け可能
マグネット式ですので、壁にも取り付けが可能です。

スイッチ EU290D

株式会社KVK 本社・営業本部/岐阜県加茂郡加茂町高畑字稲荷641番地
営業本部/TEL.0574-55-1170 東北支社/TEL.022-288-4611 関東支社/TEL.03-5962-3925
関西支社/TEL.06-6536-2511 西日本支社/TEL.092-411-3054 URL https://www.kvk.co.jp/

ボールの衝撃音、ゴロ付きを解消!!
最も静かで、スキマのない、
スムーズなスーパーリニアベアリング!!

名古屋市昭和区福江一丁目22-6
TEL (052) 871-4181(代)
FAX (052) 882-3263

代理店 株式会社イワタ

橋本総業中部支社新体制発表

2025 中部みらい市8月21日開催

中部みらい会 第20期総会・方針説明会

橋本総業と販売店、ミラーで構成される中部みらい会(会長 伊藤辰之氏・イトウ社長)は5月8日、名古屋市中区の本テールパルク名古屋で第20期中部みらい会総会ならびに2025年度方針説明会を開催した。中部みらい会総会には会員64社が出席。事務局担当の大倉明久橋本総業東海ブロック長より本総会の成立が宣言された。

【第1号議案】第19期(2024年4月1日〜2025年3月31日)活動報告について▽これが満場一致をもって承認可決された。

【第2号議案】第19期会計報告について▽これが満場一致をもって承認可決された。

【第3号議案】第20期(2025年4月1日〜2026年3月31日)事業計画(案)について▽これが満場一致をもって承認可決された。中部みらい会第20期事業計画は以下の通り(予定)。

5月8日(当日) 本テールパルク名古屋で総会ならびに2025年度方針説明会開催。●8月21日 吹上ホールで2025中部みらい市開催。

●10月22日 名鉄グランドホテルで中部みらい会実務責任者会開催。●11月13日 本テールパルク名古屋で中部みらい会全国合同総会開催。●同14・15日 東京ビックサイトで2025東京みらい市開催。●同26日 多治見方ントリークラブで親睦ゴルフ会開催。

●2026年3月 名鉄グランドホテル(理事会開催)。

●その他 製販懇談会、ショールーム商談会、新商品提案会、各種研修会、工場見学研修会を随時・各地



方針説明会の様子

【第4号議案】第20期予算(案)について▽これが満場一致をもって承認可決された。

以上、すべての審議を滞りなく終え、中部みらい会総会は閉会した。

休憩をはさんで2025年度方針説明会が開催された。冒頭、伊藤会長は「今の我々の業界の問

法律が変わりますので、その勉強も忘れてはいけません。続いて、人手不足の問題ですが、我々モノを売る商売は人に頼る面が非常に大きなウエイトを占めており、にもかかわらず人が辞めていく、人が入ってこないという状態がここ数年続いていると思います。建築費の高騰は、そのまま施工費に課されますが、ほんの数年前と比べて4割から5割の負担増となっているように感じます。そのせいか、家を建てる人、買う人がだんだん減っているのが現状です。比較的良好な状況のリフォームですが、こちらは関連する



伊藤中部みらい会会長

特別会員を代表して橋本政昭橋本総業会長がそれぞれ挨拶し、方針説明会へと移行した。

橋本総業は今期からの新体制を発表。本営業本部の下に東日本支社、中部支社、西日本支社を設置。これまでの中部ブロックは東海ブロックと呼称を変更。松浦信幸中部支社長、大倉明久東海ブロック長の新体制が発足した。



中村TOTO中部支社長

ある「エレクトロフォーミュラ」等製造現場を、各所担当者の解説付きでおよそ1時間強にわたり見学した。

続いて一行は、桑名金属工業本社工場から車でおよそ10分の距離にある桑名金属ファインテックへと移動。およそ1時間



桑名金属工業正門前で

を迎えた。創業当時は鋤(すき)や鍬(くわ)、かなづちやクギ等を取り扱っていたという。1910年頃からは、1918年に、現・桑名金属工業の名古屋地区特約店とな

桑名金属工業の製造現場見学

管継手類とバルブの基礎学ぶ

岡谷 正会員企業新人社員ら対象に研修会

岡谷鋼機(社長 岡谷健氏、本社 名古屋市中区)と、販売店、メーカーで作る岡谷管栄会(会長 一色哲也氏)は5月12日、同会正会員各社に入社3年目までの男女新人社員を対象とした「桑名管継手類」について、金属工業(旧プロテリア)工場見学会および管材新人研修会を、桑名金属工業本社工場(所在地 三重県桑名市中大福)ならびに桑名金属ファインテック(バルブ工場)所在地 三重県三重郡朝日町)で開催した。この日は、およそ60名が管継手やバルブの基礎を学ぶ研修会に参加した。

午前10時30分より桑名金属工業本社工場が始まった座学第一限目は、「管継手類」について、継手とは何なのか? 継手が完成するまでの流れや管の接続方法のほか、桑名金属工業で作られているその他の主要製品に関する簡単な基礎知識等

もあわせて学習した。引き続き座学第二限目は「バルブの基礎」と題し、バルブの種類やその基本構造等を学び、午前中のスケジュールは全て終了となった。

昼食休憩をはさみ午後1時より、参加者は3つの班に分かれて桑名金属工業本社工場内を見学。およそ1400度に熱せられた金属の鍛造技術を目の当たりにし、焼鈍(しょうどん)処理の必要性を学び、同社商品で



自ら扱う製品知識を学ぶ

この春入社したという参加者は「今日の資料とメモを帰ってからもう一度じっくり読み込んで、これから自分が扱うことになる製品の基礎知識をしっかりと確実に理解して、今後の営業活動に活かしていきたいです」とコメントしてくれた。休憩時間や昼食時間にもかかわらず、桑名金属工業社員に質問を投げかける新人参加者も何人か見かけることができ、頼もしい限りだ。

1669年(寛文9年)に創業した岡谷鋼機は、2025年に創業356周年

有名人「ひょうたんマーク」は今も健在だ。1910年、戸畑鋳物として誕生した同社は、日本初となるマレール継手を量産。昭和13年頃に三重県桑名地区に分工場として桑名工場が誕生したが、現在ではこの桑名工場がひょうたんマークの鋳物造りの中心地として稼働し続けている。近年では鉄以外の材料の需要が増してきているものの、まだまだ同社の継手等は業界内では主力製品として製造され続けている。

使命管、責任管、安心管。

株式会社クボタケミックスは塩ビ管継手を作り続けて60余年。水道、下水道建設へ、そして建築設備へと仕事はますます広がります。

私たちは皆様の安全で快適な毎日のために欠かせない「配管資材」の開発・製造メーカーとして、あらゆる課題に向き合い、さらに前に進んでいきます。

株式会社クボタケミックス
 本社 兵庫県尼崎市浜1丁目1番1号 TEL:06-6470-5970
 中部支店 名古屋市中村区名駅3丁目22番8号
 ホームページ <https://www.kubota-chemix.co.jp/> クボタケミックスは、クボタグループの一員です。

株式会社 原芳商会

本社 名古屋市中村区緑町3-26 TEL (052) 732-5211(代)

市場開発事業部(H20課)	TEL (052) 744-0171(代)	岐阜営業所	TEL (058) 253-3611(代)
市場開発事業部(S・S)	TEL (052) 380-6031(代)	津営業所	TEL (058) 371-4180(代)
営業部	TEL (052) 745-6150(代)	大垣営業所	TEL (0584) 87-3505(代)
管継手営業所	TEL (052) 709-5211(代)	三河営業所	TEL (059) 376-3111(代)
津営業所	TEL (0587) 32-2211(代)	東営業所	TEL (059) 236-6833(代)
春日営業所	TEL (0568) 83-1121(代)	東営業所	TEL (0562) 82-0055(代)
南営業所	TEL (052) 811-1101(代)	東営業所	TEL (0566) 73-5010(代)
南営業所	TEL (052) 412-2131(代)	南営業所	TEL (052) 811-1101(代)
南営業所	TEL (0561) 72-3211(代)	南営業所	TEL (0561) 72-3299(代)
南営業所	TEL (052) 903-4141(代)		

自動操作バルブ
 B型/BS型/BSW型アクチュエータシリーズ

バルブの総合メーカー **KITZ**
株式会社 キッツ

株式会社大成工機商会
 名古屋市中村区木場町2番の75 TEL (691) 代1131番

「地球環境保護」
 企業にできる最初の一歩

ISO9002-1994 審査登録番号ISAQ021

当社の「ハイテク研ぎ師集団」の技術は省資源に貢献しています。

株式会社 オーエヌ技研
 〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮通100番7
 TEL(0536)23-5362 FAX(0536)23-5385
<http://www.ongiken.co.jp>

NAGOYA KIKOU SHINBUN
<https://www.kikou.co.jp>

情報を正確にお伝えします。

(有)名古屋機工新聞社
 年間購読料8,000円

リサイクル衣料不燃建材を開発

「YAMAZEN再生衣料不燃内装建材」

山善 再生衣料防災床材も同時開発



山善(社長＝岸田貞司、本社＝大阪市西区)の家庭機器事業部は5月27日、廃棄される衣料品を再利用した、リサイクル衣料不燃建材「YAMAZEN」を開発したと発表した。

同製品は、廃棄される衣料(混紡衣料品も含む)を回収し、ボタンやファスナーを取り除いた後、粉碎し特殊な再生ポリエステル樹脂を使用してポード状に圧縮成形した。同社は、このポードを建築基準法に基づき、

リサイクル衣料不燃建材を作業用の机に使用

これまでに市場には再生スラグを利用した不燃認定建材が存在していたが、衣料品を再生した不燃認定建材は業界初という。リサイクル衣料不燃建材は、再生スラグ建材に比べて軽量化加工が容易という特長がある。同社は合板や木材の不燃化設備を活用し、独自の不燃剤を調査することで同製品の開発に成功した。

「YAMAZEN再生衣料不燃内装建材」は、内装建材(壁材)として、キルタル加工とガラス繊維加工の2アレイを展開する予定。また、同時に開発した防災認定品の床材「YAMAZEN再生衣料防災床材」は、繊維柄を活かした意匠性の高い製品で、耐久性と防水性を高めるためにポリウレタ加工を施し、ツヤありとツヤなしの2

アイテムを取り揃えた。サイズはいずれも910×1820×5mmと910×1820×12mmの2サイズとなっている。

「YAMAZEN再生衣料不燃内装建材」は、YAMAZEN再生衣料防災床材は、特許申請準備中。両製品は「衣料廃棄量の削減」や「建築現場の低減を図る理想的なアップサイクル経済の実現」が期待される。

自治体が回収した衣料をその地域施設の建材として再利用することで、資源の有効活用と環境負荷の低減を図る理想的なアップサイクル経済の実現が期待される。

行、在庫拡充による品揃え強化、NICET(受発注システム)やED連携推進による利便性向上等により、前期比0.5%増の215億5200万円となった。そのほか、計測は1.8%減の39億9400万円、産業機器・工作機械等は2.9%減の180億8000万円だった。

同社グループは同年度、「中期経営計画Achieve2025(令和3年3月1日～令和8年2月28日)」の4年目として重点施策を着実に実行するとともに、営業改革プロジェクトを推進し、営業活動可視化への取り組みを通じ生産性向上に努めた。

坂井社長は挨拶で「引き続き、当社の営業の3つの柱となる地域密着、専門性、対面営業を堅持し、2年ぶりに前年度を上回った。」

坂井社長は挨拶で「引き続き、当社の営業の3つの柱となる地域密着、専門性、対面営業を堅持し、2年ぶりに前年度を上回った。」

減、圧縮機(2.6%減)、送風機(25.6%減)、金属加工機械(57.3%減)、その他機械(2.3%減)の6機種だった。同日発表された、2025年3月の産業機械受注総額は前年同月比29.0%増の833億1000万円、内需が14.0%増の57億7300万円、外需が83.2%増の2557億7800万円だった。

減、送風機(25.6%減)、金属加工機械(57.3%減)、その他機械(2.3%減)の6機種だった。同日発表された、2025年3月の産業機械受注総額は前年同月比29.0%増の833億1000万円、内需が14.0%増の57億7300万円、外需が83.2%増の2557億7800万円だった。

減、送風機(25.6%減)、金属加工機械(57.3%減)、その他機械(2.3%減)の6機種だった。同日発表された、2025年3月の産業機械受注総額は前年同月比29.0%増の833億1000万円、内需が14.0%増の57億7300万円、外需が83.2%増の2557億7800万円だった。

減、送風機(25.6%減)、金属加工機械(57.3%減)、その他機械(2.3%減)の6機種だった。同日発表された、2025年3月の産業機械受注総額は前年同月比29.0%増の833億1000万円、内需が14.0%増の57億7300万円、外需が83.2%増の2557億7800万円だった。

減、送風機(25.6%減)、金属加工機械(57.3%減)、その他機械(2.3%減)の6機種だった。同日発表された、2025年3月の産業機械受注総額は前年同月比29.0%増の833億1000万円、内需が14.0%増の57億7300万円、外需が83.2%増の2557億7800万円だった。

地域密着、専門性等を堅持しつつ

時代に即したサービスめざす

Naito 2026年2月期は増収増益を見込む

Naito(社長＝坂井俊司氏、本社＝東京都北区)は、4月25日午前10時より本社会議室にて2025年2月期(第74期)決算概要及び近況に関する記者会見を開いた。Web会議方式による参加も併用された。

同社の2025年2月期連結決算は、自動車の

認定不正問題の影響を受け、売上高が前期比1.2%減の435億5600万円、営業利益が8.1%減の4億6400万円、経常利益が9.0%減の5億2000万円、当期純利益は9.1%減の3億1400万円となり、いずれも同社の計画を下回った。取扱商品別売上高は、

認定不正問題の影響を受け、売上高が前期比1.2%減の435億5600万円、営業利益が8.1%減の4億6400万円、経常利益が9.0%減の5億2000万円、当期純利益は9.1%減の3億1400万円となり、いずれも同社の計画を下回った。取扱商品別売上高は、

認定不正問題の影響を受け、売上高が前期比1.2%減の435億5600万円、営業利益が8.1%減の4億6400万円、経常利益が9.0%減の5億2000万円、当期純利益は9.1%減の3億1400万円となり、いずれも同社の計画を下回った。取扱商品別売上高は、

認定不正問題の影響を受け、売上高が前期比1.2%減の435億5600万円、営業利益が8.1%減の4億6400万円、経常利益が9.0%減の5億2000万円、当期純利益は9.1%減の3億1400万円となり、いずれも同社の計画を下回った。取扱商品別売上高は、

認定不正問題の影響を受け、売上高が前期比1.2%減の435億5600万円、営業利益が8.1%減の4億6400万円、経常利益が9.0%減の5億2000万円、当期純利益は9.1%減の3億1400万円となり、いずれも同社の計画を下回った。取扱商品別売上高は、

認定不正問題の影響を受け、売上高が前期比1.2%減の435億5600万円、営業利益が8.1%減の4億6400万円、経常利益が9.0%減の5億2000万円、当期純利益は9.1%減の3億1400万円となり、いずれも同社の計画を下回った。取扱商品別売上高は、

2024年度産業機械受注総額

前年度比3.0%増の5兆7507億円

日本産業機械工業会 2025年3月は前年同月比29.0%増

日本産業機械工業会(会長＝金花芳則氏、川崎重工業会長)が5月19日発表した2024年度(2024年4月～2025年3月)の産業機械受注総額は、外需の増加により前年度比3.0%増の5兆7507億円となり、3年連続で前年度を上回った。

内需は、2.8%減の3兆8366億円となり、4年ぶりに前年度を下回った。

内需のうち、製造業向けは化学工業、鉄鋼、非

鉄金属、電気機械、情報通信機械の減少により6.4%減の1兆2439億円、非製造業向けは電力の減少により8.9%減の1兆2235億円となった。官公需向けは国・地方公務の増加により5.9%増の9417億円、代理店向けは10.6%増の4274億円となった。

内需で増加した機種は、プラスチック加工機械(26.7%増)、ポンプ(6.1%増)、圧縮機(3.5%増)、変速機(3.5%増)、変速機(3.5%増)など。

一方の外需は、中東・北アメリカ、アフリカの増加により17.1%増の1兆9141億円となった。

鉄金属、電気機械、情報通信機械の減少により6.4%減の1兆2439億円、非製造業向けは電力の減少により8.9%減の1兆2235億円となった。官公需向けは国・地方公務の増加により5.9%増の9417億円、代理店向けは10.6%増の4274億円となった。

内需で増加した機種は、プラスチック加工機械(26.7%増)、ポンプ(6.1%増)、圧縮機(3.5%増)、変速機(3.5%増)など。

一方の外需は、中東・北アメリカ、アフリカの増加により17.1%増の1兆9141億円となった。

鉄金属、電気機械、情報通信機械の減少により6.4%減の1兆2439億円、非製造業向けは電力の減少により8.9%減の1兆2235億円となった。官公需向けは国・地方公務の増加により5.9%増の9417億円、代理店向けは10.6%増の4274億円となった。

内需で増加した機種は、プラスチック加工機械(26.7%増)、ポンプ(6.1%増)、圧縮機(3.5%増)、変速機(3.5%増)など。

一方の外需は、中東・北アメリカ、アフリカの増加により17.1%増の1兆9141億円となった。

鉄金属、電気機械、情報通信機械の減少により6.4%減の1兆2439億円、非製造業向けは電力の減少により8.9%減の1兆2235億円となった。官公需向けは国・地方公務の増加により5.9%増の9417億円、代理店向けは10.6%増の4274億円となった。

内需で増加した機種は、プラスチック加工機械(26.7%増)、ポンプ(6.1%増)、圧縮機(3.5%増)、変速機(3.5%増)など。

一方の外需は、中東・北アメリカ、アフリカの増加により17.1%増の1兆9141億円となった。

タケコム

6/18 ECサイト

ユニオ＝アルオ＝ブ

ご購入プレゼント

30万円(税別)ご購入で

先着400名 **3000**円

10万円(税別)ご購入で

先着300名 **1000**円

対象期間：7/31までの出荷済み分
QUOカードプレゼント

管工機材の総合商社オクタケ(社長＝金戸俊哉氏、本社＝名古屋市中区)が6月18日、ECサイトをリニューアルオープンする。

新しいECサイトで、顧客の「探す時間」を大幅に削減する機能が

充実。システムの活用により、欲しい商品を探す際に発注先に問い合わせたり、分厚い紙力タロクを用いたりしていた作業を軽減し、発注業務の効率化を支援する。

これに先立ち、5月13日には配管、管材、バルブなど同社が取り扱う幅広い商品ラインナップを紹介する商品サイト「タケコム」を公開。商品サイトではメーカー価格表や規格表・一覧表を閲覧することができる。

また、リニューアルオープンを記念し、新しい

ECサイトでの購入金額に応じてQUOカードがもらえる特別キャンペーンも実施する。

同社営業本部の佐藤健永氏は「当社のECサイトを使えば、お客様が欲しい商品を探す時間を減らせると考えている。採用困難で曖昧なニーズの多い業界では人材育成に時間がかかることが課題。そんなお客様の困りごとを解消したい」と今回のリニューアルの狙いを説明した。

オクタケの商品サイト「タケコム」▼<https://kk-otake.com/>

サンドビックグループの戦略を共有 共に持続可能な会社を目指す

コロナント会ストラテジックカンファレンス

サンドビック・コロナントカンパニー（カンパニー）は、本社（名古屋西區）は、主力販売店であるコロナント会の総会にあたる「2025年コロナント会ストラテジックカンファレンス」をオンライン開催した。4月14～18日の間、東日本・中日本・西日本の3地区に分けて動画配信し、販売店・代理店に向けて同社の戦略を説明した。



「2025年は巳の年、復活と再生を意味する。自動車、航空機、防衛宇宙、工作機械、半導体製造装置等、景況感の確実な回復と再生を期待し、常に業界の最先端を行く活動、提案を強化推進して共に持続可能な組織、会社を目指したい」と挨拶。

「2025年は巳の年、復活と再生を意味する。自動車、航空機、防衛宇宙、工作機械、半導体製造装置等、景況感の確実な回復と再生を期待し、常に業界の最先端を行く活動、提案を強化推進して共に持続可能な組織、会社を目指したい」と挨拶。

「2025年は巳の年、復活と再生を意味する。自動車、航空機、防衛宇宙、工作機械、半導体製造装置等、景況感の確実な回復と再生を期待し、常に業界の最先端を行く活動、提案を強化推進して共に持続可能な組織、会社を目指したい」と挨拶。

インベーンションを基本とした6つの戦略があり、このうち「成長へのシフト」と「持続可能へのシフト」について説明した。



右から、サンドビックの田中流通部長、高宮プレジデント

「成長へのシフトでは、既存事業の更なる拡大と企業買収による成長の2つの柱を掲げ、既存事業においては「自動車EV化への対応、戦略的に重要な航空宇宙産業、機械搭載事業をより強化し、同時にソリッドエッジ、自動車用アルミ加工

を実施し、マーケットシェアを獲得しながら引き続き超硬工具メーカーとして成長していく」。また、2020年以降、工場関連で7社、ソフトウェア関連で8社を買収しており、今後も戦略的に注力する分野については積極的なM&A活動を行い、持続可能な企業へ成長を加速させるとの方針を示した。

「持続可能へのシフトでは、生産性向上や加工時間短縮によるCO2削減に貢献する付加価値の高い製品を提供し、顧客やビジネスパートナーの持続可能なビジネス活動を強化推進しており、「今後もサステナビリティに貢献する製品、ソフト、

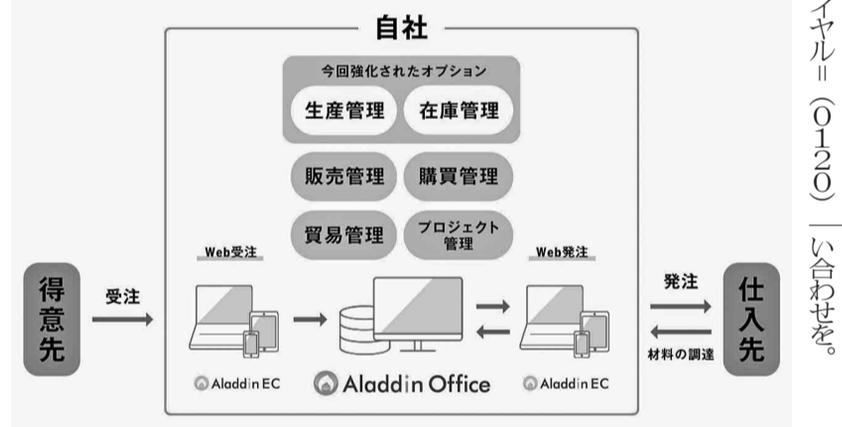
サービスを開発、導入していく」とした。続いて、田中流通部長より主要営業戦略（2025-2027年）の説明があった。この中で田中部長は「今年度の主要戦略のテーマは、特約店・代理店向けのトレーニング」と述べ、コロナントアカデミー、DXスペシャリストコースについてや、昨年名古屋に開設したサンドビックの主要イベントなどを紹介。さらに2025年フ

「アラジンオフィス」オプション機能

「生産管理機能」を強化

リアルタイムチェーンマネジメント強化を支援

「状況に振り回されることなく、冷静かつ柔軟に対応し、チャンスをおぼろげに捉え、チャンスを掴むことが求められる」と話した。



「サプライチェーンマネジメント」強化の実現イメージ

Advertisement for Aladdin Office and Aladdin EC systems, highlighting their benefits for inventory and sales management in the tool industry.

さらに使いやすく、安全性も向上して新登場!

真空バランス「ジャンボフレックス」

シムルツアタッチメントの着脱も簡単に

真空機器専門メーカーのシムルツ(横浜市都筑区)がこのほど、真空バランス「ジャンボフレックス」をリニューアルし、さらなる使いやすさと安全性の向上を実現した。

ジャンボフレックスは、世界中で15年以上にわたって販売されている、最大50kgまでの荷物を片手で操作できる助力装置。

置。作業者の性別や年齢を問わず誰でも直感的に操作できる設計で、重量物をスピーディーかつ負担なく搬送できるため、作業環境の改善や人材の確保・定着といった効果も期待されている。

今回のリニューアルにおける大きな特長の一つが、上昇・下降操作をそれぞれ独立したボタンで行えるようになった点だ。従来は1つのボタンで両方の動作を操作していたため、不慎れな人や操作が苦手な人が意図せず荷物を急上昇させてしまったり、2つのボタンで操作することによってより確実に上昇、下降させることが可能となり、作業者が操作に慣れるまでの時間を大幅に短縮することができると、また、2つのボタンの



上昇・下降を独立した2つのボタンで操作可能な新ハンドル

多機能も刷新し、これまで以上に素早く、簡単に交換が可能になった。アタッチメントが正しく取り付けられているかを視覚的に確認できる仕組みも搭載し、安全性も向上した。

さらに新機能として、無線による電源のオン・オフ機能をオプションとして追加。離れた場所からでも電源のオン・オフが可能となり、無駄な電力消費を抑えることができる。特に可動エリアの

広いクレーンシステムでの使用で大きな効果が得られる。

進化した新型ハンドルは、手になじみやすく、手の大きさを利き手を問わずフィットするように設計されているため、作業者の体格に関係なく、安全で疲れにくい作業を実現する。また、アタッチメント部には360度回転可能な回転機構を搭載し、90度刻みでの回転

ロックも可能なため、作業内容に応じた柔軟な対応が可能。さらにハンドル先端には90度回転するスイベル機構も備え、荷物の側面からのアプローチにも対応する。

その他、荷物のリリース時に二段階操作を必要とする高安全タイプ、持ち上げた荷物を空中で意図的にリリース可能な高サイクルタイプ、搬送中の荷物の重量を測定・表示

示できるタイプなど、用途に応じた応用機種も順次発売する予定。

今回リニューアルされたジャンボフレックスは、横浜本社のショールームで体験できるほか、ユーザーの現場にデモ車で出向いて実演も可能。製品紹介動画をYouTubeで公開している。

https://www.youtube.com/watch?v=xCVgAoukWBDE

間接材トータルコストダウンサービス

「MISUMI flow」

ミスミ在庫・発注・管理・不正レスを実現

ミスミグループ本社(社長 大野龍隆氏、本社 東京都千代田区)は4月4日、工場で使用される工具や消耗品などの間接材調達にかかるコストの削減を支援するサービス「MISUMI flow」(ミスミフロー)の提供を開始した。

日本の少子高齢化や働き方改革により人手・労働時間両面での不足が課題となる中、製造業の製造・調達部門では急速にDXが浸透し始めている

が、手袋や機器の修理用部材などの間接材領域は多品種少量で需要が不定期なため費用対効果が小さく見過ごされがちで、デジタル化の進展が遅れているのが現状。複数のサプライヤーへの調達業務や棚卸作業などの業務が煩雑化し、年間で調達にかかる時間は1工場当たり約1656時間(同社調べ)に上るといわれる。MISUMI flowはデジタル革新により、顧客の需要データに基づいた最適なチャネルでの商品提供を可能とし、工場における間接材調達の効率化を実現するトータルコストダウンサービス。高頻度で使用される消耗品は工場常設の自販機でいつでも調達可能とし、ミスミが自動補充するために在庫管理が不要となる。中頻度品は定期配送により発注の手間を削減し、低頻度の都度調達品はECサイトや専任窓口にて迅速な見積回答を行う。国内外3千社の

ブランドを取り扱い、間接材調達の最適化によってトータルコストダウンを支援する。

先行してサービス展開している中国では、すでに約400工場に1500台以上の自販機が導入されており、日本においても約50工場でテスト導入を実施。同サービスにより、煩雑な調達業務時間が7割削減されるという、間接材費だけでなく作業負担などのトータルコスト削減に寄与する。

MISUMI flowは、在庫レスタ(自販機内の未使用品はミスミ資産となり、顧

客の在庫ゼロを実現)▽発注レス(見積から発注、支払までの間接業務を削減)▽管理レス(在庫データ可視化により、棚卸や自社での在庫管理が不要)▽不正レスタ(誰が、いつ利用したかをデータで可視化し、経営の透明化に貢献)の4つのレスタを実現する。

同社はMISUMI flowをmevivy(メビビ)、エコノミーシリーズ、DIJET(ディージェット)に次ぐ、ミスミの成長戦略であるデジタルモデルシフト第4弾と位置づけている。同社が培ってきた強みである、標準2日日出荷・納期遵守率99.7%にて提供する「確実短納期体制」と、自社だけでなくグローバル3千社以上のブランドも含めた「世界最大級の品揃えを提供するEC基盤」のもとに実現した。

MISUMI flowサービスの詳細や導入検証事例は以下のサイトを参照するとよい。

https://jp.misumi-ec.com/service/flow/



工場に常設する自動販売機

九州支店移転

キッツ

キッツ(社長 河野誠氏、本社 東京都港区)は、九州支店を移転し、6月2日より新住所にて営業を開始した。グループ会社のキッツエスジーエス、キッツエスシーテイも同居する。

【新住所】〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵1丁目4番10号(S-GATE FIT東比恵3階)

【電話・FAX番号】電話092-431-7877、FAX092-472-7784(いずれも従来通り)

【アクセス】地下鉄空港線「東比恵駅」より徒歩2分、JR線「博多駅」より徒歩12分

DORMER PRAMET

高生産・高性能の

多機能型高送りカッター

SSN11・SSO12シリーズ



代理店
株式会社 梅村本店
http://www.umemura-honten.jp/

本社 〒454-0822 名古屋市中川区四女町1-27
TEL (052)352-6421 FAX (052)352-6430
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中ノ町10-28-1
TEL (058)273-9531 FAX (058)273-9682
浜松営業所 〒430-0801 浜松市中央区神立町130-8
TEL (053)465-5031 FAX (053)465-4856

Vリブベルト駆動ローラコンベヤ



三機工業株式会社

動力伝達効率に優れた

Vリブベルトを採用

最大 90m/min の
高速運転を実現!

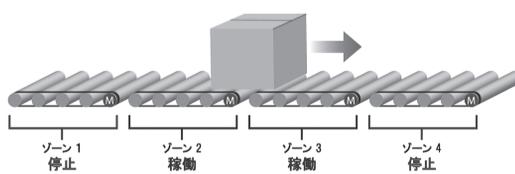


ドライブシャフトがない駆動方式のため設置や移設がしやすく、
ベルト交換などのメンテナンス時もラクラク!

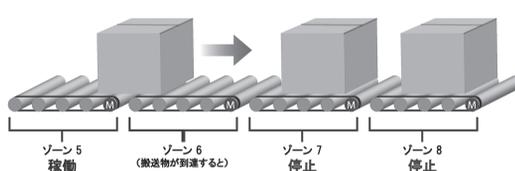


DCモーターローラタイプ(オーダーメイド)

製作例1 搬送物が通過するゾーンのみ稼働。



製作例2 先のゾーンに搬送物がある場合、
手前のゾーンに搬送物が到達すると自動停止。



ガイド株式会社

名古屋本社/名古屋市中川区名駅南4-12-19 (052) 533-6705(代)
東京本部/東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111(代)
大阪本部/大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161(代)

札幌 (011)792-8891(代)	宇都宮 (028)610-0540(代)	豊橋 (0532)62-1117(代)	福山 (084)982-7255(代)
東北 (022)231-1161(代)	新潟 (025)246-1481(代)	岐阜 (058)213-2610(代)	広島 (082)509-1200(代)
郡山 (024)961-9901(代)	静岡 (054)281-8080(代)	土岐 (058)213-2637(代)	四国 (087)802-8945(代)
北関東 (027)388-9045(代)	浜松 (053)463-6831(代)	岐阜 (059)375-2858(代)	福岡 (092)451-4421(代)
八王子 (042)649-8570(代)	諏訪 (0266)58-1611(代)	滋賀 (077)552-6767(代)	北九州 (093)513-7555(代)
埼玉 (049)248-8400(代)	上田 (0268)23-3939(代)	京都 (075)602-0765(代)	熊本 (096)276-6020(代)
茨城 (029)886-3820(代)	金沢 (076)238-9336(代)	阪神 (06)6480-5313(代)	
神奈川 (046)230-5330(代)	三河 (0566)98-5075(代)	岡山 (086)206-7772(代)	