



発行所 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号 名古屋機工新聞社 電話(052)565-1231(代) FAX(052)586-4789 購読料年8,000円 一部3000円 振替口座番号 00820-8-40585 URL https://www.kikou.co.jp

「管工機材・設備総合展」盛況裡に閉幕

新年賀詞交歓会の準備着々と

愛知県管工機材商協組 11月理事会開催

愛知県管工機材商業協同組合(理事長 峰澤彰宏氏・MINENZA W A社長)は11月5日、名古屋市中区伊勢山の組合事務所にて11月理事会を開催し、理事、事務局合わせて18名が出席した。本理事会では、令和7年新年賀詞交歓会の準備進捗状況報告、「第35回管工機材・設備総合展」についての話し合いなどが行われた。

峰澤理事長の挨拶に続き、以下の報告、議案審議が行われた。

●10月9日吹上ホールに三役・展示会実行委員が集まり、展示会開催前日の打ち合わせ。●10月10日〜同12日吹上ホールにて「第34回管工機材・設備総合展」開催。出展企業・団体126社・団体/256小間。来場者数/10日4842名/11日4589名/12日4233名(最終日は15時まで)計1万1854名。組合ウェブサイトのトップページからアクセスできる展示会特設サイトに来場者アンケート調査報告を掲載中。【各部会報



理事会の様子

告11月9日、名古屋市中東区の愛知カンツリー倶楽部東山コースにて開催。参加者は正会員25名、賛助会員37名。令和7年新年賀詞交歓会11月22日(水)、名

機械工具ならなんでも揃う! 株式会社 長村商店 名古屋浄心 電話521-1151大代

古屋市中村区の名古屋マリオットアソシアホテルにて開催。開会は18時。②経営対策部会▽令和7年2月25日(火)、名古屋市中村区のウインクあいち13階1301会議室にて開催。講師はインブルー社社長の太田祐貴氏が務める。参加者は50名を想定。参加募集案内は12月に発信予定。③広報部会



峰澤理事長

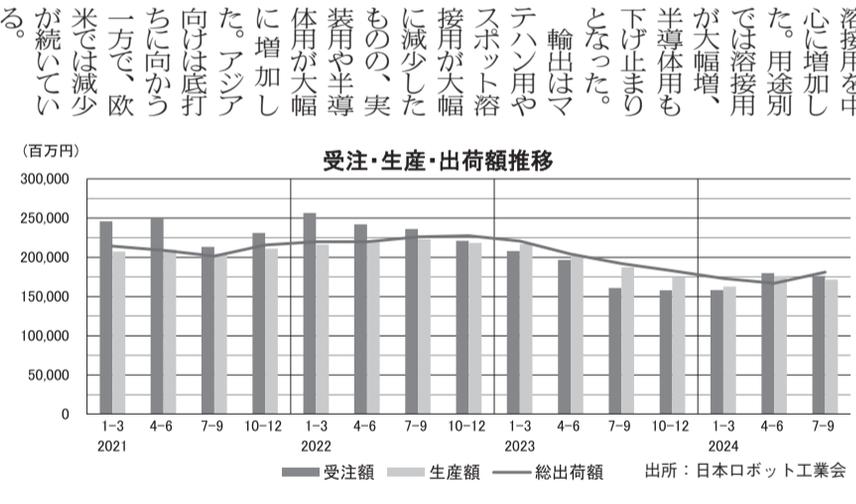
健康診断について、9月1日〜同30日に1社への巡回が完了。本理事会当日現在、健康診断申込み32社中31社が終了。残る1社も11月中旬に受診予定(終了済み)。⑤組合加入促進部会▽本理事会当日現在、日程調整中だが、部会の開催を予定している。⑥青年部「愛青会」▽

「第35回管工機材・設備総合展」について、前回展での「気づき」などを交えて意見交換が行われた。その他、次期役員改選(2025年度)に向けた意見交換もなされた。すべての議案審議を終え小川善之副理事長(小川管商社長)が閉会の辞を述べ散会となった。

アカギ式吊バンド 株式会社 アカギ 〒456-0002 名古屋市熱田区六野 2-1-3 名古屋営業所 TEL 052-882-7121 本社東京・支店全国主要都市

マニピュレータ、ロボット統計 受注額が8四半期ぶりに増加

日本ロボット工業会(会長 橋本康彦氏・川崎重工社長)が10月24日発表した「マニピュレータ、ロボット統計」によると、2024年7〜9月期の産業用ロボットの受注台数は前年同期比2.0%増の4万1013台、受注額は9.4%増の176.2億円、また生産台数は12.7%減の4万138台、生産額は8.4%減の171.7億円だった。受注状況は、電子部品実装機で底打ち感が鮮明になりつつあり、垂直多関節ロボットを中心としたマニピュレーティングロボットも回復の兆しがあることで、受注台数、受注額ともに8四半期ぶりに増加に転じた。出荷実績をみると、総出荷台数は前年同期比10.3%減の4万3283台、総出荷額は5.8%減の181.0億円。輸出台数が15.8%減、輸出額が10.6%減となった。一方で、国内出荷台数は11.2%増、国内出荷額は9.7%増とそれぞれ6四半期ぶり、3四半期ぶりに増加に転じた。国内向けは、電気機械製造業向けが主要用途である電子部品実装用で減少が続いている。



輸出はマニピュレータやロボット溶接用が大幅に減少したものの、実装用や半導体用が大幅に増加した。アジア向けは底打ちに増加。一方、欧米では減少が続いている。板金系機械は78億1300万円、前年同月比16.6%増となった。パンチングが59.0%増、レーザープラズマが3.8%増で、ブレーキ・シャワーは5.3%減だった。サービスマン系は7億4200万円、前年同月比5.8%減となった。内外別(機種計)では、国内が71億6300万円、前年同月比36.7%減となった。鉄鋼が71.7%増、一般が30.9%増だったが、金属は12.8%減、輸送は61.1%減、電気も26.4%減だった。輸出は93億6900万円、前年同月比34.7%増となった。北米向けが2.4倍、インド向けが2.0倍、中国向けが14.9%増、韓国向けが47.3%増、東南アジア向けが61.7%増。一方、欧州向けは21.6%減だった。

電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します 機工メイトII 株式会社ブロードリーフ

FA型自動バタフライ弁 KITZ 株式会社キッツ 倉山信株式会社

自動弁標準品在庫化 株式会社オータケ

5月21、22日の全国大会に

名古屋から多数参加予定

名古屋伝動機商組合 令和6年10月度通常例会開催

名古屋伝動機商組合 (理事長 岩田典之氏・伊ワタ社長) は、10月29日午後6時より名古屋市中区の東京第一ホテル錦で例会を開催した。藤川伝導機の成瀬氏とユアサ商事の湯浅氏が当番幹事を務めた。



例会の様子

冒頭、岩田理事長が「景気は良いのか悪いのか分からない状況で、また値上げの案内が来ており落ち着いていない。人件費や資材、運賃の高騰もあってやりにくい」と挨拶。議事に入り、11月7日のボウリング大会について、担当の大矢頭常任理事 (大矢伝動精機社長) より説明があった。これまで利用していたボウリング場 (スポーツ名古屋) が閉店したため、今回は「ラウンドワンスタ

ジアム 中川一号線店」(名古屋市中川区) を会場とする。パーティー会場がないため表彰式はブレイをしたレインで行い、各プレーヤーには軽食をレインに用意する。14社62名が参加する予定。

会の全国大会は、2025年5月21、22日にANNクラウンプラザホテル大阪(大阪市北区)で開催される。岩田理事長は「(2日目は)大阪・関西万博の見学も予定されており、盛り上げていきたい。名古屋からは組合員数20人中15人が参加を

申し込み、参加率が高くなった。これを次々回の名古屋での大会につなげていければと思ってい」と話した。この後、9月に着任した落合の可知岳彦名古屋支店長が紹介された。その他の件では、組合運営に関するアンケート

の概要が説明され、岩田理事長より結果を参考に理事会で検討し臨機応変に対応していく考えが示された。次回1月新年会の当番幹事は、太田廣の石見氏と落合の可知氏。例会終了後は、組合が催された。

工場で使用する電力量の24%を供給

太陽光発電サービスを 自家消費 茅野工場に導入

茅野工場は、茅野市にある茅野工場に太陽光発電設備を設置し、発電された電力を需要家に供給するサービスで、今回の取り組みではSMFLみらい

消費太陽光発電サービス (PPAモデル) を導入し、11月20日運転を開始した。茅野工場は、茅野市にある茅野工場に太陽光発電設備を設置し、発電された電力を需要家に供給するサービスで、今回の取り組みではSMFLみらい

PPA (Power Purchase Agreement) モデルは、発電事業者が需要家の敷地内に太陽光発電設備を設置し、発電された電力を需要家に供給するサービスで、今回の取り組みではSMFLみらい

PPA (Power Purchase Agreement) モデルは、発電事業者が需要家の敷地内に太陽光発電設備を設置し、発電された電力を需要家に供給するサービスで、今回の取り組みではSMFLみらい

2025 中部機械加工システム展

2月6、7日にポルトメッセで ジーネット名古屋支社 出展メーカー向け説明会開く

ジーネット名古屋支社 (取締役支社長 松吉正訓氏、所在地 名古屋市中区) は、来年2月に開催する「2025中部機械加工システム展」の出展メーカー向け説明会をおよび決起大会を10月18日、名古屋熱田区にあるサイプレスガーデンホ

テルで開催した。同展はジーネット名古屋支社管轄の有力販売店が主催して、2月6・7日の2日間、ポルトメッセなごや第3展示館で開催される。テーマは「次の一手、革新の一步」。カーボンニュートラル、DX、自動化

省人化に焦点を当て、製造現場の問題解決に向けた様々な提案が行われる。機械加工周辺機器メーカー、工作機械・DXメーカーなど180社超(10月18日現在) が出展を予定し、来場者目標は3500人としている。各メーカーのイチ押し



説明会の様子

商品を実演展示する「特設ブース」や、メーカー同士がコラボ出展する「コラボゾーン」など見どころ多数。会期中は、加工機10自動化搬送システムの提案、バリ取り現場へのロボット導入など関心の高いテーマのセミナーも



茅野工場

決起大会で士気を高める。屋支社の薄手儀孝機工担当部長が「中部機械加工システム展は2014年に第1回目を開催し、今回で9回目となる。ユーザー様や販売店様の認識も高まってきていると考えている。進化する展示会を目指しており、今回も6組のメーカー様のコラボゾーンを用意した。このコラボゾーンは我々商社でなければできない展示の方法だと思っており、今後も拡大していきたい」と挨拶。

このあと会場を移して決起大会が開かれ、展示会の成功に向けて事務局のジーネットと出展メーカー各社が結束を固めた。

「地球環境保護」
企業にできる最初の一步

当社の「ハイテク研ぎ師集団」の技術は省資源に貢献しています。

株式会社 オーエヌ技研
〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮通100番7
TEL(0536)23-5362 FAX(0536)23-5385
http://www.ongiken.co.jp

撥水水栓 KM6061ECHS
シングルシャワー付混合栓

撥水膜コーティング加工が水をはじく!

撥水膜コーティング

水をはじく撥水効果

特殊コーティング面

メッキ面

水栓素地

https://www.kvk.co.jp/

株式会社 **KVK** 本社・本社工場/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地
営業本部/TEL.0574-55-1170 東北支社/TEL.022-288-4611 関東支社/TEL.03-5962-3925
関西支社/TEL.06-6536-2511 西日本支社/TEL.092-411-3054

OZAK
LINEAR BEARINGS

ボールの衝撃音、ゴロ付きを解消!!
最も静かで、スキマのない、
スムーズなスーパーリニアベアリング!!

代理店 **株式会社 イワタ**

名古屋市中区福江一丁目22-6
TEL (052) 871-4181(代)
FAX (052) 882-3263

日々の営業活動へ運氣も味方に

『九星気学で運氣アップ』

愛機工青年部 講演会を開催



講演会の様子

愛知県機械工具商業協 彦氏・ミズタニ機販社 同組合(理事長 水谷隆一)の青年部(部長 滝澤 澤有一氏・松本商店社長)は11月20日、名古屋市中区金山の名古屋都市センター会議室で講演会を開催した。今回は、ユミ気学教室主宰の服部祐二氏を講師に招き、『九星気学』の青年部(部長 滝澤 澤有一氏・松本商店社長)は11月20日、名古屋市中区金山の名古屋都市センター会議室で講演会を開催した。今回は、ユミ気学教室主宰の服部祐二氏を講師に招き、『九星気学』

の悩み解決へのヒントを与えてくれるものとしてカルチャースクールなどでも常に人気の講座となっている。

この講演会を企画した青年部内教育部(教育幹事長 高橋和也氏・山下機販)講演担当幹事の三橋厚太氏(ブロードリー

で運氣アップ』をテーマとした講演会を1時間30分にわたって開催。青年部員ら21名が参加した。九星気学とは、中国四千年の歴史のなかで育まれてきた天文学であり統計学でもある、実践することによって結果が出る運勢向上法である。運勢を予測し、人間の幸福の道を教えてくれる『気学』を活用して、運勢(一生、毎年、毎月、毎日)や、社会・経済・天候・相性をみたり、また、結婚・引越・旅行・就職・学校・人間関係・病気などについて、勉強しなければいけないと感じました。

DMG森精機

「Gear Production+」

歯車加工を1台に工程集約するソリューション



機内の様子

DMG森精機(社長 森雅彦氏、グローバル本社 東京都江東区)は、5軸加工機や複合加工機を歯車加工機にするソリューションとして「Gear Production+」(ギア・プロダクション+)をプロダクションプラットフォームの提供を始めるが、その第一弾として歯車研削ユニットを開発した。歯車は、工作機械やV、航空機、ロボット、鉄道、船舶、風力発電等のさまざまな製品に使用されており、我々の

生活を欠かさない重要な部品だ。近年、製品の省エネルギー化のニーズが高まるなか、動力を効率よく伝達する高精度な歯車の需要はさらに増加している。その需要に対応するためには高精度な歯車を高効率に加工できる生産プロセスが必要となる。しかし、従来の一般

的な歯車の加工工程はタニングセンターやマシンニングセンターのような切削加工機で端面や外径などを加工した後、ギヤシェーパやホブ研削盤等の歯車専用機での加工を必要とし、生産性向上における課題があった。

この課題を解決するため、DMG森精機は5軸加工機や複合加工機を歯車加工機にするソリューション「Gear Production+」を提供する。第一弾として開発した歯車研削ユニットを5軸制御高精度立形マシンニングセンタNMV 5000 DCGに搭載し、ギヤス

カイピング等のテクノロジーサイクルと組み合わせることで、旋削、ミリング、歯車の荒加工から仕上げ加工までを1台の機械に工程集約することが可能となる。この「Gear Production+ by NMV 5000 DCG」では、外歯車φ400mm以下、内歯車φ120〜430mm、モジュール2〜6の歯車およびスプライン、キ溝など、各種溝形状を加工することが可能。

歯車研削ユニットは専用のクランプ機構により高剛性に保持され、優れた動特性を実現し安定した研削が可能である。加工時には自動で主軸へ装着され、研削加工時以外は専用の機内ストッカへ格納される。また、荒加工の歯車位相を自動で検知する歯合わせ機能を装備している。精度についてはモジュール2・5mmの内歯車歯車の加工で、歯形、歯すじ、ピッチ誤差、歯溝の振れにおいてISO O4級を達成している。このように「Gear Production+」を活用することで、これまで複数の機械で行っていた歯車加工を、高精度かつ1台の機械に工程集約することができ、サイクルタイムの短縮が可能となる。内歯車スパーギヤの加工では、タニングセンターとマシンニングセンター、歯車専用機を使用していたサイクルタイムを「Gear Production+ by NMV 5000 DCG」では17分と約47%短縮することができる。さらに、MATRISやMATRIS Light等、同社ワークハンドリングシステムと併用することで歯車加工の自動化にも対応する。本製品に関して詳しくは、同社Webサイトへアクセスを。

イワタツール&田野井製作所共同主催

JIMTOF恒例屋形船パーティー

多種多様な業界各社が国内外から集う

東京ビッグサイトで開催された大盛況のうちに閉幕したJIMTOF2024(第32回日本国際工作機械見本市)会期中の11月9日、イワタツール(社長 岩田昌尚氏、本社 名古屋守山区)ならびに田野井製作所(社長 田野井優美氏、本社 埼玉県岡市)共同主催による「JIMTOF恒例屋形船パーティー」が開催され、国内外から両社の取引先関係者らおよそ60名が乗船。東京湾岸の夜景を楽しんだ。

岩田社長は「JIMTOF開催恒例の屋形船パーティーですが、今回は土曜開催ということになり、人数が減るだろうと予

想していましたが、このようにとても多くの皆さまにお集まりいただきました。もともとこの会は深く考えずにスタートしましたが、それでもひとつだけ目的があります。ここで出会った人達といろいろ話をしてもらってちゃんとビジネスをスタートさせてください。そ

の際に私どもに何の許可など必要ありませんが今日この場から始まったことだけは覚えておいてください」とこのパーティーの趣旨を述べ、田野井社長は「今回JIMTOFでイワタツールさんと一緒にさせていただいたお陰で、あ



多岐にわたる業界各社が集い、楽しんだ

出展でき、普段だったら得られないような体験や、お客さまとのコンタクトを得られることができて当社としても素晴らしい機会となりました。ありがとうございます」と挨拶した。

イワタツールや田野井製作所、トライエンシニアリングなど8社が、産業用ロボットによる切削加工等の用途ならびにその市場拡大を目的とし、参加各社の製品や技術を

集結させ、加工業界の更なる発展を目指すべく2024年7月に「ロボット加工技術研究会」(会長 岡田晴氏・トライエンシニアリング専務)は発足した。今回のJIMTOFではその技術の一端である「ロボットマシンングシステム」が披露され注目を集めていた。

セコ・ツールズ

「Secoマシンライブラリ」

切削条件の推奨事項を瞬時に提供

セコ・ツールズ・ジャパン(名古屋本社 名古屋市中村区)は、工作機械の情報に基づく製品固有の質の高い切削条件の推奨事項を瞬時に提供してくれる革新的なウェブベースツールを11月に発売した。「Secoマシンライブラリ」は特定の工作機械に最適な切削条件の判定、購入、最適化プロセスの簡略化を実現する。

「マシンライブラリはSecoTools.comでお客さまごとにパーソナライズされたデジタル体験をサポートを提供する。セコ・ツールズマイページポータルは最新の機能です」とセコ・ツールズのプロダクトリード Simon Karlström は語

る。また「製品情報をすぐに得られるだけでなく、個々の工作機械の特性に基づいた特定工具の詳細な切削条件に素早くアクセスすることができ、マシンライブラリに機械固有の切削条件が即時に表示されることで、作業者は必要なすべての情報を得ることができ、す」と続けている。

SecoTools.comのマイページポータルにログインし、マシンライブラリに移動するだけで、製造業者やモデル、CNC、クーラント、最大許容回転数、トルク、動力などの特徴と合わせて工作機械を簡単に追加、編集、削除することができ、ライブラリに機械情報が入力される

と、利用者が、製品の詳細ページの「切削条件」タブから工作機械を追加するだけで機械固有の適切な切削条件の推奨事項を取得できる。さらに、切削過程やパス回数などの機械加工パラメータを調整し、工程を最適化できる。マシンライブラリにそれぞれの機械を設定し、保存することで、今後発表されるセコ・ツールズ



イメージ

あらゆる工作機械と切削工具の組み合わせに最適化された切削条件を推奨している。新しい工作機械や異なる工作機械に移された最適な切削条件を、素早く新しい工具や既存の工具に提供することも可能だ。マシンライブラリにより、ユーザーが各工作機械の切削条件を簡単に保存、編集することが可能になるだろう。スウェーデンのファクタスタを発祥の地として、75カ国以上を拠点としているセコ・ツールズは、フライス工具、超硬ソリッド、旋削工具、穴あけ工具、ねじ切り、およびソーリングシステムなどの切削加工ソリューションの総合分野の世界的なリーディングプロバイダーだ。約100年にわたる、セコ・ツールズは金属加工製造分野において加工ソリューションに卓越性と革新をもたらし、高精度加工ソリューションと高品質な生産効率の成果を確立してきた。同社の最新製品と最先端の切削加工技術情報はウェブサイトに。

前回展を大幅に上回る来場者数

出展19社の新商品・新技術が目白押し

第7回川島ベストパートナー展示会

工業用ゴム・樹脂・プラスチック製品販売の川島商事(社長=川島宏紀氏)本社=名古屋熱田区と、その主要仕入先メーカーらの集りである「川島ベストパートナー」が主催する「川島ベストパートナー展示会2024」が11月13日、名古屋市中村区のウインクあいち(愛知県産業労働センター)8階展示スペースで開催された。昨今話題となっている



300名を大きく超える来場者を迎えて



商談スペースでは常に打ち合わせが

「SDGs」をテーマとした今回の展示会には出展各社の最新技術や製品が一堂に会し、「SDGs」への取り組みと、そこから発展した現場改善へのヒントや提案が盛り沢山。前回展以上の来場者が訪れていて、大盛況裡に幕を閉じた。

2011年から2年に1度開催されてきた「川島ベストパートナー展示会」は、川島商事を含め19社が出展し、今回で第7回目の開催となった。



抽選会場に豪華景品が多数用意された



今回新たにポスター展示コーナーも

川島社長からは開場前に「皆さまのお陰で、今回もこのように内容の濃い、充実した展示会を開催することができました。本日はさまざまな業種のお客さまがいらっしやいますし、遠方からいらっしやるお客さまも居ると聞いております。このお客さま方が、皆さまの商品を手にとって、皆さまと直にお話ができるまたとない機会ですので、このチャンスをご活用いた

だきまして、情報交換やコミュニケーションを密にさせていただけたらと思っております。その後のフォローはわれわれ川島商事がしっかりと主力でサポートさせていただきます。本日はよろしくお願いたします」と同社の「ベストパートナー」18社に挨拶した。

会場出口に設けられた抽選会場には、高級炊飯器や新米などの豪華景品が多数用意されていて、

新商品や新技術の情報を得るだけではない、「川島ベストパートナー展示会」のもうひとつの魅力が、来場者は最後まで楽しんでいった。

今回の「川島ベストパートナー展示会」は2026年の開催が予定されている。今回で惜しげもなく新商品や新技術を披露してくれた同会員メーカーの「東北ゴム」「八興」「バンドー」「C・S」「アカギ」「澤

久工業」「トヨックス」「三菱電機住環境システムズ」「東拓工業」「アイカースポリマー」「潤工社」「三機工業」「三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ」「アンレツト」「シーケー金属」「積水化学工業」「中興化成工業」「旭有機材」「ニチアス(順不同)そして川島商事が、次はどんなものを見せてくれるのか、今から2年後が待ち遠しい。

トッププロの技や動きに一喜一憂

プロスポーツ観戦で大興奮

名古屋水栓販売協会

11月例会特別企画

名古屋水栓販売協会(理事長=在田忠之氏・在田商店取締役)は11月6日午後7時より、11月例会としてプロスポーツ観戦企画を開催。正会員ら19名が、名古屋を拠点とするプロバスケットボールチームの試合を楽しんだ。

名古屋市中区丸の内にあるドルフィンズアリーナ(愛知県体育館)に集まった一行は、プロバスケットボールリーグ「B・LEAGUE」(Bリーグ)の「名古屋ダイヤモンドドルフィンズ」VS「島根スサノオマジック」の一戦を観戦。おのがドリンクなどを片手に、コート上のトップ

プロ選手たちの技や動きに一喜一憂。最後まで目の離せない戦いに、肌寒い気温も吹き飛ばすほどに大興奮していた。

参加者からは「バスケットボールがこんなに面白いなんて思わなかった」「またぜひこういう企画をしてほしい」といった声が聞かれた。

名古屋水栓販売協会は2025年1月15日(水)、2025年新年例会の開催を予定している。

2016年、野球、サ

ッカーに次ぐ日本で3番目のプロスポーツとして『B・LEAGUE』は発足した。Bリーグでは24クラブが3地区(東地区、中地区、西地区)に分かれてしのぎを削っている。愛知県には「名古屋ダイヤモンドドルフィンズ」「三遠ネオフェニックス」「シーホース三河」「ファイティングイーグルス名古屋」の4つのクラブがあり、中地区でレギュラーシーズンを戦っている。Bリーグで

地区、西地区)に分かれてしのぎを削っている。静岡県を拠点とする「ベルテックス」がBリーグ昇格を目指して戦っている。

地区、西地区)に分かれてしのぎを削っている。静岡県を拠点とする「ベルテックス」がBリーグ昇格を目指して戦っている。

地区、西地区)に分かれてしのぎを削っている。静岡県を拠点とする「ベルテックス」がBリーグ昇格を目指して戦っている。

会場入口前で記念撮影

中部地方の **工具業界** の企業様注目!

機械工具、電動工具、切削工具、研削工具、作業工具、etc...

販売・購買・在庫管理システム Aladdin Office

導入実績 5,000社超!

こんなお悩み、ありませんか?

アラジンオフィス
Aladdin Office は
DXを後押しできる
システムです!



得意先や向け先別など、商流に応じた単価(掛率)登録ができるシステムで管理を行いたい



商品名桁数が自由に変更できるシステムで商品(型名・型番)管理を行いたい



取引先へ直送する場合の注文処理をもっと簡素化したい



膨大な取扱商品の在庫管理を正確に行いたい



輸入管理・プロジェクト管理も1つのシステムで行いたい

その他にも...

FAX・電話注文のデジタル化で受発注業務をDX化!

Aladdin EC

工具業界でよく聞くこのような課題・ご要望を、販売・購買・在庫管理システム「アラジンオフィス」で解決します! お気軽にお問合せください。

株式会社アイル
大阪本社 / 東京本社 / 名古屋支店



0120-356-932

アラジンオフィス 工具 検索



BIWAKO HOTELで総会

三菱製品拡販と会の繁栄を誓う

梅村本店 第59回中部菱梅会開催

梅村本店(社長)梅村龍盛氏、本社(名古屋市中川区)とその有力販売店および三菱マテリアが一堂に集う「第59回中部菱梅会」(会長)山田浩氏(コジマ・フジ通商社長)が10月27、28日、開催された。初日の総会は滋賀県大津市のBIWAKO HOTEL(琵琶湖ホテル)で開かれ、会員ら28名が出席した。

総会は岡田有梅村本店営業課長(現部長)の司会進行により開会。

冒頭、梅村社長が挨拶で、会員の販売店に対し日頃の三菱マテリアD



梅村本店(社長)梅村龍盛氏、本社(名古屋市中川区)とその有力販売店および三菱マテリアが一堂に集う「第59回中部菱梅会」(会長)山田浩氏(コジマ・フジ通商社長)が10月27、28日、開催された。初日の総会は滋賀県大津市のBIWAKO HOTEL(琵琶湖ホテル)で開かれ、会員ら28名が出席した。

IAEDGE(アイヤエッジ)製品拡販のための尽力に感謝した後、三菱マテリアとの縁について「私は広島県呉市の下蒲刈島(しもかまがり)で生まれ育ち高校時代までを過ごした。今は呉市だが、平成になる前までは安芸郡。下蒲刈島は、江戸時代には朝鮮通信使の交通路で宿泊地でもあり、今ではユネスコの記憶遺産にも登録されている。この下蒲刈島からは三菱金属の社長を経て日経連の会長も務められた三菱マテリア初代会長の永野健氏がご出身されている」と

梅村社長は「37年の発足から今日まで続いていく。これからも皆様方のお力添えを賜り、三菱マテリア様、菱梅会会員の皆様のご縁が長きに渡りあったのだと感じている」と披露。「菱梅会は昭和37年の発足から今日まで続いていく。これからも皆様方のお力添えを賜り、三菱マテリア様、菱梅会会員の皆様のご縁が長きに渡りあったのだと感じている」と披露。「菱梅会は昭和37年の発足から今日まで続いていく。これからも皆様方のお力添えを賜り、三菱マテリア様、菱梅会会員の皆様のご縁が長きに渡りあったのだと感じている」と披露。



中部菱梅会山田会長

会会員様のご縁をつなぐパイプ役として精一杯努力したい」と述べた。

続いて、山田会長が「昨今、人手不足が言われており、テレビCMも多いためか転職を安易に考えている若い人たちが増えていると感じる。良い会社を作ると良い業界になっていけば、また人の目が向いてくると思う。最近では、商品の不足は大分解消されているが、逆に価格改定、物の値上がりが多くなっている。三菱マテリア様には梅村本店様を通じて極力値打ちに商品を出して頂けると中部菱梅会会員を代表してお願いしたい。ある程度のボリュームがないと価格に反映されてこないと思うので、会員の皆様も三菱マテリア製品の拡販に今以上に注力されるようご協力願いたい」と挨拶で述べた。

ル加工工業カンパニー国内営業部長は、10月に行われた加工工業カンパニーのワールドセールスミーティングでインド以外に全世界的に非常に厳しい状況が報告されたこと、その中で「三菱マテリア切削工具の国内受注状況は、今年度9月末で上期が終わり、お陰様で昨年実績を上回る結果となった。切削工具の需要はフラットから若干下がっていると思うが、何とかアップできたのは本日ご列席の梅村本店と菱梅会会員の皆様のご支援があったこと、御礼を申し上げる。引き続き下期も、厳しい状況は続くが皆様方とがっちり手を組んで、大きなアップを目指して頑張りたい」と話した。

萩谷英史(三菱マテリア) 翌日は観光とゴルフで



梅村本店梅村社長

交流が図られた。観光組は、近江神宮参拝後、源氏物語の紫式部にゆかりのある石山寺を訪れ、「光る君へ」の大河ドラマ館を見



左から山田会長、ゴルフ上位の杉原氏、菅氏、服部氏

学。午後は岡喜本店で近江午会席の昼食をとり、ラ・コリーナ近江八幡で買い物や散策をした。

ゴルフ組は、16名が参加して名神八日市カントリークラブ(滋賀県東近江市)でのラウンドを楽

上位入賞は次の皆さん(敬称略)。

- ▽優勝 菅晴穂(三菱マテリア) N73・8H13
- ▽準優勝 服部嘉高(服部商会) N75・2H16・8
- ▽3位 杉原寛尚(栄機工) N76・2H4・8
- ▽ベストスコア ス 杉原寛尚 81

業界の代表者らが参拝し 金物業界の発展を祈願

那古野金山神社「ふいご祭」



三菱マテリアル萩谷英史(国内営業部長)

金物業界の祖神を祀る「金山神社例祭」(ふいご祭)が11月8日、名古屋市中区的那古野神社境内にて那古野金山神社崇敬会世話人により執り行われ、金物業界団体(愛知県金物商工協同組合、名古屋建築金物卸商組合、名古屋金物卸商組合、名古屋金物卸商組合)の代表ら10名が参加して業界の発展を祈願した。

今年のふいご祭は好天に恵まれて午前11時の定刻に始まり、参拝者が次々に玉串を奉奠。那古野神社宮司より「金山神社は金物、鉄鋼など金属を扱う神様。金山彦大神

かなやまひこおおかみ、金山姫大神(かなやまひめおおかみ)と対し、夫婦の神様である。生む、ということには魂のつながりがある。日本では親兄弟のつながりを大切にしており、また仲間意識も非常に強い。皆さんで力を合わせて色々な事を行うということ。これから将来、人類が存在する限り金属を使わないことは多分ないと思う。世の中に大事なものがたくさんある。その存在を祈る。



厳かに神事が行われた



JLC CUTTING TOOL

エンドミル、ドリル、リーマーなど切削工具及び超硬素材の研究、開発等の超硬工具製造専門メーカー!!

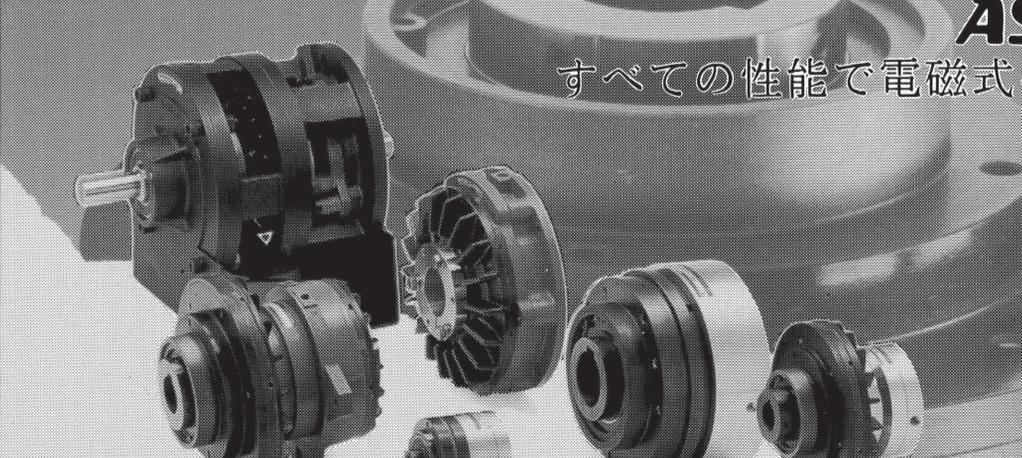
航空宇宙産業、医療産業、自動車、鉄道、自転車、金型、機械部品、金属特殊形状加工など、台湾、中国で主に使用されています。

特に特殊寸法であるカスタマイズは短納期少量ロットに対応します。

代理店 **株式会社 梅村本店**

本社 〒454-0822 名古屋市中川区西四子町1-27 TEL:052-352-6421代 FAX:052-352-6430
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中ノ町10-28-1 TEL:058-273-9531代 FAX:058-273-9682
浜松営業所 〒430-0801 浜松市東区神立町130-8 TEL:053-465-5031代 FAX:053-465-4856

http://www.umemura-honten.jp/



ASAHI エアクラッチブレーキ

すべての性能で電磁式を超越した最強の高能力システム

- 高速** 電磁に比べて20%以上応答時間が速い
- 長寿命** 電磁より2.5~5倍寿命が長い
- 安全性** 電気火花が発生しないので安心
- 熱容量** 電磁より熱容量が大きく高頻度・連続すべりに最適
- トルク** トルク比1:15~1:560 空気圧を変える事によって機械の微妙なトルク調整が可能で、テンションコントロールにも最適です。
- 緩急自在** 急加減速からソフトスタートストップまで、動力伝達を自在にコントロールできます。
- 保守** シンプルな構造、そして一体構造なので取付け、取扱いが簡単で、容易に摩擦板の交換ができるように工夫されています。

旭精工株式会社



hidaimoto 株式会社

名古屋本社 / 名古屋市中村区名駅南4-12-22 (052) 533-6705(代)
東京本部 / 東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111(代)
大阪本部 / 大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161(代)

札幌 (011)792-8891代	宇都宮 (028)610-0540代	豊橋 (0532)62-1117代	福山 (084)982-7255代
東北 (022)231-1161代	新潟 (025)246-1481代	岐阜 (058)213-2610代	広島 (082)509-1200代
関東 (024)961-9901代	静岡 (054)281-8080代	土岐 (058)213-2637代	四国 (087)802-8945代
北関東 (027)388-9045代	浜松 (053)463-6831代	岐阜 (059)375-2858代	福岡 (092)451-4421代
八王子 (042)649-8570代	諏訪 (0266)58-1611代	滋賀 (077)552-6767代	北九州 (093)513-7555代
埼玉 (049)248-8400代	上田 (0268)23-3939代	京都 (075)602-0765代	熊本 (096)276-6020代
茨城 (029)886-3820代	金沢 (076)238-9336代	阪神 (06)6480-5313代	
神奈川 (046)230-5330代	三河 (0566)98-5075代	岡山 (086)206-7772代	