



発行所 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号  
名古屋機工新聞社  
電話(052)565-1231(代) FAX(052)586-4789  
購読料年8,000円 一部3000円  
振替口座番号 00820-8-40585  
URL https://www.kikou.co.jp

# 制約のない開催に300名超参加

## 10月開催『管工機材・設備総合展』をPR

### 愛知県管工機材商協組 令和6年新年賀詞交歓会

愛知県管工機材商協組(理事長 峰澤彰宏氏・MINENZAWA社長)は1月23日(火)、名古屋市中村区の名古屋マリottiアンソニアホテルで「令和6年新年賀詞交歓会」を開催。来賓、組合員や賛助会員ら合わせて309名が出席した。本会開催前には同ホテル内で1月理事会も開催されている。

開会にあたり峰澤理事長より挨拶。「愛知県管工機材商協組は昨年、創立60周年を迎えることができました。これも偏にお支えいただき、御礼申し上げます。当組合は61年目を、皆さまにとっても清々しい、爽やかな、明るい気持ちで2024年を迎えられたことと思っております。残念ながら元日として2日に、大きな災害と事故が起きてしまいました。テレビの画面を通してですが、被災された皆さまはどうか「水が欲しい」「水に困っている」とおっしゃっていました。私たちが管工機材、水道工事、空調衛生、そして水道・水に関わる機器・製品を作っていたらいいな、と集まってきた。蛇口を回せば水が出る、しかも日本は飲める水が出る。私たちが当たり前のことだと思っ



300名を超える参加者で会場も賑やかに  
れませんが、

**アカギ式吊バンド**  
株式会社 アカギ  
〒456-0002 名古屋市中村区六野 2-1-3  
名古屋営業所 TEL 052-882-7121  
本社 東京・支店 全国主要都市

いざ災害が発生してしまつと、改めて「水」の大切さ、稀少さを実感しました。水を供給すること

機械工具ならなんでも揃う!

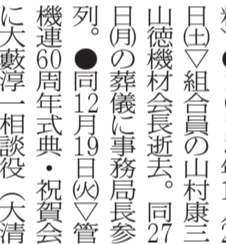
機械工具総合商社  
株式会社 長村商店  
名古屋浄心  
電話521-1151大代



穂刈氏  
責任感を持ってしっかりと取り組んでいく所存です。そして何よりも実際に機器を作っていたメーカーの皆さま、実際に現場で水道工事をしていただく皆さま、空調衛生工事を担う皆さま、さらに、間に立って管工機材商品の流通に携わる私たちが一体となって協力し合い、共に世の為人の為、地域の為、日本の為にしっかりと取り組んでまいりたいと新年早々誓いました。当組合も所属しております管機連(全国管工機材商業連合会)から、今回の被災地に関する上下水道の情報も適宜連絡が来ております。これから皆さまに情報展開しながら、一緒に頑張って被災された皆さまの為に何かをしたいと思います。

「つくる」を支え、「よこごび」のそばに。  
トップ工業株式会社  
新瀬川三条市場野目 2190-5

ひつと『第34回管工機材・設備総合展』を開催予定です。10月10日・11日・12日の3日間、吹上ホールで開催すべく既に準備・計画を進めております。本日お集まりの賛助会員さま、メーカーさまには、素晴らしい商品の

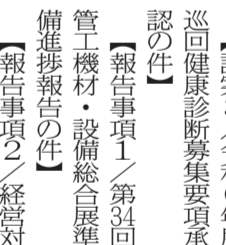


河野キッツ社長  
道端愛空副会長  
ご提供、ご提案、ご出席をお願い申し上げます。そして、本日お集まりの皆さま、関係団体の皆さまの、たくさんのご来場を心よりお待ちしております。私たちにとても大切な事業として、ぜひ大いに協力してください。組合員一同全力で一生懸命取り組んでいく所存でございますので、皆さまのご協力、ご支援、そしてご来場を心よりお願い申し上げます。(一部抜粋)

展示会準備進捗状況等報告  
愛知県管工機材商協組  
1月理事会

【経過報告】(一部抜粋)  
●2023年11月25日(土)▽組合員の山村康三山徳機材会長逝去。同27日(月)の葬儀に事務局局長参事長出席。同日▽設備四団体互礼会に事務局局長出席。●同18日(木)▽臨時拡大三役会開催。

石原展示会実行委員長  
続いて、来賓を代表して愛知県管工機材商協組合連合会会長らに名古屋市中村区指定水道工事店協同組合理事長を兼任する



村井副理事長  
【議案1】組合創立60周年祝賀会収支報告承認の件  
【議案2】令和6年新年賀詞交歓会進行方法等承認の件  
【議案3】令和6年度巡回健康診断集票要項承認の件  
【報告事項1】第34回管工機材・設備総合展準備進捗報告の件  
【報告事項2】経営対

今回展のポスタービジュアルも完成

管工機材・設備総合展  
名古屋国際センター  
http://nagoya-mech.com/

toward the future beyond the present  
管工機材・設備の歩みを観よう。  
2024年10/10(土) 11/11(日) 12/12(日)

【報告事項3】組合だより、ならびに2024年度版組合員名簿に関する報告の件  
【報告事項4】賛助会員退会希望の件  
【その他】①次回理事会是3月5日(火)、組合事務局にて。②夏季休暇申し合わせは8月10日(土)同15日(日)。

電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します

機械工具商向け販売管理システム **機工メイトII**

機工メイトが持つ豊富な商品データベースが、お客様のご要望にお応えします!

商品情報(品名・品番・価格などの各種情報) 商品情報 取引履歴 取引情報

株式会社ブロードリーフ  
http://www.broadleaf.co.jp/ 全国35拠点  
中部プロダクト営業課 〒401-0004 名古屋市中村区東3-22-8 ニューザックビル5F TEL.052-856-2620 FAX.052-856-2622

自動弁標準品在庫化

株式会社 **オータケ**

〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号  
TEL(052)211-0150 FAX(052)211-0250  
札幌・新潟・東京・静岡・北陸・名古屋・関西・九州  
神奈川・北関東・名古屋物流センター 浦安物流センター  
URL https://www.kk-otake.co.jp

商社+α=TSUBOI

Best Solution Partner

株式会社 **ツボイ**

本社 〒467-0868 名古屋市中村区大新町4-9  
TEL(052)882-2688(代) FAX(052)882-2687  
物流センター 〒467-0866 名古屋市中村区宝田町6-23  
TEL(052)882-6686

新製品発表、各種ニュースは弊社へ  
有線会社 名古屋機工新聞社  
03(0)521-1-1001 FAX03(0)521-1-1008



# 仕入先メーカーら多数参加し盛会

## 東陽 2024年新春賀詞交歓会を開催

### 東陽 2024年新春賀詞交歓会を開催

機械・工具の専門商社東陽(社長=羽賀威一郎氏、本社=愛知県刈谷市)の新春賀詞交歓会が1月8日午後3時より刈谷市産業振興センターあおいホールで開催され、同社の仕入先メーカー・商社など多数が参集した。

羽賀昭雄会長と羽賀威一郎社長は挨拶で、1月1日に発生した能登半島地震の犠牲者に哀悼の意を捧げるとともに、被災者に見舞いの言葉を述べた後、今年の抱負などを語った。

羽賀昭雄会長は、日本製鉄のUSスチール買収に関する昨年12月のニュースに触れ「日米を代表する2つの会社が1つになり、全世界を相手に水素政策まで手掛けるメイプレイヤーに躍り出るという。失われた30年という内向き体質から日本企業は完全に復活し、再び活躍できるスタートの年になるのでは」と

と期待を寄せた。

自動車産業において、中国を除く世界中でEV一本よりの自動車環境政策が本場に正しいのかという疑問は昨年の12月頃から広まり「トヨタでは作り切れないほどのハイブリッド車の注文が入り、フォードはこの5年間にハイブリッド車の販売を4倍に増やすと宣言している」とし、「我々は暫くの間は今の路線を踏襲し、追求することによって、事業は順調に行くものと思ってい」との見解を示した。

同社の現況については「海外売上は円安もあって500億円を超え、国内関係会社4社の売上も100億円を超えた。東陽本体もトヨタグループの恩恵を受け好調で、当社は順調に2024年3月の決算を迎えるものと思」と報告。「この間に体力を付けて、来るべきEV消費戦に突入し勝ち抜きたい」と思っている。

世界9カ国に及ぶ当社の販売網を利便して、皆様の製品を拡販させて頂きたいと述べ、変革の時期を共に乗り越えて行くと呼びかけた。



羽賀昭雄会長  
羽賀威一郎社長

### 2024名古屋山善・メーカー合同賀詞交歓会



山善(社長=岸田貞司氏、本社=大阪市西区)の「名古屋山善・メーカー合同賀詞交歓会」が1月9日、名古屋マリオットアソシエーツホテルで4年ぶりに開かれ、同社の主力仕入先など246社402名が参加して新しい年の飛躍を誓った。

岸田社長は冒頭、能登半島地震で亡くなられた方に哀悼の意を表し、黙とうが捧げられた。

開会にあたり岡村尚文専任役員名古屋支社長が、多数の参加と日頃の協力に感謝した後、「本年は世の中が目まぐるしく大きく変わる変革の年になるのは間違いないと思う。社会が変わる中、チャンス、商機が必ずそこにあるはず。変化を捉えるためにも本年は名古屋支社全員で現場を歩くことを真ん中に据えた現場力の強化と、その変化の情報を共有してチャンスに変える対応力を培って行き、お取引先様のお役に立つ新しい販売戦略を積極的に展開して行きたい」と挨拶。

続いて挨拶に立った岸田社長は「(辰年にちなんで)龍が昇るが如く、パワフルな年にしたいと思っている。パワフルな高値を付けている株を引金に個人消費も非

### 「現場にこだわり進取果敢に挑戦」

246社402名が集い新年祝う

2024名古屋山善・メーカー合同賀詞交歓会

倒な未来とは違う未来が到来する可能性を、決して否定はできない」とする一方で、バッテリーの開発動向には注視が必要とし「全固体電池によってBEVの普及が加速して行くのではないかと。BEV化に向けた業界全体と捉えて積極的に営業をして行く」と意気込みを語り、引き続き支援を求めた。

アツ以下に積極的にシフトしていると思える。弊社はアツのお客様ともしっかりと関係を構築しており、これをビジネス拡大の絶好の機会と捉えて積極的に営業をして行く」と意気込みを語り、引き続き支援を求めた。

アツ以下に積極的にシフトしていると思える。弊社はアツのお客様ともしっかりと関係を構築しており、これをビジネス拡大の絶好の機会と捉えて積極的に営業をして行く」と意気込みを語り、引き続き支援を求めた。

は、社長就任からの1年を振り返り「正にあってという間に過ぎたというのがある。ただ、弊社はお客様やお取引先様が大変恵まれていることがよく分かった。改めて皆様に礼を申し上げたい」と感謝。多くの顧客と面談を重ねてきた中で「常に話題となっていたのが、人件費高騰や人材不足に伴う省人化・自動化、環境対策に関するカーボン

削減、成型、組付、検査と多岐にわたる工程ラインが存在していることから「それぞれの課題に対して最適な提案をするべく、工作機械・産機システム部を中心に多くの設備メーカーやSier(システムインテグレイション)の協力を仰ぎながら、単に設備や機器の販売だけではなく、システム構築にも踏み込んだ取り組みをしている。本年はSierの分野に力を



羽賀威一郎社長

入れたい」との考えを示した。

カーボンニュートラルへの取り組みは、取引先の最新の商品情報を踏まえ、独自に書類・パンフレットを制作して説明会や定期的な提案会をアワン各社、工場で開催している」と説明。

BEVの動向に関しては、昨年後半からBEVの先行きに疑問を投げかけるような話が出ており「今語られているBEV一辺

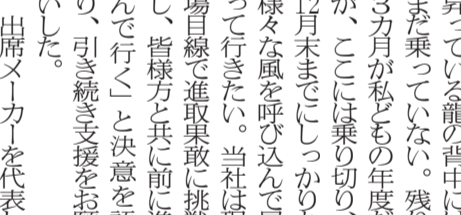


賑わう会場

岡村名古屋支社長

常に見守り、インフラ投資も積極的にこなされていく。国を挙げての半導体事業の誘致とそれに関わる様々な外資も来ており、我々にとって決してハイインドという状況ではない。当社の業績は、ダブルウィングの1つである消費財は大変堅調に推移。一方、生産財については、堅調ではあるが昇っている龍の背中にはまた乗っていない。残り3カ月は私どもの年度だが、ここには乗り切り、12月末までしっかりと様々な風を呼び込んで昇って行きたい。当社は現場目標で進取果敢に挑戦し、皆様方と共に前に進んで行く」と決意を語り、引き続き支援をお願いした。

出席メーカーを代表し



岡村名古屋支社長

て地引俊為プロテックス社長が「今年は何としても山善様の本来持っている力を存分に発揮される1年にして頂きたいと願っています。岸田社長が全国を回られる中で感じた日本のモノづくりの実力の深さと計り知れない可能性、この我々メーカーが持つ実力と可能性を今年しっかりと山善様に引き出して頂くために、原点に戻って現場にこだわり、そしてプロアクティブな行動で、龍のように昇り行く1年となることを祈念する」と述べ、力強い発声で乾杯した。

歓談が進む中、星真アラサー工業専務執行役員マシナリー事業統括の「山善様を中心に思いを一つにして今年1年、また走り抜けたらと思う。それが恐らく、能登半島地震で被災された方々への大きな支援になると思う。日本を盛り上げるためにも皆で一緒に頑張りたい」との中締め挨拶、村川有広山善住建事業部中部営業部長の閉会の辞で終了した。

転造盤、ローリングマシン  
修理、中古、販売

東邦精器(株)

名古屋瑞穂区妙音通四丁目一  
TEL(052)8591151  
FAX(052)8521133

販売修理  
配管用機械工具・電動工具

長谷川マシン

TEL(052)6621265(代)

「地球環境保護」  
企業にできる最初の一歩

ISO9002-1994  
審査登録番号ISAQ021

株式会社 オーエヌ技研

〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮通100番7  
TEL(0536)23-5362 FAX(0536)23-5385  
http://www.ongiken.co.jp

主力商品

ボール盤  
日立のホイス  
象印チェンブロッ  
NACHI エンドリ  
明治コンプレッ

機械と工具のパートナー

マル鉄テツ

マルテツ機工株式会社

名古屋市西区砂原町45番地  
TEL (052)501-3531~7  
FAX (052)501-3538

伝動用品  
配管材料  
機械工具  
金属材料  
工場用品

心の経営を柱として、  
地域産業に貢献します

株式会社 豊田商会

〒491-0045 一宮市音羽3丁目6番17号  
TEL0586-24-2401 FAX0586-24-1801

京セラ  
三菱マテリアル  
SANDVIK  
菱高精機

代理店  
機械工具総合商社 森 哲  
株式会社

名古屋瑞穂区御劔町一丁目8番地  
TEL052(871)0221~7(代) FAX052(871)0229  
Eメール info@moritetsu.co.jp  
ホームページ http://www.moritetsu.co.jp

切削工具

コロマント  
MOLDINO  
三菱マテリアル  
NACHI

株式会社 久満田商会

TEL (052) 911-0401 代  
名古屋市北区志賀町1-1

# 2023年(暦年)の工作機械受注額

## 前年比15.5%減の1兆4865億円

### 日工会 2023年受注実績の概要を公表

日本工作機械工業会(日工会、会長 稲葉善治氏・フアナック会長)が1月25日発表した2023年(暦年)の工作機械受注額は、前年比15.5%減の1兆4865億円(注)で、3年ぶりの減少となった。コロナ禍からの回復を牽引したペントアップ需要や半導体関連需要、自動車関連需要が落ち着き、不動産不況による中国の減速もあり、3年ぶりに1兆5000億円を下回った。受注額全体に占めるNC工作機械の比率は前年より0.2pt上昇して98.4%となり、8年連続で98%を超えた。

同会がまとめた「2023年(暦年) 工作機械受注実績の概要」によると、受注総額の内訳は、内需が前年比21.0%減の4768億円、外需が12.7%減の1兆97億円(注)で、外需比率は前年より2.4pt上昇し67.9%となった。

【内需の動向】  
内需は、3年ぶりに減少し、3年ぶりに5000億円を下回った。2022年後半まで受注を牽引したコロナ禍のペントアップ需要や部品不足に伴う増投資、半導体関連需要等が徐々に落ち着く中で、底堅くも緩やかな減少傾向が年間を通じて見られ、2023年後半は4000億円を下回る月が多く見られた。

業種別では、全11業種中10業種で前年比減少。主要4業種は「航空・造船・輸送用機械」が7.0%増の202億円となったほかは、10%以上の減少だった。特に、半導体関連での受注が多い「電気・精密」は33.3%

減少の57.7億円、内燃機関、EV関連の投資がどちらも低調な「自動車」は25.3%減の1006億円と大きく減少した。その他の業種でも、「商社・代理店」が32.8%減の46億円、「金属製品」が27.2%減の368億円と2割を超える減少となった。

【外需の動向】  
外需は、3年ぶりに減少したものの、3年連続で1兆円を超え過去6番目の受注額となった。アジアでは中国を中心に減少したものの、欧州、北米は強いインフレ懸念にも関わらず底堅く推移し、円安傾向もあって平均84.1億円と堅調な水準を維持した。

地域別では、アジアが3年ぶりに減少し、前年比23.2%減の4276億円と3年ぶりの5000億円割れとなった。このうち東アジアは28.3%減の3198億円、韓国、台湾、中国が軒並み2割以上の減少となった。27.3%減の274

移したほか、半導体やEMS関連の受注も増加し、一般機械と電気・精密が過去最高額を更新、インド計も初の500億円を超えて過去最高額を更新した。

欧州は、2022年2月からのロシアによるウクライナ侵略、イスラエル軍とハマスの戦闘が続く中、中東などの地政学リスクに加え、エネルギー問題や金利高等の影響が懸念される中、3年連続で増加し、1.1%増の2335億円と過去4番目の受注額となった。国別では、EU域内のドイツ、その他がともに過去2番目となる高水準の受注を記録したほか、その他西欧のトルコ、スイスは統計区分開始(2015年)以来の最高額を2年連続で更新した。

北米は、6.9%減の3206億円と3年ぶりの減少となるも、2年連続で3000億円を超え、過去3番目の受注額を記録した。アメリカは、自動車を中心に堅調に推

や回復が遅れているほか、金利高によりジョブショップの動きがやや鈍かったものの、医療や半導体、航空宇宙関連を中心に堅調に推移し、9.6%減の2820億円と過去3番目の受注額となった。また、カナダは3年連続の増加で、過去最高額を2年連続で更新。メキシコも3年連続で増加した。

これにより国別シェアは、1位がアメリカで27.9%(前年2位)、2位が中国の27.1%(前年1位)、3位はドイツで5.6%(前年3位)、4位がインドで5.1%(前年5位)と、首位が交代した他、台湾が順位を下げ、今年受注が目立ったインド、トルコ(前年13位)が順位を上げた。

【機種別の動向】  
機種別(含むNC機)では、全11機種中9機種で前年比減少となった。旋盤は、12.8%減の5071億円と3年ぶりに減少したものの、3年連続の5000億円超え。

【販売額】  
販売額は、前年比3.1%増の1兆6166億円(注)で、3年連続の増加となった。高水準の受注があった一方、部品不足等によって多くの受注残を抱えていた業界は、部品不足が徐々に解消に向

このうち複合加工機は3.0%減の2136億円、旋盤計よりも減少幅は小さく、生産効率化、省人化のためのニーズを感じる結果となった。旋盤に占める複合加工機の割合は42.1%と前年から4.2pt上昇した。

マシニングセンタは、15.3%減の6147億円と2年ぶりに7000億円を下回ったが、3年連続の6000億円超え。このうち5軸以上は2.2%減の1574億円、マシニングセンタ計よりも減少幅は小さく、マシニングセンタに占める割合は25.6%と2年連続で上昇した。

その他の機種では、2機種(ボール盤、中ぐり盤)のみ前年比増加となった。

測定機器メーカー大手のミットヨ(社長 沼田恵明氏、本社 神奈川県川崎市)は昨年11月14日、同社の世界30カ国・地域、総勢500名に及ぶサービスエンジニアの頂点を決める「第1回ミットヨスキルオリンピック」を、栃木県宇都宮市にあるミットヨグローバルサービスセンターで開催した。

各エリアで行われた世界予選を勝ち抜いた精鋭7チーム・14名(出場国 日本、アメリカ、ドイツ、フランス、タイ、ベトナム、中国)によって争われ、第1回大会の優勝国の栄冠は、開催国の日本チームが勝ち取った。

同大会は、①全世界のサービスエンジニアが競い合うことで切磋琢磨し、技術力向上と作業の標準化をはかる(サービス品質の向上) ②拠点での作業を想定し、4種類の代表的な測定機(三次元測定機、画像測定機、形状測定機、真円度測定

2023年12月の受注額は1270億円

日工会が同日発表した2023年12月分の工作機械受注額(確報値)は、前年同月比9.6%減の1270億8800万円、12か月連続して前年を下回った。調整局面が継続する中、まとまった受注や季節要因により内需とも前月より増加し、前月比は9.7%増。2か月連続の増加で、3か月ぶりの1200億円超えとなった。

内需は、前年同月比9.5%減の382億5100万円となり、16か月連続で前年を下回った。前月比は17.0%増と3か月ぶりに増加した。緩やかな減少傾向が続く中、12月は主要業種を中心に増加し、底堅い動きがみられた。

外需は、前年同月比9.6%減の888億3700万円となり、12か月連続で前年を下回った。前月比は中国をはじめアジアで増加し、外需全体で6.8%増と2か月連続で増加した。

かうち中、販売額も高水準を維持し、5年ぶりに1兆6000億円を超え、過去2番目の水準となった。このうちNC機は、3.0%増の1兆5913億円となった。

【受注残高】  
2023年末の受注残高は、前年比12.4%減の7858億円、3年ぶりに減少し、2年ぶりに8000億円を下回った。受注が調整局面入りし、部品不足が徐々に解消する中で、2022年10月に9201億円まで膨らんだ受注残高は、2023年11月に8000億円を下回ったものの、依然高いレベルにあると言える。

当該年末の受注残高を直近3か月(2023年10・12月期)の販売平均で除した「受注残持ち月数」は5.8か月で、前年同月から0.7か月低下した。また、NC工作機械の受注残高は12.5%減の7605億円となった。

機に仕込まれた不具合を調査・特定から修理まで行う技術と対応能力(接客を含む)を競う実技と測定機に関する知識を競う筆記試験が実施された。



優勝した日本チーム

## 自動操作バルブ

B型/BS型/BSW型アクチュエータシリーズ

バルブの総合メーカー **KITZ** 株式会社 **キッツ**

**株式会社大成工機商会**  
名古屋港区木場町2番の75 TEL(691)代1131番

## ステンレス エコキャビネット

STEDIA ステディア

普段お手入れしにくい場所だから湿度によるカビ、ニオイに強いステンレス構造。日本の気候は高温多湿。毎日使うキッチンをかびやニオイの発生、汚れからしっかり守ります。

**キッツ株式会社**  
中部支社 名古屋市中区錦1-16-20 2階 ☎052-212-4499

**株式会社 原芳商会** 名古屋市中区緑町3-26 TEL(052)732-5211(代)

市場開発事業部(H20課)	TEL(052)744-0171(代)	岐阜営業所	TEL(058)253-3611(代)
市場開発事業部(S・S)	TEL(052)380-6031(代)	岐南営業所	TEL(058)371-4180(代)
営業部	TEL(052)745-6150(代)	各務原営業所	TEL(056)467-3505(代)
富田営業所	TEL(052)709-5211(代)	大塚営業所	TEL(059)376-3111(代)
ヶ丘営業所	TEL(0587)32-2211(代)	津東営業所	TEL(059)236-6833(代)
稲津営業所	TEL(0568)83-1121(代)	津南営業所	TEL(0562)82-0055(代)
南中営業所	TEL(052)811-1101(代)	浦安営業所	TEL(0566)73-5010(代)
村岡営業所	TEL(052)412-2131(代)	安城営業所	TEL(052)811-1101(代)
中村営業所	TEL(0561)72-3211(代)	南在座営業所	TEL(052)811-1101(代)
北営業所	TEL(052)903-4141(代)	和合在座センター	TEL(0561)72-3299(代)

## 黄銅製スリーブ式ジョイント

(ソロバン玉入) 銅管用

スリーブジョイント YR型

スリーブエルボ YRL型

## 黄銅製ネジ込み継手

内ネジチーズ YTS型

内ネジ中間エルボ YLT型

## エアースト用継手

エアーストニップル YHN型 エアーストジョイント YHJ型

NPT規格黄銅製ネジ込み継手各種在庫有ります

株式会社 **ムサシ**

名古屋営業所 名古屋市中区平和1-19-11 〒460-0021  
TEL(052)322-6341(代) FAX(052)331-0892  
●本社/大阪 ●営業所/東京・名古屋・広島

# 『Go Green Challenge』始動

## ユキワ精工

～「グリーンG1チャック」を通じて  
緑化推進・省エネ・省資源を目指す取り組み～



キャンペーンロゴマーク

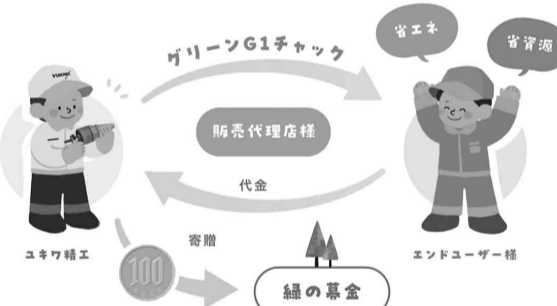
ユキワ精工(社長)酒巻弘和氏、本社(新潟県小千谷市)は、ツールホルダー「グリーンG1チャック」の販売1本につき100円を環境保護団体へ寄付する取り組み『Go Green Challenge(グリーンチャレンジ)』を3月より開始する。発売以来好評のグリーンG1チャックは、工具使用量削減、不良品削減、サイクルタイム短縮等の効果が期待でき、省資源・省エネルギーにつながる環境にやさしい。

「Go Green Challenge(グリーンチャレンジ)」を3月より開始する。発売以来好評のグリーンG1チャックは、工具使用量削減、不良品削減、サイクルタイム短縮等の効果が期待でき、省資源・省エネルギーにつながる環境にやさしい。

Green Challengeでは、グリーンG1チャックを顧客が購入する際、ユキワ精工が顧客に代わって1本につき100円を公益社団法人国土緑化推進機構の「緑の募金」へ寄付することで、エンドユーザーにおいて省資源・省エネルギーを実現すると同時に、緑を増やすための植林を進め、CO2を削減して地球温暖化の防止を図り、持続可能な社会の実現を目指す。

【グリーンG1チャックの製品特長】  
■工具使用量の削減：振動減衰構造を持ち、かつスパーG1チャックと同様に総合芯振れ精度5μm保証のため、工具の負担が大幅に軽減し、工具寿命が延びる。  
■不良品の削減：従来のツールホルダーに比べ剛性を高めているため、高速・重切削でも面粗度が良好。ピッチの抑制にも効果を発揮し不良品の削減が期待できる。  
■サイクルタイムの短縮：ホルダー内部に振動減衰構造を設け、高速・重切削での振動を減衰。エンドミル加工時、従来のツールホルダーよりも高送りが可能となり、サイクルタイムを短縮し、ユーザーの生産性向上に貢献する。

【グリーンG1チャックの製品特長】  
■工具使用量の削減：振動減衰構造を持ち、かつスパーG1チャックと同様に総合芯振れ精度5μm保証のため、工具の負担が大幅に軽減し、工具寿命が延びる。  
■不良品の削減：従来のツールホルダーに比べ剛性を高めているため、高速・重切削でも面粗度が良好。ピッチの抑制にも効果を発揮し不良品の削減が期待できる。  
■サイクルタイムの短縮：ホルダー内部に振動減衰構造を設け、高速・重切削での振動を減衰。エンドミル加工時、従来のツールホルダーよりも高送りが可能となり、サイクルタイムを短縮し、ユーザーの生産性向上に貢献する。



Go Green Challenge のイメージ図

# 値決めて劇的な収益改善！ DXにより原価激増の時代でも利益を出せる経営手法

## アイル無料オンラインセミナーを共催

自社開発の業務管理システムで企業の経営方向を支援する株式会社アイル(社長)岩本哲夫氏、名古屋支店(名古屋市中区)と税理士法人プラザシップ(代表社員)加藤義昭氏、所在地(愛知県小牧市ほか)は共同で、収益性の改善を目指したい事業者に向けた無料オンラインセミナー「値決めて劇的な収益改善」を3月15日(金)に開催する。

本セミナーでは、収益性の改善を目指したい企業に向けて、DX(デジタルトランスフォーメーション)による原価の管理方法と、どのような考えで適正な価格転嫁を...  
◆申し込みは以下URLへアクセスを。参加URLは申し込み後に案内される。https://aladdin-office.com/seminar/online/20240315/

◆申し込みは以下URLへアクセスを。参加URLは申し込み後に案内される。https://aladdin-office.com/seminar/online/20240315/

◆申し込みは以下URLへアクセスを。参加URLは申し込み後に案内される。https://aladdin-office.com/seminar/online/20240315/

中部地方の **工具業界** の企業様注目! 機械工具、電動工具、切削工具、研削工具、作業工具、etc...

# 販売・購買・在庫管理システム Aladdin Office

導入実績 5,000社超!

アラジンオフィス Aladdin Office は **DXを後押し** できるシステムです!

こんなお悩み、ありませんか?

- 得意先や向け先別など、商流に応じた単価(掛率)登録ができるシステムで管理を行いたい
- 商品名桁数が自由に変更できるシステムで商品(型名・型番)管理を行いたい
- 取引先へ直送する場合の注文処理をもっと簡素化したい
- 膨大な取扱商品の在庫管理を正確に行いたい
- 輸入管理・プロジェクト管理も1つのシステムで行いたい

他にも... FAX・電話注文のデジタル化で受発注業務をDX化!

Aladdin EC

工具業界でよく聞くこのような課題・ご要望を、販売・購買・在庫管理システム「アラジンオフィス」で解決します! お気軽にお問合せください。

株式会社アイル 大阪本社 / 東京本社 / 名古屋支店 0120-356-932 アラジンオフィス 工具 検索

トップ工業

ハードな作業に耐える厚み  
「タフガチャ」新発売

総磨き仕様の「輝(かがやき)」も

作業工具の総合メーカー、トップ工業(社長 石井真人氏、本社 新潟県三条市)は、極厚シノが特長の「タフガチャ・タフガチャ輝(かがやき)」を2月1日より販売開始した。同社のラチェットレンチを使用して



タフガチャ輝(かがやき) KRMS・17×21

名古屋ブランドボウルに会場移し

組合員の従業員ら124名が交流

愛鉄協 第40回ボウリング大会開催

愛知鉄協商協同組合(理事長 大野正博氏・中部製作所社長)は昨年12月10日、恒例のボウリング大会を開催した。これまで会場として利用していた星ヶ丘ボウルの閉鎖により、今回は名古屋市緑区の名古屋ブランドボウルで行われ、組合員の従業員や家族ら総勢124名(男性64名、女性

された。

シノ部の厚みは従来品の約2倍と肉厚で、鉄骨穴合わせも安定して行える。曲げ強度は従来品の4倍以上に強化され、ハードな作業でも折れないラチェットレンチを実現した。(比較はいずれも同社RM・17×21比)

さらにカシメピンの強化により耐久性がアップし、ピンの抜けやゆるみの心配もない。タフガチャ輝は職人による総磨き仕上げとなっている。

【タフガチャ】製品番号 KRMS・17×19/17×21/19×24/対辺寸法 17×19mm/17×21mm/19×24mm、ギア数24、送り15mm標準価格 8200円〜8600円(税別)

別。

【タフガチャ輝(かがやき)】製品番号 KRMS・17×19/17×21/19×24/対辺寸法 17×19mm/17×21mm/19×24mm、ギア数24、送り15mm標準価格 1万1500円〜1万2000円(税別)

【強軸・強替軸ソケットシリーズ】追加発売

同社は、近年の電動インパクトドライバの高トルク化(36V、40V)に対応したシリーズ(強軸・強替軸ソケット)の更なるラインナップ拡充を図り、2月1日より次の製品を販売開始した。



電動ドリル用強軸ソケットタイプETS・17

パ型形状△製品番号 EKS・20TS。

【電動ドリル用強軸フォームソケット】アイビーフォームタイプとチップ、または小判型(クサビタイプ)フォームタイプの着脱可能(製品番号 EFS・21TS)▽アイビーフォームタイプの着脱と、先端つぶし部に咬んだチップを送り込むことが可能(同 EFS・21TS)▽全長 112mm/94mm

【電動ドリル用強軸ソケット】製品番号 ETS・10L/12L/13L/14L/16L/17L/18L/19L/21L/22L/24L/対辺寸法 10mm/12mm/13mm/14mm/16mm/17mm/18mm/19mm/21mm/22mm/24mm

【電動ドリル用強軸小判型フォームソケット】型枠金物の小判型(クサビタイプ)フォームソケットに素早く入るソケット

でゲームをスタートし、2ゲームで日頃の腕前を競い合い、男性の部はカトウカズキさん(藤田工業)がトータル427ピンで優勝、女性の部ではヨシタカズヨさん(同)が478ピンで優勝した。

ゲーム終了後は表彰式が行われ、各賞受賞者に賞品が贈られたほか、参加・応援に来た子供にはお菓子がプレゼントされた。上位入賞者は次の皆さん(敬称略)。



【男性の部】上位入賞者



【女性の部】上位入賞者

【電動ドリル用強軸インパクトソケットアダプター】インパクトドライバ等に装着してインパクトソケットが使用可能(製品番号 FNA・3TS/4TS)▽差込角 9.5mm(3/8) 12.7mm(1/2)

【電動ドリル用強軸フレックスソケットアダプター】製品番号 ESA・3FTK/4FTK▽差込角 9.5mm(3/8) 12.7mm(1/2)

【電動ドリル用強軸ユニバーサルソケットアダプター】製品番号 EUSA・3TK/4TK▽差込角 9.5mm(3/8) 12.7mm(1/2)

【電動ドリル用強軸インパクトソケットアダプター】製品番号 FNA・3TK/4TK▽差込角 9.5mm(3/8) 12.7mm(1/2)

【男性の部】優勝 藤田工業 478ピン▽準優勝 スズキカンスケ(同) 349ピン▽第3位 ナガセケイ(ハナイタイ) 348ピン▽ハイゲイムカトウカズキ 243ピン

【女性の部】優勝 ヨシタカズヨ(藤田工業) 478ピン▽準優勝 カタオカヒロミ(片岡商店) 332ピン▽第3位 オオチヒロ(藤田工業) 313ピン▽ハイゲイムカトウカズヨ 256ピン

**JLC** エンドミル、ドリル、リーマーなど切削工具及び超硬素材の研究、開発等の超硬工具製造専門メーカー!!

JLC CUTTING TOOL

航空宇宙産業、医療産業、自動車、鉄道、自転車、金型、機械部品、金属特殊形状加工など、台湾、中国で主に使用されています。

特に特殊寸法であるカスタマイズは短納期少量ロットに対応します。

代理店 **株式会社 梅村本店**

本社 〒454-0822 名古屋市中川区西四子町1-27 TEL <052>352-6421 代 FAX <052>352-6430  
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中ノ町10-28-1 TEL <058>273-9531 代 FAX <058>273-9682  
浜松営業所 〒430-0801 浜松市東区神立町130-8 TEL <053>465-5031 代 FAX <053>465-4856

http://www.umemura-honten.jp/

Fシリーズ G3シリーズ

**ニッセイ 日精工業**

中空軸 ギャードモーター

在庫豊富

代理店 **株式会社 イワタ**

名古屋市昭和区福江一丁目22-6  
TEL <052> 871-4181(代)  
FAX <052> 882-3263

Vリブドベルト駆動ローラコンベヤ **リングラー RAV**

動力伝達効率に優れた Vリブドベルトを採用 最大 90m/min の高速運転を実現!

ドライブシャフトがない駆動方式のため設置や移設がしやすく、ベルト交換などのメンテナンス時もラクラク!

DCモーターローラタイプ(オーダーメイド)

製作例1 搬送物が通過するゾーンのみ稼働。

製作例2 先のゾーンに搬送物がある場合、手前のゾーンに搬送物が到達すると自動停止。

**三機工業株式会社**

**山ガイド 株式会社**

名古屋本社/名古屋市中村区名駅南4-12-19 (052) 533-6705(代)  
東京本部/東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111(代)  
大阪本部/大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161(代)

札幌 (011) 792-8891 代	宇都宮 (028) 610-0540 代	豊橋 (0532) 62-1117 代	福山 (084) 982-7255 代
東北 (022) 231-1161 代	新潟 (025) 246-1481 代	岐阜 (058) 213-2610 代	広島 (082) 509-1200 代
郡山 (024) 961-9901 代	静岡 (054) 281-8080 代	土岐 (0572) 55-6999 代	四国 (087) 802-8945 代
北関東 (027) 388-9045 代	浜松 (053) 463-6831 代	鹿 (059) 375-2858 代	福岡 (092) 451-4421 代
八王子 (042) 649-8570 代	諏訪 (0266) 58-1611 代	滋賀 (077) 552-6767 代	北九州 (093) 513-7555 代
埼玉 (049) 248-8400 代	上田 (0268) 23-3939 代	京都 (075) 602-0765 代	熊本 (096) 325-7716 代
茨城 (029) 886-3820 代	金沢 (076) 238-9336 代	神 (06) 6480-5313 代	
神奈川 (046) 230-5330 代	三河 (0566) 96-5075 代	岡山 (086) 206-7772 代	