



発行所 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号 名古屋機工新聞社 電話(052)565-1231(代) FAX(052)586-4789 購読料年8,000円 一部3000円 振替口座番号 00820-8-40585 URL https://www.kikou.co.jp

# 時代に即した組合活動の改革めざす

## 水谷理事長再任、4期目へ

### 愛機工 令和6年度通常総会を開催

愛知県機械工具商業協同組合(理事長=水谷隆彦氏・ミズタニ機販社長)は、5月28日午後4時30分より名古屋市中区のホテル名古屋方一テンパレスにて「令和6年度通常総会」を開催した。組合員、賛助会員、来賓ら140名余りが出席した。すべての議案が承認され、任期満了に伴う役員改選では水谷理事長と高田研至副理事長(井高社長)、森田乾副理事長(モリタ社長)の再任が決定した。梅村龍盛会計理事(梅村本店社長)は退任し、和久田修志理事(三和商事社長)がその後任として就任した。



総会の様子

総会は高田副理事長の「21名中、本人出席76名の辞で始まり、司会」の近藤幹治理事(大東通商社長)より会員総数249名で本総会が適法に成立すると宣言された。

水谷理事長が挨拶に立ち「皆様には円安・株高、物価高、人手不足の中、会社経営に「尽力されておられることと拝察します。愛機工組合としては、新しい時代に合わせ、事業を変えていく必要があると日々考えているところです。当面はDX、SDGs、ロボット、AIと、働き方改革と共に、変化への対応に取り組みでいかねばなりません。皆様のご協力をお願いします。7月4日から本年度の最大事業であるRTJ2024(ロボットテクノロジージャパン2024)が行われます。第2回の今回は、前回を上回る規模での開催が決まりました。ここにお出での多くの会社の出展もあり、期待が高ま

つています。是非とも大勢の方にご来場いただければ幸いです。ご誘いを宜しくお願いします」と述べた。

議長に近藤尚文理事(油傳商店社長)を選出して議案の審議を行い、第1号議案「令和5年度事業報告書、収支決算書、貸借対照表、損益計算書、財産目録並びに剰余金処分(案)承認」に関する件、第2号議案「令

和6年度事業計画書(案)並びに収支予算書(案)承認に関する件、第3号議案「令和6年度加入手数料及び賦課金(案)並びに徴収方法(案)承認に関する件を原案通り承認した。第4号議案「任期満了に伴う役員改選では、理事5名・一般組合員4名

**アカギ式吊バンド**  
株式会社 アカギ  
〒456-0002 名古屋市中村区六野 2-1-3  
名古屋営業所 TEL 052-882-7121  
本社 東京 支店 全国主要都市

機械工具ならなんでも揃う!  
機械工具総合商社 株式会社 長村商店  
名古屋浄心 電話521-1151大代

# 暑中特集号



水谷理事長の挨拶

4期目の再任にあたり水谷理事長は「時代の変化が速いので、組合活動もどんどん変えていきたい」と組合運営の方向性を示し、組合員・賛助会員らに協力を求めた。第5号議案「その他の件では、来賓として出席した、RTJ2024を主催するニュースタイルエスト社樋口八郎社長から展示会のPRと来場の呼びかけが行われた。また、組合事務局の山

崎公明事務局長の退任と、後任として牧野克仁氏の就任が報告され、牧野新事務局長から挨拶が行われた。滞りなく議事は終了。続いて来賓紹介があり、

令和6年度 役員(春日鋼機)の中締めてお開きと

愛知県経済産業局中小企業部商業流通課担当課長の高木利典氏が祝辞を述べた後、森田副理事長の閉会の辞で総会を終えた。

令和6年度 役員(春日鋼機)の中締めてお開きと

【理事(34名) 敬称略】  
【一役】理事長=水谷隆彦(ミズタニ機販) 中北支店副理事長=高田研至(井高) 中北支店副理事長=森田乾(モリタ) 中北支店副理事長=和久田修志(三和商事) 南支店  
以下、支部別・順不同  
【東支店】安藤義和(安藤) ※新任 田中秀典(ミキ商会) △時津達也(新栄商会) △三木喜昌(三起工機) ※新任

【南支店】伊藤正人(伊藤信産業) △奥田勝彦(東邦精器) ※新任 可児宜彦(近代精機) △近藤幹治(大東通商) △中川雅夫(チカカワ)

【西支店】梅村龍盛(梅村本店) △内藤和美(内藤商事) △服部将康(服部) ※新任 △矢野茂雄(滝川物産)  
【北支店】長村康義(長村商店) △熊田誠司(久満田商会) △野田典嗣(ノダキ)  
【中支店】志知亨(志知) △橋爪庄二(マールン商事) △六浦康正(六浦本店)

【中北支店】伊藤哲生(春日鋼機) △大矢頭(大矢伝動精機)  
【熱田支店】小浦正喜(こうら) △滝澤有一(松本商店) △山本真彰(センサスママト)  
【尾張支店】石川真(石川工具) △熊澤直幸(クマザワ) ※新任 △服部嘉高(服部商会)  
【三河支店】齊藤健治(三豊) △中島忠幸(オエ又技研) △三井重信(三井機工)  
【監事(2名)】林正人(広商NEXT) ※新任 △吉野栄一(吉野機械工具) ※新任

新製品発表、各種ニュースは弊社へ  
株式会社 名古屋機工新聞社

自動弁標準品在庫化  
株式会社 オータケ  
〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号  
TEL(052)211-0150 FAX(052)211-0250

【重点目標】①機工流通の変化に対応し、組合は会員に有効な情報を発信する。②機工商品の流通形態等、経営環境が大きく変化する中で機工商社のあるべき姿を模索する。③教育事業に注力し人間性の向上や技術・商品知識など社員の質的向上を図る。④組合員、社

【今年度重点実施事業】①ロボットテクノロジージャパン2024展示会事業(会期)2024年7月4日(木)～6日(土)、会場=Aichi Sky Expo(愛知県国際展示場) ②メカトロテックジャパン2025出展者募集事業(会期)2025年10月22日(水)～25日(土)、会場=ポートメッセ

なごや新1号館(3号館) ③教育事業に注力する(経営者・管理者・幹部社員・若手社員等、階層に合わせた研修会を都度開催する) ④中小企業共済保険の加入推進 ⑤車両燃料油取次事業の推進 ⑥社員・組織診断システム(CUBIC)の普及推進のカーリース取次事業の推進 ⑦業界情報の提供(組合報、ホームページ、理事会、企業情報等) ⑧教育、福利厚生事業の新たな企画・運営。

Best Solution Partner  
株式会社 ツボイ  
TSUBOI  
本社 〒467-0868 名古屋市中村区大新町4-9  
TEL(052)882-2688(代) FAX(052)882-2687  
物流センター 〒467-0866 名古屋市中村区宝田町6-23  
TEL(052)882-6686

株式会社 オータケ  
〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号  
TEL(052)211-0150 FAX(052)211-0250  
札幌・新潟・東京・静岡・北陸・名古屋・関西・九州  
神奈川・北関東・名古屋物流センター 浦安物流センター  
URL https://www.kk-otake.co.jp

電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します  
機工メイトII  
機工メイトが持つ豊富な商品データベースが、お客様のご要望にお応えします!  
株式会社 ブロードリーフ  
http://www.broadleaf.co.jp/ 全国35拠点  
中部プロダクト営業課 〒401-0004 名古屋市中区東3-22-8 ニューザックビル5F TEL.052-856-2620 FAX.052-856-2622



# 組合員企業の優良社員を表彰

## 第54回通常総会開く

静岡県管工機材商組合 (理事長 大村敏之氏・大村商会社長) は5月16日午後3時より静岡駅前グラウンディール・ブレイクにて「第54回通常総会」を開催し、令和5年度事業報告をはじめとする全議案を承認した。総会後に行われた第48回優良社員表彰式では、組合員企業9社の32名が表彰された。

総会には丸尾高史副理事長 (丸尾興商社長) の司会進行、開会の辞で始まり、司会者から組合員32社中、出席24社・委任状8社により総会が成立すると報告された。

冒頭、大村理事長が挨拶で、令和6年能登半島地震に係る義援金についての報告と協力への御礼を述べた後、「今年の大きな行事は、愛知県管工機材商業協同組合が10月に開催する第34回管工機材・設備総合展。2年に一度開催され、静岡県の組合からもバスを1台出して見学することになった」と報告された。

また、義援金は同組合で集まった約34万円を含む総額7200万円が全国管工事業協同組合連合会 (全管連) を通じて石川県、新潟県、富山県の各管工事業協同組合連合会等に寄付された。

議長に大村理事長を選任して議事に入り、第1号議案「令和5年度事業報告並びに収支決算承認の件」、第2号議案「令和5年度事業計画並びに収支予算案承認の件」を審議、承認した。

今年度の主な事業は、第54回総会 (本総会) ・懇親会 (懇親会) ・理事会 (年8回) ・次世代育成委員会 (年3回) である。



総会の様子

△次世代育成委員会 (年3回)



挨拶する大村理事長

▽プラチナ会 (年3回) △ゴルフコンペ (5月10日) △役員コンペ (8月)

▽管機連総会 (6月17日) △第34回管工機材設備総合展見学 (10月10日) △第26回賀詞交歓会 (1月22日)。

総会終了後は、賛助会員も交え総勢223名が参加し優良社員表彰式及び懇親会が開催された。挨拶に立った大村理事長は、多数の参加に感謝するとともに、総会の無事終了を報告する中で、物価上昇への対応として決議された賀詞交歓会費などの値上げに協力を求めた。また、静岡県知事選にも触れ「静岡県の経済が低迷していることは皆様の実感されていると思うが、知事が変わると

雰囲気も変わる。その中で我々の業界もホトムアツプをしていきながら、本日表彰される皆様には

**ネジ** は **産業の原動力**  
あらゆる **産業の原動力**  
株式会社 **織田商店**  
名古屋市中区那古野一丁目36-3 ☎(052)561-4357 FAX(052)565-1007

話していただけたらと思う」と話した。

第48回優良社員表彰式が執り行われ、9社から推薦のあった32名の優良社員に表彰状と記念品が贈呈された。受賞者の内訳は、一色機材2名、丸尾興商10名、山信1名、小澤商会2名、村松商店6名、大村商会3名、浜松管材1名、ヌマカン5名、丸八2名。

来賓挨拶では、橋本政昭全国管工機材商業連合会 (管機連) 会長 (橋本総業会長) が、管機連の取り組みやマーケットの動向、業界の課題について詳述。「我々の業界は、社会インフラに大切な業界である。能登半島地震の被災地を訪問した時に痛切に感じた。静岡も是非、防災に強い体制を作って頂ければと思う」と述べ、同組合のさらなる繁栄を祈念し祝辞とした。

来賓の堀田康之キッツ会長は、総会終了と表彰された優良社員に祝意を表した後、「物価の上昇、物流の2024年問題など色々あるが、我々が被っている原価の上昇を価格転嫁する努力が必要だと思っている。賛助会員一同、皆様の会社ますます発展し、我々も含め、この業界に携わっている全員が少しでも幸せになれるよう、これからも精進してまいります」とし、引き続き支援をお願いした。

乾杯の発声を村井善幸オータケ社長 (現会長) が行い、歓談の場に参加者同士和やかに情報交換などをして、中村徹郎TOTO執行役員中部支社長の中締めで盛会のうちに終了した。

### 日本ロボット工業会

## 2023年暦年の産業用ロボット受注額 前年比24.1%減、4年ぶりの減少に

日本ロボット工業会 (会長 山口賢治氏・フアナック社長兼CEO) は5月31日、同会のロボット産業需給動向調査を基に作成した「マニピュレーター、ロボット統計受注・生産・出荷実績 2023年暦年」(会員十非会員) を発表した。

それによると、2023年は、世界経済の先行き不透明感が高まる中、中国の市況悪化などから

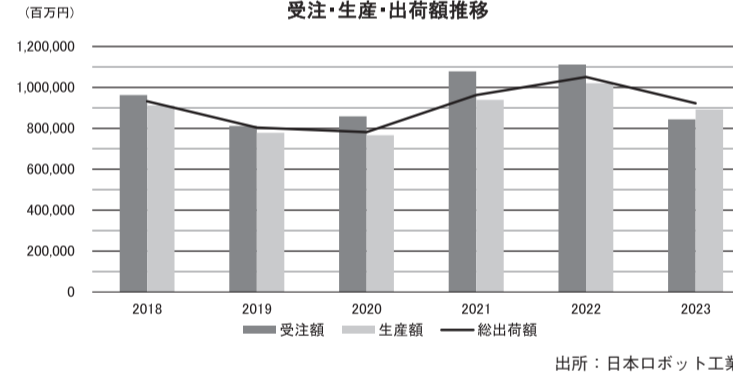
ロボットの需要環境は年間を通して低調となり、会員と非会員を含めた産業用ロボット (サービスロボットを除く) の年間受注額は、前年比24.1%減の843.4億円、生産額は同12.7%減の891.6億円と、それぞれ前年を大幅に下回った。

総出荷額は同12.2%減の922.6億円で、このうち国内出荷額が同4.7%減の222.5億円、

輸出額は同14.3%減の700.1億円。国内外向けで半導体用は減少が見られたほか、輸出ではロボット需要を強く牽引してきた電子部品実装用が中国向けを中心に減少するとともに、溶接用は欧米向けで減少した。

2024年は、世界経済を覆う諸リスクが憂慮され、依然として設備投資環境に調整局面が見られるものの、世界的な自

動化要求はなお高い水準にあると見込まれ、足元では一部用途を中心に回復の兆しも見せていることなどから、同工業会では受注額を前年比2.0%増の860.0億円、生産額を同3.5%減の860.0億円と見通している。



**販売修理**  
**株 長谷川マシン**  
配管用機械工具・電動工具  
TEL (05) 2682-1255 (代)

**転造盤、ローリングマシン**  
**修理、中古、販売**  
**東邦精器 (株)**  
名古屋瑞穂区妙音通四丁目一  
TEL (05) 2859-1111  
FAX (05) 2859-1111

米国、フォード・メーター・ボックス社製  
**リペアーランプ**  
電蝕・ピンホールのパイプ修理材  
リペアーランプ ラップランプ スナップランプ  
**倉山信株式会社**  
営業本部 〒456-0014 名古屋市中区中田町6番8号 TEL (052) 682-1371  
西三河 (0566) 75-2515 小牧 (0568) 72-2815 可児 (0574) 63-7781  
豊田 (0565) 32-1815 あま (052) 444-1815 北 (052) 913-1800  
名東 (0561) 62-1371 大高 (052) 623-2515 豊橋 (0532) 33-8655  
浜松 (053) 414-3045

**「地球環境保護」**  
企業にできる最初の一步  
当社の「ハイテク研ぎ師集団」の技術は省資源に貢献しています。  
**株式会社 オーエヌ技研**  
TEL 441-1347 愛知県新城市川田字本宮通100番7  
TEL (0536) 23-5362 FAX (0536) 23-5385  
http://www.ongiken.co.jp

**撥水水栓** KM6061ECHS シングルシャワー付混合栓  
撥水膜コーティング加工が水をはじく!  
撥水膜コーティング  
水をはじく撥水効果  
特殊コーティング面  
メッキ面  
水栓素地  
https://www.kvk.co.jp/  
**株式会社 KVK** 本社・本社工場/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地  
営業本部/TEL.0574-55-1170 東北支社/TEL.022-288-4611 関東支社/TEL.03-5962-3925  
関西支社/TEL.06-6536-2511 西日本支社/TEL.092-411-3054

**Fシリーズ ニッセイ 日精工業**  
**G3シリーズ**  
ギヤードモーター  
中空軸ギヤードモーター  
**在庫豊富**  
代理店 **株式会社 イワタ**  
名古屋市昭和区福江一丁目22-6  
TEL (052) 871-4181 (代)  
FAX (052) 882-3263



# 令和6年度事業計画可決される

## 役員改選せず山田理事長1年続投へ

### 三重県機械工具商組合 第14回通常総会開催

三重県機械工具商組合(理事長山田浩氏)は5月29日、都ホテル四日市で第14回通常総会ならびに懇親会を開催した。当日は、委任状を含めた役員が出席。司会を務めた大津裕史副理事長(大津屋社長)より、本総会の成立が宣言された。

冒頭、山田理事長が登壇し、「昨年の総会開催から早くも1年が経ちました。年々、1日が過ぎるのを早く感じるようになってまいりました。新型コロナウイルス感染症も昨年5月に第5類へと分類され、各組合さまやメーカーさまの会合も今年はコロナ前同様に開催されるのではないのでしょうか。そんななか、経済

面では不安がほとんど進み、少なからず影響を被った方もいらっしゃるかと思います。だからこそ三重県の観光資源で、せめてインバウンド効果を少しでも得られれば幸いです。さて、本年は本来ならば役員改選の年ですが、私が理事長の任を仰せつかって6年、その間、新型コロナウイルス感染症の影響もあって3年ほど事業を自粛した期間がありました。ことから、あと1年、理事長を続けさせていただきたいと存じます。どうか、ご理解と協力のほど何卒よろしくお願い申し上げます」と参加者に向けて挨拶した。

続いて、山田理事長が議長に選任され、議案審議へと移行。以下の議案に対し慎重審議が行われ、いずれも満場一致で承認可決されている。

【第1号議案】令和5年度(2)023年4月1日～2024年3月31日)事業報告承認の件。

【第2号議案】令和5年度会計報告および監査報告承認の件。

【第3号議案】令和6年度(2024年4月1日～2025年3月31日)事業計画(案)承認の件。本総会で承認可決された同組合の令和6年度事業は以下の通りだ。①当日(都ホテル四日市)で第1回理事会、第14回通常総会および懇親会開催。②2か月毎に理事会開催予定。③日程未定で親睦ゴルフコンペ開催予定。④日程未定で工場見学会または勉強会開催予定。⑤7月25日(日)ビアダイニンググループセッションで青年部活動(納涼会開催(本紙発刊時、参加案内発信

【第4号議案】令和6年度収支予算(案)承認の件。

【第5号議案】その他(件)の件。総会資料とともに配布された会員名簿について、間違いはないかの確認等が行われた。

以上で、すべての議案審議が終了し、山田理事長が議長を退任。閉会の辞をもって、三重県機械工具商組合第14回通常総会は閉会となった。



山田理事長

# 令和6年度事業計画等決まり 新役員体制でアツプデート

## 名機工 令和6年度定時総会開催

名機工同友会(会長山田浩氏)は5月23日、名古屋市中区の東京第一ホテル錦で、令和6年度定時総会を開催した。司会進行は加藤茂幹事(藤清商

社社長)が務めた。本総会には会員24社中20社が出席。また、3社から委任状が提出されており、出席者は過半数を超えて総会を開催した。司会進行は加藤茂幹事(藤清商

社社長)が務めた。本総会には会員24社中20社が出席。また、3社から委任状が提出されており、出席者は過半数を超えて総会を開催した。司会進行は加藤茂幹事(藤清商

社社長)が務めた。本総会には会員24社中20社が出席。また、3社から委任状が提出されており、出席者は過半数を超えて総会を開催した。司会進行は加藤茂幹事(藤清商

社社長)が務めた。本総会には会員24社中20社が出席。また、3社から委任状が提出されており、出席者は過半数を超えて総会を開催した。司会進行は加藤茂幹事(藤清商

社社長)が務めた。本総会には会員24社中20社が出席。また、3社から委任状が提出されており、出席者は過半数を超えて総会を開催した。司会進行は加藤茂幹事(藤清商

社社長)が務めた。本総会には会員24社中20社が出席。また、3社から委任状が提出されており、出席者は過半数を超えて総会を開催した。司会進行は加藤茂幹事(藤清商



総会の様子

【第1号議案】令和5年度(2)023年4月1日～2024年3月31日)事業報告承認の件。

【第2号議案】令和5年度会計報告および監査報告承認の件。

【第3号議案】令和6年度(2024年4月1日～2025年3月31日)事業計画(案)承認の件。本総会で承認可決された同組合の令和6年度事業は以下の通りだ。①当日(都ホテル四日市)で第1回理事会、第14回通常総会および懇親会開催。②2か月毎に理事会開催予定。③日程未定で親睦ゴルフコンペ開催予定。④日程未定で工場見学会または勉強会開催予定。⑤7月25日(日)ビアダイニンググループセッションで青年部活動(納涼会開催(本紙発刊時、参加案内発信

【第4号議案】令和6年度収支予算(案)承認の件。

【第5号議案】その他(件)の件。総会資料とともに配布された会員名簿について、間違いはないかの確認等が行われた。

以上で、すべての議案審議が終了し、山田理事長が議長を退任。閉会の辞をもって、三重県機械工具商組合第14回通常総会は閉会となった。

以上で、すべての議案審議が終了し、山田理事長が議長を退任。閉会の辞をもって、三重県機械工具商組合第14回通常総会は閉会となった。

以上で、すべての議案審議が終了し、山田理事長が議長を退任。閉会の辞をもって、三重県機械工具商組合第14回通常総会は閉会となった。

以上で、すべての議案審議が終了し、山田理事長が議長を退任。閉会の辞をもって、三重県機械工具商組合第14回通常総会は閉会となった。

以上で、すべての議案審議が終了し、山田理事長が議長を退任。閉会の辞をもって、三重県機械工具商組合第14回通常総会は閉会となった。

伝動用品  
配管資材  
機械工具  
金属材料  
工場用品

心の経営を柱として、  
地域産業に貢献します

**株式会社 豊田商会**  
〒491-0045 一宮市音羽3丁目6番17号  
TEL0586-24-2401 FAX0586-24-1801

盤トクル  
ボールジョイント  
ホルス  
ボイス  
のホ  
のチェン  
象印  
NACHI  
明治  
コンプレッ

主力商品

機械と工具のパートナー

**マル鉄テツ**  
マルテツ機工株式会社  
名古屋市中区砂原町45番地  
TEL (052) 501-3531~7  
FAX (052) 501-3538

**アロンマス**  
逆流抑止マス

ゲリラ豪雨での逆流水にお困りでは?

合流式での許容量超過  
分流式での不明水浸入

逆流抑止マスが  
本管から宅地内への  
逆流を  
抑止します!

アロン化成株式会社  
名古屋支店/〒460-0003 名古屋市中区錦1-4-6 大樹生命名古屋ビル6F TEL:052-203-0378

株式会社 原芳商会  
名古屋市中区緑町3-26 TEL (052) 732-5211 (代)

**自動操作バルブ**  
B型/BS型/BSW型アクチュエータシリーズ

バルブの総合メーカー **KITZ**  
株式会社 **キッツ**

株式会社大成機商会  
名古屋港区木場町2番の75 TEL(691)代1131番

**黄銅製スリーブ式ジョイント**  
(ソロバン玉入) 銅管用

スリーブジョイント YR型  
スリーブエルボ YRL型

黄銅製ネジ込み継手  
内ネジチーズ YTS型  
内ネジ中間エルボ YLT型

エアーホース用継手  
エアーホースニップル YHN型 エアーホースジョイント YHJ型

NPT規格黄銅製ネジ込み継手各種在庫有ります

株式会社 **ムサシ**  
名古屋営業所 名古屋市中区平和1-19-11 〒460-0021  
TEL(052)322-6341(代) FAX(052)331-0892  
●本社/大阪 ●営業所/東京・名古屋・広島



**株式会社 丸金商会**

暑中御見舞

代表取締役社長 竹内裕二

〒四四一八五二二  
豊橋市問屋町一五二  
TEL(0533)321152  
FAX(0533)321172

**株式会社 キッツ**

**NDV**

日本ダイヤバルブ

代理店

**丹羽機材株式会社**

名古屋市天白区池場三丁目908番地  
TEL (052) 804-1331(代表)  
FAX (052) 804-1333番

暑中御見舞

TOTO・住設機器・空調用資材・配管資材一式

有限会社 **伊藤柳商店**

代表取締役 伊藤信哉

名古屋市西区丸野1丁目35番  
TEL(052)504-1331(代表)  
FAX(052)504-1335  
http://www.itoryu.co.jp

暑中御見舞

**日東パイプ株式会社**

代表取締役 犬塚博貴

〒四五四〇八〇六  
名古屋市中川区澄池町一三一  
TEL(052)362155  
FAX(052)362155

暑中お見舞い申し上げます

2024年 盛夏

暑中御見舞

**大野管材株式会社**

代表取締役 大野洋揮

本社 愛知県海部郡大治町西條一五  
TEL(052)442129  
FAX(052)442173  
三重営業所 松阪市小野江町七二五  
TEL(059)561321  
FAX(059)561576

**SHIMADA**

(営業品目)  
グリスカップ・硝子オイル  
オイルカップ・グリスニップル  
その他別注品等

リソ印高級注油器・管継手製造発売元

**株式会社 島田製作所**

本社工場 〒486-0809 春日井市町屋町3558 TEL0568-81-7278代  
桜形工場 〒444-3435 岡崎市桜形町字細野41 TEL0564-84-2236代

暑中お見舞い申し上げます

**名古屋水栓バルブ工業協同組合**

理事長 落合 潔

名古屋市西区笠取町3丁目76番地  
連絡先(兼工業(株)内)  
TEL(056)7912476

一般社団法人 全国管工機材商業連合会

会長 大藪 淳一  
副会長 向山 英雄  
副会長 久門 龍明  
副会長 峰澤 彰宏

〒101-0031 東京都千代田区岩本町一丁目七七一  
MURATOKU BUILDING 2F  
電話 〇三〇三三八六六九五四三(代)

暑中お見舞い申し上げます。

笑顔でつながる  
信頼のネットワーク

管材・住設機器・機械工具

**旭工機株式会社**

代表取締役 尾藤 彰

本社 三重県津市修成町8-1 TEL059-224-1155(代)  
名阪営業所 伊賀市西明寺2282-9 TEL0595-21-9220

株式会社 **大戸**

暑中お見舞  
申し上げます

代表取締役 大戸純夫

松阪市高須町三八六六一〇  
TEL(059)51152(代)  
FAX(059)51145八六

**SY-40R** 手動洗浄機能付きストレーナ

スクリーン洗浄作業、効率化の決め手  
ハンドルを回すだけ!  
作業工数86%削減!  
(当社比150A参考値)

流体に触れることなく  
異物を排出できます。

スプリングアジャスト機能を採用。  
ブラシが異物を確実に捉えます。

パンチング網の導入により、  
耐久性と除塵性の両立を実現。

**YOSHITAKE** 株式会社ヨシタケ 〒485-0084 愛知県小牧市入鹿新田宮前955-5  
エンジニアリング事業部 TEL 0568-75-4336 FAX 0568-72-6268

暑中御見舞

**三重合成商事株式会社**

代表取締役 岸江伸幸

〒五二四〇八一六  
津市高茶屋小森上野町二七九三  
TEL(059)234145七  
FAX(059)23415二二

暑中御見舞 2024年 盛夏

**三重県管工機材商業組合 (順不同)**

【北勢地区】

株式会社 **一色商会**  
〒五二〇 四日市市久保田二七二九  
TEL(059)35119二  
FAX(059)35119二

五光山彦株式会社  
〒五二〇 四日市市昌栄町四ノ五  
TEL(059)3531二二八

林建材株式会社  
〒五二三 鈴鹿市飯野寺家町六六一  
TEL(059)3821二六八〇

旭工機株式会社  
〒五二四 津市修成町八ノ一  
TEL(059)2241二五八

中部企業株式会社  
〒五二四 津市安濃町草生一九二  
TEL(059)2681二二六

株式会社 **東晋商事**  
〒五二四 津市高茶屋小森上野町  
TEL(059)279311  
電話(059)2341二七七

三重合成商事株式会社  
〒五二四 津市高茶屋小森上野町  
TEL(059)279311  
電話(059)2341二七七

【南勢地区】

安田株式会社三重支店  
〒五二四 津市栗中山一三四一  
TEL(059)33117二

株式会社 **大戸**  
〒五二五 松阪市高須町三八六六一〇  
TEL(059)51152(代)  
FAX(059)51145八六

大野管材(株)三重営業所  
〒五二五 松阪市小野江町七二五  
TEL(059)561321  
FAX(059)561576

株式会社 **三立商会**  
〒五二五 松阪市曾原町二五四一  
TEL(059)5611二六三

株式会社 **野**  
〒五二六 伊勢市吹上二一六一三  
TEL(059)59611三二  
電話(059)59611三二

株式会社 **森芳商店**  
〒五二六 伊勢市常磐一丁目二一  
TEL(059)59611三二  
電話(059)59611三二

株式会社 **杉山機工株式会社**  
〒五二六 伊勢市曾祢二丁目二一  
TEL(059)59611三二  
電話(059)59611三二

暑中御見舞

**株式会社 三立商会**

代表取締役 金森繁人

〒五二五二二二二  
松阪市曾原町二五四一  
TEL(059)5611二六三  
FAX(059)5611二六二五

HEART & TECHNOLOGY

暑中お見舞申し上げます

**杉山機工株式会社**

代表取締役 畑上拓也

〒516-0078  
伊勢市曾祢 2-2-17  
TEL 0596-25-5168  
FAX 0596-25-5160  
E-mail:sugikiko@adagio.ocn.ne.jp

暑中御見舞

管工機材・住設機器

**株式会社 一色商会**

四日市市久保田二七二九  
TEL(059)35119二(代)  
桑名市大字安永六区割九五四ノ一  
TEL(059)42277七(代)



# 各国の業界関係者が大阪で交流 「世界切削工具会議2024」

## 日本機械工具工業会主催 日本での開催は11年ぶり

世界切削工具会議2024 (WCTC2024) が5月21・24日の4日間、大阪国際会議場(グランキューブ大阪)などを会場に、日本機械工具工業会(会長 松本克洋氏・不二越執行役員工具事業部長) 主催により開催された。日本での開催は、2013年のアジア圏では初開催となった京都大会に続いて2回目。国内外から工具メーカーなど関係者約140名が参加した。

同会議は、欧州ECTA (European Cutting Tool Association) の元理事長が発起人となり、米国USCTI (United States Cutting Tool Institute) への働きかけにより世界切削工具会議(WCTC)として開催企画されたもので、第1回(1998年4月)の米国フロリダに始まり、今回で8回目となった。

22日午前9時30分から行われた開会式では、はじめに日本機械工具工業会の松本会長が挨拶に立ち、WCTC2024への多数の参加に感謝した。



開会式で挨拶する松本会長

松本会長は挨拶で、今年の本会議は、日本機械工具工業会が主催となり、日本での開催は11年ぶりとなる。松本会長は挨拶で、今年の本会議は、日本機械工具工業会が主催となり、日本での開催は11年ぶりとなる。松本会長は挨拶で、今年の本会議は、日本機械工具工業会が主催となり、日本での開催は11年ぶりとなる。



WCTC2024 World Cutting Tool Conference 2024 Japanese Economy presentation slide

また落ち込んだ。輸出の伸びや海外生産による海外比率が高まっている」と報告。現在は回復傾向にあるとし、「2024年の生産額は34億ドルを目標としている。E V化による

後、同工業会について「2015年に超硬工具協会と日本工具工業会が統合して設立され、日本機械工具工業会として10年目を迎えた。先の2団体が設立されたのは共に1948年で、実質76年の歴史がある。現在、正会員82社・賛助会員57社で構成され、2022年の生産額は約32・7億USD。前回日本で開催された2013年当時は2団体の生産額の合計が24・4億ドルだったの

「我々にとって欧州域内の市場が最大市場である」と報告。また、「U域内の加工されている」とし、国別に市場環境を説明した。欧州では現在、地政学的な不確実要素が多いことや、規制など経済政策

「工具市場はこの10年、生産も消費も足踏み状態にある。韓国の製造業は、市場環境の変化を認識し、組織や技術の再編を通じて資源能力と効率を高める必要がある」との考えを示した。インド代表からは「インド政府は様々な優遇措置を提供し、製造業の拡大を図っている。インドには6千万人のデジタルに長けた人がおり、人口の3分の2(約10億)が35才未満の若い国だ。2025年にスタートアップの数は食品産業、航空産業、医療、国防分野にわたり10億件になるとされる。切削工具の市場規模は現在約10億ドルと小さいが、10%増で伸びている」と成長見込みが示された。

EVにシフトする中で、インとなる被削材や加工方法が変わってくることも考えられ、新しい工具の需要、新しい工具の誕生の可能性もある」と期待を寄せた。

代表が各地域の状況を発表 欧州切削工具協会(ECTA)会長は「2023年を振り返ると、ECTA加盟国すべてが順調なスタートを切ったが、下半期は低調だった。米市場との取引は好調だったが、対照的に中国への納入は減少した。現在はインド市場に注目をしている」と報告。また、「我々にとって欧州域内の市場が最大市場である」と報告。また、「U域内の加工されている」とし、国別に市場環境を説明した。

また、本経済の状況、主要産業である自動車、台数や工作機械の受注



WCTC2024 World Cutting Tool Conference 2024 Japanese Economy presentation slide

「工具市場はこの10年、生産も消費も足踏み状態にある。韓国の製造業は、市場環境の変化を認識し、組織や技術の再編を通じて資源能力と効率を高める必要がある」との考えを示した。インド代表からは「インド政府は様々な優遇措置を提供し、製造業の拡大を図っている。インドには6千万人のデジタルに長けた人がおり、人口の3分の2(約10億)が35才未満の若い国だ。2025年にスタートアップの数は食品産業、航空産業、医療、国防分野にわたり10億件になるとされる。切削工具の市場規模は現在約10億ドルと小さいが、10%増で伸びている」と成長見込みが示された。

「工具市場はこの10年、生産も消費も足踏み状態にある。韓国の製造業は、市場環境の変化を認識し、組織や技術の再編を通じて資源能力と効率を高める必要がある」との考えを示した。インド代表からは「インド政府は様々な優遇措置を提供し、製造業の拡大を図っている。インドには6千万人のデジタルに長けた人がおり、人口の3分の2(約10億)が35才未満の若い国だ。2025年にスタートアップの数は食品産業、航空産業、医療、国防分野にわたり10億件になるとされる。切削工具の市場規模は現在約10億ドルと小さいが、10%増で伸びている」と成長見込みが示された。

「工具市場はこの10年、生産も消費も足踏み状態にある。韓国の製造業は、市場環境の変化を認識し、組織や技術の再編を通じて資源能力と効率を高める必要がある」との考えを示した。インド代表からは「インド政府は様々な優遇措置を提供し、製造業の拡大を図っている。インドには6千万人のデジタルに長けた人がおり、人口の3分の2(約10億)が35才未満の若い国だ。2025年にスタートアップの数は食品産業、航空産業、医療、国防分野にわたり10億件になるとされる。切削工具の市場規模は現在約10億ドルと小さいが、10%増で伸びている」と成長見込みが示された。

客価値の最大化をインテグレーションと、それを実行する盤石な基盤づくりのための「コーポレート戦略」を展開する。市場戦略の一つ、パートナーシップ戦略については「卸代理店と直販代理店としての機能を掛け合わせて、最終的に代理店としての役割と責務を果たすことにより、仕入先様の期待に応えていきたい」とする一方、顧客に対しては供給窓口として「販売店様には高品質・高価格・高利益の提供を掲げた。福家社長は2015年度以降の業績の推移を示しながら「第1次中経から9年間で多少の凸凹はあるが、概ね右肩上がりで着実に成長している状態。最終的に、この第4次中経の最終年度で最高益を狙う」と意欲を見せた。

「工具市場はこの10年、生産も消費も足踏み状態にある。韓国の製造業は、市場環境の変化を認識し、組織や技術の再編を通じて資源能力と効率を高める必要がある」との考えを示した。インド代表からは「インド政府は様々な優遇措置を提供し、製造業の拡大を図っている。インドには6千万人のデジタルに長けた人がおり、人口の3分の2(約10億)が35才未満の若い国だ。2025年にスタートアップの数は食品産業、航空産業、医療、国防分野にわたり10億件になるとされる。切削工具の市場規模は現在約10億ドルと小さいが、10%増で伸びている」と成長見込みが示された。

「工具市場はこの10年、生産も消費も足踏み状態にある。韓国の製造業は、市場環境の変化を認識し、組織や技術の再編を通じて資源能力と効率を高める必要がある」との考えを示した。インド代表からは「インド政府は様々な優遇措置を提供し、製造業の拡大を図っている。インドには6千万人のデジタルに長けた人がおり、人口の3分の2(約10億)が35才未満の若い国だ。2025年にスタートアップの数は食品産業、航空産業、医療、国防分野にわたり10億件になるとされる。切削工具の市場規模は現在約10億ドルと小さいが、10%増で伸びている」と成長見込みが示された。

「工具市場はこの10年、生産も消費も足踏み状態にある。韓国の製造業は、市場環境の変化を認識し、組織や技術の再編を通じて資源能力と効率を高める必要がある」との考えを示した。インド代表からは「インド政府は様々な優遇措置を提供し、製造業の拡大を図っている。インドには6千万人のデジタルに長けた人がおり、人口の3分の2(約10億)が35才未満の若い国だ。2025年にスタートアップの数は食品産業、航空産業、医療、国防分野にわたり10億件になるとされる。切削工具の市場規模は現在約10億ドルと小さいが、10%増で伸びている」と成長見込みが示された。

## 欧州、米国、韓国、インドの代表が各地域の状況を発表

欧州切削工具協会(ECTA)会長は「2023年を振り返ると、ECTA加盟国すべてが順調なスタートを切ったが、下半期は低調だった。米市場との取引は好調だったが、対照的に中国への納入は減少した。現在はインド市場に注目をしている」と報告。また、「我々にとって欧州域内の市場が最大市場である」と報告。また、「U域内の加工されている」とし、国別に市場環境を説明した。

## 第4次中期経営計画スタート

### 日伝 2024年度事業方針説明会を開催

日伝(社長 福家利一氏、本社 大阪市中央区)は、5月8日午後3時より大阪市北区の帝国ホテル大阪において、仕入先などを招き「2024年度事業方針説明会」を開催した。福家社長は2023年度の実績と2024年度からスタートした第4次中期経営計画の重点施策などについて説明した。同社の2023年度連結決算は、売上高が前年比3・6%減の1269億12百万円、営業利益が7・6%減の58億9百万円、経常利益が4・8%減の64億31百万円、当期純利益が5・9%減の46億74百万円、「減収減益となったが、利益面では当初の計画より若干上振れた」と福家社長は報告した。



第4次中期経営計画について 福家利一氏

「第4次中期経営計画は、サステナビリティ経営を基盤におき、人材戦略、投資・財務戦略、業務改革DX、BCPを推進する。設備投資は、東部第2物流センターの新設を計画(2025年秋竣工予定)。グループ会社のエヌピーエーシステムも同センター事務所棟に移転し連携を強化する。また半導体関連ユーザーへの対応として、熊本MEシステム課物流倉庫を拡大する(2025年5月末竣工予定)。さらに東大阪物流センター(旧西部物流センター)にAGV展示場や工場事務スペースなどを設けて戦略的活用を推進する(2024年夏改修完了予定)。

「第4次中期経営計画は、サステナビリティ経営を基盤におき、人材戦略、投資・財務戦略、業務改革DX、BCPを推進する。設備投資は、東部第2物流センターの新設を計画(2025年秋竣工予定)。グループ会社のエヌピーエーシステムも同センター事務所棟に移転し連携を強化する。また半導体関連ユーザーへの対応として、熊本MEシステム課物流倉庫を拡大する(2025年5月末竣工予定)。さらに東大阪物流センター(旧西部物流センター)にAGV展示場や工場事務スペースなどを設けて戦略的活用を推進する(2024年夏改修完了予定)。

「第4次中期経営計画は、サステナビリティ経営を基盤におき、人材戦略、投資・財務戦略、業務改革DX、BCPを推進する。設備投資は、東部第2物流センターの新設を計画(2025年秋竣工予定)。グループ会社のエヌピーエーシステムも同センター事務所棟に移転し連携を強化する。また半導体関連ユーザーへの対応として、熊本MEシステム課物流倉庫を拡大する(2025年5月末竣工予定)。さらに東大阪物流センター(旧西部物流センター)にAGV展示場や工場事務スペースなどを設けて戦略的活用を推進する(2024年夏改修完了予定)。

「第4次中期経営計画は、サステナビリティ経営を基盤におき、人材戦略、投資・財務戦略、業務改革DX、BCPを推進する。設備投資は、東部第2物流センターの新設を計画(2025年秋竣工予定)。グループ会社のエヌピーエーシステムも同センター事務所棟に移転し連携を強化する。また半導体関連ユーザーへの対応として、熊本MEシステム課物流倉庫を拡大する(2025年5月末竣工予定)。さらに東大阪物流センター(旧西部物流センター)にAGV展示場や工場事務スペースなどを設けて戦略的活用を推進する(2024年夏改修完了予定)。

「第4次中期経営計画は、サステナビリティ経営を基盤におき、人材戦略、投資・財務戦略、業務改革DX、BCPを推進する。設備投資は、東部第2物流センターの新設を計画(2025年秋竣工予定)。グループ会社のエヌピーエーシステムも同センター事務所棟に移転し連携を強化する。また半導体関連ユーザーへの対応として、熊本MEシステム課物流倉庫を拡大する(2025年5月末竣工予定)。さらに東大阪物流センター(旧西部物流センター)にAGV展示場や工場事務スペースなどを設けて戦略的活用を推進する(2024年夏改修完了予定)。



**FUJII** 豊富な経験と実績で皆様に  
“安心”を販売するメーカーです。

油圧配管～水～食品～化学プラント～原子力まで 株式会社 **オータク**  
あらゆる配管にフィットする高圧継手 株式会社 **大 清**

**営業品目**

高圧・高温・配管用管継手  
炭素鋼製  
ステンレス鋼製  
合金鋼製  
特殊合金製  
その他配管部品及び金属加工品一式



即応体制!!

**藤井高圧工業株式会社**

URL <http://www.fhpi.co.jp>

**NY式ジョイント** ポリジョイント & ビニルジョイント

施工の簡素化 工費の低減 環境にやさしい

100%リサイクル可能

100%鉛レス合金使用!!



鉛レス表示マーク

- 三層一体構造
- 施工状態でもパイプのねじれを修復できます。
- 少量の通水状態でも施工が可能です。
- 一度施工すれば、まず抜けません。
- 少々の衝撃にも充分耐えます。
- 分解時、特殊な工具を必要としません。

- 「ポリ管」+「ポリ管」
- 「ビニル管」+「ポリ管」
- 「ビニル管」+「ビニル管」

**名古屋バルブ工業株式会社**

本社 〒450-0002 名古屋市中村区名駅4丁目22番地26号  
TEL (052) 351-3541(代)  
営業所/工場 〒454-0812 名古屋市中川区五月通り3丁目17番地  
TEL (052) 351-3541(代) FAX (052) 361-5264

**PrePashu+**

予洗い水栓“プレパシュ+”

品番: Y49



SANEI 株式会社 [www.sanei.ltd](http://www.sanei.ltd)

名古屋支店 / 〒468-0011 名古屋市中村区平針2-909  
TEL (052) 800-8688 FAX (052) 800-8668

本社 / 〒537-0023 大阪市東成区玉津1丁目12番29号

**SANEI**



暑中お見舞い  
申し上げます

令和6年 盛夏

暑中お見舞い  
申し上げます

設備機材総合センター  
一色機材株式会社  
代表取締役社長 一色哲巳

本社 〒457-0002 浜松市中央区小池町八七二  
電話 (053) 467-5111(代)

沼津営業所 〒427-0003 駿東郡清水町御地五〇番地  
電話 (055) 977-1111

富士営業所 〒419-0003 富士市厚原三〇三〇  
電話 (0545) 721-0601

グループ会社  
柴田建材(株) 〒440-0006 静岡市清水区万町一三二一〇  
電話 (054) 353-1151

**MURAMATSU**

時代の流れとともに、進化

株式会社 **村松商店**

代表取締役 村松 尋代

- 本部 / 〒430-0942 浜松市中央区元浜町34-9  
Tel/053(471)8111 Fax/053(471)8112
- 西部支店 / 〒431-3103 浜松市中央区常光町188  
Tel/053(431)0311 Fax/053(431)0171
- 中部支店 / 〒421-0131 静岡市駿河区手越原233-2  
Tel/054(259)8101 Fax/054(259)3259
- 東部支店 / 〒410-1123 裾野市伊豆島田723-1  
Tel/055(992)4801 Fax/055(992)4802

暑中お見舞い

Maruoは、健康経営優良法人2024  
「プライト500※」に認定されました

健康経営優良法人  
Health and productivity  
プライト500

詳しくは **丸尾興商 健康** 検索

暑中御見舞

**ohmura**  
Passion & Challenge

管工機材・住宅設備機器総合商社  
株式会社 **大村商会**  
代表取締役 社長 大村敏之

本社 〒410-3515 静岡県賀茂郡西伊豆町田子1145-10  
Tel/0558-53-0340 Fax/0558-53-0736  
(支店) 下田・田子・伊東・三島・静岡・設備営業部

暑中御見舞

**ママガン株式会社**  
代表取締役社長 伊藤 柳一

本社・沼津支店 〒410-0065 静岡県沼津市花園町7-10  
電話 055-922-5517 (代)

静岡支店 〒422-8027 静岡県静岡市駿河区豊田2-8-15  
電話 054-281-4678 (代)

伊豆営業所 〒410-2317 静岡県伊豆の国市守木795-3  
電話 0558-76-5881 (代)

暑中御見舞

金子管材株式会社  
代表取締役 金子光彦

本社 〒430-0907  
浜松市中央区高林4-6-37  
電話 (053) 472-4663  
FAX (053) 471-4907

暑中御見舞 2024年 盛夏

静岡県管工機材商組合 (あいうえお順)

〔西部支部〕

金子管材株式会社  
静岡伊奈製品販売株式会社  
山信株式会社 浜松営業所  
株式会社 林角本店  
株式会社 丸一夏目商店  
丸尾興商株式会社 袋井支社  
丸尾興商株式会社 浜松支社  
株式会社 丸尾興商  
株式会社 村松商店

〔中部支部〕

石山産商株式会社  
大河機材有限公司  
株式会社 小泉東海  
株式会社 小泉東海  
株式会社 小泉東海

〔東部支部〕

一色機材株式会社 沼津営業所  
一色機材株式会社 富士営業所  
株式会社 小泉東海 沼津営業所  
三共鋼材株式会社  
静岡サンケイ機器株式会社  
又マカン株式会社  
株式会社 村松商店 東部支店

暑中御見舞

有限会社 **小澤商会**  
代表取締役社長 小澤 尋昭

〒422-2180 静岡市駿河区南安倍三二二二  
TEL (054) 281-1835  
FAX (054) 281-1844

暑中御見舞

**山田商工株式会社**  
代表取締役 鈴木 隆佳

静岡 054-247-1111

暑中お見舞い申し上げます

株式会社 **浜松管材**  
代表取締役 和久田 重充

〒435-0038 浜松市中央区三和町六七一三  
TEL 053-4631-1147  
FAX 053-4631-1144



# ダイジェット工業

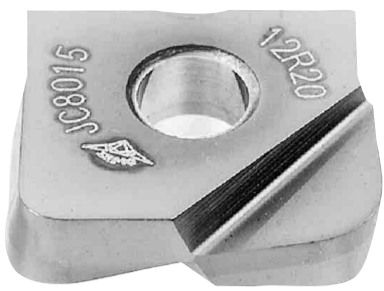
## 新製品を一挙発売開始

### 早くも多数の問い合わせが

ダイジェット工業(社長 生悦住氏、本社 大阪市平野区)は5月15日、新製品開発ならびに従来品のラインアップ拡充を図り、これらを一挙発売開始した。

◇ ミララジアスインサー  
TFRM形のラインアップを拡張

『ミララジアスインサー』は、利用者から「低圧铸造型の湯口部肉盛り修正時にFRM形のピン角が欲しい」との要望を受けて開発された製品だ。今回のラインアップの追加により「利用者さまへのご提案の幅が広がり、加工におけるお悩みを、加工におけるお悩み



FRM形



AMX-8063R-22



MPT形

ここで立壁部の加工において倒れを抑えることが可能。

主な用途は以下の通りだ。●被削材▽炭素鋼・プリハードン鋼・工具鋼・ステンレス鋼・鋳鉄・チタン合金・耐熱合金。●加工形態▽平面加工・肩削り・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工など、となっている。

サイズ、価格等は以下の通りだ。●サイズ▽φ6、φ8、φ10、φ12、φ16、φ20(計6形番)。●材質▽JCS8015、標準価格▽6180円▽7750円(税抜き)。●発売開始日▽5月15日(税抜き)。

◇ 「エアロチップパーミニ」  
ポアタイプを新規ラインアップ

『エアロチップパーミニ』は、2023年12月の発売より好評を博している「エアロチップパーミニ」に、より多刃仕様ポアタイプを追加ラインアップすることで、さらなる加工の高能率化を図る目的で開発、誕生した。その特長は多岐にわたる。①従来品エアロチップ

パー(AEX/MAL形)に比べ、小型インサート採用で、小径多刃仕様とする事で、さらなる高速高能率加工を可能とした。②全周研削による高精度な3次元プレール形状のインサートにより切削抵抗を低減し、高能率加工を可能とした。③高精度な本体設計で刃先精度に優れ、優れた立壁加工精度と正面加工精度が得られる。な

どが主な特長として挙げられる。

主用途は、被削材▽アルミニウム合金。加工用途▽平面加工、ポケット加工、肩削り、溝削り、曲面加工、ヘリカル加工、座ぐり加工。となっている。

サイズ・価格は以下の通り。『エアロチップパーミニポアタイプ』●形番▽AMX形。●サイズ▽φ40、φ50、φ63の全3

形番。●標準価格▽2万5900円▽5万6000円(税抜き)。●発売開始日▽5月15日(税抜き)。

◇ QMシリーズに「高精度版QMミル」を新規ラインアップ

高精度版QMミル(MPT形)は、高精度版QMミルを使用するユーザーから「高精度版QMミルと同等の精度を出すことができる、よ

り小径の工具が欲しい」との要望を受け、開発・製造された製品だ。

その特長は、①QMミルPM形の高精度タイプで、従来タイプよりもポディバランスが向上。②生材から60HRC以上の高硬度材の底面、側面仕上げ加工に対応するミララインサートYOHW形との組み合わせで、より高精度な加工を実現。③小型インサート使用で

刃先交換式ながら最小径φ10からラインアップとなっている。

主用途は、被削材▽炭素鋼、工具鋼、プリハードン鋼、焼入れ鋼、ねずみ・ダクタイル、鋳鉄、ステンレス鋼、チタン合金、耐熱合金。加工形態▽平面加工、ポケット加工、肩削り、溝削り、曲面加工、ヘリカル加工。となっている。

サイズ・価格は以下の通り。●形番▽MPT形。●サイズ▽φ10、φ11、φ12、φ13、φ16(計5形番)。●標準価格▽2万2990円▽3万9930円(税抜き)。●発売開始日▽5月15日(税抜き)。

◇ いずれの製品も、詳しくは同社各支店・営業所に問い合わせるか、同社ウェブサイトにアクセスを。

## 配管機械工具「ねじ切機BEAVER50」ミニチュアファイギュア新発売

### アサダ第1・5弾は新カラーバリエーションで

配管機械・工具と環境機器の製造販売および輸出入を行うアサダ(社長 浅田健吉氏、本社 名古屋市中区)から、代表製品のなかのひとつである「ねじ切機BEAVER50」の最新カラーバリエーションのミニチュアファイギュア第1・5弾が販売される。

このたび、アサダの代名詞と言える製品「ねじ切機BEAVER50」が手のひらサイズのミニチュアファイギュア第1・5弾となつて、ガチャガチャにラインアップされることが決定した。「ねじ切機BEAVER50」とは、水道配管やガス配

管などのパイプ接続に使用するねじ山をパイプに加工するプロ職人向けの専用機械であり、公共インフラやマンション、戸建てなどの建設現場には欠かせない重要な便利な機械である。ニッチな業界のミニチュア製品ではあるが、精密な再現性と多彩なギミックを搭載しており、ねじ切機を知っている人もそうでない人も楽しめる商品となっている。第1・5弾のミニチュアファイギュアは、第1弾のノーマルカラーに新カラー4色がプラスされ展開される。

まるで本物の「ねじ切機BEAVER50」が10分の1サイズになったような再現性の高い見た目はもちろん、パイプカットやリーマが動く、ハン

マチャックやラックハンドルが回せる、サドルが左右に動かせるなど多彩なギミックを搭載。ダイヘッドやハンマチャック、切粉受皿など、細かいところまで再現されている。ダイヘッドやパイプの取付け、取外しも可能な、マニア垂涎(すいせん)の逸品である。

オリジナル色のほか、雪(ゆき)、炎(えん)、雷(らい)、藤(ふじ)とシークレット1種を含む、集めて楽しい新カラー5色のバリエーションで販売が決定した本製品。詳しくは、アサダ本社営業本部▽電話 052(911)7165、または同社各支店、営業所まで問い合わせを。

## 稲沢ビルシステム製作所にて

### 昇降機製造の技能競技大会開催

三菱電機ビルソリューションズ(社長 織田氏、本社 東京都千代田区)は同社稲沢ビルシステム製作所(所在地 愛知県稲沢市)において、6月20日と22日の2日間、昇降機(エレベーター・エスカレーター)の製造従事者の技能研鑽および技能向上と職場の育成風土醸成を目的とした技能競技大会を開催した。

47回目となる今年大会は、同社従業員のほかに国内関係会社と海外生産

拠点から90名の製造従事者たちが選手として参加し、昇降機製造における溶接加工、配電盤組立、金属塗装など10職種で日ごろ培った技能を競い合っていた。

大会は後日、三菱電機グループ全体で開催される「全社技能競技大会」の予選会も兼ねており、上位入賞者(一部職種除く)は「全社技能競技大会」へと出場する。

伏木毅稲沢ビルシステム製作所長は「今年度の大会は国内関係会社・協

力会社、海外拠点を併せて90名が参加しており、お互いが切磋琢磨しながら国内外問わず技能交流を深め、グローバルな大会として大いに盛り上げていただきたい。当社では、販売・開発・製造・据付・保守・リニューアルを二気通貫してお客さまへ提供しており、さらなる製品・サービスの競争力向上には高い品質と生産性を持ったモノづくりの力が重要であり、そのためには技能力向上と技能伝承が重要です。この大会が、さらなる成長と技能レベルの底上げに繋がることが期待しています。(一部抜粋)と挨拶で語っていた。

## 遠く・高精度デジマチックマイクロメータ

### カンタマイクMD・E

#### ミットヨ 5月に販売を開始

ミットヨ(社長 沼田恵明氏、本社 神奈川県川崎市高津区)は、高精度デジマチックマイクロメータ「カンタマイクMD・E」の販売を開始した。

5月より開始した。本製品は、十数年に渡りクラウンから愛されてきたQuantumMike(カンタマイクMD)シリーズを「測るが、はかる」をコンセプトに再定義。新たな機能も搭載してリニューアルを果たしている。

標準的なマイクロメータに比べ、およそ4倍速

いスピンドルの移動を実現でき、測定がはかどること間違いなしだ。また「アップロード警告」が、過剰な速度でのワークへの衝突を検知してくれる。その他にも「校正時期警告機能」を搭載しており、測定器の校正漏れを防止。適切な管理に貢献してくれる。それだけではなく、「双方向リアルタイム通信(デジタルマチックS1)」にも対応しており、PCから測定器の個体管理が行えて

容易に設定変更可能という優れものだ。

本年5月より販売がスタートした本製品に関して詳しくは、同社の各営業所まで問い合わせるか、同社ウェブサイトにアクセスを。



カンタマイクMD・E本体



Asada ねじ切機 BEAVER50

ねじ切機とは、パイプや金属板にねじ山を切削する機械です。本製品は、高精度な切削を実現し、作業効率を向上させます。また、パイプの外径や長さに応じて、自動的に切削位置を調整します。さらに、切削速度や送り速度を自由に設定でき、作業の精度を確保します。本製品は、水道配管やガス配管の施工に広く利用されています。詳しくは、アサダのウェブサイトをご覧ください。

Asada ねじ切機 BEAVER50

ねじ切機とは、パイプや金属板にねじ山を切削する機械です。本製品は、高精度な切削を実現し、作業効率を向上させます。また、パイプの外径や長さに応じて、自動的に切削位置を調整します。さらに、切削速度や送り速度を自由に設定でき、作業の精度を確保します。本製品は、水道配管やガス配管の施工に広く利用されています。詳しくは、アサダのウェブサイトをご覧ください。



# 来場者数2日間で4000名超

## 『TECH Biz EXPO 2024』

### 脱炭素などに関する最新技術が集結

5月22日・23日の2日間、名古屋市中区にわたって、名古屋市中区の名古屋市中小企業振興会館・吹上ホールで開催された。会場には両日合わせて4113名が訪れた。

今回のテーマには「脱炭素ビジネスに、いまこそ挑戦！」が掲げられた。我が国の基礎産業である製造業の発展を支え、中部地域の産業技術の高度化と新技術の開発

を促進するものづくりの最新技術を集結し、紹介する。また、ものづくりの高度化と関連産業の商取引拡大を図る展示会として、今回で13回目の開催となった。



開会式にてテープカット



会場全体の様子



最新技術満載の中部部品加工協会ブース

回テーマに掲げられた脱炭素に対する技術など、103社・団体が最新技術や製品を出展。また、「脱炭素社会を考えるひろば(セミナー会場)」では、カーボンニュートラルやサステナビリティ、エコノミクスにフォーカスしたパネル展示やセミナーが開催された。

同時開催された「ロボット・AIシンポジウム2024名古屋」でも多数の来場者で賑わいを見せていた。

無線通信対応アプリ  
**KAWAMOTO I**

スマホでチェック!Bluetooth®通信  
扱い現場や、ポンプカーが付いたままでも、制御盤の情報をアプリで手軽に確認できます。

スマートフォンのBluetooth®通信  
Android及びiOS対応

リアルタイムデータを表示  
ポンプ設定値の表示  
メンテナンス報告書の作成補助

対応機種: KFE形/KFEH形/KFED形/KDP3形/SDP-R形

川本ポンプ株式会社  
TEL: (052) 251-7171 (代)

株 原 芳 商 会  
TEL: (052) 732-5211 (代)

### 在庫調整や調達コスト増などが影響

## 2024年3月期決算 増収減益

### TOTO 今年度は増収増益を計画

TOTO(社長:喜多村氏、本社:北九州市小倉北区)は4月26日、名古屋証券取引所に「2024年3月期決算おおよしWILL2030 STAGE2」説明会

を開いた。田口智之取締役常務執行役員が出席し説明を行った。

同社の2024年3月期連結決算は、売上高が7022億84百万円(前期比0.2%増)、営業

利益が427億66百万円(同12.9%減)、経常利益が515億15百万円(同5.9%減)、純利益が371億96百万円(同4.5%減)の増収減益だった。

セグメント別にみると、日本建設事業がウォシュレットや浴室関連商品の好調により増収増益。海外建設事業は、米州がウォシュレットの拡販等で増収増益となった。

一方、中国は不動産市況の低迷による売上減や在庫調整等で減収減益となった。新領域事業のセラミック事業は半導体市況



田口常務

低迷の影響で減収減益となった。2025年3月期は、売上高7500億円(前期比6.8%増)、営業利益480億円(同12.2%増)、経常利益480億円(同6.8%増)、純利益375億円(同0.8%増)を計画。営業利益は、外部調達コスト、人財投資の影響はあるものの、売

切削工具  
コロマント  
MOLDINO  
三菱マテリアル  
NACHI

株式会社 久満田商会  
TEL (052) 911-0401 代  
名古屋市北区志賀町1-1

JLC CUTTING TOOL

エンドミル、ドリル、リーマーなど切削工具及び超硬素材の研究、開発等の超硬工具製造専門メーカー!!

航空宇宙産業、医療産業、自動車、鉄道、自転車、金型、機械部品、金属特殊形状加工など、台湾、中国で主に使用されています。

特に特殊寸法であるカスタマイズは短納期少量ロットに対応します。

代理店 株式会社 梅村本店  
http://www.umemura-honten.jp/

京セラ  
三菱マテリアル  
SANDVIK  
菱高精機

代理店 株式会社 森 哲  
TEL: (052) 871-0221 ~ 7(代) FAX: (052) 871-0229  
Eメール: info@moritetsu.co.jp  
ホームページ: http://www.moritetsu.co.jp

ASAHI エアクラッチブレーキ

すべての性能で電磁式を超越した最強の高能力システム

旭精工株式会社

高速 電磁に比べて20%以上応答時間が速い  
長寿命 電磁より2.5~5倍寿命が長い  
安全性 電気火花が発生しないので安心  
熱容量 電磁より熱容量が大きく高頻度・連続すべりに最適  
トルク トルク比1:15~1:560  
空気圧を変える事によって機械の微妙なトルク調整が可能で、テンションコントロールにも最適です。  
緩急自在 急加減速からソフトスタートストップまで、動力伝達を自在にコントロールできます。  
保守 シンプルな構造、そして一体構造なので取付け、取扱いが簡単で、容易に摩擦板の交換ができるように工夫されています。

ガイド株式会社

名古屋本社 / 名古屋市中村区名駅南4-12-19 (052) 533-6705 (代)  
東京本部 / 東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111 (代)  
大阪本部 / 大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161 (代)

札幌 (011) 792-8891 代  
東北 (022) 231-1161 代  
山形 (024) 961-9901 代  
北関東 (027) 388-9045 代  
八王子 (042) 649-8570 代  
埼玉 (049) 248-8400 代  
茨城 (029) 886-3820 代  
神奈川 (046) 230-5330 代  
宇都宮 (028) 610-0540 代  
新潟 (025) 246-1481 代  
静岡 (054) 281-8080 代  
浜松 (053) 463-6831 代  
諏訪 (0266) 58-1611 代  
諏訪 (0266) 58-1611 代  
上田 (0268) 23-3939 代  
金沢 (076) 238-9336 代  
三河 (0566) 98-5075 代  
豊橋 (0532) 62-1117 代  
岐阜 (058) 213-2610 代  
土岐 (058) 213-2637 代  
岐阜 (059) 375-2858 代  
津 (077) 552-6767 代  
京都 (075) 602-0765 代  
阪神 (06) 6480-5313 代  
岡山 (086) 206-7772 代  
福山 (084) 982-7255 代  
広島 (082) 509-1200 代  
四国 (087) 802-8945 代  
福岡 (092) 451-4421 代  
北九州 (093) 513-7555 代  
熊本 (096) 325-7716 代