



発行所 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号 名古屋機工新聞社 電話(052)565-1231(代) FAX(052)586-4789 購読料年8,000円 一部3000円 振替口座番号 00820-8-40585 URL https://www.kikou.co.jp

独立して一般社団法人化

「日本ロボットシステム」

「インテグレータ協会」設立

一般社団法人日本ロボットシステムインテグレータ協会(会長 久保田和雄氏・三明機工社長、所在地 東京都港区芝公園3-5-8 機械振興会館B108)は7月13日、都内のサンケイプラザホールにて設立総会を開催した。同協会の前身であるF.A・ロボットシステムインテグレータ協会は、2018年7月13日に一般社団法人日本ロボット工業会内の特定事業委員会として発足。設立5年目を節目とし、このほど新たな一般社団法人として独立した。

日本を背負う重い責任のある 業界を自覚し、新たな歩み

同協会は、ロボット・Automation) F A (Factory システムの構築等を行う



日本ロボットシステムインテグレータ協会役員

設立総会後のパーティーで久保田会長は「5年前は、Sierの会員123社、協力会員21社、計144社での船出だった。企業毎の利害を超えて、積極的に日本のシステムインテグレータ力を高めていきたい。そして、ネットワークの構築、事業基盤の強化、専門性の高度化」の3つ

「今回の一般社団法人化...」

アカギ式吊バンド アカギ株式会社 本社東京・支店全国主要都市

「1つ目の目標【ロボット...」



挨拶する久保田会長



経済産業省の石曾根ロボット政策室長

「2つ目の目標【Sier...」

「3つ目の目標【サイバ...」



パーティーの様子

「今年度からデジタル...」

「世界一の自動化大国...」

「ロボットの教育...」

「つくる」を支え、「よろこび」のそばに。 TOP 工業株式会社

「ロボットのシステムイン...」

「日本の製造業の生産...」

「最後に久保田会長は...」

Best Solution Partner 株式会社 ツボイ

ONDA 人気コルゲートに待望の白色が新登場!

真鍮製 マウスシールド Mouth shield

RuB s.84黄銅フルポアボールバルブ 株式会社 大 清

機工メイトII 株式会社ブロードリーフ

来年7月に愛知で第2回を開催

ロボットテクノロジーージャパン 2024

愛機工 第1回実行委員会を開く

愛知県機械工具商業協同組合(理事長=水谷隆彦氏・ミスタニ機販社長)は、ニュースタイジエスト社(ND社)が主催して来年7月4日から6日まで愛知県国際展示場(アichi・スカイ・エキスポ)で開催する、産業用ロボット・自動化システムの専門展「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN(ロボットテクノロジーージャパン/RTJ)2024」の共催団体として、実行委員会(実行委員長=森田幹事・モリタ社長)を設置し、第1回目の会合を7月26日午後4時より名古屋駅近くの安保ホールで開いた。実行委員と事業部理事、ND社の樋口ND社長など30名が出席し、9月1日の出展募集開始を前に、出展者の勧誘について打ち合わせを行った。同展示会では開催規模250社・1200小間、来場者数4万5000名を目標としている。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

「RTJは、製造現場や物流拠点、研究所などで使用される産業用ロボットと自動化システムに特化した展示会で、ものづくりの集積地である中部地区で開催される。初開催となった2022年展には、2022社・1096小間が出展し、4万1880名が来場した。第1回実行委員会では、はじめに森田実行委員長(組合副理事長)が「RTJを2年ごとに継続開催したいという主催のND社の強い思いがあり、当組合としても、この地域の産業、また機械工具商がより一層活力の

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

「RTJは、製造現場や物流拠点、研究所などで使用される産業用ロボットと自動化システムに特化した展示会で、ものづくりの集積地である中部地区で開催される。初開催となった2022年展には、2022社・1096小間が出展し、4万1880名が来場した。第1回実行委員会では、はじめに森田実行委員長(組合副理事長)が「RTJを2年ごとに継続開催したいという主催のND社の強い思いがあり、当組合としても、この地域の産業、また機械工具商がより一層活力の

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。



アイデアは現場だけでは生まれない。
#1パーセントのひらめき

2024.7.4(木)~6(土) Aichi Sky Expo
2023年9月1日開催
2024.7.4(木)~6(土) Aichi Sky Expo
2023年9月1日開催

パンフレット表紙



岩田理事長

「RTJは、製造現場や物流拠点、研究所などで使用される産業用ロボットと自動化システムに特化した展示会で、ものづくりの集積地である中部地区で開催される。初開催となった2022年展には、2022社・1096小間が出展し、4万1880名が来場した。第1回実行委員会では、はじめに森田実行委員長(組合副理事長)が「RTJを2年ごとに継続開催したいという主催のND社の強い思いがあり、当組合としても、この地域の産業、また機械工具商がより一層活力の

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

コロナ5類移行でイベント開催へ 11月にボウリング大会、ゴルフ会 名古屋伝動 令和5年度7月例会開催

名古屋伝動機械商組合(理事長=岩田典之氏・伊ワタ社長)は、7月20日午後6時より名古屋市中区の東京第一ホテル錦において例会を開催し、光伝導機と藤川伝導機が当番幹事を務めた。冒頭、岩田理事長が

「RTJは、製造現場や物流拠点、研究所などで使用される産業用ロボットと自動化システムに特化した展示会で、ものづくりの集積地である中部地区で開催される。初開催となった2022年展には、2022社・1096小間が出展し、4万1880名が来場した。第1回実行委員会では、はじめに森田実行委員長(組合副理事長)が「RTJを2年ごとに継続開催したいという主催のND社の強い思いがあり、当組合としても、この地域の産業、また機械工具商がより一層活力の

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

水谷理事長からも「RTJの第2回という事で、是非、第1回を上回る成果を上げたい。出展メーカー様も期待してくださっている」と思う。これから来年7月の頭に向けて、皆様のお力をお借りしたい」と協力が求められ、森田実行委員長より、組合関連で65社・300小間(前回実績53社・265小間)の獲得を目指す」と発表された。

「RTJは、製造現場や物流拠点、研究所などで使用される産業用ロボットと自動化システムに特化した展示会で、ものづくりの集積地である中部地区で開催される。初開催となった2022年展には、2022社・1096小間が出展し、4万1880名が来場した。第1回実行委員会では、はじめに森田実行委員長(組合副理事長)が「RTJを2年ごとに継続開催したいという主催のND社の強い思いがあり、当組合としても、この地域の産業、また機械工具商がより一層活力の

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

ある会社としてこの地域に根ざしていくために、継続事業としてやっていきたい。そのような思いで、今日は主要機械工具商の皆様にお集まりいただいた」と挨拶。

SY-40R 手動洗浄機能付きストレーナ
スクリーン洗浄作業、効率化の決め手
ハンドルを回すだけ!
作業工数86%削減!
(当社比150A参考値)
流体に触れることなく異物を排出できます。
スプリングアジャスト機能を採用。ブラシが異物を確実に捉えます。
パンチング網の導入により、耐久性と除塵性の両立を実現。

YOSHITAKE 株式会社ヨシタケ 〒485-0084 愛知県小牧市入鹿新田宮前955-5
エンジニアリング事業部 TEL 0568-75-4336 FAX 0568-72-6268

FUJII 豊富な経験と実績で皆様に“安心”を販売するメーカーです。
油圧配管~水~食品~化学プラント~原子力まで 株式会社 **オータク**
あらゆる配管にフィットする高圧継手 株式会社 大 清

営業品目
高圧・高温・配管用管継手
炭素鋼製
ステンレス鋼製
合金鋼製
特殊合金製
その他配管部品及び金属加工品一式

即応体制!!

藤井高圧工業株式会社
URL <http://www.fhpi.co.jp>

米国、フォード・メーター・ボックス社製
リペアーランプ
電蝕・ピンホールのパイプ修理材

リペアーランプ ラップランプ スナップランプ

倉山信株式会社
営業本部 〒456-0014 名古屋市熱田区中田町6番8号 TEL (052)682-1371
西三河…(0566)75-2515 小牧…(0568)72-2815 可児…(0574)63-7781
豊田…(0565)32-1815 あま…(052)444-1815 北…(052)913-1800
名東…(0561)62-1371 大高…(052)623-2515 豊橋…(0532)33-8655
浜松…(053)414-3045

撥水水栓 KM6061ECHS
シングルシャワー付混合栓
撥水膜コーティング加工が水をはじく!
撥水膜コーティング
水をはじく撥水効果
特殊コーティング面
メッキ面
水栓素地

<https://www.kvk.co.jp/>

株式会社KVK 本社・本社工場/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地
営業本部/TEL.0574-55-1170 東北支社/TEL.022-288-4611 関東支社/TEL.03-5962-3925
関西支社/TEL.06-6536-2511 西日本支社/TEL.092-411-3054

Fシリーズ ニッセイ 日精工業
G3シリーズ
ギヤードモーター
中空軸ギヤードモーター
在庫豊富

代理店 **株式会社イワタ**
名古屋市昭和区福江一丁目22-6
TEL <052> 871-4181(代)
FAX <052> 882-3263

旧若手交流会に代わる集い3年半ぶりに

全国機械工具商青年部総会開催

OMJC主催、全機工連後援

OMJC(大阪機械工具商青年会)会長坂口明氏、副会長津生氏・ヒカコーボレイ(シヨ)社長)主催、全機工連(全日本機械工具商連合会)会長坂井俊司氏・Naito社長)後援の『全国機械工具商青年部総会』(旧・若手交流会)が8月24日(木)、ホテル日航大阪(大阪市中央区西心斎橋)で開催された。全国から15組合・賛助会員1社など、計128名が参加。第1部総会の司会進行はOMJC副会長の数内大祐(数内産業社長が務めた)が開会に先立ち、坂口OMJC会長が「OMJCは大阪府全域の若手経営者の交流を目的に1984年に発足しました。い



全国から128名が大阪へ集結



坂口OMJC会長

4年に発足しました。い

わゆる親会を持たない独立団体であり来年で40周年を迎えます。年に10回ほど事業を行うなど活発で楽しい会で、メーカー

会員さまも多く、現在53社中21社がメーカーさまです。コロナ禍で集まることできなかった3年間を思うと、今日こうして皆さんにお集まりいただき交流できることがどれだけ大切かを痛感しております。今日は、どうぞよろしくお願いいたします」と挨拶。

続いて坂井全機工連会長が「3年以上続いたコロナ禍のなかでも世代交代は進んでいきま

た。仕事のやり方も変わり、世の動きも変わった今、スピド感を

持つて我々も変わらなければなりません。今日のこの機会が、その気づき、きっかけの場になればと思います」と挨拶。

第1部総会では『これからこの業界の展望』がパネラーとして登壇(順不同)。司会進行はOMJC前会長の濱田和茂(濱田社長が務めた)が「高



坂井全機工連会長

者の継続雇用や新入社員者の雇用についての考え。また、製造業における世界から見た日本の立ち位置についての見解、②『モノタロウやミズミといったeコマースが拡大し機械工具商の脅威となるなか、2024年問題を目前に、自社配達を持つ機械工具商の強みに魅力を感じられるか? それ

は強みとなり得るのか?、③『他社に無い、自社独自で取り組んでいる、もしくは取り組む予定のヒト・コト・モノ・サービスについて具体的に教えてほしい』といった質問にパネラー各自がそれぞれの見解を発表。また、会場からの質問にも具体例などを交えて

答えていた。最後は、OMJC副会長の清水拓也(エーケイツール社)の挨拶で第1部総会は閉会した。会場を移し、OMJC副会長の山田護一(ヤマカツ社長)が司会進行を務め、佐渡浩(サワタリ機工社長(札幌機工商業会))の乾杯挨拶で始まった第2部懇親会では全国から集まった参加者が交流を深め、また、次回挨拶で散会となった。

(東京) 総会主催団体を代表し添原章弘(大宝商店社長)が登壇し挨拶。最後は伊藤哲生(春日鋼機社長(愛知組合))の中締めの挨拶で散会となった。

日本バルブ工業会会員以外対象に開催

バルブ初級研修(公開講座「基礎編」)

日本バルブ工業会(会長西岡利明氏・SAN E I社長)は、今年も、11月8日(木)・9日(金)の2日間、同工業会会員以外、の業界関係者を対象としたバルブ初級研修(公開講座「基礎編」)を開催する。申し込み締め切りは10月20日(金)。振り込み期限は10月25日(水)となっている。

各種バルブの基礎知識の習得希望者なら誰でも受講が可能。以下に対象者の一例を挙げる。●バルブが使用される建築設備・プラント・水道

事業などの関係者。●バルブを取り扱うエンジニアリング会社、メンテナンス会社、商社、施工会社社員。●鋳・鍛造メーカー、認証機関、バルブメーカー(会員以外)社員。

この研修会は、広く関係者らにバルブへの理解を深めてもらうと共に、製品の選定・販売・メンテナンスなどに役立ててもらうことを目的としていることから、同工業会会員企業以外に向けて定期的に開催されている。なお、例年、受講者の

満足度も非常に高く、申し込みも多数殺到しており、前回開催時(2022年11月)には約85%の

価格改定を発表

KVK 10月1日付け

KVK(社長末松正幸氏、本社岐阜県加茂郡富加町)は、原材料費、物流費および燃料費などの上昇を受け、2022年10月1日付けにて全商品の価格改定を実施した。しかしながら依然として原材料価格や燃料価格の高止まりや円安の進行を背景に物流コストや部品・副資材等の調達コストの上昇が続いているのが現状である。

そこでKVKでは、全部門で生産性の向上、合理化によるコスト低減等、あらゆる取り組みを重ねて製品原価の上昇を抑えるべく継続して努めてきたが、企業努力だけでは原価上昇を抑えることが困難な状況となっているようだ。

以上のような状況を受けKVKは8月10日(木)一部商品の希望小売価格を以下の通り改定すると発表した。

【対象品目】 単水栓および止水栓 【価格改定率】 3〜25%程度 【価格改定時期】 2023年10月1日(日) 受注分より

KVKは「誠に不本意ではございますが、一部商品の希望小売価格を改定させていただきました。日頃より当社製品をご愛顧いただきありがとうございます。ご理解とご協力を賜りますようお願い申し上げます」とコメントしている。

自動操作バルブ
B型/BS型/BSW型アクチュエータシリーズ

バルブの総合メーカー **KITZ**
株式会社 **キッツ**

株式会社大成工機商会
名古屋港区木場町2番の75 TEL(691)代1131番

企望の躍進と時代に対応する企業

ARK 住宅設備機材総合商社

株式会社 荒木商事
代表取締役 荒木 彌一郎

本社
〒473-0926 豊田市駒新町中通 142 番地
☎0565-57-1011(代)

豊明営業所
〒470-1123 豊明市西川町笹原 28-13 番地
☎0562-93-5880(代)

関連会社
株式会社ホーム豊田住設
代表取締役 荒木 彌

豊田:本社 ☎0565-57-1801
岐阜営業所 ☎0565-42-3150

取引先
※あいち豊田農業協同組合(株)JAあいちエネルギー
JAあいち豊田サービス:一般ユーザー:豊田市工場関係:他

これからは、シンクの水ハネ音が

ザァー から **スゥー** に。

独自の多層機能でシンクから発生する音を軽減しました。システムキッチン「クリンレディ」[S.S.]に標準装備されています。

水が当たっても、食器が当たっても、とっても静か。住まいの夢を創る

サイレントシンク (TM,P) **グリンレディ**

グリンレディ株式会社
名古屋支社 名古屋市東区代官町34-29 ☎052-939-1500

株式会社 **原芳商会** 名古屋市中区緑町3-26
TEL(052)732-5211(代)

市場開発事業部(H2O課)	TEL(052)744-0171(代)	岐阜営業所	TEL(058)253-3611(代)
営業部	TEL(052)745-6150(代)	各務原営業所	TEL(058)371-4180(代)
藤ヶ丘営業所	TEL(052)709-5211(代)	大垣営業所	TEL(0584)87-3505(代)
稲沢営業所	TEL(0587)32-2211(代)	三重朝日営業所	TEL(059)376-3111(代)
春日井営業所	TEL(0568)83-1121(代)	津営業所	TEL(059)236-6833(代)
南営業所	TEL(052)811-1101(代)	蒲営業所	TEL(0562)82-0055(代)
村岡営業所	TEL(052)412-2131(代)	安城営業所	TEL(0566)73-5010(代)
中和営業所	TEL(0561)72-3211(代)	南在庫センター	TEL(052)811-1101(代)
北土岐営業所	TEL(052)903-4141(代)	和合在庫センター	TEL(0561)72-3299(代)
	TEL(0572)55-3267(代)		

「MOLDINO VISION 2023」

加工イノベーションの実現へ

PRODUCTION 50の新たな可能性を展開

MOLDINO (社長 鶴巻三三男氏、本社 東京都墨田区) は6月27日、販売店・代理店に向けて「MOLDINO VISION 2023」をオンライン配信し、同社の経営戦略や業績報告、今後の展望について説明した。

はじめに鶴巻社長が、経営戦略について説明。「経営理念『開発技術のMOLDINO』のもとに、独自の商品開発力と提案力をもって、豊かな社会づくりに貢献するに変わりはありません」との考えを示した上で、昨年度実績の報告から行った。

度売上高が前年比9%増の249億円に達したことに感謝を示した後、「金額的には為替影響などもあり増販を達成できましたが、物量的には必ずしもこの結果ではない点、皆様の実感と一致するところではないかと推測します。現状に止まらず、2030年に向けた姿であるべきかを考え、中期経営計画を策定」と述べた。

中期経営計画では、①金型に加え、難削加工を抱えているお客様とご同様の②独創工場の創出と付加価値提案を磨き続ける③金型加工工器具市場で世界シェア20%を目指す④安定した経営基盤を維持するため、基盤の源泉である人材と資金を確保し続ける⑤の4つを基本骨子として定め、ブランドコンセプトである「加工イノベーションの実現」に向けてさらなる説明。その実現に向けた方策にも

また、顧客と社会に役立つ取り組みとして、PRODUCTION 50 (加工平減)の新たな可能性を展開していく方針も示された。2002年から20年にわたる提案してきたPRODUCTION 50は、製造工程をトータルに見極め最適化するというものを日本をはじめ、欧州などさまざまな地域と取り組んできた。

鶴巻社長は「PRODUCTION 50は、製造現場で生まれる新たな課題にも貢献できるような努めてまいります。CO2削減、人材不足解消、磨

きのない加工や深い加工といった難削加工。モノづくりは未知の領域への挑戦です。PRODUCTION 50をさらに進化させ、新たな可能性を提案し、お客様のモノづくりを応援したい」と語り、引き続きMOLDINO製品の拡販への協力をお願いした。

■営業本部分方針

続いて、後藤理営業本部長より営業本部分方針について説明があった。その中で後藤本部長は、不透明かつ不確実、多様化するユーザーニーズに対して「今まで以上にお客様のお客様、さらにはそのお客様に対して、より

継続的顧客価値創造に向けた難削加工への取り組みについては、美(鏡面・速時間・深(深彫)・細(微細・材難材)・環(e.c.)を難削加工と定義し、「お客様の加工改善に真摯に取り組む、

技術サービス、いわゆる工場技術員との同行により、技術目録での積極的な提案をします。工具のみでなく、CAD/CAM、磨き、自動化などを

含めたトータル加工提案を行います。そして、難削加工への積極展開。さらには、標準品のみでなく、お客様それぞれの加工現場に則した特殊品での積極展開を実施します」と取り組み方針を示した。

最後に小櫻一孝国内営業本部長が、国内営業本部分方針としてドリル事業を強化しており、特に難削加工の小径荒加工において

は新しくチラシを作成し、進化を重ねてきました。現在私たちは、単に切削加工を速く終わらせるだけでなく、いかにして人の工数を削減できるか、無駄な停滞時間を削減できるかといったテーマをもって、新製品を開発しお客様に提案することを目指しています」と説明。荒加工における最新工具として、切り込み2mm×一刃送り量2mm

という高送りシリーズの中でも最も高効率加工ができる「アルファ高送りラジアンSMILTR4F」と、新たな荒加工の選択肢というシリーズで1月に販売を開始した「高効率側面切削用エンドミルER5HS-IPN」を紹介した。

■国内営業本部分方針

最後に小櫻一孝国内営業本部長が、国内営業本部分方針としてドリル事業を強化しており、特に難削加工の小径荒加工において

は新しくチラシを作成し、進化を重ねてきました。現在私たちは、単に切削加工を速く終わらせるだけでなく、いかにして人の工数を削減できるか、無駄な停滞時間を削減できるかといったテーマをもって、新製品を開発しお客様に提案することを目指しています」と説明。荒加工における最新工具として、切り込み2mm×一刃送り量2mm

という高送りシリーズの中でも最も高効率加工ができる「アルファ高送りラジアンSMILTR4F」と、新たな荒加工の選択肢というシリーズで1月に販売を開始した「高効率側面切削用エンドミルER5HS-IPN」を紹介した。

■国内営業本部分方針

最後に小櫻一孝国内営業本部長が、国内営業本部分方針としてドリル事業を強化しており、特に難削加工の小径荒加工において

は新しくチラシを作成し、進化を重ねてきました。現在私たちは、単に切削加工を速く終わらせるだけでなく、いかにして人の工数を削減できるか、無駄な停滞時間を削減できるかといったテーマをもって、新製品を開発しお客様に提案することを目指しています」と説明。荒加工における最新工具として、切り込み2mm×一刃送り量2mm

という高送りシリーズの中でも最も高効率加工ができる「アルファ高送りラジアンSMILTR4F」と、新たな荒加工の選択肢というシリーズで1月に販売を開始した「高効率側面切削用エンドミルER5HS-IPN」を紹介した。

■国内営業本部分方針

最後に小櫻一孝国内営業本部長が、国内営業本部分方針としてドリル事業を強化しており、特に難削加工の小径荒加工において

は新しくチラシを作成し、進化を重ねてきました。現在私たちは、単に切削加工を速く終わらせるだけでなく、いかにして人の工数を削減できるか、無駄な停滞時間を削減できるかといったテーマをもって、新製品を開発しお客様に提案することを目指しています」と説明。荒加工における最新工具として、切り込み2mm×一刃送り量2mm

という高送りシリーズの中でも最も高効率加工ができる「アルファ高送りラジアンSMILTR4F」と、新たな荒加工の選択肢というシリーズで1月に販売を開始した「高効率側面切削用エンドミルER5HS-IPN」を紹介した。

■国内営業本部分方針

最後に小櫻一孝国内営業本部長が、国内営業本部分方針としてドリル事業を強化しており、特に難削加工の小径荒加工において

は新しくチラシを作成し、進化を重ねてきました。現在私たちは、単に切削加工を速く終わらせるだけでなく、いかにして人の工数を削減できるか、無駄な停滞時間を削減できるかといったテーマをもって、新製品を開発しお客様に提案することを目指しています」と説明。荒加工における最新工具として、切り込み2mm×一刃送り量2mm

という高送りシリーズの中でも最も高効率加工ができる「アルファ高送りラジアンSMILTR4F」と、新たな荒加工の選択肢というシリーズで1月に販売を開始した「高効率側面切削用エンドミルER5HS-IPN」を紹介した。

■国内営業本部分方針

最後に小櫻一孝国内営業本部長が、国内営業本部分方針としてドリル事業を強化しており、特に難削加工の小径荒加工において

は新しくチラシを作成し、進化を重ねてきました。現在私たちは、単に切削加工を速く終わらせるだけでなく、いかにして人の工数を削減できるか、無駄な停滞時間を削減できるかといったテーマをもって、新製品を開発しお客様に提案することを目指しています」と説明。荒加工における最新工具として、切り込み2mm×一刃送り量2mm

BBQで暑気払い!

名機工 同友会 8月例会ビアパーティー開催

名機工同友会(会長 和久田修志氏・三和商事社長)は8月2日(水)、8月例会として夏の恒例行事となっているビアパーティーを名古屋市中区栄1丁目「ページナ サ・ルーフ」で開催した。この日は会員17名が参加。担当幹事は、田中秀典氏(ミユキ商會社長)が務めた。

和久田会長が「最近35度を超える猛暑日が続いております。過去最高気温は、埼玉県熊谷市で2018年に、静岡県浜松市で2020年に、ともに記録された41.1度だったかと思えます。今年7月の熊谷市の35度以上の猛暑日は15日間あったそうです。同じく東京は13日間、名古屋は11日間

あったそうです。ところが振り返ってみますと、1985年7月の35度以上は全国で1日だけだったそうです。この30数年間で環境はこれだけ変わりました。今年も8月に入りましたが暑い日はまだまだ続きます。皆さんも、お盆休みなど休むとさきほしかり休んでいただいて、体調管理には十分

分気をつけてお仕事に励んでください」と挨拶。皆でビールを片手に乾杯した。



名機工同友会(会長 和久田修志氏)が主催したビアパーティー。次回は10月5日(木)に例会の開催が予定されている。

ネジはあらゆる**産業の原動力**
株式会社 **織田商店**
名古屋市中区那古野一丁目36-3 ☎(052)561-4357 FAX (052)565-1007

本づくり お気軽にご相談を
みずほ出版
〒467-0851 名古屋市中区瑞穂区塩入町17-6
TEL(052)825-2011 FAX(052)822-3359

販売修理
(株)長谷川マシン
配管用機械工具・電動工具
TEL(052)526-8111 FAX(052)526-8111

転造盤、ローリングマシン
修理、中古、販売
東邦精器(株)
名古屋市中区瑞穂区妙音通四丁目一
TEL(052)859-1111 FAX(052)859-1111

「地球環境保護」
企業にできる最初の一歩
当社の「ハイテク研ぎ師集団」の技術は省資源に貢献しています。
株式会社 オーエヌ技研
〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮通100番7
TEL(0536)23-5362 FAX(0536)23-5385
http://www.ongiken.co.jp

京セラ
三菱マテリアル
SANDVIK
菱高精機
代理店 **株式会社 森 拓**
名古屋市中区瑞穂区御前町一丁目8番地
TEL052(871)0221~7代 FAX052(871)0229
Eメール info@moritetsu.co.jp
ホームページ http://www.moritetsu.co.jp

NEW!
NORITZ
HYBRID
ガス給湯器(エコジョーズ)とヒートポンプで効率よくお湯をつくるノーリツのハイブリッド給湯器。地球にやさしい、次世代のかしこい暮らしをご提案します。
給湯一次エネルギー効率NO.1!
環境配慮ノンフロン冷媒採用!
業界初の本体5年保証!
株式会社ノーリツ 東海支店/名古屋市中区阿由知通2丁目1-2 ●商品についてのお問い合わせは... ノーリツお客様相談センター ☎0120-911-026

切削工具
コロマント
MOLDINO
三菱マテリアル
NACHI
株式会社 久満田商会
TEL(052)911-0401代
名古屋市中区志賀町1-1