



発行所 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号 名古屋機工新聞社 電話(052)565-1231(代) FAX(052)586-4789 購読料年8,000円 一部3000円 振替口座番号 00820-8-40585 URL https://www.kikou.co.jp

FA&ロボット 山ガイド 本社 名古屋市中村区名駅南4-12-22 ☎(052)533-6705(代) ☎(03)3676-9111(代) 東京 ☎(06)6581-1161(代) 大阪

第32回日本国際工作機械見本市

東京ビッグサイトで11月5日開幕

世界最大級の工作機械見本市「JIMTOF2024」(第32回日本国際工作機械見本市) (日本工作機械工業会・東京ビッグサイト主催、関連12団体協賛) が11月5日(火)～10日(日)の6日間、東京ビッグサイト全館で開催される。出展規模は1262社・5743小間と、前回のJIMTOF2022を175社・175小間上回り、過去最大規模での開催となる。今回展では、南4ホールに学生とものづくり業界をつなぐ「アカデミックエリア」を新設。また前回に引き続き、南展示棟1階で特別併催展「Additive Manufacturing Area (AMエリア) in JIMTOF2024」を実施する。

1262社が5743小間に出席 過去最大規模に

JIMTOFは、工作機械やそのあらゆる周辺機器が一堂に会する「ものづくりの総合見本市」であり、かつ最先端の技術・製品が世界中から集結する「世界最大級の国際技術ショー」。1996年から2年に一度開催され、今年で32回目を迎える。4年ぶりのリアル開催となった前回展には、コロナ禍の制限がある中、

「技術のタスキで未来へつなぐ」 世界19カ国・地域から出席

11万4158人が来場した。今回のJIMTOF2024では、これらの来場者1万3千人を目標としている。制限緩和により更に多くの来場が見込まれ、主催者は目標来場者数を13万人に設定。うち海外からの来場者1万3千人を目標としている。



技術のタスキで未来へつなぐ JIMTOF2024 第32回日本国際工作機械見本市 2024年11月5日(火)～11月10日(日) www.jimtof.org

JIMTOF2024 特別併催展 Additive Manufacturing Area in JIMTOF2024

日本工作機械工業会によると、2023年度の工作機械受注額は前年比14.8%減の1兆4531億円となり、過去8番目の水準にとどまったが、2024年後半からの盛り返しに大きな期待が寄せられている。国内市場は人手不足を受けた自動化ニーズなど総じて工作機械需要は底堅い状況にあり、今回のJIMTOFは国内設備投資の更なる喚起に寄与する千

載一遇の好機として期待が高まっている。

アカギ式吊バンド アカギ株式会社 〒456-0002 名古屋市中村区六野2-1-3 名古屋営業所 TEL 052-882-7121 本社東京・支店 全国主要都市

多彩な併催行事を開催 アカデミックエリア新設 JIMTOF2024 (アカデミックエリア、AMエリア特別展示) には2面参照) 講演会・セミナーでは、開催初日の11月5日に基調講演として、THK代表取締役会長、CEOの寺町彰博氏とSIGN PLATFORM代表取締役CEOの中村史郎氏が「ものづくりに夢をTHKが挑戦する新発想EV」と題して講演する。

その工具、つくります。 ツーエ工業株式会社 新潟県三条市塚野目 2190-5

時差開催を実施 JIMTOF2024 では、来場者が広い会場をくまなく巡回できるよう、時差開催を実施する。開場時間は西・南展示棟が午前9時、東展示棟が午前10時、その後6時。最終日はいすれも午後4時まで。また、目的のホールへ効率よく移動するための、シャ



前回展 (JIMTOF2022) の会場風景

出展規模は、世界19カ国・地域から1262社 (直接出展1023社、共同・内部出展239社)、総小間数5743小間となり、60年以上のJIMTOFの歴史の中で最大規模。直接出展のうち、AMエリアに53社 (192小間)、また海外からは230社 (523小間) が出席する。会場構成は、前回同様主に出品製品ごとに国内外の出展企業を配置する別展示として、「東1・3ホール」に工作機械、鍛圧機械、その他関連機器▽「東4・6ホール」に工作機械、制御装置及び関連ソフトウェア (CAD/CAM等)、その他関連機器▽「東7ホール」に精密測定機器、光学測定機器、試験機器、制御装置及び関連ソフトウェア▽「南2ホール」に

工作機械▽「南3ホール」に工作機械、その他関連機器、出版▽「南4ホール」にアカデミックエリアが設置される。

トルバスとジャンボタクシーを運行。時差開催に対応して、国際展示場からの直通ルート、会場内巡回ルートを設定し、回遊性の向上を図る。 JIMTOF2024 の事前入場登録は公式ウェブページ (https://jimtof.org/) から。

配管資材総合商社 小川管商株式会社 〒460-0021 本社 名古屋市中区平和一丁目5番1号 電話<052>331-5461(代表) FAX<052>332-0675 鶴舞倉庫 〒466-0064 名古屋市中区鶴舞二丁目17番12号 植田倉庫 〒468-0000 名古屋市中区植田本町三丁目202番地

自動弁標準品在庫化 株式会社 オータケ 〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号 TEL(052)211-0150 FAX(052)211-0250 札幌・新潟・東京・静岡・北陸・名古屋・関西・九州 神奈川・北関東・名古屋物流センター 浦安物流センター URL https://www.kk-otake.co.jp

FA型自動バタフライ弁 KITZ 株式会社 キッツ 代理店 倉山信株式会社 営業本部 〒456-0014 名古屋市中村区中田町6番8号 TEL (052)682-1371 西三河…(0566)75-2515 小牧…(0568)72-2815 可見…(0574)63-7781 豊田…(0565)32-1815 あま…(052)444-1815 北…(052)913-1800 名東…(0561)62-1371 大高…(052)623-2515 豊橋…(0532)54-5431 浜松…(053)414-3045

電子商取引 (EDI・EOS) 連携のお手伝いを致します 機工メイトII 機工メイトが持つ豊富な商品データベースが、お客様のご要望にお応えします! 株式会社ブロードリーフ http://www.broadleaf.co.jp/ 全国35拠点 中部プロダクト営業課 〒401-0004 名古屋市中村区東3-22-8 ニューザックビル5F TEL.052-856-2620 FAX.052-856-2622

主催・協賛団体別見どころ

JIMTOF2024

を主催・協賛する13団体
のうちの一部を紹介。

日本工作機械工業会

JIMTOF2024には、日本工作機械工業会会員から98社が出展し、その半数以上の会員が世界初披露の新製品を展示する見込みである。出展各社とも、「技術のタスキで未来へつなぐ」というテーマの下、最新鋭の工作機械、最先端の技術をこのJIMTOF

で発信していく。最近の技術動向を踏まえ、同会では出展動向を以下のように予想している。

(1)コトづくりの進展
現在、製造業において、デジタル・グリーン・レジリエンス等をキーワードとする取り組みが進められており、単に機械単体を販売するだけでなく、その機械を使って得られる生産性向上や効率化のサービスを提供する動きが拡がりつつある。今回のJIMTOF2024では、これらデジタル技術の活用や省エネ対応が更に進展すると予想され、生産性向上のための新しい取り組みに大きな注目が集まる。

(2)デジタル技術の活用
拡大と脱炭素・省エネに関するアプローチ
近年は、シミュレーション技術の向上により、機械特性をデジタル上で再現して工作物の加工面を予測したり、3Dモデ

日本工作機器工業会

日本工作機器工業会は、会員49社が西2ホールで最新の技術・製品を展示・実演する。

●部分品
ボールねじ、直線運動用案内は、工作機械のみならず半導体製造装置やフラットパネルディスプレイ製造装置など多くの機械装置の位置決めにも広く使用されており、近年の高速、高精度化の進展に伴い要求される機能も多様化している。これら

の要求に対応した製品(メンテナンスフリー、省力化、高荷重、高剛性、高精度、長寿命、軽量、コンパクト、低騒音、環境配慮など)が展示される。

また、各種用途に応じたスピンドル、工作機械や各種産業機械向けの軸受、超高剛性・超低慣性の軸継手(カップリング)、最新サーボモーター向けの軸継手、超コンパクト設計の無励磁ブレイキ、高精度縮結要素部品なども出品される。

ワークの加工に対応し、治具交換を最大限に抑えた省段取り、あらゆる工作物を確実に把握する高剛性の製品、また、防塵対策により高耐久性を実現した製品、省メンテナンスに優れた製品、ユナイザーの希望に沿って設計・開発される特殊仕様や各種産業機械向けの軸受、超高剛性・超低慣性の軸継手(カップリング)、最新サーボモーター向けの軸継手、超コンパクト設計の無励磁ブレイキ、高精度縮結要素部品なども出品される。

また、非接触・高機能ツールプリセッタ、工作機械の温度管理に対する多種多様なニーズや、超精密加工への対応や環境負荷の低減などに的確に応える低GWP(地球温暖化)が出品される。

●自動化関連
い、ものづくり分野においてもDX対応の議論が進められたり、自動車産業分野においてはEV化への大転換が進められたりするなど、精密測定分野においても大きな変革が求められている。同工業会では、基礎技術の基盤を固めつつ、日本のものづくり産業のさらなる活性化に寄与するため、「精密測定機器活用セミナー」を企画している。開催は11月8日(金)10時～16時25分、会議棟1階101会議室にて。参加募集人数は現地会場60名、オンライン100名(定員となり次第、締め切り)。参加費無料(テキスト代別途、正会員・賛助会員は無料)。

日本精密測定機器工業会

日本精密測定機器工業会は、今回も東7ホールにおいて、会員29社より160小間の過去最大規模で、三次元座標測定機、表面粗さ測定機、輪郭形状測定機、真円度測定機、レーザトラッカ、ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、プラグゲージ、その他ゲージ類、精密水準器などのスマートフォンなど、最新の測定機器を多数展示する。

多くの出展会員において、ロボットインテグレーションやロボット関連の機器などの工作機械の技術を活用・進化させた、製品、技術、システムなどの提案が展示される。

●その他
JIMTOF2024会期初日に、同工業会会長でもあるT.H.K代表取締役会長CEOの寺町彰博氏が基調講演に登壇する予定。



2024年11月5日(金)→11月10日(日)

日本機械工具工業会

日本機械工具工業会からは、西1ホールに73社4,255小間が出展する。

ものづくりの原点である機械加工によるニーズは、ますます多岐にわたっており、より高度なものとなっている。このニーズを表現する一翼を担うべく、会員企業は特殊鋼から超合金、CBN/ダイヤモンド等での最適材質の選定、最適形状設計、最

適コーティング技術を駆使して、世界最高レベルの機械工具の技術開発に努めている。

今回の出展製品は、その技術開発の成果であり、ユーザーの加工現場の改善・進化に役立つものである。各社のブースでは切削工具の実演、大型画面を通じて一段と高精度、高能率化した出品物を間近に見ることで、大幅なコストダウンと加工製品の更なる高精細化を追求している機械工具

メーカー各社のコンセプトを理解することができるとともに、環境問題や安全対策、高齢化社会に対するソリューションを提案する。機械加工は省エネ、省資源化を推進するための優れた加工形態だが、さらにドライ、セミドライ加工や加工の高精度化により環境、安全対策の向上に大きな役割を担うことが可能な加工形態でもあり、

技術水準を著しく押し上げていく。それらの新製品が今回も多数展示される。

西1ホールのアトリウムに設置する工業会事務局ブースでは、機械分野に精通した英語通訳者を常駐させ、海外からの来場者に対して会員各ブースへの派遣や工具エリアの案内をする。また、『切削工具の手引書』、『改訂版超硬工具用語集』をそれぞれ有償配布している。

の高速化、高精度化、高剛性化、高能率化などの性能向上に対応するため、高把握力、高バラン、小型化、スリム化等を実現したNCツールリング、複合加工機用ツールリングなどの各種ツールリング、焼きはめホルダ及び焼きはめ装置、鋳物の抜き穴やドリル加工後の穴を繰り広げ精度良く加工を行うボーリングツール等が出品される。また、省エネルギー・環境対応をはじめ様々なユーザーニーズに応じるために開発された製品、工作機械の多様化に向けたトータルソリューションシステム、難削材加工用に開発された製品などが出品される。

係数を搭載した油温・液温自動調整機、機械が使用される環境と条件に適した給脂を実現し、メンテナンスフリーに貢献するオイル潤滑システム、クーラントユニットを備えた過機能付きクーラントポンプ、専用機からハンドツールまでマーケティングに係る各種装置、専用治具から汎用治具まで対応できる治具パーツ、様々な用途や要求に対応可能な各種カバリ、特殊強化プラスチックを採用し軽量化したツールロボット、工場内の各種工程で発生する微細ミスト・粉塵等の対策に最適なミスト除去装置、集塵機等が出品される。



●工具保持具
チャックは、多種類の

●工具保持具
チャックは、多種類の

●工具保持具
チャックは、多種類の

Sodick

進化を続けるコア技術
Sodick Smart Solution

リニアモーター駆動
フェムト秒
レーザー加工機
LSP4040

リニアモーター駆動
高速・高性能
大型ワイヤ放電加工機
ALN800G iG+E

JIMTOF2024 東ホール | ブースNo. E4015

株式会社ソディック 本社 / 技術・研修センター
〒224-8522 横浜市都筑区仲町台3-12-1 TEL (045) 942-3111 (大代)

QRコード: [JIMTOF2024 特設サイトへはコチラからGo!](#)

「あったらいいな」をカタチに!

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

ははたく 30% 30%

Aichi Quality

FUTAMURA MACHINES & TOOLS Co., Ltd.

二村機器株式会社

本社・工場
名古屋営業所: 〒453-0862 名古屋市中村区岩塚町字九反所 55 番
大阪営業所: 〒553-0003 大阪市福島区福島 4 丁目 2 番 76 号
東京営業所: 〒146-0083 東京都大田区千鳥 3 丁目 20 番 4 号
静岡営業所: 〒426-0036 静岡県藤枝市上青島 177 番地 3 号
URL: <http://www.futamura.co.jp>

TEL 052-411-1196 (代) FAX 052-412-8882
TEL 06-6448-0401 (代) FAX 06-6448-0404
TEL 03-5741-3821 (代) FAX 03-5741-3841
TEL 054-643-1196 (代) FAX 054-643-9772
E-mail: otoiwase@futamura.co.jp

Deep hole drilling for machining

マシニング用 深穴加エドリル

Made to order 受注生産品

JIMTOF2024 W1022 西1ホール

RYOCO

菱高精機株式会社

RYOCO SEIKI CO.,LTD.

名古屋営業所
〒466-0058
愛知県名古屋市昭和区白金 1-19-4
☎052(872)1351 (代) Fax052(872)1350

GREEN TAP

オーエスジー独自の製法で開発された
革新的な転造タップGRT

その他、最新技術を多数展示します。ぜひお越しください!

JIMTOF 2024 西1ホールW1020

オーエスジー株式会社

www.osg.co.jp

技術のタスキで未来へつなぐ

JIMTOF 2024

JIMTOF 2024

2024年11月5日(火) ~ 11月10日(日)

東京ビッグサイト ▶ 東8ホール 10:00 ~ 18:00*
▶ 南1ホール 9:00 ~ 17:00*
*最終日は16:00まで

QRコード: [JIMTOF 2024 特設サイトはこちら](#)

MX MACHINING TRANSFORMATION

DMG MORI MX MACHINING TRANSFORMATION

同時展示

TAIYO KOKI TECHNIUM Magnescale

DMG MORI walc T Project 真空空間精度研究所

東京グローバルヘッドクォーター
東京テクノロジーウィーク

- + 世界初出展のNLX 2500 2nd Generationも展示
- + 最新の5軸加工機、複合加工機で実演加工
- 来場登録が必要です。ご来場希望の方は担当営業へお問合せください。

DMG森精機株式会社
グローバル本社 : 東京都江東区潮見2丁目3-23
第二本社・奈良商品開発センタ: 奈良県奈良市三条本町2-1
www.dmgmori.co.jp

超精密微細加工 高速・高品質加工 ロボットマシニング

機械加工の新しい世界

~加工の最終形態の共演~
常に実演を行っています。最高峰の加工を是非その目でお確かめください。

出展者ワークショップ

11月6日(日) 11:00-12:00 会議棟 6F 606 会議室
加工時間短縮の手法と事例
講師: 岩田 昌尚
穴加工を主体としたリサイクルタイム短縮方法。生産性向上と工具摩耗抑制は両立できる。具体的な手法や最新事例を紹介し、難削材、小径、高精度高品質加工においても適用可能。

11月6日(日) 15:00-16:00 会議棟 6F 607 会議室
ロボットマシニングとは?!
講師: ロボット加工技術研究会 岡 丈晴
巨大な被加工物を加工する際、マシニングセンターでは設置基盤、設備費用、汎用性などでムダが生じてしまう場合があります。注目のロボットマシニング加工で、どれだけの加工ができるのか解説します。

Check!
JIMTOF 特設ページ開設! ワークショップ申込 最新情報はこちら!
https://pr.iwatatool.co.jp/JIMTOF2024_a4

プレゼンテーションステージ
ブース内にプレゼンテーションステージを設置! 前回より実施回数を大幅に増やします! 合同出展者をはじめとした様々な企業からのゲストも登場予定!
◀ 当日のタイムスケジュールは JIMTOF 特設ページをご確認ください。

イワタツール <https://www.iwatatool.co.jp>

TUNGMEISTER

タング・マイスター

13,000 通り以上の組合せが可能!

豊富なヘッドのラインナップにより、あらゆる加工形態で高い生産性を実現

スクエア、高送り、ボール、溝加工、穴あけなど、幅広い加工形態に対応

JIMTOF 2024
タンガロイブース W1021

QRコード: [JIMTOF 2024 特設サイトはこちら](#)

Let's TRY! 2024
TungMeister プロモーション
2024年12月27日(金)まで開催中!

Member IMC Group
tungaloy
tungaloy.com/jp

JIMTOF2024 出展製品紹介

ソディック

ものづくりの課題解決を提案する 最新鋭機と最新ソリューション

小間番号 E 4015

ソディック(神奈川県横浜市都筑区仲町台3-12-1)は、進化を続けるコア技術「Sodic k Smart Solution」をテーマに、形彫り/ワイヤ放電加工機、マシンングセン...



ALN800G i Groove + Edition

加工機、マシンングセンタ、微細レーザー加工機などの最新鋭機を出展する。主な出展内容は、工程間連携を柔軟なレイアウトで実現可能にする自動化ソリューション。形彫り放電加工機「AL40G+」とワイヤ放電加工機「AX350L i Groove+Edition」にAMR(自律走行搬送ロボット)が連携されて動作する様子を見ることが出来る。

また、大型金型加工の課題となる「熱変位、加工コスト、面質のばらつき、ワイヤの消耗、メンテナンス頻度」などの全てに対応した新世代のワイヤ放電加工機「ALN

タンガロイ

生産性改善、加工コスト低減へ 最新ソリューション提案

小間番号 W1021

タンガロイ(福島県いわき市好間工業団地11-1)は、多コナ化による経済性改善、高能率加工に対応する強度と切れ味を兼ね備えた独自の切れ刃設計、最新のコーテ...

「AddMultiTurn」(アド・マルチ・ターン)、豊富なチップブレイカ・材種・ホルダの組み合わせにより多様な溝加工ニ...

「AddMultiTurn」(アド・マルチ・ターン)、豊富なチップブレイカ・材種・ホルダの組み合わせにより多様な溝加工ニ...



TungMeister

「Tung Cut」(タンク・カット)。また、ヘッド交換式エンドミル「Tung

イワタツール

「ドリミル」による高速加工など 最新工具の展示と加工実演

小間番号 W1034

イワタツール(名古屋守山区花咲台2-190-1)は、ヘリカル穴加工エンドミル「ドリミル」は、特徴的な底刃形状の高速加工エンドミル。オイルホールで切粉を効率よく排...

展示と加工実演を行う。ヘリカル穴加工エンドミル「ドリミル」は、特徴的な底刃形状の高速加工エンドミル。オイルホールで切粉を効率よく排...

出し、アルミ・自動車外装パネルにも適用。鉄・ステンレス用も新たにラインナップした。高速面取り工具「トグロン」もマルチチャンファ...

「パイロック」は、トグロン形状の5〜9枚刃仕様で、面取り速度を3〜7倍にアップ。バリを抑え、高品質な仕上がりを提供する。トグロン®マルチチャンファアの裏面取り「トグロン」もマルチチャンファ「パイロック」も新登場した。

また、同社ブースでは「機械加工の新しい世界」加工の最終形態の共演」と題して、高速・高品質加工、微細精密加工、ロボットマシンングの3つをテーマに、プラザ工業、碌々スマートテクノロジ、トライエンスリアリング、FANUC、田野井製作所、フジBC技術などコラボした加工実演を実施する。



ドリミル

オーエスジー

「GREEN TAP」新製法を採用した革新的な転造タップ

小間番号 W1020

オーエスジー(愛知県豊川市本野ケ原3-122)が、ねじ穴加工用盛上げ転造タップ「GREEN TAP」(グリーンタップ)は、独自の製法により従来の比べてタップ製造時のCO2排出量を35%削減(M6×1の場合)する環境に配慮した製品である。

同製品の特長的な形状は、被削材の塑性流動をCAE解析し、刃先強度を最大限に高めるために開発された特殊ねじ部仕様(PAT・P)。これにより耐折損性・刃先強度が向上し、高い耐久性を実現した。耐久性の向上は、廃棄物の抑制につながり、環境負荷を低減する。

また、塑性加工でねじを加工する盛上げタップ「GREEN TAP」は、ねじ加工時に切りくずが発生しない。切削タップは、加工時に発生した切りくず処理のため機械を停止することがある。機械停止中も電力は消費されるため、機械停止時間を抑制することで消費電力を削減することができる。



GREEN TAP

二村 機器

「より早く、より重切削」で サイクルタイム軽減へ

小間番号 W2043

ワシ印、イーグルスターブランドでおなじみの二村機器(名古屋市中村区岩塚町九反所55)は、センターメーカーのリーディングカンパニーとして高品質な製品を開発しており、今回の展示会で

は「高速回転・高剛性」のセンターを参考出品する。このセンターは回転数5000minという高速回転に対応しつつ、従来の重切削用RST型以上の剛性を兼ね備えており、

サイクルタイムの軽減が期待できる。その他、自動化に最適なセンターも多数出展される。その一部を紹介する。【ローリングセンターNCF型】防浸対策には

独自のラベリンス機構(非接触)を採用。摩擦、摩耗、動力損失がなく、また本機の温度上昇も少なく、精度、寿命時間の信頼性が高まっている。【ワークドライビングセンターBD型】爪に加わる推力を球面座で受け、機構とすることで加工時に安定した長手方向の寸法を確保。フラット支持により爪作動部の耐摩耗性、駆動力が向上して

【ローリングセンターSR型】切削中に発生する加工熱による工作物の伸びを、センターに内蔵されている皿パネにより吸収。工作物のひずみが無く、仕上げ精度が格段に向上する。【傘型回転センターRF型】主に、パイプ状、リング状、薄物の加工物のセンター押しとして用いられている。抜き

ナット付心押台からの取外しに対応。オプション機能。



「イーグルスター」製品

800G i Groove + Edition」に複数のオプションを搭載して展示する。省エネ・省力化、精密く大型加工まで「高品位・高効率

化加工」を実現する。さらに、機能を充実させた新機種のリニアモーター駆動マシンングセンタ「UX650L」に、自動化に対応した自社製オ

ートワークチェンジャー「SR12」を搭載し、精密切削加工の自動化デモンストラーションと、新製品SMART-Simulationでの加工

シミュレーションを行う。その他、同社が登壇するセミナー、ワークショップは次の通り。①「JIMTOF20

24 AMセミナー」(事前申込制)▽講演テーマ「金属AMにおける高精度切削加工を可能にする残留応力開放技術の活用と加工事例」▽日時11月6日(水)15時〜15時15分。②Additive

Manufacturing Area出展者ワークショップ(事前申込不要)▽講演テーマ「金属3Dプリンタで創るアイカスト金型の適用事例と独自技術」▽日時11月8日(金)11時30分〜12時30分。③「IMEC2024

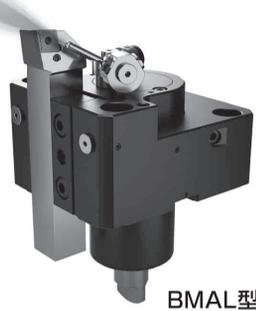
第20回国際工作機械技術者会議」(事前申込制)▽講演テーマ「金属AMにおける高精度切削加工を可能にする残留応力開放技術の活用と加工事例」▽日時11月8日(金)16時20分〜16時50分。

する。薄板穴加工にも最適。この他、高速化、焼き入れ鋼の加工等、それぞれの機能に特化した工具を展示する。また、同社ブースでは「機械加工の新しい世界」加工の最終形態の共演」と題して、高速・高品質加工、微細精密加工、ロボットマシンングの3つをテーマに、プラザ工業、碌々スマートテクノロジ、トライエンスリアリング、FANUC、田野井製作所、フジBC技術などコラボした加工実演を実施する。

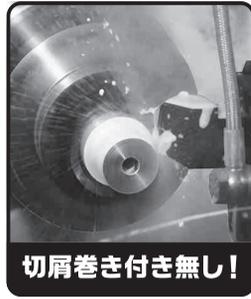
NT 複合旋盤用 Boost Master **NEW**

複合旋盤での切屑対策に最適!

クーラントをMax15MPaに増圧・吐出し
ワークへの切屑巻き付きを防止!



BMAL型



切屑巻き付き無し!

NT エヌティーツール株式会社
WEBサイト www.nttool.com テクノコール ☎0120-04-0102
テクノメール technomail@nttool.co.jp

JIMTOF 2024

11/5(火)~11/10(日)
小間番号: W2050

東京ビッグサイト (東京国際展示場)
西・南展示棟 9:00~17:00 (最終日は16:00まで)
東展示棟 10:00~18:00 (最終日は16:00まで)

JIMTOF 2024

2024年11月5日(火) → 11月10日(日)

住友電工
Connect with Innovation

Global Support, Global Solutions.

SUMITOMO
CARBIDE - CBN - DIAMOND



高能率粗加工用高送りカッタ
SEC-スミデュアルミル DMSL型/DMSW型



鋼・鋳鉄加工用超硬コーティングドリル
マルチドリル MDH型



小型・自動旋盤用工具
ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM型



ステンレス鋼旋削用コーティング材種
AC6135M/AC6145M
一般断続・黒皮加工 強断続加工



JIMTOF 2024
西1ホール(1階) W1041

<https://www.sumitool.com>

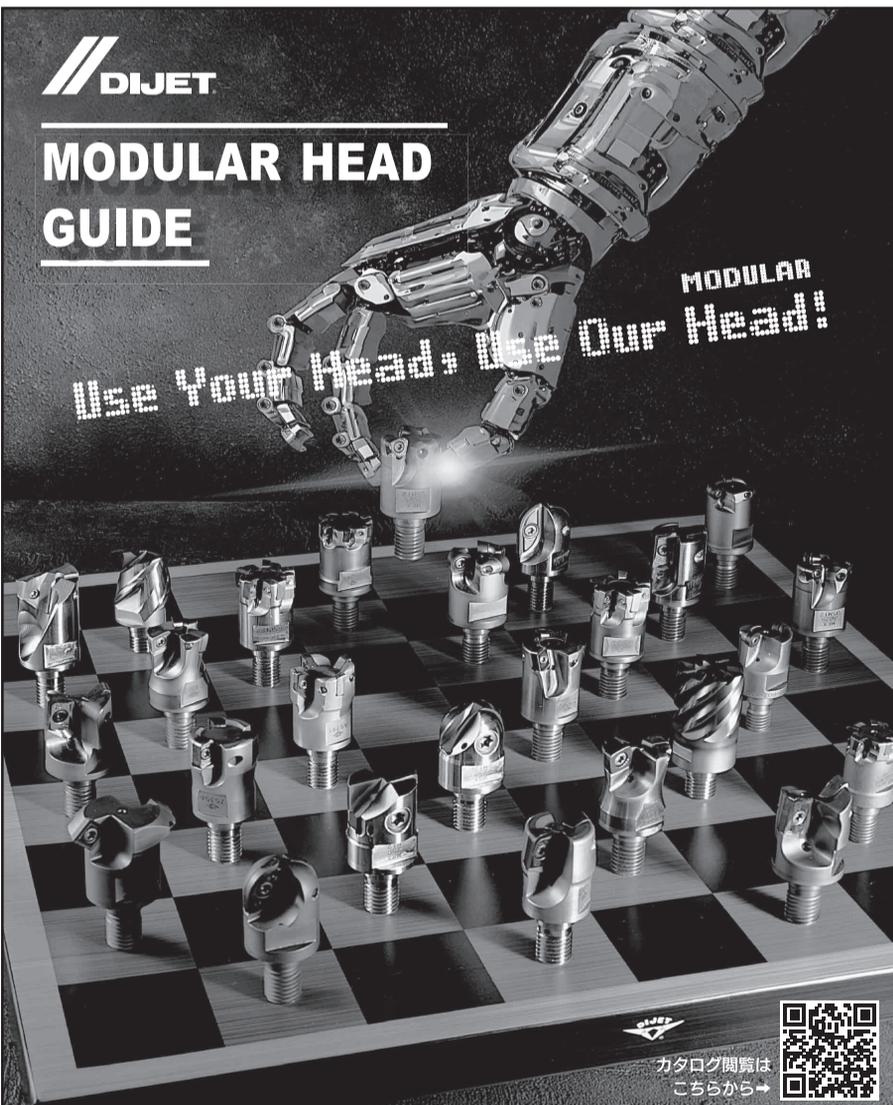
フリーダイヤル 110番
☎0120-159110
技術相談サービス 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)

SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP

DIJET

MODULAR HEAD
GUIDE

Use Your Head. Use Our Head!



カタログ閲覧は
こちらから



DIJET ダイジェット工業株式会社

〒547-0002
大阪府大阪市平野区加美東2丁目1番18号
TEL. (06)6791-6781 FAX. (06)6793-1221
<https://www.dijet.co.jp/>



JIMTOF 2024

小間番号: W1043

高精度ツールリングシステム
スーパーG1チャック

JIMTOF 2024
W2053

YUKIWA

ユキワ精工株式会社

スーパーG1チャック 検索
<http://www.yukiwa.co.jp/>

本社・工場 / 〒947-0052 新潟県小千谷市千谷2600番地1
TEL.0258-81-1111(代) FAX.0258-81-1112
営業所 / 東京、名古屋、大阪、中国(上海)、U.S.A.

精度をとことん突き詰めると、コレット式に迫り着く

ユキワだけ精度を保証! しています。



小千谷市から出展の7社をめぐる 「JIMTOF2024 おぢやスタンプラリー」を開催

工作機械、工作機器メーカーの集積地である新潟県小千谷市。人口3万3千名の小さなまちからJIMTOF2024へ自社ブランドを持つ7社が出展する。

今回、小千谷市が工作機械、工作機器メーカーの集積地であることとを認識してもらおうとともに、同市内のメーカー名を覚えてもらうことを目的として、JIMTOF会場でも小千谷市から出展の7社をめぐる「JIMTOF2024おぢやスタンプラリー」を開催する。

2004年10月23日に発生した新潟県中越



新潟県中越大地震20年の復興と感謝
JIMTOF2024
第32回日本工作機械展
魚沼産コシヒカリ
新米60kgが
抽選で当たる!

7社の小間をまわり
スタンプを押印してください。

賞品
魚沼産新米コシヒカリ60kg 1名
A賞 小千谷の地酒 20名
B賞 小千谷そば・うどんセット 20名
C賞 小千谷おかしめ合わせ 20名
復員特別賞 7名

- 景品の「小千谷の名産品」は、特賞が魚沼産コシヒカリ新米60kg(1名)、A賞が小千谷の地酒(20名)、B賞が小千谷そば・うどんセット(20名)、C賞が小千谷おかしめ合わせ(20名)である。また、復員特別賞(7名)は、小千谷市から出展する7社の中から抽選で1社に贈られる。
- スタンプを集めて応募すると、抽選で「小千谷の名産品」が当たる。応募ハガキは各社の小間で入手可能。
- 実施期間はJIMTOF2024開催期間中(11月5日(火)～10日(日))。小千谷市から出展の7社すべての小間を訪問し、応募ハガキにスタンプを集めて応募すると、抽選で「小千谷の名産品」が当たる。応募ハガキは各社の小間で入手可能。
- 景品の「小千谷の名産品」は、特賞が魚沼産コシヒカリ新米60kg(1名)、A賞が小千谷の地酒(20名)、B賞が小千谷そば・うどんセット(20名)、C賞が小千谷おかしめ合わせ(20名)である。また、復員特別賞(7名)は、小千谷市から出展する7社の中から抽選で1社に贈られる。
- ◆オチヤセイキ(東7ホールE7016)
◆第一測範製作所(東7ホールE7017)
◆タカハシカイ(東1ホールE1048)
◆日本ベアリング(西2ホールW2058)
◆ユキワ精工(西2ホールW2053)
◆理研精機(西2ホールW2007)

JIMTOF2024 出展製品紹介

クーラント増圧ツール & 旋盤用ホルダを体感せよ!



【複合旋盤用Bost Master (BML型)】(写真) マシニングセンタ用Bost Masterは、117-10の独自技術を応用した、複合旋盤での外径旋削加工時の切屑対策に最適なクーラント増圧ツール。軸の回転を利用しクーラントを最

大15MPaに増圧・吐出することで、加工中に切屑の分断を促しワークへの切屑巻き付きを防止する。一般的な外付けの高圧ポンプを必要とせず、高圧対応配管などの設備改造も不要。これらと比較して消費電力やCO2排出量を約70%低減することができる。ワーク搬送の自動化などで発生するワークへの切屑の巻き付き問題を解決。また、切粉処理での機械停止時

「エアロチップパーミニ」

「エアロチップパーミニ」は、多様な加工に適用し、難削化する被削材に適用し、ユーザーの加工改善につながる高効率・高性能な最新MC加工用工具(金型加工用工具・ドリル)を中心に展示する。

「エアロチップパーミニ」は、電気自動車(EV)向けや部品軽量化によるアルミニウム使用量の増加に伴い、アルミ加工の需要が高まっている現状を受け、アルミ加工におけるより高効率な加工を目指して開発された。小型インサート採用かつ小径多刃仕様とすることで、従来品エア

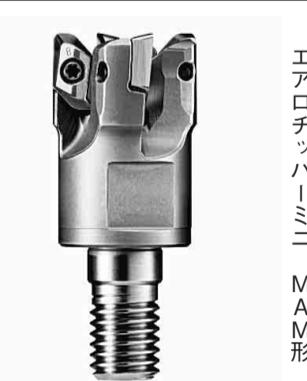
ダイジェット工業

小径多刃仕様のアルミ加工用工具

「エアロチップパーミニ」は、多様な加工に適用し、難削化する被削材に適用し、ユーザーの加工改善につながる高効率・高性能な最新MC加工用工具(金型加工用工具・ドリル)を中心に展示する。

「エアロチップパーミニ」は、電気自動車(EV)向けや部品軽量化によるアルミニウム使用量の増加に伴い、アルミ加工の需要が高まっている現状を受け、アルミ加工におけるより高効率な加工を目指して開発された。小型インサート採用かつ小径多刃仕様とすることで、従来品エア

の旋盤用ホルダ。ハイドロチップ方式を採用し、刃物の固定と刃物台への固定はともにレンチ操作での油圧機構による内外径の収縮・拡張により行われる。内径、外径のクランプをそれぞれ独立させることで機内での刃具交換、機外での外段取りのどちらでも使用可能。原理的に芯ずれが抑制でき、繰り返しの精度にも優れる(2mm以内)。また、



本製品の導入にあたっては、従来の刃物台に装着することが可能であり、一般的なサイドロックスリーブから置き換えただけで利用できる。いずれの製品も、仕様等詳しくはJIMTOF同社ブーススタッフに問い合わせを。

エアロチップパーミニ MAM形

ノサート動きを抑制、安定した長寿命を実現する。小径多刃の05タイプ、切れ味と強度を両立した07タイプ、高切込み高送り加工が可能。99タイプの3種類をラインナップ。加工用途に応じた最適な工具の選定が可能である。

同社は、このほか、ストライクドリル、頑固一徹、モジュラーヘッドシリーズなど、さまざまな加工技術と、エアロチップパーミニによる改善事例について説明する予定。

住友電気工業

小型・自動旋盤用工具「ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM型」

小型・自動旋盤用工具「ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM型」は、交換式クイックチェンジホルダ「APM型」は、嵌合部にポリゴンテーパ形状を採用し、ヘッド交換時の精度5μm以内を確保。これにより、工具交換時間を大幅に短縮でき、生産性向上に寄与している。

住友電気工業(大阪府中央区北浜4-5-33、住友ビル)がこれらのニーズにこたえるため今年5月に発売した「ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM型」は、嵌合部にポリゴンテーパ形状を採用し、ヘッド交換時の精度5μm以内を確保。これにより、工具交換時間を大幅に短縮でき、生産性向上に寄与している。

① 優れたヘッド交換繰り返し精度。高精度ポリゴンテーパ形状により、交換繰り返し精度5μm以内を実現。

② シャンククサイズ10、12、16mm角のラインアップで、CNC自動旋盤等に広く対応。

③ 前挽き、後挽き、溝入れ突切り加工に対応。

④ 優れたヘッド交換繰り返し精度。高精度ポリゴンテーパ形状により、交換繰り返し精度5μm以内を実現。

⑤ 内部給油設計、ホースレス給油対応。

菱高精機

クーラント噴射し切屑除去 自動清掃用工具「Titan」

自動清掃用工具「Titan」は、出された切屑を清掃するための工具。先端側に設けた穴からクーラント液を噴射し、切屑を除去する。また、調整可能な噴射方向により、作業の安全性を向上させる。また、調整可能な噴射方向により、作業の安全性を向上させる。

出された切屑を清掃するための工具。先端側に設けた穴からクーラント液を噴射し、切屑を除去する。また、調整可能な噴射方向により、作業の安全性を向上させる。また、調整可能な噴射方向により、作業の安全性を向上させる。

出された切屑を清掃するための工具。先端側に設けた穴からクーラント液を噴射し、切屑を除去する。また、調整可能な噴射方向により、作業の安全性を向上させる。また、調整可能な噴射方向により、作業の安全性を向上させる。



菱高精機

自動清掃用工具「Titan」

自動清掃用工具「Titan」は、出された切屑を清掃するための工具。先端側に設けた穴からクーラント液を噴射し、切屑を除去する。また、調整可能な噴射方向により、作業の安全性を向上させる。また、調整可能な噴射方向により、作業の安全性を向上させる。

出された切屑を清掃するための工具。先端側に設けた穴からクーラント液を噴射し、切屑を除去する。また、調整可能な噴射方向により、作業の安全性を向上させる。また、調整可能な噴射方向により、作業の安全性を向上させる。

出された切屑を清掃するための工具。先端側に設けた穴からクーラント液を噴射し、切屑を除去する。また、調整可能な噴射方向により、作業の安全性を向上させる。また、調整可能な噴射方向により、作業の安全性を向上させる。

JIMTOF2024 出展製品紹介

第5世代のターニングセンタ
「NLX 2500 | 700 2nd Generation」

小間番号 E8001 / AM126



DMG森精機(東京クローバルヘッドクォーター)東京都江東区潮見2-3-23)は、切削能力を最大限に引き出す、頑強で熱安定性に優れた機械構造により、高い精度と40番マシニングセンタと同等のミリング能力を備えた、第5世代のターニングセンタ「NLX 2500 | 700 2nd Generation」を展示する。



NLX 2500 | 700 2nd Generation 外観

「NLX 2500 | 700 2nd Generation」は、従来機と比べて、切削能力を1.25倍向上させた。また、刃物台には40番マシニングセンタに匹敵するパワーfulなミリング能力のBMT(ビルトインモータ・タレット)を搭載しており、従来マシニングセンタとターニングセンタの2台で対応していた加工を、同機1台に工程集約する。

「NLX 2500 | 700 2nd Generation」の主な特長は、①切削能力を最大限に発揮する機械構造②妥協なき開発で到達した研ぎ澄まされた高精度③熱安定性に優れた構造④加工や日々のメンテナンス時の使いやすさを追求⑤加工3悪を独自のソリューションで解決⑥豊富な自動化ソリューション(オプション)⑦エネルギーと資源の効率的な利用。

三菱電機名古屋製作所

グローバル安定供給体制を強化

設立100周年迎え、さらなる成長目指す

三菱電機のFAシステム事業の主力工場である名古屋製作所(所長 田中貴久執行役員FAシニアマネージャー)が、2024年9月1日、めでたく設立100周年を迎えた。

1921(大正10)年に三菱電機が設立され、その3年後の1924(大正13)年9月1日、総員214名で三宅七郎等の生産を中心に第1工場(現在の名古屋製作所E7工場)が操業を開始した。M字形の両脚の水平部が長く伸びた工場

棟の屋根が異彩を放ち、当時は「モダンファクトリー」などと呼ばれ見学者の目を惹きつけていたという。名古屋製作所ではこれまで、モノづくり現場の課題である『製造の自動化』と『品質・生産性向上』の両立を、より高い

次元で実現させるべく、シーケンサやインバータから産業用PC、各種ソフトウェアまで開発し、製造してきた。今後は、次の100年に向け、最先端技術を活用した「オートメーション化(自動化)」によって、複雑・多様なニーズに答えを提示していくことだろう。



1926年製造の三相モーター

この名古屋製作所では、けた取り組みにも力を入れている。日本プロバスケットボールリーグに所属する「名古屋ダイヤモンドドルフィンズ」や女子トップリーグに所属する「三菱電機コアプレーズ」は、バスケットボールを通じてスポーツ文化の振興に寄与している。また、名古屋製作所は2007年10月に愛知県と「企業の森づくり」協定を締結。東谷山にて里山保全活動を続けている。

まだまだ紹介しきれないほど多くの事業を展開している名古屋製作所だが、これまで培ってきたリアルタイム制御技術と最先端デジタル技術の組み合わせで顧客満足度を提供し続けるFAのリーディングカンパニーとして、次の100年も新たな価値創造へ果敢に挑戦し続けることだろう。

2024年 11月1日(金) 出展募集 開始!! この発見、激アツ!!!

2025年日本最大級の工作機械見本市 MECT 2025 MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN 2025 10.22 WED - 25 SAT ポートメッセなごや 10:00-17:00 25日(土)は16:00まで 大人1人1,000円(税込) 10人以上の団体は1人500円(税込) 公式Webサイトからの事前登録者・海外来場者・学生は無料 主催:株式会社 ニュースダイジェスト社 共催:愛知県機械工具商業協同組合 https://mect-japan.com/2025

賛助会員オンダ製作所を招き

製造過程や製品の特長等学ぶ

名古屋水栓販売協会 製品知識勉強会を開催

名古屋水栓販売協会等に関する勉強会を開催。同協会正会員ら22名が参加した。

25日、名古屋市中区昭和区鶴舞公園内にある秋乃茶屋にて、9月例会「賛助会員オンダ製作所の製品



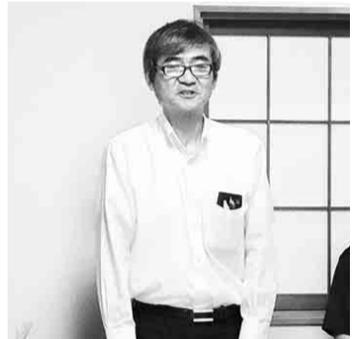
プロジェクトを使って製品紹介

プロジェクトを使って製品紹介。協会は1年に1回勉強会を開催して、今回はオンダ製作所さまにお願いいたしました。短い時間で、お話しがはかばかしく、勉強会が始まりました。

同協会の賛助会員でもあるオンダ製作所の会社概要に始まり、工場見学というカタチで、同社社員が撮影した工場内の動画を向本が鑑賞。実際のモノづくりの現場、モノづくりの流れや原材料について学んだ。また、オンダ製作所から現在発売中の主力製品のなかから、大流量の「ダブルロックジョイントRevos」の各製品について実際のマシンリフォーム施工例等を交

え、レクチャーを受け、これが非常に分かりやすいと評判だった。その後は質疑応答を経て約1時間と短い時間ではあったが、大変有意義な勉強会は閉会した。

その後は参加者全員で食事を楽しみ、この日は散会となった。名古屋水栓販売協会は次回11月6日、名古屋市中区の大丸フィンスアリーナ(愛知県体育館)にてバスケットボール観戦会を予定している。



在田理事長

愛機工青年部の垣根を超え懇親深める Autumnビアパーティー開催

愛知県機械工具商業協同組合(理事長 水谷隆彦氏・ミスタニ機販社長)以下、愛機工と表記)の青年部(部長 滝澤有一氏・松本商店社長)は9月27日、名古屋市中区金山にある「炭火焼き鳥 かしわ屋治兵衛 金山小町店」にて、「青年部

Autumnビアパーティーを開催。青年部員ら20名が参加して、ようやく涼しさが感じられるようになってきた夜のビアパーティーを楽しんだ。

はじめに、滝澤部長が「今日はおもいきり楽しんでください」と挨拶し、志知秀昭愛機工青年部統括幹事(志知社長)へバトンタッチ。志知統括幹事は「皆さんお疲れさまです。こういったビアパーティー、合同委員会がコロナ以降なかなか開催できず、統括幹事を拝命してから今回初めて参加

子会社のMMCリョウテックが 鉦山・土木用工具の新工場建設

三菱マテリアル

三菱マテリアルは8月23日、連結子会社であるMMCリョウテック(岐阜県安八郡神戸町)が製造・販売する鉦山・土木用工具の製造体制を拡充するため、タイ国に有する同工具の製造拠点OTEC(Thailand) Co., Ltd.において新工場建設すると発表した。

鉦山・土木用工具のうち、岩盤を削孔(さっこ)する工具であるビットおよびロッドは、鉦山や碎石、トンネル工事など土木工事に広く使用されている。世界的な人口増加による資源需要の高まりやインフラ整備の伸長から、これらの工具の需要は今後も拡大基調にある中、顧客ニーズに対応した製品の提供と安定した製造体制の構築が求められている。

OTEC社は1997年の設立以来、建設工具の海外製造拠点として着実に成長しており、今後高まる需要にこたえるべく、ロッドの製造能力を増強する新工場建設に着手した。

新工場は2025年10月からの初期稼働を目指し、新たに機械加工設備や熱処理設備を導入する予定。製造能力は需要の高まりに応じて将来的に2倍まで引き上げる計画という。

新工場の所在地はタイ王国プラナコーンシアユタヤ県、ワソノイ郡。敷地面積は5万4400㎡、延床面積は1万1900㎡。

口増加による資源需要の高まりやインフラ整備の伸長から、これらの工具の需要は今後も拡大基調にある中、顧客ニーズに対応した製品の提供と安定した製造体制の構築が求められている。

OTEC社は1997年の設立以来、建設工具の海外製造拠点として着実に成長しており、今後高まる需要にこたえるべく、ロッドの製造能力を増強する新工場建設に着手した。

新工場は2025年10月からの初期稼働を目指し、新たに機械加工設備や熱処理設備を導入する予定。製造能力は需要の高まりに応じて将来的に2倍まで引き上げる計画という。

新工場の所在地はタイ王国プラナコーンシアユタヤ県、ワソノイ郡。敷地面積は5万4400㎡、延床面積は1万1900㎡。



EGURO
代理店

精密卓上旋盤
EBシリーズ(EB8・EB10)

精密小形CNC旋盤
NUCBOY-8EX・EXP

株式会社 久満田商会
TEL (052) 911-0401代
名古屋市中区志賀町1-1

JLC
JLC CUTTING TOOL

エンドミル、ドリル、リーマーなど切削工具及び
超硬素材の研究、開発等の
超硬工具製造専門メーカー!!

航空宇宙産業、医療産業、自動車、鉄道、自転車、金型、機械部品、金属特殊形状加工など、台湾、中国で主に使用されています。

特に特殊寸法であるカスタマイズは短期納期少量ロットに対応します。

代理店
株式会社 梅村本店
http://www.umemura-honten.jp/

本社 〒454-0822 名古屋市中区四女子町1-27
TEL (052) 352-6421代 FAX (052) 352-6430
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中町10-28-1
TEL (058) 273-9531代 FAX (058) 273-9682
浜松営業所 〒430-0801 浜松市東区神立町130-8
TEL (053) 465-5031代 FAX (053) 465-4856

機械工具の総合商社
株式会社 松本商店

本社 名古屋市中区五本松町10-17
TEL 052-682-1131番代
FAX 052-682-3123番
営業所 豊田市寿町7丁目40の2
TEL 0565-28-1224番代

小さなネジから大きな未来を創る

株式会社 **ルナイタイト**

〒466-0054 名古屋市中区円上町29番16号
TEL 052-871-8351(代) FAX 052-881-8713
http://www.hanaitite.co.jp/

ISO 9001
登録番号 JIAC1441
認定 2023年10月15日
ISO 14001
登録番号 JSA16094
認定 2023年7月11日

Vリブベルト駆動ローラコンベヤ
リングレー RAV

動力伝達効率に優れた Vリブベルトを採用
最大 90m/min の高速運転を実現!

ドライブシャフトがない駆動方式のため設置や移設がしやすく、ベルト交換などのメンテナンス時もラクラク!

DCモーターラタイプ(オーダーメイド)

製作例 1 搬送物が通過するゾーンのみ稼働。
ゾーン1 停止、ゾーン2 稼働、ゾーン3 稼働、ゾーン4 停止

製作例 2 先のゾーンに搬送物がある場合、手前のゾーンに搬送物が到達すると自動停止。
ゾーン5 稼働、ゾーン6 (搬送物が到達すると) 稼働→停止、ゾーン7 停止、ゾーン8 停止

三機工業株式会社

ガイド株式会社

名古屋本社/名古屋市中村区名駅南4-12-22 (052) 533-6705(代)
東京本部/東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111(代)
大阪本部/大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161(代)

札幌 (011) 792-8891(代)	宇都宮 (028) 610-0540(代)	豊橋 (0532) 62-1117(代)	福山 (084) 982-7255(代)
東北 (022) 231-1161(代)	新潟 (025) 246-1481(代)	岐阜 (058) 213-2610(代)	広島 (082) 509-1200(代)
郡山 (024) 961-9901(代)	静岡 (054) 281-8080(代)	土岐 (058) 213-2637(代)	四国 (087) 802-8945(代)
北関東 (027) 388-9045(代)	浜松 (053) 463-6831(代)	鹿 (059) 375-2858(代)	福岡 (092) 451-4421(代)
八王子 (042) 649-8570(代)	諏訪 (0266) 58-1611(代)	滋賀 (077) 552-6767(代)	北九州 (093) 513-7555(代)
埼玉 (049) 248-8400(代)	上野 (0268) 23-3939(代)	京都 (075) 602-0765(代)	熊本 (096) 276-6020(代)
茨城 (029) 886-3820(代)	金田 (076) 238-9336(代)	阪神 (06) 6480-5313(代)	
神奈川 (046) 230-5330(代)	三河 (0566) 98-5075(代)	岡山 (086) 206-7772(代)	