



発行所 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号 名古屋機工新聞社 電話(052)565-1231FAX(052)586-4789 購読料年8,000円 一部300円 振替口座番号 00820-8-40585 URL https://www.kikou.co.jp

# 令和4年度決算、5年度予算案を承認

## 5月23日の通常総会に向け準備

### 愛機工令和5年度4月理事会開く

愛知県機械工具商業協同組合(理事長 水谷隆彦氏、ミズタニ機販社長)は、4月18日午後4時30分より名古屋市中区の東京第一ホテル錦において理事会を開催した。理事ら24名が出席し、5月23日の令和5年度通常総会や、10月に開催する全機工連愛知大会、翌日開幕のメカトロテクシヤパン2023に関する審議のほか、各種事業の報告が行われた。

冒頭、水谷理事長より挨拶があり、続いて議案審議に入った。

日宮総合運動場で開き予定だったが雨天により中止となり、4月23

①組合員・賛助会員数の状況(組合員2555社、賛助会員106社※2023年4月1日現在)に、江南市民球場で開催された。第1試合はBゾーン「三栄商事」対「太田田廣B」、第2試合はAゾーン「東陽」対「タイド」の試合が行われ、Bゾーンは太田田廣Bが優勝、三栄商事が準優勝、Aゾーンは東陽が優勝、タイドは2年連続の準優勝となった。

日、愛知県江南市の草井球場にて開会する。大会前の3月24日にキャプテン会議を開き、大会要項、ルール改正等の説明とあわせ、A・Bゾーンのトーナメント抽選会が



理事会の様子

は、4月15

**アカギ式吊バンド**  
株式会社 アカギ  
〒456-0002 名古屋市中村区六野 2-1-3  
名古屋営業所 TEL 052-882-7121  
本社 東京・支店 全国主要都市

機械工具ならなんでも揃う!  
機械工具総合商社  
株式会社 長村商店  
名古屋浄心  
電話 521-1151 大代

行われた。今大会は、コロナ感染が収束傾向にある中、4チームが復活。28社29チーム(Aゾーン14チーム、Bゾーン15チーム)が参加して4月から11月まで各ゾーンのトーナメント戦が実施される。

③新入社員研修報告が、山崎事務局長より行われた。4月11、12の2日間、名古屋都市センター(名古屋市中区)で開催され、18名が受講した。講師は池野知行氏(名南経営コンサルティンク)。

④セールズエンジニア(S.E)スクールについて、2023年度第1回S.Eスクールを6月1、2、3日の3日間、ポリテクセンター中部(愛知県小牧市)で開催すると山崎事務局長より告知された。募集定員20名。講師はポリテクセンター指導員。

今年度も同スクールは2回開催される予定で、1回目の受講申込が多数の場合は、受講者を2回



挨拶する水谷理事長

国際展示場、愛知県常滑市)にて開催される。出席受付が今年9月1日より開始されるため、組合において

も前回同様実行委員会を設置して出展小間の勧誘事業に取り組み。第1回実行委員会の開催は7

初開催となった前回のRTJは2002社・団体、1096小間の開催規模で盛況に行われた。

このうち組合としては目標の50社、200小間を上回る実績をあげ、「実に4分の1を組合の勧誘で獲得できた。次回も成功裡に終わりたい」と協力が要請された。

“つくる”を支え、“よろこび”のそばに。  
トップ工業株式会社  
新瀬三栄市場野目 2190-5

7青年部令和5年度総会について、滝澤青年部長(松本商店社長)より6月の開催が告知された。前年度総会はコロナ禍のため規模を縮小したが、今年度は従来通りの形式で開催される。今年度事業についてもキャン

Best Solution Partner  
株式会社 ツボイ  
本社 〒467-0868 名古屋市中村区大新町4-9  
TEL (052) 882-2688FAX (052) 882-2687  
物流センター 〒467-0866 名古屋市中村区宝田町6-23  
TEL (052) 882-6686

⑧令和5年度通常総会(志知社長)より説明があった。通常総会は5月23日、ホテル名古屋カインパレス(名古屋市中区)にて開催される。午後5時開会。

23開幕前日、午後1時30分開会(受付は午後零時30分より)。会場は名古屋観光ホテル(名古屋市中区)。大会テーマ『不確実性の時代を生き抜く機械工具商』。新たな未来を求めて。

工場など、製造現場の飛沫防止、熱中症対策に  
真鍮製 マウスシールド  
Mouth shield  
抗菌性のある真鍮材を使用した日本製マウスシールドです。つけ心地も快適なアイテムを職場での感染対策にお役にください。

RUBINETTERIE UTENSILERIE BONOMI SRL ITALY  
RuB s.84黄銅フルポアボールバルブ  
レバーハンドルタイプ 1/4" ~ 2"  
高品質、高性能を低価格でお届けする  
株式会社 大 清  
〒461-0011 名古屋市中区白壁四丁目95番地  
☎ (052) 931-1506(代) FAX (052) 931-1506

電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します  
機械工具商向け販売管理システム 機工メイトII  
機工メイトが持つ豊富な商品データベースが、お客様の要望にお応えします!

# 既存事業の更なる拡大と

## 企業買収による成長めざす

### サンドビック コロマン总会総会を開催

サンドビック・コロマンカンパニー(社長山本雅広氏、本社工房・名古屋)は、販売店・代理店をつくるコロマンの2023年総会をオンラインで開催した。3月15・17日の間、総会動画が配信された。

総会では冒頭、各地区のコロマン总会会長が挨拶。西日本コロマン总会の有本浩三会長(有恒精機商会社長)は「コロナもようやく落ちつき、コロナで傷んだ経済の回復が急務となってきた。昨年米ロシアのウクライナ侵襲が世界経済に暗い影を落としており、特にエネルギー価格の高騰はものづくりにお客様を抱える我々としては頭の痛い問題だ」と近況について語り、中日本コロマン总会の箕浦康弘会長(中央工機社長)は自動車業界に目を向け「トヨタがEV販売350万台という目標を掲げている2030年まであと8年。業界

の変化スピードは更に加速すると思われるので、引き続き動向を注視していかねばならない。サンドビック様をはじめ、コロマンの皆様と情報交換できる場を大切に、コロマン总会の更なる発展を目指したい」と述べた。東日本コロマン总会の橋本豊重会長(橋本商工社長)は「一見高そうに見える、実際に高いサンドビック製品は、実は生産性を改善するうえで、コストパフォーマンスに優れた良い製品である。加えてDXを活用し、デジタルツールとして製造現場の隅々まで高効率加工の情報提供をしてくれることは頼もしい限り。今は人手不足。高速加工はお客様の喫緊の課題であり、その問題解決は我々サプライヤーの重要な仕事であり使命だ」と話し、サンドビック製品の拡販へ協力を求めた。

続いて、サンドビックコロマンカンパニーの山本社長が挨拶に立ち「コロナ禍になって3年が経ち対策緩和の議論が始まったが、デジタル化が浸透した当社は今年もコロマン总会総会をオンラインで開催させていたことにした」と述べた後、サンドビックグループの戦略について紹介した。

同戦略は①成長へのシフト②持続可能へのシフト③デジタル化へのシフト④お客様に一番に選ばれる企業へ⑤速い経済環境の変化への迅速な適応⑥選ばれる雇用主へのシフトの6つのカテゴリーで構成され、このうち成長へのシフトでは既存事業の更なる拡大と企業買収による成長の2つの柱を掲げ、既存事業においては「戦略的に重要な産業セグメントや用途向けにソリッドツール、自動車用アルミ加工製品、デジタル製品などの強化製品や、旋削分野の新製品を投入

した。引き続き、集中的にマーケティングや営業活動を行い、引続き獲得し続ける成長を目標としていく」と強調。昨年はスイスの精密工具メーカーであるスフィックスとスペインの自動車向けアルミ加工に強いプレシスの2社を買収しており、「今後も戦略的に注力する分野については積極的なM&A活動を行い、更に成長を加速させていく」との方針を示した。

持続可能へのシフトについては「生産性向上や加工時間短縮によるCO<sub>2</sub>削減等を達成する付加価値の高い製品を提供し、お客様やビジネスパートナーの持続可能なビジネスや活動をサポートしている。今後もサステナビリティに貢献する製品とサービスを開発、導入していく」と話した。

山本社長は、昨年を振り返り「産業別では航空機、一般機械、工作機械分野が牽引し、2021年対比で大きく業績を伸ばすことができた」と述べた。また、昨年はスイスの精密工具メーカーであるスフィックスとスペインの自動車向けアルミ加工に強いプレシスの2社を買収しており、「今後も戦略的に注力する分野については積極的なM&A活動を行い、更に成長を加速させていく」との方針を示した。

2023年フォーカス製品の紹介、2022年優秀特約店の発表も行われた。この後、「サンドビックのトータルソリューション提案」と題して機械搭載推進部の高山岳氏が講演した。



西日本コロマン总会の有本浩三会長



中日本コロマン总会の箕浦康弘会長



サンドビック・コロマンカンパニーの山本雅広社長

引き続き、集中的にマーケティングや営業活動を行い、引続き獲得し続ける成長を目標としていく」と強調。昨年はスイスの精密工具メーカーであるスフィックスとスペインの自動車向けアルミ加工に強いプレシスの2社を買収しており、「今後も戦略的に注力する分野については積極的なM&A活動を行い、更に成長を加速させていく」との方針を示した。

持続可能へのシフトについては「生産性向上や加工時間短縮によるCO<sub>2</sub>削減等を達成する付加価値の高い製品を提供し、お客様やビジネスパートナーの持続可能なビジネスや活動をサポートしている。今後もサステナビリティに貢献する製品とサービスを開発、導入していく」と話した。

山本社長は、昨年を振り返り「産業別では航空機、一般機械、工作機械分野が牽引し、2021年対比で大きく業績を伸ばすことができた」と述べた。また、昨年はスイスの精密工具メーカーであるスフィックスとスペインの自動車向けアルミ加工に強いプレシスの2社を買収しており、「今後も戦略的に注力する分野については積極的なM&A活動を行い、更に成長を加速させていく」との方針を示した。

### 仮設資材の数量確認 AIによる画像認識技術で自動化

#### ユアサ 3社共同でシステム開発

ユアサ商事(社長田村博之氏、本社東京都千代田区)、エルライオン(社長浅野勝人氏、本社東京都品川区)とconnectome、design(社長藤藤氏、本社東京都千代田区)の3社共同で、画像認識による仮設資材の数量管理システムを開発した。5月17日(金)に発表した。

仮設資材の数量確認は、作業員が手作業で1個ずつ分類・カウントしていたため、非常に多くの労力と時間がかかっていた。また、分類・カウント作業に時間がかかることで、レンタル品貸し出しの回転率が低下するという課題も発生していた。

AIによる画像認識技術によってその数量を自動でカウントする。これまでの1個ずつ目視でチェックしていた物品管理作業を自動化することで、作業員の業務負担と作業にかかる時間を大幅に削減することができる。年々労働人口が減少する建設業界において、省人化・省力化および生産性の向上に貢献してくれることだろう。

エルラインでのテスト運用を経て、2023年10月以降の販売開始が予定されている。

ユアサ商事(社長田村博之氏、本社東京都千代田区)、エルライオン(社長浅野勝人氏、本社東京都品川区)とconnectome、design(社長藤藤氏、本社東京都千代田区)の3社共同で、画像認識による仮設資材の数量管理システムを開発した。5月17日(金)に発表した。

今回開発されたシステムは、仮設資材を撮影し



システムイメージ図

## FUJII

豊富な経験と実績で皆様に“安心”を販売するメーカーです。

油圧配管～水～食品～化学プラント～原子力まで 株式会社 オータク  
あらゆる配管にフィットする高圧継手 株式会社 大 清

**営業品目**

- 高圧・高温・配管用管継手
- 炭素鋼製
- ステンレス鋼製
- 合金鋼製
- 特殊合金製

その他配管部品及び金属加工品一式 即応体制!!

**藤井高圧工業株式会社**  
URL <http://www.fhpi.co.jp>

### STEAM TRAP CHECKER STC-1

長年に渡るユーザー様で実施したトラップ診断による技術の蓄積とWi-Fi開発時に培ったテクノロジーによってシンプル高速診断が可能になりました

**高速診断** 自動診断 最短2秒  
操作性シンプル  
パイプレーション機能  
LED機能

**YOSHITAKE** 株式会社ヨシタケ エンジニアリング事業部  
〒485-0084 愛知県小牧市大字入鹿出野字新田955-5  
TEL 0568-75-4336 FAX 0568-72-6268

### リペアー・クランプ

電蝕・ピンホールのパイプ修理材

**倉山信株式会社**  
営業本部 〒456-0014 名古屋市熱田区中田町5番8号 TEL (052)682-1371  
西三河 (0566)75-2515 小牧 (0568)72-2815 可児 (0574)63-7781  
豊田 (0565)32-1815 あま (052)444-1815 北 (052)913-1800  
名東 (0561)62-1371 大高 (052)623-2515 豊橋 (0532)33-8655  
浜松 (053)414-3045

**株式会社KVK** 本社・本社工場/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地  
営業本部/TEL.0574-55-1170 東北支社/TEL.022-288-4611 関東支社/TEL.03-5962-3925  
関西支社/TEL.06-6536-2511 西日本支社/TEL.092-411-3054

**株式会社KVK** 本社・本社工場/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地  
営業本部/TEL.0574-55-1170 東北支社/TEL.022-288-4611 関東支社/TEL.03-5962-3925  
関西支社/TEL.06-6536-2511 西日本支社/TEL.092-411-3054

**株式会社KVK** 本社・本社工場/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地  
営業本部/TEL.0574-55-1170 東北支社/TEL.022-288-4611 関東支社/TEL.03-5962-3925  
関西支社/TEL.06-6536-2511 西日本支社/TEL.092-411-3054

### KK TECHNOLOGY

25秒、影の立役者達 unsung heroes

この継手のKKとは... 拡張を表し、簡単でありながら確実である。

**株式会社 原芳商会**  
名古屋市中区栄2-3-26 TEL(052)732-5211代

市場開発事業部(H2O製) TEL(052)745-0171代  
営業部 TEL(052)745-0150代  
藤ヶ丘営業所 TEL(052)709-5211代  
藤ヶ丘営業所 TEL(0587)32-2211代  
春日井営業所 TEL(0568)83-1121代  
南宮営業所 TEL(052)811-1101代  
中村営業所 TEL(052)412-2131代  
和合営業所 TEL(0561)72-3211代  
北宮営業所 TEL(052)903-4141代  
土岐営業所 TEL(057)95-5297代

岐阜営業所 TEL(058)253-3611代  
各務原営業所 TEL(058)371-4180代  
大垣営業所 TEL(0584)37-4505代  
三ヶ日営業所 TEL(059)376-3111代  
津営業所 TEL(059)236-6833代  
東津営業所 TEL(0562)82-0554代  
東濃営業所 TEL(0566)73-5010代  
南濃営業所 TEL(052)811-1101代  
和合在庫センター TEL(0561)72-3299代

# 技術と歩もう 未来への道

## 『MEX金沢2023』開催

石川県鉄工  
機電協会 5月18日から3日間

「技術と歩もう 未来への道」をテーマに、金属加工・加工機械およびその関連製品ならびに電機・電子関連機器等の流通促進と技術交流をはかり、産業と貿易の振興発展に寄与することを目的とした展示会『MEX金沢2023』(第59回機電工業見本市金沢)が、5月18日(木)から同20日(土)までの3日間、石川県金沢市袋島町南193の石川県産業展示館(3・4号館)で開催される。入場無料だが、受付付近の混雑を緩和するため、事前来場登録制となっている。『ビジネス創造フェア』いしかわ2023も同時開催される。

(二社)石川県鉄工機電協会主催の本展示会も今回で59回目を数え、700小間の出展規模に、3日間の総来場者数は4万名と予想されている。前回の出展社数159社・団体、669小間、3日間合計3万2243名の来場者数を上回り、北陸地方だけでなく全国からの注目度も高まっている。来場者は、機械金属電機業界の設備技術者、開発研究者および、経営者、営業・資材担当者ならびに一般ユーザーなどが見込まれる。

出展対象製品は以下の通りだ。工作機械/鍛圧機械/射出成型機/工作機器/産業用ロボット/油圧・空圧・水圧機器/各種切削工具類/研削砥石/研磨材/自動化・省



各種切削工具類/研削砥石/研磨材/自動化・省

力化機器/精密・光学測定機器/試験機器/通信・情報処理機器/CAD・CAM・CAE/FA用機器/3次元造形システム、画像処理装置、液晶関連装置/環境保全機器、リサイクル装置、産業廃棄物処理装置/新素材。

催期間中はセミナーならびにワークショップも開催される。それぞれの参加・聴講受付は先着順で、セミナーについては、各定員100名となっている。気になるセミナーやワークショップがあったら、事前に特設サイトから参加・聴講申し込みを。また、特別企画として「いしかわUITAイン促進7つづくり発信事業・学生特別企画」も開催される。

会場へのアクセスは、北陸自動車道金沢西インターから車で約5分。小松空港から北陸自動車道で約30分。また、開催期間中は、JR金沢駅西口の路線バスロータリー1番乗り場から無料のシャトルバスが運行している。展示会場には臨時駐車場も設けられるが公共交通機関の利用をオススメする。

本展示会について、詳しくは特設サイトで確認を。『MEX金沢』で検索！

# 新製品のCNC旋盤・内部給油用「クーラントバイトスリーブ」

エヌティール MEX金沢2023で披露

エヌティール(社長 長田智広氏、本社 愛知県高浜市)が、CNC旋盤で使用するOHバイトスリーブ用の「クーラントバイトスリーブ」(ST・U・CBS型)は、内部給油式クーラントパイプを使用する際のクーラント吐出の効率を最大限に引き出す「クーラントバイスリーブ」である。

OHバイトスリーブには一般的にサイドロックで固定するためのフラット面がある。クーラントを内部から給油するオイルホール(OH)付きのクーラントパイプを使用してクーラントを吐出する場合、従来のクーラントスリーブではこのフラット面の隙間からクーラントが漏れ、刃先に十分なクーラントが供給されない。このフラット面の隙間は、φ12mmヤングの場合で約3・2

mmあり、OH吐出径φ2の面積約3・1mm<sup>2</sup>と同等であることから、供給されるクーラントの約50%は無駄に流出していることになる。そのため刃先へ供給されるクーラントの圧力と流量は不足し、刃先の潤滑・冷却・切粉排出の効果が減少する。また、フラット部からの漏れ出るクーラントは、加工部からの切粉の排出を阻害する。

同社新製品の「クーラントバイトスリーブ」(特許出願中)は、供給するクーラントにより内部のシールストップパイプ(特許出願中)が押し入れ、クーラントパイプ後部に密着することで隙間へのクーラント侵入を防ぎ、漏れをなくす機構となっている。供給するすべてのクーラントがオイルホールから吐出されるため、圧力と流量を損失することなく刃先への確実なクーラント供給が可能になる。

これにより、チップの異常摩耗、欠けなどの予防、摩耗寿命の延長への効果および、加工品質の向上へ期待ができる。また、旋盤クーラント加工の課題である、加工後の穴内部の切粉残りに対

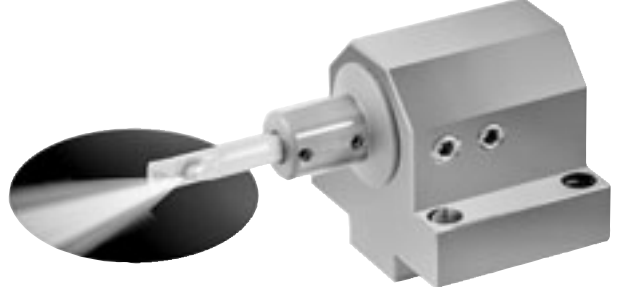
しても、切粉排出性の向上により、切粉詰まり、切粉残りを解決することが可能。

ラインアップは、スリーブシャフトサイズφ25、φ32、φ40、内径はφ6、φ20を用意。価格は定価1万6000円(税抜き)。

エヌティールはM/C用クーラントのメーカーであり、本製品はCNC旋盤用クーラントとして同社が市場に出す第一弾の製品となる。M/C

「クーラントバイトスリーブ」は、供給するクーラントにより内部のシールストップパイプ(特許出願中)が押し入れ、クーラントパイプ後部に密着することで隙間へのクーラント侵入を防ぎ、漏れをなくす機構となっている。供給するすべてのクーラントがオイルホールから吐出されるため、圧力と流量を損失することなく刃先への確実なクーラント供給が可能になる。

これにより、チップの異常摩耗、欠けなどの予防、摩耗寿命の延長への効果および、加工品質の向上へ期待ができる。また、旋盤クーラント加工の課題である、加工後の穴内部の切粉残りに対



刃物フラット部から漏れ無し!

## 河野武大氏が新社長就任

ウメムラ 河野実氏は会長へ

管工機材・住宅設備機器販売のウメムラ(本社 名古屋市中区芳野1-9-5)は令和5(2023)年4月、取締役の河野武大氏が代表取締役就任したと発表した。これまで代表取締役を務めてきた河野実氏は取締役会長に就任した。

武大新社長は「このたび河野実の後任として代表取締役就任いたしました。微力ではありますが社業に精励いたしますので、今後とも何卒倍旧のご指導と鞭撻を賜りますようお願い申し上げます」と、新社長就任への意気込みを語った。

また、実新会長は「このたび代表取締役を退任し会長に就任いたしました。社長在任中には格別のご懇情を賜り誠に有難く、ここに謹んで御礼申し上げます。なお、後任には河野武大が就任いたしましたので、私同様、何卒お引き立てを賜りますようお願い申し上げます」と、これまでの感謝を語った。

**切削工具**

コロマント  
MOLDINO  
三菱マテリアル  
NACHI

株式会社 久満田商会  
TEL (052) 911-0401 代  
名古屋市北区志賀町1-1

Fシリーズ ニッセイ 日精工業

G3シリーズ ギャードモーター

中空軸 ギャードモーター

在庫豊富

代理店 株式会社イワタ  
名古屋市昭和区福江一丁目22-6  
TEL (052) 871-4181(代)  
FAX (052) 882-3263

京セラ 三菱マテリアル SANDVIK 菱高精機

代理店 株式会社 森 哲

名古屋市中区瑞穂区御前町一丁目8番地  
TEL(052)(871)0221-7(代) FAX(052)(871)0229  
Eメール info@moritetsu.co.jp  
ホームページ http://www.moritetsu.co.jp

CNC旋盤・内部給油用 クーラントバイトスリーブ ST・U・CBS PAT.P

全てのクーラントをロスなく刃先へ供給!

比較動画(YouTube)

刃物フラット部から漏れ無し!

一般的なバイトスリーブ 刃物フラット部から漏れる!

・刃先クーラント圧が低下  
・切粉排出性が低下

NT エヌティール株式会社  
TEL 0120-04-0102  
Eメール technomail@nttool.co.jp  
WEBサイト www.nttool.com

「地球環境保護」

企業にできる最初の一步

当社の「ハイテック研ぎ師集団」の技術は省資源に貢献しています。

株式会社 オーエヌ技研  
〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮通100番7  
TEL(0536)23-5362 FAX(0536)23-5385  
http://www.ongiken.co.jp

# 幅広い領域で高効率な高送り加工が可能

## 「EXSKSシリーズ」

### ダイジェット工業 3つのラインナップで新発売

ダイジェット工業(社長 長井生悦住氏、本社 大阪市平野区)はこのほど、好評のインサート両面使用可能な6コーナ仕様の高送りカッタ「SKSエクストリーム」(EXSKS形)および「マルチエクストリーム」(EXM形)を、最適工具が選択しやすいよう「EXSKSシリーズ」としてシリーズ化した。前者をEXSKS-09タ

イブ、後者をEXSKS-07タイプに総称を変更した。また、新たに小径多刃で高送り加工可能なEXSKS-05タイプを追加発売し、幅広い領域で高効率な高送り加工での使用を可能とした。EXSKS-05タイプは6月30日発売予定。EXSKSシリーズは、両面使用可能な6コーナ仕様のインサートで



極限の高送り加工を可能とするカッタ。炭素鋼、工具鋼、プリハードン鋼、高硬度材、ステンレス鋼、鋳鉄の平面削り、ボケット加工、曲面加工、ヘリカル加工の荒加工を主用途としている。主な特長は次の通り。

- ①インサートは両面使用可能で6コーナと経済的。
- ②インサート拘束面はダブテイル構造を採用。インサートをねじ1本で強固に固定でき、切削抵抗によるインサート動きを抑制、安定した長寿命を実現。
- 【EXSKS-09タイプ】カッタ外径φ50〜φ160をラインナップ。インサートは加工用途に合わせた2種類をラインナップ。軸方向切込み量(a)最大3mmの高切
- 【EXSKS-07タイプ】カッタ外径φ50〜φ200をラインナップ。インサートは加工用途に合わせた2種類をラインナップ。軸方向切込み量(a)最大2mmの安定した高効率高送り加工が可能。
- 【EXSKS-05タイプ】カッタ外径φ32〜φ40を外径φ32〜φ80をラインナップ。軸方向切込み量(a)最大2mmの安定した高効率高送り加工が可能。

## MOLDINO

より深部の加工にも対応！  
首下長5DCタイプを発売

- エポックハイハードボール [EHHBE-TH3]
- エポックハイハードラジラス [EHHRE-TH3]

MOLDINO(社長 鶴巻三男氏、本社 東京都墨田区)はこのほど、高硬度鋼加工用高効率4枚刃ボールエンドミルエポックハイハードボール「EHHBE-TH3」および高硬度鋼加工用高送りラジラスエンドエポックハイハードラジラス「EHHRE-TH3」に、首下長5DCタイプをそれぞれ追加発売した。



エポックハイハードボール[EHHBE-TH3]

型の長寿命化の要求から金型材料の高硬度化が進み、高硬度鋼の直彫り加工を高効率に行いたいとのニーズが増えている。このニーズに応えるために開発された、エポックハイハードボール「EHHBE-TH3」およびエポックハイハードラジラス「EHHRE-TH3」は、発売以来順調に販売を伸ばしている。今回、従来品の首下長3DCタイプではできな

かった深部加工に対応するため、首下長5DCタイプを追加発売した。50HRC以上の高硬度鋼の直彫り荒加工や仕上げ加工に、高硬度鋼加工用高効率4枚刃ボールエンドミルエポックハイハードボール「EHHBE-TH3」は、耐熱性、耐摩耗性に優れたTH3コートを採用、50HRC以上の高硬度鋼で威力を発揮する。

また、先端部に微小な特殊エンド刃を設け、ボールR刃とは異なる刃を金型の直彫り荒加工、中仕上げ・仕上げ加工に適す。今回追加発売されたの



エポックハイハードラジラス[EHHRE-TH3]

形成。ボールエンドミルで最も不安定となる切削速度ゼロ点(ボール先端部)を無くし大幅な切削性能の向上を実現した。さらに、多刃化に伴う課題である、高速回転時・コーナ部加工時・突出し量の長い加工でのびびり振動を最小限に抑えるため、切れ刃に不等分割を採用している。

## フネンアクロスおすすめ製品!



屋上通気管カバー「FV-キャップ」

- ①施工性が良く、取り付けが簡単!
- ②上部が開口でき、メンテナンス性抜群!
- ③延長可能で通気オフセットに対応!
- ④敷ゴムで屋根勾配に対応!
- ⑤錆が出ないので、交換・修繕が不要!

お問合せは下記までお気軽に!  
安心・安全・信頼の耐火二層管 フネンパイプ

株式会社 原芳商会  
名古屋 千481-0041 愛知県北名古屋市九之坪白山168 TEL0568-27-2555 FAX0568-22-5777  
営業拠点:札幌/仙台/東京/西関東/東関東/横浜/静岡/名古屋/大阪/岡山/福岡 URL https://www.funen.co.jp/

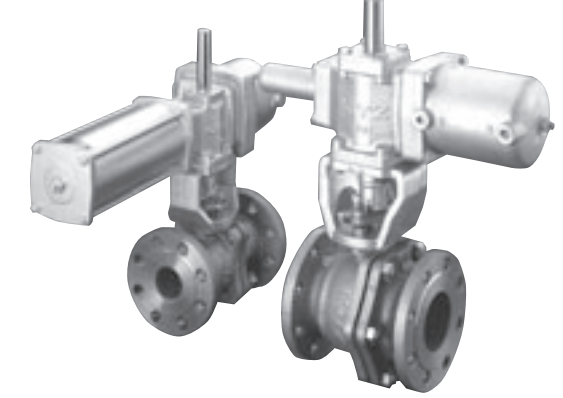
主 力 商 品  
キラのボール盤  
日立のホイスト  
象印チェンブロック  
NACHI エンドミル  
明治コンプレッサー

機械と工具のパートナー  
**マル鉄テツ**  
マルテツ機工株式会社  
名古屋市中区砂原町45番地  
TEL (052)501-3531~7  
FAX (052)501-3538

## 自動操作バルブ

B型/BS型/BSW型アクチエータシリーズ

バルブの総合メーカー **KITZ**  
株式会社 **キッツ**



株式会社大成工機商会  
名古屋市港区木場町2番の75 TEL(691)代1131番

ネジはあらゆる産業の原動力  
株式会社 織田商店  
名古屋市中区那古野一丁目36-3 ☎(052)561-4357 FAX(052)565-1007

販売修理  
**(株)長谷川マシン**  
TEL(052)682-2655(代)  
配管用機械工具・電動工具

転造盤、ローリングマシン  
修理、中古、販売  
東邦精器(株)  
名古屋市瑞穂区妙音通四丁目一  
TEL(052)859-1151  
FAX(052)859-2111

## ORIGINAL GRAPHIC LEVER & BOWL



SANEI株式会社 www.sanei.ltd  
名古屋支店/〒468-0011 名古屋市中区平針2-909  
TEL(052)800-8688 FAX(052)800-8688  
本社/〒537-0023 大阪市東区玉津1丁目12番29号  
**SANEI**

# アイルの『アラジンオフィス』導入し7年

## 印藤産業、社員の原価意識にも変化

### 『あいまい検索』が決め手のひとつ

昭和10年の創業以来、『即日配達』をモットーに、地域に密着した事業活動でモノづくりの現場を支え続けてきた、電動工具などプロツールの専門商社として知られる印藤産業(社長=印藤武司氏、本社=名古屋市中村区)が、アイル(社長=岩本哲夫氏、大阪本社=大阪市北区)の販売・在庫管理パッケージシステム『アラジンオフィス』を導入したのがおよそ7年前。それ以前と比べ、日々の業務がどのように改善され、効率化されたのか? 印藤社長に話を伺った。



印藤社長

#### アラジンオフィス導入に至った経緯は?

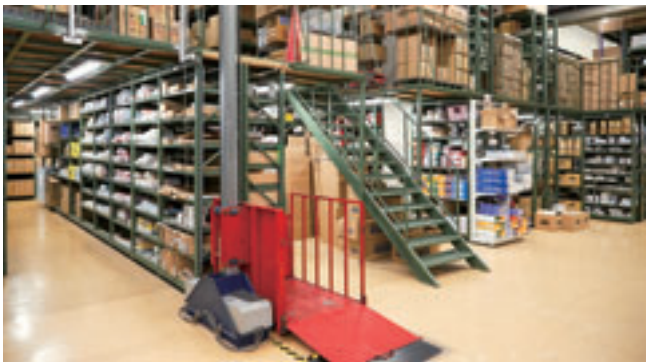
7年ほど前ですが、当時、2万4000アイテムほどある在庫の管理が

#### アラジンオフィスへの決め手は?

正確な在庫管理は必須なんです。当社に必須だった『あいまい検索』ができることが大きな決め手でした。当社のお客さまのなかには「この前ももらったコテが欲しいんだけど…」といった注文をされる方が結構いらっしゃって、「この前」と言ってもそれが2年も前だったり(笑)。アラジンオフィスなら、お客さまの履歴からあいまいなワードでの商品検索が可能なのでとてもありがたいです。あとは、担当してくれた営業もS



あいまいなワードでも在庫から商品検索可能



在庫数管理も正確で簡単に

#### アラジンオフィス導入後の効果は?

以前は、お客さまからの問い合わせに対して、極端な話、倉庫にいちいち確認しに走ってたんですが、アラジンオフィス導入後はパソコン上で在庫数等の管理ができていくことが一番大きいですね。これだけでも業務時間を大きく短縮することができています。また、『印藤さんの売れ筋商品を教えてください』と問い合わせをいただくことも多いのですが、アイテム種類ごとにそういったデータを出力することでお客さまにも喜ばれています。それに加えてお客さまごとの取引履歴もしっかり管理できているので、『印藤さんに聞けば何でも教えてください』なんて嬉しい言葉も頂いています。あと、これは想定外と言いますが、当社社員全員が原価意識、仕入れ管理意識が高まったことは大きいです。そのほか、在



担当のアイル尾上氏(左)と印藤社長

#### 印藤産業の今後の展望は?

在庫管理の精度をさらに向上させて、お客さまにご迷惑をお掛けしないよう出荷間違いを減らしていくことが当面の目標です。また、在庫管理がしっかりとできているので、そのデータを活用して、在庫商品の売れ筋アイテムへの移行と、商品の回転率を高めることに



印藤産業は電動工具などプロツールの専門商社です。詳しくは、アラジンオフィス特設サイト <https://aladdin-office.com> にアクセスしてください。アラジンオフィスで検索

機械工具、電動工具、切削工具、研削工具、作業工具、etc...

# DXを後押しできるシステムです!

こんなお悩み、ありませんか?

- 得意先や向け先別など、商流に応じた単価(掛率)登録ができるシステムで管理を行いたい
- 商品名桁数が自由に変更できるシステムで商品(型名・型番)管理を行いたい
- 取引先へ直送する場合の注文処理をもっと簡素化したい
- 膨大な取扱商品の在庫管理を正確に行いたい
- 輸入管理・プロジェクト管理も1つのシステムで行いたい
- その他にも... FAX・電話注文のデジタル化で受発注業務をDX化!

導入実績5000社超! 販売・購買・在庫管理システム Aladdin Office

Aladdin EC

工具業界でよく聞くこのような課題・ご要望を、販売・購買・在庫管理システム「アラジンオフィス」で解決します! お気軽にお問合せください。

株式会社アイル 0120-356-932 アラジンオフィス 工具 検索

「皆さんの力で更に良い会社に」

新入社員39名を迎える

ダイドー 令和5年度入社式を開催



令和5年度入社式

メカトロニクス専門 商社ダイドー(社長 山田貞夫氏、本社 名古屋市中村区)は3月31日、DKSグループの令和5年度入社式を本社に隣接するダイドーロボット館大ホールで午前10時30分より執り行った。

今年度の新入社員は39名。来賓や同社の役員・幹部らが見守る中、2週間の研修を終えたばかりの新入社員は希望に満ちた表情で式に臨んだ。冒頭、挨拶に立った山

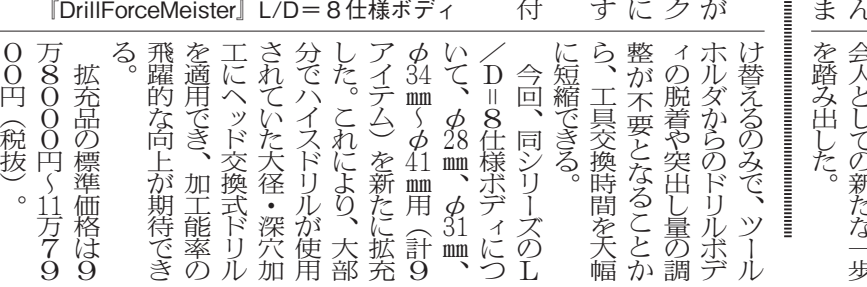
田社長は、人生100年時代に対応した組織づくりなど同社の取り組みを紹介し、「楽しんで商売(仕事)をすることが一番大切なこと。ただし、法律や人の道に反すること、してはいけない。現在、日本は世界第3位の経済大国。10年前にGDPで中国に抜かれました。中国の人口は14億人で、日本の10倍以上の国民がいる。中国人1人当たりの数倍の個人所得があるのです。ですから皆さん、誇りを持ってください。私たちが便利に生活するために物を作る設備の製造にダイドーは関わっています。良いことも悪いことも、隠さずにお伝えします。ダイドーは皆さんが皆様の会社です。から、皆さんの力で更に良い会社にして行ってくてください」と激励

「皆さん、安心して働いてください。ここにいます。3年後、5年後にはそれが力となって、実力に差が出るのではないかと思います。同時にそれが会社に対する貢献となる。そういう所に仕事の喜びがあると思つて、是非これから一緒に頑張りましょう」と呼び掛けた。

来賓祝辞では、村中淳浩TDK産業機器統括本部営業本部中部営業統括部長が「世の中には色々な会社がありますが、歴史の古い名の通った会社が良い会社では決してない。何が一番大事かというところ、この急激な変化が起こっている世の中に順応して進化ができていくかどうか。皆さんが入社されたダイドー様は、色々なビジネスの変化に順応して営業スタイルを変えられている。そういう意味で、素晴らしい会社だと思つています。」と祝いの言葉を贈った。

来賓の河口悟CKD執行役員コーポレート役員(機器事業本部副部長)は「与えられた仕事をしっかりと受け入れて、その中で最大の効果、パフォーマンスを出す。さらに自分なりの工夫や価値を仕事の中に加えて行く。そのようなことを愚直に

『DrillForce Meister』 L/D=8仕様ボディを拡充



『DrillForce Meister』 L/D=8仕様ボディ

タンカロイ(社長 木下聡氏、本社 福岡県いわき市)は、φ20mmφ41mmに対応するヘッド交換式ドリル『DrillForce Meister』(ドリル・フォース・マイスター)のL/D=8仕様のボディの工具径を拡充し、このほど発売した。『DrillForce Meister』は、独自のヘッドクランプ方式を採用し、比較的大径の穴あけ加工において、高い信頼性を誇るヘッド交換式ドリル。ドリルヘッドとボディの拘束接触面を広くとることにより、高いクランプ剛性を有し、大径穴において高い加工精度を実現する。また、穴入口や出口が円弧になっているワークや、剛性の低いワークに対しても性能を發揮する。工具交換はヘッドを付

JLC CUTTING TOOL advertisement for JLC Cutting Tool, featuring various cutting tools and contact information for Umemura Honten.

度を実現する。また、穴入口や出口が円弧になっているワークや、剛性の低いワークに対しても性能を發揮する。工具交換はヘッドを付けて替えるのみで、ツールホルダからのドリルボディの脱着や突出し量の調整が不要となることから、工具交換時間を大幅に短縮できる。今回、同シリーズのL/D=8仕様ボディについて、φ28mm、φ31mm、φ34mmφ41mm用(計9アイテム)を新たに拡充した。これにより、大部分でハイスドリルが使用されていた大径・深穴加工にヘッド交換式ドリルを適用でき、加工効率の飛躍的な向上が期待できる。拡充品の標準価格は9万8000円〜11万7900円(税抜)。

Nakanet's Chugoku Denki Kaisha (株) advertisement, listing various branches and contact information.

Match対応協働ロボット向け空圧式エジェクタ RECB-MATCH advertisement, featuring images of the device and contact information for Haido Co., Ltd.