



発行所 〒450 0003  
名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号  
名古屋機工新聞社  
電話 052 565 1231(代) FAX 052 586 4789  
購読料年8,000円 一部300円  
振替口座番号 00820 8 40585  
URL http://www.kikou.co.jp

# 10月開催の2大行事へ協力呼びかけ

## 全機工連愛知大会とMECCT 2023

### 愛機工 2023年新春懇親会で親睦深める



会場の様子

愛知県機械工具商業協同組合(理事長 水谷隆彦氏・ミズタニ機械販売)は、2月7日午後6時より名古屋市中区のANAクラウンプラザホテルグランコート名古屋において、2023年新春懇親会を開催した。北支部(支部長 熊田誠司氏・久満田商会社長)が運営を担当。来賓はじめ組合員、賛助会員ら合わせて約330名が参加し盛会となった。

また、水谷理事長は今年度の組合事業に関して「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

者をお客様としてお迎えします。今回の大会開催はコロナにより、3年ごとに行っていた所が、1年遅れて4年目となりま

社長)の司会進行で進められ、冒頭、水谷理事長が「昨年2022年の賀詞交歓会は、コロナ禍の中で組合支部合同新年会として規模を縮小して開催しようと企画してありましたが、残念ながら中止となってしまいました。2021年の中止と合わせて3年ぶりに開催できますこと、まずは大変嬉しく思います」と挨拶。

### アカギ式吊バンド

株式会社 アカギ

〒456-0002 名古屋市熱田区六野 2-1-3  
名古屋営業所 TEL 052-882-7121  
本社 東京・支店 全国 主要都市

した。「不確実性の時代を生きていく機械工具商、新たな未来を求めて」と題し、現在鋭意準備中です。どうぞご期待ください。続けて10月18日から4日間、MECT2023をニーススタジオエスト社様と共催で行います。これは、新1号館が

できて広くなったポートメッセなごを会場に、今年国内最大規模の工作機械関連の展示会として開催されるもので、各メーカー様の協力により既に満小間状態となっています。出展されるメーカー様の期待に応えるべく、後は我々組合員の動員力にかかっています。是非とも、関係各位の絶大なご協力をお願い申し上げます。

次第です。この新春懇親会はコロナ前とやや時期をずらしての開催とさせていただきます。加えて、全国大会、MECTを合わせて開催するの、新しい景色を見てみたいという気持ちもありま

愛知鋳造商協同組合(理事長 大野正博氏・中部製作所社長)の令和5年新年会が1月20日、名古屋駅前にある名鉄グランドホテルのレストラ「アイリス」で午後6時より開かれ、組合員ら20名が参加し新年の幕開けを祝った。

野理事長が「今年は卯年ということ、ビヨンビヨンと跳ねて、どんな情勢もあります。私どもの会社も、値上げや、コロナウイルスにも年末社員が感染しています。ですが、少しずつ景気も上向いて忙しくなりつつあるの

た。今年も愛機工組合をどうぞ宜しくお願いします

挨拶する大野理事長  
「現在の市場は原材料の値上げ、急激な円安によ

で、皆様も体に気をつけて頑張ってください。組合も現存している青年部の復活ということで準備をさせて頂きます。まずは少人数でもスタートすることが大切。スタートしないと次へつなげて行かないと思うので、今年の春を目標にやっています」と挨拶。

をより一層強め、業界の更なる発展、地域産業経済の振興への尽力と、県政に対する一層の理解・支援が求められた。

新年を祝って乾杯

はあります。組合は若い方が増えて来ているように、今の理事の方々の多くは初代青年部のメンバーですので、青年部が復活すること、益々この組合が活性化されていくと存じます」と期待を述べた後、同氏の発声で乾杯した。

乾杯の音頭を取った。会場では和やかに歓談し親睦を深める参加者の姿が見られ、森田乾副理事長(モリタ社長)の「我々機械工具商が密着で営業する。一生懸命にやる。そして今年が良い年にして行こう。そんな思いを愛機工組合から全国に発信していきたい」との言葉と一丁締めで閉会となった。

## 新たなメンバーも加わり 3年ぶりの新年会盛況

### 愛鋳協 青年部再開は今春を目標に



野理事長が「今年は卯年ということ、ビヨンビヨンと跳ねて、どんな情勢もあります。私どもの会社も、値上げや、コロナウイルスにも年末社員が感染しています。ですが、少しずつ景気も上向いて忙しくなりつつあるの

で、皆様も体に気をつけて頑張ってください。組合も現存している青年部の復活ということで準備をさせて頂きます。まずは少人数でもスタートすることが大切。スタートしないと次へつなげて行かないと思うので、今年の春を目標にやっています」と挨拶。

はあります。組合は若い方が増えて来ているように、今の理事の方々の多くは初代青年部のメンバーですので、青年部が復活すること、益々この組合が活性化されていくと存じます」と期待を述べた後、同氏の発声で乾杯した。

乾杯の音頭を取った。会場では和やかに歓談し親睦を深める参加者の姿が見られ、森田乾副理事長(モリタ社長)の「我々機械工具商が密着で営業する。一生懸命にやる。そして今年が良い年にして行こう。そんな思いを愛機工組合から全国に発信していきたい」との言葉と一丁締めで閉会となった。



新年を祝って乾杯

### 電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します

## 機工メイトII

機工メイトが持つ豊富な商品データベースが、お客様のご要望にお応えします!

商品情報 商品情報 商品情報

株式会社ブロードリーフ <http://www.broadleaf.co.jp/> 全国35拠点

### 高品質、高性能を 低価格でお届けする

## 株式会社 大 清

〒461-0011 名古屋市東区白壁四丁目95番地  
☎(052) 931-1506(代) FAX(052) 931-1506

### 工場など、製造現場の飛沫防止、熱中症対策に

## 真鍮製 マウスシールド

Mouth shield

抗菌性のある真鍮材を使用した日本製マウスシールドです。つけ心地も快適なアイテムを職場での感染対策にお役立てください。

株式会社 オータク

### 機械工具なら なんでも揃う!

## 株式会社 長村商店

名古屋浄心 電話521-1151大代

### 2023 中部機械加工 システム展特集

4/6面

### 商社+α=TSUBOI

## 株式会社 ツボイ

Best Solution Partner

本社 〒467-0868 名古屋市瑞穂区大喜町4の9  
TEL(052)882-2688(代) FAX(052)882-2687  
物流センター 〒467-0866 名古屋市瑞穂区宝田町6の23  
TEL(052)882-6686



# 新しい変革の時代を共に

## 胆力をもって乗り切る

岐阜県管工  
機材商組合

### 新年賀詞交歓会を開催

岐阜県管工機材商組合(理事長 渡部勝裕氏・大東社長)は、1月25日午後6時より岐阜市長の岐阜グランドホテルにて、2023年新年賀詞交歓会を開いた。組合員と賛助会員、来賓など約130名が出席して、共に新年を祝い業界の発展を祈念した。

開会にあたり、司会の木野村文彦理事(木野村社長)が「本日の賀詞交歓会は3年ぶりの開催です。まだまだ新型コロナウイルス感染症が収束しないうえ、皆様の安全を考慮して行います」と述べ、出席者に協力を仰いだ。

挨拶に臨んだ渡部理事長は、岸田総理が1月23日の施政方針演説で「歴史の分岐点」に立っていると述べたことに触れ、「今、賃上げの方向にど

んと進んでおりますが、我々中小企業はまだ半信半疑。もし賃上げしなければ、多分、新入社員は入らないでしょう。そして大事な中堅社員がどこかに転職してしまうかもしれない。ユニクロは初任給30万円ということですから、つまるところ、年功序列、終身雇用の今までの日本の雇用制度が徐々に変わって、岸田総理の言う、日本型の職務給制度に変わっていく移行の初年度というふうな捉え方をしているようです。日本は決して貧しくはないですよ。全てが安すぎるのです。スイスは日本の倍の給料をもらっています。物価が倍です。消費税が25%で、暮らしは日本と変わら

ない。そのよなことを考えながら、我々業界も胆力をもって、淡々と賃上げをして、この新しい変革の時代を皆で協力して乗り切

り、日本経済と共に発展して行くことはありませぬか。ご来場の皆様のご健闘とご健勝を祈念いたします」と年頭にあたっての所感を述べた。

続いて、来賓を代表して荒川晶一岐阜県管設備工業協同組合理事長(戸島工業社長)が挨拶。その中で同氏は「来年から、働き方改革の罰則規定が我々の業界にも適用されます。我々設備業界は、建築について行く工程ですので、建築が遅れば当然遅れてきます。皆さん経験されていると

存じますが、建築の遅れの尻拭いは設備と電気であるというの、日本の悪しき慣習だと思っています。これを無くさない限り、今言われているように労働時間内で終わらせるなどということには絶対にできないと思っています。また、罰則規定の内容がまだ決まっています。また、罰則規定の内容がまだ決まっています。また、罰則規定の内容がまだ決まっています。

関係の我々が遅れると、皆様方(管材商・メーカー)にも迷惑をかけることになり。その辺の対価関係をしつかりと今年一年、詰めて行かなければならないと思っていますので、皆様方のご協力をお願いします」と訴えた。

出席した来賓と組合員・賛助会員の紹介、祝電披露の後、村井善幸愛知管工機材商協同組合副理事長(オータケ社長)が「このように皆様とリアルにお会いして話ができる喜びを、ひしひしと感じています」と述べて乾杯の音頭を取った。

祝宴では出席者が和やかに歓談する姿が見られ、森浩副理事長(山兼社長)の中締めで盛会のうちに終了した。

# 雪の舞い散るなか80名超が参加

## 2023年度は積極的に事業活動を

### 三重県機械工具商組合 賀詞交歓会開催

三重県機械工具商組合(理事長 山田浩氏/コジマ・フジ通商社長)は、1月24日、四日市ホテル(所在地 四日市市

安島)で、マスク着用、手指消毒など感染症対策を講じたうえで賀詞交歓会を開催。80名を超す組合員、賛助会員が3年ぶりに集まり、近況を報告しあうなど、懇親を深めた。

本会の司会進行は、大津裕史副理事長(組合事務担当/大津屋社長)が務めた。

山田理事長は「新年賀詞交歓会を開催する

のも3年ぶりということ、新型コロナウイルス感染症が騒がれ出して以降、当組合もなかなか事業やイベントができない状況のなか、昨年4月になんとか総会を行なったことができたが、やはりそれ以降も、今日まで思うように事業などは開催できておりません。ですから、2023年度は事業やイベントを可能な

限りに開催したいと思っております。その節は皆さまぜひご参加ください。今年の干支である兎年にちなんで、この1年はウサギのように大きくジャンプする年にしたいと思っておりますので、今後当組合へのご協力の程よろしくお願いたします」と冒頭の挨拶のなかで、今後の組合活動への協力をお願いした。

続いて登壇した浅田達也山善四日市支店長は、「ここ数年、コロナ禍から円安、半導体不足、モノの値上げなどいろいろ懸案がありますが、今年はそのようなことにめげず、ウサギのように、皆さまと大きく跳ね上がりたいと思います」と挨拶

し、声高らかに乾杯の音頭をとった。

宴もたけなわとなったところで、亀井隆典理事(亀井機工社長)が登壇し、「僕らの仕事というのは、これが正しいといつた道しるべが無いわけですが、こんな時代でも、つま先だけしっかりと前を向いて進んでいきたいと思っております。それには、組合員の仲間、メーカー・仕入先さまのお力をお借りして、やっ

と進んでいけるのです。皆さまの知恵とお力を借りて、ここ三重県からこの業界を盛り上げていきたいと思っております」と抱負を語り、最後は全員での一丁締めでこの日は散会となった。

会場の様子



会場の様子



間隔を十分空けて開催



山田理事長



浅田支店長



亀井理事

**FUJII** 豊富な経験と実績で皆様に“安心”を販売するメーカーです。

油圧配管～水～食品～化学プラント～原子力まで 株式会社 **オータケ**  
あらゆる配管にフィットする高圧継手 株式会社 **大 清**

**営業品目**  
高圧・高温・配管用管継手  
炭素鋼製  
ステンレス鋼製  
合金鋼製  
特殊合金製  
その他配管部品及び金属加工品一式

**即応体制!!**

**藤井高圧工業株式会社**  
URL <http://www.fhpi.co.jp>

米国、フォード・メーター・ボックス社製

## リペアー・クランプ

電蝕・ピンホールのパイプ修理材

リペアー・クランプ      ラップ・クランプ      スナップ・クランプ

**倉山信株式会社**

営業本部 〒456-0014 名古屋市中村区中田町6番8号 TEL (052)682-1371  
西三河…(0566)75-2515 小牧…(0568)72-2815 可児…(0574)63-7781  
豊田…(0565)32-1815 あま…(052)444-1815 北…(052)913-1800  
名東…(0561)62-1371 大高…(052)623-2515 豊橋…(0532)33-8655  
浜松…(053)414-3045

ISO9002-1994 審査登録番号ISAQ021

## 「地球環境保護」

企業にできる最初の一步

当社の「ハイテック研ぎ師集団」の技術は省資源に貢献しています。

**株式会社 オーエヌ技研**  
〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮通100番7  
TEL(0536)23-5362 FAX(0536)23-5385  
<http://www.ongiken.co.jp>

ほっすい **撥水水栓** KM6061ECHS シングルシャワー付混合栓

撥水膜コーティング加工が水をはじく!

撥水膜コーティング(特殊フッ素コーティング)

水をはじく撥水効果  
特殊フッ素コーティング面  
メッキ面  
水栓素地

**株式会社 KVK** 本社・本社工場/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地  
営業本部/TEL.0574-55-1170 東北支社/TEL.022-288-4611 関東支社/TEL.03-5962-3925  
関西支社/TEL.06-6536-2511 西日本支社/TEL.092-411-3054

NEW! **HYBRID** NORITZ

新しい幸せを、わかすこと。 NORITZ

ガス給湯器(エコジョーズ)とヒートポンプで効率よくお湯をつくるノーリツのハイブリッド給湯器。地球にやさしい、次世代のかっこいい暮らしをご提案します。

**給湯一次エネルギー効率NO.1!**  
**環境配慮ノンフロン冷媒採用!**  
**業界初の本体5年保証!**

株式会社 **ノーリツ** 東海支店/名古屋市中村区阿由知通2丁目1-2 ●商品についてのお問い合わせは…ノーリツお客様相談センター ☎0120-911-026

**株式会社 原芳商会**  
名古屋市中村区緑町3-26 TEL (052)732-5211(代)



# いろいろ動き出す2023年

## 岐阜から日本のモノづくりを盛り上げる

### 岐阜機工会 新年賀詞交歓会開催

岐阜機工会(会長＝嶋崎晴久氏・シマザキ商会社長)は1月25日、岐阜市長住町のホテルリソール岐阜に正会員や賛助会員らおよそ100名を集め、3年ぶりとなる新年賀詞交歓会を開催した。本会の司会進行は徳永和也幹事(徳光社長)が務め、まず初めに、来賓の大島達也岐阜県中小企業団体中央会事業推進課課長が紹介された。

嶋崎会長は「昨年は、コロナ禍に加え原油価格の高騰や円安など中小の機械工具商を取り巻く環境は厳しいものでした。ここ数年続くコロナ禍では、なかなか先が見えてこず疲れは増すばかりでした。とは言え、当地区の基幹産業である自動車産業では部品不足が徐々に解消されてきており、生産も2月以降に上振れすると思われ、感染症についても5月には第5類に引き下げられるようです。今年の夏には、4年ぶりとなる長良川の火花大会も復活します。さらに、10月18日からMECT2023が開催され、その前日には全機工連全国大会が愛知で開催されます。全国若手交流会も、大阪組合が中心となつてなんとか開催できないものかと準備されているようです。こうしたイベント、事業が成功するよう岐阜機工会も協力し、皆さまに元気を届けたいと思つております」と挨拶。



嶋崎岐阜機工会会長  
盛りに思ひましたと挨拶。宴もたけなわとなつたところで、風岡和則オーエスジー中部営業部長が中締



松吉ジネット名古屋支社長



風岡オーエスジー中部営業部長

### 東京営業所移転

ノダキ3月13日より

ノダキ(社長＝野田典嗣氏、本社＝名古屋市西区)は、このほど東京営業所を移転し、3月13日より新事務所での営業を開始する。

【新住所】〒111-13095  
0041 東京都台東区元浅草2丁目7-5(モダンビルディング5階)  
【電話番号】03-6284-3066 【FAX】03-6284-3095

### 新社長に岸田貢司氏

#### 山善 長尾社長は取締役会長に

山善(大阪本社＝大阪市西区)は2月10日、長尾雄次代表取締役社長が退任し、後任に岸田貢司(きしだ・こうじ)取締役常務執行役員が4月1日付で就任する人事を発表した。

同社グループが掲げる「世界のものづくりと豊



岸田貢司氏



会場全景

吉正訓ジネット名古屋支社長は「ユーザさまがモノづくりをされる、そのそばに岐阜機工会会員の皆さまがいらつしやつて、そしてメーカーさまや商社さまと一丸となつて、良いモノづくりという目標に向かっ

**ネジ**はあらゆる**産業の原動力**

株式会社 **織田商店**

名古屋西区那古野一丁目36-3 ☎(052)561-4357 FAX (052)565-1007

**渡邊吉一氏が新社長に就任**

彌満和製作所

ねじ切り工具・穴あけ工具製造販売の彌満和製作所(本社＝東京都中央区)では、2月7日開催

の定時株主総会ならびに取締役会において、渡邊吉一氏が新社長に就任し、後任の社長に渡邊吉一氏が就任した。吉一氏は、彌満和ホールディングスの代表取締役社長にも就任した。

伝動用品  
配管資材  
機械工具  
金属材料  
工場用品

心の経営を柱として、  
地域産業に貢献します

**株式会社 豊田商会**

〒491-0045 一宮市音羽3丁目6番17号  
TEL0586-24-2401 FAX0586-24-1801

**Fシリーズ ニッセイ 日精工業**

**G3シリーズ ギャードモーター**

中空軸 ギャードモーター

**在庫豊富**

名古屋市昭和区福江一丁目22-6  
TEL <052> 871-4181(代)  
FAX <052> 882-3263

代理店 **株式会社 イワタ**

**京セラ 三菱マテリアル SANDVIK 菱高精機**

代理店 株式会社 **森 哲**

名古屋瑞穂区御劔町一丁目8番地  
TEL052(871)0221~7(代) FAX052(871)0229  
Eメール info@moritetsu.co.jp  
ホームページ http://www.moritetsu.co.jp

**黄銅製スリーブ式ジョイント (ソロバン玉入) 銅管用**

スリーブジョイント YR型

スリーブエルボ YRL型

**黄銅製ネジ込み継手**

内ネジチーズ YTS型

内ネジ中間エルボ YLT型

**エアーストーン用継手**

エアーストーンニップル YHN型

エアーストーンジョイント YHJ型

NPT規格黄銅製ネジ込み継手各種在庫有ります

**株式会社 ムサシ**

名古屋営業所 名古屋市中区平和1-19-11 〒460-0021  
TEL(052)322-6341(代) FAX(052)331-0892  
●本社/大阪 ●営業所/東京・名古屋・広島

これからは、シンクの水ハネ音が

**ザァー** から **スゥー** に。

独自の多層機能でシンクから発生する音を軽減しました。システムキッチン「クレンジィ」[S.S.]に標準装備されています。

水が当たっても、食器が当たっても、とっても静か。住まいの夢を創る

**サイレントシンク (TM,P)**

**グリップ7株式会社**

名古屋支社 名古屋市中区代官町34-29 ☎052-939-1500

株式会社 **原芳商会** 名古屋市昭和区緑町3-26  
TEL(052)732-5211(代)

市場開発事業部(H20課) TEL(052)744-0171(代)  
TEL(052)745-6150(代)  
藤ヶ丘営業所 TEL(052)709-5211(代)  
藤沢営業所 TEL(052)732-2211(代)  
春日井営業所 TEL(052)83-1121(代)  
南営業所 TEL(052)811-1101(代)  
和合営業所 TEL(052)412-2131(代)  
TEL(052)72-3211(代)  
北営業所 TEL(052)903-4141(代)  
TEL(052)55-3267(代)

岐阜営業所 TEL(058)253-3611(代)  
各務原営業所 TEL(058)371-4180(代)  
大垣営業所 TEL(0584)67-3505(代)  
三軒廻り営業所 TEL(059)376-3111(代)  
津営業所 TEL(059)236-6833(代)  
東営業所 TEL(0562)82-0055(代)  
浦安営業所 TEL(0566)73-5010(代)  
南在庫センター TEL(052)811-1101(代)  
和合在庫センター TEL(0561)72-3299(代)

**自動操作バルブ**

B型/BS型/BSW型アクチュエータシリーズ

バルブの総合メーカー **KITZ**

株式会社 **キッツ**

**株式会社大成工機商会**

名古屋港区木場町2番の75 TEL(691)代1131番





**BIG** High Quality Toolings  
BIG DAISHOWA

CNC 自動旋盤における、  
高精度ドリル・リーマ加工をサポート!

自動旋盤用  
**ハイドロチャック レースタイプ**

刃具把握径: Ø3~Ø12



大昭和精機株式会社  
BIG DAISHOWA Japan 株式会社



4D先端  
繰り返し着脱精度  
1µm以下



加工に役立つ

参加  
無料

**オンラインセミナー  
開催中**



加工方法や被削材に応じて技術テーマを設定♪  
切削の基礎理論から、最新のトレンドや事例、  
タンガロイが提案する最適な加工ソリューションまで幅広くご紹介



特設ページ

参加のお申込みを  
受付けています!



tungaloy 株式会社タンガロイ

【オンラインセミナーに関してのお問合せ先】  
タンガロイ営業管理グループ  
E-mail: tungaloy\_sales.div@tungaloy.co.jp  
Tel: 0246-36-8569

**硬**

HRC40~72の  
焼入れ鋼に穴があく

**速**

**美**

トグロン®  
ハードシリーズ

株式会社イワタツール  
http://www.iwatatool.co.jp/

**NT Boost Master** NEW  
マシニングセンタ用 高圧洗浄ツール PAT.P

工作機器の常識を、変える。  
クーラントを増圧、噴射。ATC可能な洗浄ツール。

MAX 15MPa

製品紹介や採用事例の  
動画はこちら>>>>>>>>>>

ノズル部の特殊対応事例:  
クーラントを横向きに噴射 (標準品は垂直に噴射)

NT エヌティーツール 株式会社 WEBサイト www.nttool.com  
テクノメール technomail@nttool.co.jp テクノコール ☎0120-04-0102

2023中部  
機械加工システム展

特集

住友電工  
Connect with Innovation

SUMITOMO  
CARBIDE - CBN - DIAMOND

優れた壁面精度と  
仕上げ面品位を実現



万能・高精度隅削りカッタ

SEC-ウェーブミル **WEZ** 型

<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル いい工具 110番  
☎0120-159110  
9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・祝日を除く)

SUMITOMO  
ELECTRIC  
GROUP



# 2023中部機械加工システム展

## 3月16日・17日の2日間 ポートメッセなごやで開催

ジーネット名古屋支社(取締役社長 松吉正訓氏、所在地 名古屋市港区)の有力販売店が主催する「2023中部機械加工システム展」が3月16日・17日の2日間、ポートメッセなごや第3展示館において開催される。「SDGsへの取組」未来ある地球に寄り添う」をテーマに、工作機械や切削工具、ツーリング、機械周辺機器、CAD/CAMメーカーなど178社が出展する予定で、最新の機械・機器の展示を通して生産現場の問題解決に向けた提案を行う。来場者目標は4000名。

### SDGsの目標に向かって 解決の糸口を探る

中部機械加工システム展は、ものづくり産業の集積地である中部地域で開催される、機械加工に絞った展示会。工作機械と周辺機器の最新機種を中心に展示し、実演を見て、メーカーの話を聞き、ユーザーに最適な機種を選定してもらう場として、コロナ以前は毎年開かれてきたが、2020年以降開催が見送られ、4年ぶりの開催となる。今回は、SDGs(持続可能な開発目標)の17の目標のうち、目標3「すべての人に健康と福祉を」、目標7「エネルギーをみんなにそしてクリーンに」、目標8「働きがいも経済成長も」、目標11「住み続けられるまちづくりを」の4つに焦点をあて、来場者に分かりやすいよう出展メーカーの商品を振り分けて展示する。感染症・労働安全衛生対策、エア・電気・油圧の省エネ・環境対策設備の改善・スマート化対策、機械保全の省力化対策設備のBCP対策など、様々な角度から各社が最新の提案を行う。また、好評のセミナー

は、切削加工・ツーリングの基礎をはじめ、スマートファクトリー化、環境経営、製造業向け補助金関連など、今回も多数実施される。1日100食限定で美味しいものを手軽な値段で食べられる人気店「居酒屋」を経営し、飲食店の常識を覆す経営手法でワークライフバランス、フードロスゼロを実現したminitts代表取締役の中村朱美氏による講演や、NCプログラムミング作業をAI解析で完全自動化するソフトウェア「ARUMCODE」に関するセミナーも注目だ。

### 併催セミナー

展示会の開催時間は、1日目の16日 が10時～17時、2日目の17日 が9時30分～16時。展示会当日限定的特別価格品やサービス、記念品も用意される。

来場事前登録は同展公式サイトから。https://g-expo.net/event/chubu2023/index.html

「切削加工の基礎 切削加工の理論を理解しよう」、講師 山岡浩一氏

「3月17日」  
10時30分～11時30分 / 第3会議室・定員50名  
「製造業向け補助金の振り分けと今後の展望に

たどりついたのは業績至上主義からの解放」、講師 minitts 代表取締役中村朱美氏

13時～14時 / 第3会議室・定員50名

「ヤマザキマザックの環境経営の取り組み」、講師 ヤマザキマザック 広報課課長 仁利和氏

14時～15時 / 第4会議室・定員50名

「ツーリングの基礎 基礎から学ぼう ツーリングの特徴と使い方」、講師 BIG DASH OWA Japan 森島 榛香氏

15時～16時 / 第3会議室・定員50名

「IoT・Smart Factory化に向けた導入ステップ」、講師 ミットヨウ中部ソリューション課 課長 尾高史一氏

13時30分～15時 / 会議ホール・定員150名

「ARUMCODEが進む完全自動化への道筋」、講師 アルム代表取締役 平山京幸氏

### 機械加工周辺 機器メーカー

- アイオイ・システム
- アイゼン アイトス
- 葵精工 旭金属工業
- アネスト岩田 アマノ
- 新井製作所 アル
- プスツール イズミ
- イボレーション 和泉産業
- イチネンケミカルズ
- イワタツール
- 岩本工業 I.N.S.I.Z
- E.WEN 永興電機
- 工業 S.M.C エヌテ
- イツール エヌピー
- ケイ エフ・イー・システム
- M.S.I.システム
- M.S.T.コーポレーション

- ン M.C.T 遠州工業
- オツカ光学 オ
- デン 徳川鉄工所 オ
- リオン機械 カトウ
- 機 カネカ カネテック
- カリユー 管製作
- 所 ガガ・セレクシヨ
- ン ガガ・セレクシヨ
- ン エンドミル ギケ
- ン 鬼頭精器製作所
- キトー 京セラインダ
- ストリアルツールズ販
- 売 共立精機 空研
- クボタ クランプテック
- ククリンテックス
- ・ジャパン ケルヒヤ
- ・ジャパン コアテック
- ク 弘機商会 コベル
- コ・コンプレッサ近

## 出展メーカー一覧

- 藤製作所 ザーレン・
- コーポレーション 蔵
- 王産業 嵯峨電機工業
- サン機工 三機工業
- 三共製作所 サンキ
- ン 三甲 三進金属工業
- 業 サンドビック 三友精機
- ジーネットエ
- ン ジニアリング部
- ン ビーテック ジーベック
- ックテック ノロジ
- オン 静科 昭和電機
- JOHNNAN スギ
- ヤス 住友電気工業
- スリーアルソリユー
- ション セキュリティ
- 津田駒工業 鶴見製作
- 所 帝国チャック テ
- クノア デンヨー 東
- 京精密 東京彫刻工業
- 東浜商事 富永工作
- 所 ナベヤ ニシガキ
- 工業 日機装 日鋼
- PK商事 日東工器
- ナードライプス 富士
- 元工業 不二越 プラ
- イオリティ プラザ
- ・スイスルーフ・ジャ
- パン ブルームーノボ
- テスト フルタ電機
- プロテクトエアー
- ンリ ベッセル 豊和
- 工業 ホー
- タスマ
- 工業 ホー
- タスマ
- 愛知産業 アマダ
- シナリー アルム
- エロンフトウエア
- エソリユーシヨ
- オークマ 岡本工作機
- 械 キャムタス コマ
- 産機 ジェーピーエ
- ムエンジニアリング
- 静岡鐵工所 シチズン
- マシナリー セイコー
- インスツル 先生精機
- ソディック 大日金
- 属工業 タクテックス
- ツガミ DMG森精
- 機 ナガセインテグレ
- ックス 日本電産マシ
- ンツール ニテックオ
- イケーパー パーマリ
- ー(PALMARY M
- ACHINERY CO.
- (LTD.) FUJII
- ほんとうのこと 松
- 浦機械製作所 光畑製
- 作所 三菱HCキャピ
- タル モアソンジャパ
- ン ヤマザキマザック
- 出展メーカーは変
- 更される場合があります。



### 中部機械加工システム展出展製品

#### 住友電気工業

## 万能・高精度隅削りカッター SEC ウェーブミルWEZ型

住友電気工業(大阪府大阪市中央区北浜4-1-33)が出品する万能・高精度隅削りカッター「SEC ウェーブミルWEZ型」は、刃先形状の最適設計と高精度造形技術



SEC-ウェーブミルWEZ型

の組み合わせにより、優れた表面精度と仕上げ面品位を実現できる。大きな傾斜加工が可能で、最大傾斜角14°、160mmまでのカッターをラインアップ。モジュラータイプ、ショートシャンクタイプに加え、WEZ型用のインサートを多段配列し深い隅削りでの高効率加工を可能としたリビータタイプも新登場し、さまざまな加工に対応する。また、低抵抗により加工音を低減し、バリの発生も抑

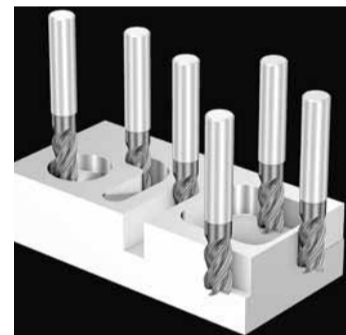
制切れ味に優れる研磨級インサートもラインアップした。材質は汎用材種ACU

#### サンドビック

## 超硬ソリッド万能汎用エンドミル CoroMill® Dura

サンドビック(愛知県名古屋市中区則武新町3-11-17)の「CoroMill® Dura」は、あらゆる被削材(ISO P/M/K/N/S)の荒加工から仕上げ加工まで、さまざまな加工に対応するように開発された汎用超硬エンドミル。主な特長は、不等リード・不等ピッチで、全てのリード角、ピッチが異なる完全なる不等になっていること。これにより共振を防ぎ、切り削り低減させる。Whisper Cut™ テクノロジーと

2500に加え、新世代コーティング材種XCUC2500/XCK2000も揃え、鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、難削材等、さまざまな被削材に対応できる。



CoroMill® Dura

呼ばれるこの独自技術により、加工面品質の向上はもちろんだが、切削音が低く、切削抵抗が少ないことにより加工条件を下げることが必要ないため、静かで安全かつ効率的な加工が可能になる。

製品ラインナップは、ボリウムゾーンである4枚刃で刃長1.5Dと2Dcをはじめ、7枚刃ブレイカ付き仕様刃長2、3、4

Dc仕様まで多岐にわたる。工具材種は全て信頼性の高い高耐摩耗性材種GC1730を採用。同材質は他のエンドミルで信頼性を勝ち得ている超微粒子超硬母材にTiCN等のPVDコーティングを施している。

また、忠実な刃型の再現のため、宮城県にあるリオンデシヨニングセンター瀬峰にて再研磨サービスにも対応している。

サンドビック・コロマントでは超硬ソリッド工具の位置づけを大きく次の3つに分類している。

顧客の要求仕様に合わせて製作するカスタマイズ【C】(一般の特殊品およびテーラードも含む)、高効率加工をターゲットとした最適化工具【O】(Optimize)、工具の集約が可能なオールラウンドの汎

加工音を低減し、バリの発生も抑

エヌティーツール

## マシニングセンター用高圧洗浄ツール Boost Master

エヌティーツール(愛知県高浜市芳川町1-7

次の通り。1台のマシンで、複数の多彩な金属粉末による造形が可能。材料交換はユーザー自身が粉末毎のMRSを付け替えるだけの簡単作業で2時間以内で完了。複数の粉末による運用も1台の設備で対応可能。MRS(Material Recycle System)粉末自動供給、粉末自動回収、粉末自動ふるいを行うユニット)

定期メンテナンス頻度の大幅削減。金属蒸気の集積物(ヒューム)回収能力を大幅に向上。最適化。集積物自体を溜まりにくくすることで、メ

予知保全(オプション)の造形異常の原因となる各要因を常時モニタリング、造形不良を未然に防止。各データの解析により保守点検時期を予測し、突発的な機械トラブルも回避。

デュアルレーザによる高速造形(オプション)：更なる造形速度向上のためのオプションとしてデュアルレーザを開発。従来比2倍以上(同社従来機比)の造形速度を達成し、かつ同等の品質と安定造形が可能。

## 高速造形 金属3Dプリンタ LPM325S

ソディック(神奈川県横浜市都筑区仲町台3-12-1)が出品する「LPM325S」は、金属粉末の溶融凝固による3



LPM325S

働、時間を大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率、アップに貢献する。新製品のポイントは

**修理 販売**  
配管用機械工具・電動工具  
**(株)長谷川マシン**  
TEL(052)682-2655(代)

転造盤、ローリングマシン  
修理、中古、販売  
**東邦精器(株)**  
名古屋瑞穂区妙音通四丁目一  
TEL(052)859-1151  
FAX(052)859-1153

切削工具  
コロマント  
MOLDINO  
三菱マテリアル  
**NACHI**  
株式会社 久満田商会  
TEL(052)911-0401(代)  
名古屋北區志賀町1-1

盤のボール、クランク、ホルン、チェンブロッカー、エンドリッサー、NACHI、明治コンプレッサー  
機械と工具のパートナー  
**マル鉄テツ**  
マルテツ機工株式会社  
名古屋西區砂原町45番地  
TEL(052)501-3531~7  
FAX(052)501-3538

品はATC対応の高圧洗浄ツールであり、主軸の回転によりクランクを吐出してくれる増圧・吐出してくれる(MAX15MPa)。一例だが、7、深さ100mm底の切屑を、わずか0.5秒で除去可能だという。また、省エネ・省スペースも実現。本製品の新規導入の際には、高圧ポンプや冷却装置を必要とせず、加工から洗浄までをM/C1台に集約でき、工程改善による生産性向上や大幅な省エネ化によるカーボンニュートラルの実現も期待できる。

本製品に関して詳しくは同社ウェブサイトへアクセスするか、通話無料のテクノコール0120(04)0102へ問い合わせを。

また、刃具交換を繰り返していても、4D先端での再現性が±1μm以下と高い繰り返し脱精度を誇る。

クランプスクリュが底当たりしたところが締付け完了位置なので、締付けトルクによる管理も必要ない。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

## 大昭和精機

### レンチ1本で簡単に工具交換 自動旋盤用ハイドロチャックリースタイプ

大昭和精機(大阪府東大阪市西石切町3-3-39)は、CNC自動旋盤における高精度なドリル

・リーマ加工をサポートする「自動旋盤用ハイドロチャックリースタイプ」を紹介する。

同製品は、狭い機内でもレンチ1本で簡単に工具交換が行える。NCツールリングで培ったハイドロチャックの技術を、旋盤用ホルダとして同社が「から研究・設計。精度・剛性を高めた内部構造と、隣接工具に干渉しにくいスリムな形状を

実現した。また、刃具交換を繰り返していても、4D先端での再現性が±1μm以下と高い繰り返し脱精度を誇る。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

同製品は、狭い機内でもレンチ1本で簡単に工具交換が行える。NCツールリングで培ったハイドロチャックの技術を、旋盤用ホルダとして同社が「から研究・設計。精度・剛性を高めた内部構造と、隣接工具に干渉しにくいスリムな形状を

実現した。また、刃具交換を繰り返していても、4D先端での再現性が±1μm以下と高い繰り返し脱精度を誇る。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

実現した。また、刃具交換を繰り返していても、4D先端での再現性が±1μm以下と高い繰り返し脱精度を誇る。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

実現した。また、刃具交換を繰り返していても、4D先端での再現性が±1μm以下と高い繰り返し脱精度を誇る。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

実現した。また、刃具交換を繰り返していても、4D先端での再現性が±1μm以下と高い繰り返し脱精度を誇る。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。



# ユーザ・販売店・メーカーが共に笑顔に

## 『その手があつたかを次々と』を展開

### ジーネット 2023年新春情報交換会開く

ジーネット名古屋支社 (取締役社長 松吉正訓氏) は1月27日、主力仕入先でつくる中部ジー



古里社長が年頭挨拶  
中区のAN Aクラウン プラザホテル グランコート名古屋で午後5時30分より開催した。3年ぶりとなる新春情報交換会にジーネットの幹部らも含め総勢17



片岡中部ジーネット会長の音頭で乾杯  
ユーザ様にお届けするというベースは変わらない。モノを売るだけではなく、ソリューションを開発するグループ会社があります。メーカー様の機械・機器をただ単に売るだけではなく、そこに何かITの仕組みを付加した形で営業をする。そうした形で販売すると、ここにお集まりのメーカー様、販売店様の価値もユーザ

会も3年ぶりということ、本当にご無沙汰しており、さまざまな変化が過ぎて、振り返って3年前に何をしていたのか覚えていないという状況です。しかしながら、メーカー様の素晴らしい商品や、色んな価値を付加しながら、我々のお客様である



挨拶する松吉取締役支社長(中央)

ジーネット。少しずつ変わってくるのではないかと「思います」と述べ、最近の納入事例を紹介。「我々には、様々なソリューションを開発するグループ会社があります。メーカー様の機械・機器をただ単に売るだけではなく、そこに何かITの仕組みを付加した形で営業をする。そうした形で販売すると、ここにお集まりのメーカー様、販売店様の価値もユーザ様にとって上がるのではないかと「思います。我々はグループのスローガン『その手があつたかを、次々と』ということでユーザ様に認識頂けるように日々努力して開発を続けていきたい。今年は一歩前に進んで、ちょっと違うかなと思って頂けるように精進してまいります」と年頭に当たっての抱負を述べた。

続いて、片岡暢博中部ジーネット会長(ヤマザキマツトクトレーディング 中日本販売部 幹事) が「今年も、色々のものが大きく変わる年になるつかと思います。また、企業としても、個人の社会人としても、低炭素社会に貢献することが義務のような社会になってきたので、それを一つのビジネスチャンスと捉えて、それから自分のお金を少し出して、社会に貢

向かって皆様のご協力を得ながら、また各メーカーさんの努力も惜しまずに、今年一年邁として行きたいと思っております」と述べて乾杯の音頭を取った。

出席者の中から卯年生まれの10名が紹介され、続いてジーネットの部門長・部署長の紹介があった後、松吉取締役支社長が「我々フルサト・マルカグループは新しい方向に進んでいきます。ユーザ様が笑顔にな

なる、そういったソリューション活動をしたいために思っています。メーカー様の支援と販売店様のご協力があった初めてできることですので、2023年、皆様と共にユーザ様の笑顔をつ

くお願ひします」と挨拶。山本拓也中部ジーネット副会長(日東工器 中日本支社長)の三本締めでお開きとした。

## 3年ぶりの開催でも

### 名古屋ポンプ組合 令和5年交歓会開催

名古屋ポンプ組合(代表理事 竹田隆一氏・中京製作所社長)は2月3日、令和5年交歓会を3年ぶりに開催。正会員やメーカーら27名が参加した。米本卓弘山金ポンプ製作所代表社員が司会

進行を務めた。会を代表し、竹田代表理事が「実に3年ぶりという久しぶりの開催にも関わらず、始める前から中締め挨拶をするような雰囲気になっていますが、これがこの組合の良いところだと思えます。今日はさつくばらんに、いろいろと情報交換していたければと思います」と冒頭に挨拶。

賛助会員を代表し、有馬正継原製作所部長が「ポンプ以外でも、納期の面で苦労されている商材がたくさんあると伺っています。最近では、こうした問題が解消に向かっている商材が多いのも伺っています。そんなまっかなと認識していただきます。皆さま、引き続きご理解とご協力をお願いいたします。さつくばらんな交歓会が幕を開けた。

松田鶴見製作所中部支店長が声高らかに乾杯の音頭を取り、さつくばらんな、賑やかな交歓会が幕を開けた。

今年もこの波にうまく乗りたいと思えます」と挨拶。山本拓也中部ジーネット副会長(日東工器 中日本支社長)の三本締めでお開きとした。

今年もこの波にうまく乗りたいと思えます」と挨拶。山本拓也中部ジーネット副会長(日東工器 中日本支社長)の三本締めでお開きとした。

## 『中部パツク』開催を控え

### 魅力的な展示会に向け準備の1年

#### 中部包装食品機械工業 機械工業会 新年賀詞交歓会開催

中部包装食品機械工業会(会長 生田涌希氏・フジキカイ社長)は1月27日、名古屋市中区の名古屋観光ホテルで、2023年新年賀詞交歓会を開催した。当日は、スポーツキャスター、健康管理士認定講師、漢方養生指導士としての肩書き



も持つ城西国際大学メディア学部講師の和田奈美氏が講師を務め、「ウィズコロナの時代に考える、生活習慣の見直しと免疫力向上」と題した講演会も開催された。正会員らおよそ70名が参加した。

冒頭、生田会長は「昨年の我が国の経済は新型コロナウイルス感染症の影響からの持ち直しの動きが見られました。今年の世界経済の減速は見られると思



講演会前、生田会長挨拶

府がこれまでも取り組んできた経済対策の効果も現れ、人への投資や成長分野への投資が促進されることから、成長が見込めると思

ど、衛生・健康・安全・環境への関心が高くなり、サステイナビリティへの取り組みが求められています。こうした問題に、我々の業界はどう応えていくのか? 2023年は、そのヒントとなる展示会『2024中部パツク』の開催を控えた準備の年です。これから

幅広PRし、出品者さま、ご来場者さま双方に魅力的な展示会となるよう準備してまいります」と挨拶した。

講演会終了後は会場を移し、まずは、吉田眞治中部包装食品機械工業会副会長(ヨシダカイ社長)が登壇。中締めの挨拶をしてこの日は散会となった。

3年ぶりでも、さつくばらんな交歓会

松田鶴見製作所中部支店長が声高らかに乾杯の音頭を取り、さつくばらんな、賑やかな交歓会が幕を開けた。

今年もこの波にうまく乗りたいと思えます」と挨拶。山本拓也中部ジーネット副会長(日東工器 中日本支社長)の三本締めでお開きとした。



# 「カーボンニュートラル実現に向けた 中小企業の脱炭素化カンファレンス2023」

## 山善 岸博幸氏を招聘して開催

山善(社長=長尾雄次氏、大阪本社=大阪市西区)は2月1日、メディア向けオンラインカンファレンス「カーボンニュートラル実現に向けた中小企業の脱炭素化カンファレンス2023」を開催した。

カンファレンスでは、同社の脱炭素化の取り組みについて、執行役員営業本部グリーンリカバリー・ビジネス部長の松田慎二氏が発表。その中で、商社としてサプライチェーンとの協働で中小企業の脱炭素化を進めていく重要性を説明した。また、慶應義塾大学大学院メディアデザイン研究科教授の岸博幸氏からは「日本政府のGXへの取り組み」など最新の脱炭素化動向に関する説明があった。

2人のトークセッションも行われ、改めて中小企業の脱炭素化の重要性が発信された。

山善がグリーン戦略の一つとして「開発ビジネス」において昨年からの取り組みは、CO<sub>2</sub>の排出の抑制を指しています」と説明した。

同社が本年1月18日、20日に実施した脱炭素化に関するアンケート調査によると、カーボンニュートラルへの取り組みは、大企業に比べて中小企業のほうが「かなり遅れている」という結果になった。

特に中小企業を中心に、人的リソースやノウハウなどの情報・知識のリソース不足が課題として挙げられた。

また、脱炭素化を進めるに当たった際の支援策については、大企業・中小企業に関わらず、「公的補助金」や「公的機関の情報」を求める声が多数あるのと同じく、「CO<sub>2</sub>排出量の可視化」や「省エネ診断」を求める声も多くなっている。

同社では、CO<sub>2</sub>の排出量を簡単に集計し、見える化「できるツール」として、2022年6月末より、GBP App(ア

プリ)をグリーンボールプロジェクトの参加企業に無償で提供している。中小企業のカテゴリ別排出量の把握と脱炭素意識の向上を促していくことが狙いで、「現在、約400アカウントを提供しており、まずは「見える化」のお手伝いから行っています」と取り組みが紹介された。

トークセッションでは、脱炭素化がもたらす企業価値向上について、岸氏が「大企業はもちろん、中小企業も脱炭素化は避けて通れないと思います。脱炭素化に取り組みます」と話した。

企業へのサプライヤーから外される可能性も考えられます。逆に、しっかりと取り組みれば、パブリックチェーン全体の中で大事な位置づけを与えられると思います」。

また、「CO<sub>2</sub>の見える化」の重要性については、松田氏が「サプライチェーン・パブリックチェーン全体のCO<sub>2</sub>量を示すカーボンフットプリント制度も注目されています。当社としてはまず、『CO<sub>2</sub>の見える化』を進めることで、その延長線上にカーボンフットプリントがあると考えています」と話した。

# 光洋マテリアルを子会社化

## 岡谷鋼機 非鉄金属市場の拡大を見据え

岡谷鋼機(社長=岡谷健広氏、本社=名古屋市中区)は1月31日、非鉄金属素材・製品販売及び加工を行う光洋マテリアル(社長=浅香純氏、本社=名古屋市中区和区)の株式を追加取得し子会社化したと発表した。

銅をはじめとする非鉄金属市場は、自動車の電動化やIT技術の高度化に伴う情報通信機器の増加などによる需要の増加が見込まれ、顧客のサプライチェーン強化を図るとともに、さらなる事業の拡大を目指す。

テンスの素材およびメッキをはじめとする表面処理製品など幅広い品目を取り扱い、自動車部品向けを中心に業容を拡大してきた。また、国内有数の規模を誇る銅条スリット加工機能を持ち、ソリューション提案ができる商社として、現在では産業用から民生用に至る様々な電子機器部品へ

も事業領域を広げている。2021年12月期の売上高は701億円、従業員数159名(2022年12月31日現在)。

今後、岡谷鋼機グループと国内外において連携し、新たな顧客開拓と新規開発案件への取り組みや、素材の共同調達においてシナジーを発揮する。

太陽光パネルや蓄電池を設置するなど、省エネ・環境への配慮により、CASBEE(建築環境総合性能評価システム)Aランク認証を取得している。

竣工式では、同社の岡谷社長をはじめ、馬場副社長、平野専務取締役、古屋本店長、内田常務取締役、人事総務本部長、岡谷物流の久留宮社長、施工業者らが出席する中、名古屋総領事である若宮八幡社が齋主を務めた。

# 岡谷富船第2物流センター竣工

## 3月より本格稼働する予定

岡谷鋼機は1月18日、名古屋市中川区富船町に新たに建設した「岡谷富船第2物流センター」の竣工式を執り行った。

同センターは、地上4階建て、延床面積5323㎡、1998年に竣工



(左から)山善の松田慎二氏、慶應義塾大学大学院教授の岸博幸氏

「流通商社としてサプライチェーン全体での

顧客に対して環境優良商品の販売を行っている。環境負荷の低い製品を販売すること、製品使用排出量の圧縮を進める。松田氏は「流通商社としてサプライチェーン全体での

1955年に設立された光洋マテリアルは、銅・合金、アルミニウム、ス

竣工式を執り行った。同センターは、地上4階建て、延床面積5323㎡、1998年に竣工

竣工式では、同社の岡谷社長をはじめ、馬場副社長、平野専務取締役、古屋本店長、内田常務取締役、人事総務本部長、岡谷物流の久留宮社長、施工業者らが出席する中、名古屋総領事である若宮八幡社が齋主を務めた。

人が動くところで  
スイッチ・センサのご用がありましたら…

ナカネットの  
**Φ中西電機工業(株)**

■本社 〒460-0014 名古屋市中区富士見町9番1号 TEL052-332-5221  
ホームページ <http://www.ne-nakanet.co.jp> E-mail:nakanishi@ne-nakanet.co.jp

●下前津 TEL(052)332-5331	●岡崎 TEL(0564)65-3901	●いなべ TEL(0594)78-1671
●南 TEL(052)623-0011	●豊田 TEL(0565)24-3221	●岐阜 TEL(058)271-3811
●名港 TEL(052)303-1211	●豊橋 TEL(0532)52-0511	●浜松 TEL(053)414-1311
●小牧 TEL(0568)72-2821	●半田 TEL(0569)84-0251	●FA課(技術)TEL(052)332-5441
●刈谷 TEL(0566)24-2231	●四日市 TEL(059)345-2121	●資材センター TEL(052)303-1221

**JLC CUTTING TOOL**

エンドミル、ドリル、リーマーなど切削工具及び  
超硬素材の研究、開発等の  
超硬工具製造専門メーカー!!

航空宇宙産業、医療産業、自動車、鉄道、自転車、  
金型、機械部品、金属特殊形状加工など、  
台湾、中国で主に使用されています。

特に特殊寸法であるカスタマイズは  
短納期少量ロットに対応します。

代理店  
**株式会社 梅村本店**  
<http://www.umemura-honten.jp/>

本社 〒454-0822 名古屋市中川区西女子町1-27  
TEL(052)352-6414 FAX(052)352-6430  
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中ノ町10-28-1  
TEL(058)273-9531 FAX(058)273-9682  
浜松営業所 〒430-0801 浜松市東区神立町130-8  
TEL(053)465-5031 FAX(053)465-4856

**「ゲンコツ・ロボット」**  
**FANUC Robot M-1iA**

6軸の柔軟さを兼ね備えた  
今までにない組立ロボット。  
俊敏性と高精度により、生産性の向上に貢献!!

**ガイド株式会社**

名古屋本社/名古屋市中村区名駅南4-12-19 (052) 533-6722(代)  
東京本部/東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111(代)  
大阪本部/大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161(代)

札幌 (011)721-1016(代)	三河 (0566)98-4175(代)
東北 (022)231-1161(代)	豊橋 (0532)62-1117(代)
郡山 (024)961-9901(代)	岐阜 (058)213-2610(代)
北関東 (027)388-9045(代)	岐阜 (0572)55-6999(代)
八王子 (042)637-9555(代)	土鈴 (059)375-2858(代)
埼玉 (049)248-8400(代)	滋賀 (077)552-6767(代)
茨城 (029)886-3820(代)	京都 (075)602-0765(代)
神奈川 (046)230-5330(代)	阪神 (06)6480-5313(代)
宇都宮 (028)610-0540(代)	岡山 (086)206-7772(代)
新潟 (025)246-1481(代)	福山 (084)982-7255(代)
静岡 (054)281-8080(代)	広島 (082)509-1200(代)
浜松 (053)463-6831(代)	四国 (0877)44-1033(代)
諏訪 (0266)58-1611(代)	福岡 (092)451-4421(代)
上田 (0268)23-3939(代)	北九州 (093)513-7555(代)
金沢 (076)238-9336(代)	熊本 (096)325-7716(代)





発行所 〒450 0003  
名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号  
名古屋機工新聞社  
電話 052 565 1231(代) FAX 052 586 4789  
購読料年8,000円 一部300円  
振替口座番号 00820 8 40585  
URL http://www.kikou.co.jp

# 10月開催の2大行事へ協力呼びかけ

## 全機工連愛知大会とMECCT 2023

### 愛機工 2023年新春懇親会で親睦深める



会場の様子

愛知県機械工具商業協同組合(理事長 水谷隆彦氏・ミズタニ機械販売)は、2月7日午後6時より名古屋市中区のANAクラウンプラザホテルグランコート名古屋において、2023年新春懇親会を開催した。北支部(支部長 熊田誠司氏・久満田商会社長)が運営を担当。来賓はじめ組合員、賛助会員ら合わせて約330名が参加し盛会となった。

また、水谷理事長は今年度の組合事業に関して「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

者をお客様としてお迎えします。今回の大会開催はコロナにより、3年ごとに行っていた所が、1年遅れて4年目となりま

できて広くなったポートメッセなごを会場に、今年国内最大規模の工作機械関連の展示会として開催されるもので、各メーカー様の協力により既に満小間状態となっています。出展されるメーカー様の期待に応えるべく、後は我々組合員の動員力にかかっています。是非とも、関係各位の絶大なご協力をお願い申し上げます。

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

野田典嗣理事(ノダキ)「大きな行事が二つあります。一つは、隔年開催のメカトロテックジャパン(MECT)です。愛知大会は10月17日、名古屋観光ホテルに全国から同業

電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します  
機工メイトII  
機工メイトが持つ豊富な商品データベースが、お客様のご要望にお応えします!  
株式会社ブロードリーフ  
http://www.broadleaf.co.jp/

RUBINETTERIE UTENSILERIE BONONI SRL ITALY  
RuB s.84黄銅フルポアボールバルブ  
レバーハンドルタイプ 1/4" ~ 2"  
高品質、高性能を低価格でお届けする  
株式会社 大 清  
DAISEI  
〒461-0011 名古屋市東区白壁四丁目95番地  
☎(052) 931-1506(代) FAX(052) 931-1506

工場など、製造現場の飛沫防止、熱中症対策に  
真鍮製 マウスシールド  
Mouth shield  
抗菌性のある真鍮材を使用した日本製マウスシールドです。つけ心地も快適なアイテムを職場での感染対策にお役立てください。  
株式会社 オータク  
販売元:株式会社オータク www.kk-otaku.co.jp  
〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号  
TEL:052-211-0150 FAX:052-211-0250

機工メイトII  
機工メイトが持つ豊富な商品データベースが、お客様のご要望にお応えします!  
商品情報  
機工業界データベース  
メーカー、卸社別に200万点以上掲載  
随時更新中です!

高品質、高性能を低価格でお届けする  
株式会社 大 清  
DAISEI  
〒461-0011 名古屋市東区白壁四丁目95番地  
☎(052) 931-1506(代) FAX(052) 931-1506

工場など、製造現場の飛沫防止、熱中症対策に  
真鍮製 マウスシールド  
Mouth shield  
抗菌性のある真鍮材を使用した日本製マウスシールドです。つけ心地も快適なアイテムを職場での感染対策にお役立てください。  
株式会社 オータク  
販売元:株式会社オータク www.kk-otaku.co.jp  
〒460-0002 名古屋市中区丸の内二丁目1番8号  
TEL:052-211-0150 FAX:052-211-0250

アカギ式吊バンド  
株式会社 アカギ  
〒456-0002 名古屋市熱田区六野 2-1-3  
名古屋営業所 TEL 052-882-7121  
本社 東京・支店 全国 主要都市

アカギ式吊バンド  
株式会社 アカギ  
〒456-0002 名古屋市熱田区六野 2-1-3  
名古屋営業所 TEL 052-882-7121  
本社 東京・支店 全国 主要都市

アカギ式吊バンド  
株式会社 アカギ  
〒456-0002 名古屋市熱田区六野 2-1-3  
名古屋営業所 TEL 052-882-7121  
本社 東京・支店 全国 主要都市

アカギ式吊バンド  
株式会社 アカギ  
〒456-0002 名古屋市熱田区六野 2-1-3  
名古屋営業所 TEL 052-882-7121  
本社 東京・支店 全国 主要都市

アカギ式吊バンド  
株式会社 アカギ  
〒456-0002 名古屋市熱田区六野 2-1-3  
名古屋営業所 TEL 052-882-7121  
本社 東京・支店 全国 主要都市

アカギ式吊バンド  
株式会社 アカギ  
〒456-0002 名古屋市熱田区六野 2-1-3  
名古屋営業所 TEL 052-882-7121  
本社 東京・支店 全国 主要都市

アカギ式吊バンド  
株式会社 アカギ  
〒456-0002 名古屋市熱田区六野 2-1-3  
名古屋営業所 TEL 052-882-7121  
本社 東京・支店 全国 主要都市

機械工具ならなんでも揃う!  
株式会社 長村商店  
名古屋浄心  
電話521-1151大代

2023 中部機械加工 システム展特集  
4/6面

“真のモノ創り”で 工具を進化させる。  
トップ工業株式会社  
〒955-0055 新潟県三条市塚野目2190-5  
tel.(0256)33-1681 fax.(0256)34-7617

TSUBOI  
Best Solution Partner  
株式会社 ツボイ  
本社 〒467-0868 名古屋市瑞穂区大喜新町4の9  
TEL(052)882-2688(代) FAX(052)882-2687  
物流センター 〒467-0866 名古屋市瑞穂区宝田町6の23  
TEL(052)882-6686

TSUBOI  
Best Solution Partner  
株式会社 ツボイ  
本社 〒467-0868 名古屋市瑞穂区大喜新町4の9  
TEL(052)882-2688(代) FAX(052)882-2687  
物流センター 〒467-0866 名古屋市瑞穂区宝田町6の23  
TEL(052)882-6686

TSUBOI  
Best Solution Partner  
株式会社 ツボイ  
本社 〒467-0868 名古屋市瑞穂区大喜新町4の9  
TEL(052)882-2688(代) FAX(052)882-2687  
物流センター 〒467-0866 名古屋市瑞穂区宝田町6の23  
TEL(052)882-6686



# 新しい変革の時代を共に

## 胆力をもって乗り切る

### 岐阜県管工機材商組合 新年賀詞交歓会を開催

岐阜県管工機材商組合(理事長 渡部勝裕氏・大東社長)は、1月25日午後6時より岐阜市長良の岐阜グランドホテルにて、2023年新年賀詞交歓会を開いた。組合員と賛助会員、来賓など約130名が出席して、共に新年を祝い業界の発展を祈念した。

開会にあたり、司会の木野村文彦理事(木野村社長)が「本日の賀詞交歓会は3年ぶりの開催です。まだまだ新型コロナウイルス感染症が収束した訳ではありませんので、皆様の安全を考慮して行います」と述べ、出席者に協力を仰いだ。

挨拶に臨んだ渡部理事長は、岸田総理が1月23日の施政方針演説で「歴史

史の分岐点」に立っていると述べたことに触れ、「今、賃上げの方向にどんどん進んでおりますが、我々中小企業はまだ半信半疑。もし賃上げしなければ、多分、新入社員は入らないでしょう。そして大事な中堅社員がどこかに転職してしまうかもしれません。ユニクロは初任給30万円ということですから、つまるところ、年功序列、終身雇用の今までの日本の雇用制度が徐々に変わって、岸田総理の言う、日本型の職務給制度に変わっていく移行の初年度というふうな捉え方をしているようです。日本は決して貧しくはないですよ。全てが安すぎるのです。スイスは日本の倍の給料をもらっています。倍です。消費税が25%で、暮らしぶりは日本と変わらな

ない。そのようなことを考えながら、我々業界も胆力をもって、淡々と賃上げをして、この新しい変革の時代を皆で協力して乗り切

り、日本経済と共に発展して行くことにはありませぬか。ご来場の皆様のご健闘とご健勝を祈念いたします」と年頭にあたっての所感を述べた。

続いて、来賓を代表して荒川晶一岐阜県管設備

工業協同組合理事長(戸島工業社長)が挨拶。その中で同氏は「来年から、働き方改革の罰則規定が我々の業界にも適用されます。我々設備業界は、建築について行く工程ですので、建築が遅れば当然遅れてきます。続いて、来賓を代表して荒川晶一岐阜県管設備

工業協同組合理事長(戸島工業社長)が挨拶。その中で同氏は「来年から、働き方改革の罰則規定が我々の業界にも適用されます。我々設備業界は、建築について行く工程ですので、建築が遅れば当然遅れてきます。続いて、来賓を代表して荒川晶一岐阜県管設備

工業協同組合理事長(戸島工業社長)が挨拶。その中で同氏は「来年から、働き方改革の罰則規定が我々の業界にも適用されます。我々設備業界は、建築について行く工程ですので、建築が遅れば当然遅れてきます。続いて、来賓を代表して荒川晶一岐阜県管設備

工業協同組合理事長(戸島工業社長)が挨拶。その中で同氏は「来年から、働き方改革の罰則規定が我々の業界にも適用されます。我々設備業界は、建築について行く工程ですので、建築が遅れば当然遅れてきます。続いて、来賓を代表して荒川晶一岐阜県管設備

工業協同組合理事長(戸島工業社長)が挨拶。その中で同氏は「来年から、働き方改革の罰則規定が我々の業界にも適用されます。我々設備業界は、建築について行く工程ですので、建築が遅れば当然遅れてきます。続いて、来賓を代表して荒川晶一岐阜県管設備



会場の様子

三重県機械工具商組合(安島)で、マスク着用、手指消毒など感染症対策を講じたうえで賀詞交歓会を開催。80名を越す組合員、賛助会員が3年ぶりに集まり、近況を報告しあうなど、懇親を深めた。

本会の司会進行は、大津裕史副理事長(組合事務担当/大津屋社長)が務めた。

山田理事長は「新年賀詞交歓会を開催する



間隔を十分空けて開催

存じますが、建築の遅れの尻拭いは設備と電気です。この悪しき慣習だと思っています。これを無くさない限り、今言われていないように労働時間内での終わらせるなどということに絶対にはできないと思っています。また、罰則規定の内容がまだ決まっています。我々設備業界は、遅れた場合は、罰則規定から外してほしいという願いをしなければならぬと思っています。設備



山田理事長

関係の我々が遅れると、皆様方(管材商・メーカー)にも迷惑をかけることになり。その辺の対等関係をしっかりと今年一年、詰めて行かなければならないと思っていますので、皆様方のご協力をお願いします」と訴えた。

出席した来賓と組合員関係の紹介、祝電披露の後、村井善幸愛知管工機材商協同組合副理事長(オータケ社長)が「このように皆様とリアルにお会いして話ができる喜びを、ひしひしと感じています」と述べて乾杯の音頭を取った。

祝宴では出席者が和やかに歓談する姿が見られ、森浩副理事長(山兼社長)の中締めで盛会のうちに終了した。



浅田支店長

の3年ぶりということ、新型コロナウイルス感染症が騒がれ出して以降、当組合もなかなか事業やイベントができない状況のなか、昨年4月になんとか総会を行なうことができたが、やはりそれ以降も、今日まで思うように事業などは開催できておりません。ですから、2023年度は事業やイベントを可能な



亀井理事

も3年ぶりということ、新型コロナウイルス感染症が騒がれ出して以降、当組合もなかなか事業やイベントができない状況のなか、昨年4月になんとか総会を行なうことができたが、やはりそれ以降も、今日まで思うように事業などは開催できておりません。ですから、2023年度は事業やイベントを可能な

## 雪の舞い散るなか80名超が参加

### 2023年度は積極的に事業活動を

三重県機械工具商組合(安島)で、マスク着用、手指消毒など感染症対策を講じたうえで賀詞交歓会を開催。80名を越す組合員、賛助会員が3年ぶりに集まり、近況を報告しあうなど、懇親を深めた。

本会の司会進行は、大津裕史副理事長(組合事務担当/大津屋社長)が務めた。

山田理事長は「新年賀詞交歓会を開催する

関係の我々が遅れると、皆様方(管材商・メーカー)にも迷惑をかけることになり。その辺の対等関係をしっかりと今年一年、詰めて行かなければならないと思っていますので、皆様方のご協力をお願いします」と訴えた。

出席した来賓と組合員関係の紹介、祝電披露の後、村井善幸愛知管工機材商協同組合副理事長(オータケ社長)が「このように皆様とリアルにお会いして話ができる喜びを、ひしひしと感じています」と述べて乾杯の音頭を取った。

祝宴では出席者が和やかに歓談する姿が見られ、森浩副理事長(山兼社長)の中締めで盛会のうちに終了した。

**FUJII** 豊富な経験と実績で皆様に“安心”を販売するメーカーです。

油圧配管～水～食品～化学プラント～原子力まで 株式会社 **オータケ**  
あらゆる配管にフィットする高圧継手 株式会社 **大 清**

**営業品目**  
高圧・高温・配管用管継手  
炭素鋼製  
ステンレス鋼製  
合金鋼製  
特殊合金製  
その他配管部品及び金属加工品一式

**即応体制!!**

**藤井高圧工業株式会社**  
URL <http://www.fhpi.co.jp>

米国、フォード・メーター・ボックス社製

**リペアーランプ**

電蝕・ピンホールのパイプ修理材

リペアーランプ ラップランプ スナップランプ

**倉山信株式会社**

営業本部 〒456-0014 名古屋市中村区中村4丁目6番8号 TEL (052)682-1371  
西三河…(0566)75-2515 小牧…(0568)72-2815 可児…(0574)63-7781  
豊田…(0565)32-1815 あま…(052)444-1815 北…(052)913-1800  
名東…(0561)62-1371 大高…(052)623-2515 豊橋…(0532)33-8655  
浜松…(053)414-3045

ISO9002-1994 審査登録番号ISAQ021

**「地球環境保護」**  
企業にできる最初の一步

当社の「ハイテック研ぎ師集団」の技術は省資源に貢献しています。

**株式会社 オーエヌ技研**  
〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮通100番7  
TEL(0536)23-5362 FAX(0536)23-5385  
<http://www.ongiken.co.jp>

**撥水水栓** KM6061ECHS シングルシャワー付混合栓

撥水膜コーティング加工が水をはじく!

撥水膜コーティング(特殊フッ素コーティング)

水をはじく撥水効果  
特殊フッ素コーティング面  
メッキ面  
水栓素地

**株式会社 KVK** 本社・本社工場/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地  
営業本部/TEL.0574-55-1170 東北支社/TEL.022-288-4611 関東支社/TEL.03-5962-3925  
関西支社/TEL.06-6536-2511 西日本支社/TEL.092-411-3054

**NEW!** **NORITZ**

HYBRID **NORITZ**

ガス給湯器(エコジョーズ)とヒートポンプで効率よくお湯をつくるノーリツのハイブリッド給湯器。地球にやさしい、次世代のかっこいい暮らしをご提案します。

**給湯一次エネルギー効率NO.1!**  
**環境配慮ノンフロン冷媒採用!**  
**業界初の本体5年保証!**

株式会社 **原芳商会**  
名古屋市中区緑町3-26 TEL(052)732-5211(代)



# いろいろ動き出す2023年

## 岐阜から日本のモノづくりを盛り上げる

### 岐阜機工会 新年賀詞交歓会開催

岐阜機工会(会長＝嶋崎晴久氏・シマザキ商会社長)は1月25日、岐阜市長住町のホテルリソール岐阜に正会員や賛助会員らおよそ100名を集め、3年ぶりとなる新年賀詞交歓会を開催した。本会の司会進行は徳永和也幹事(徳光社長)が務め、まず初めに、来賓の大島達也岐阜県中小企業団体中央会事業推進課課長が紹介された。

嶋崎会長は「昨年は、コロナ禍に加え原油価格の高騰や円安など中小の機械工具商を取り巻く環境は厳しいものでした。ここ数年続くコロナ禍では、なかなか先が見えてこず疲れは増すばかりでした。とは言え、当地区の基幹産業である自動車産業では部品不足が徐々に解消されてきており、生産も2月以降に上振れすると思われ、感染症についても5月には第5類に引き下げられるようです。今年の夏には、4年ぶりとなる長良川の火花大会も復活します。さらに、10月18日からMECT2023が開催され、その前日には全機工連全国大会が愛知で開催されます。全国若手交流会も、大阪組合が中心となつてなんとか開催できないものかと準備されているようです。こうしたイベント、事業が成功するよう岐阜機工会も協力し、皆さまに元気を届けたいと思つております」と挨拶。



嶋崎岐阜機工会会長  
盛りに思ひましたと挨拶。宴もたけなわとなつたところで、風岡和則オーエスジー中部営業部長が中締



松吉ジネット名古屋支社長



風岡オーエスジー中部営業部長

### 東京営業所移転

ノダキ3月13日より

ノダキ(社長＝野田典嗣氏、本社＝名古屋市西区)は、このほど東京営業所を移転し、3月13日より新事務所での営業を開始する。

【新住所】〒111-13095  
0041 東京都台東区元浅草2丁目7-5(モダンビルディング5階)  
【電話番号】03-6284-3066【FAX番号】03-6284-3095

### 新社長に岸田貢司氏

#### 山善 長尾社長は取締役会長に

山善(大阪本社＝大阪市西区)は2月10日、長尾雄次代表取締役社長が退任し、後任に岸田貢司(きした・こうじ)取締役常務執行役員が4月1日付で就任する人事を発表した。

同社グループが掲げる「世界のものづくりと豊



岸田貢司氏

吉正訓ジネット名古屋支社長は「ユーザさまがモノづくりをされる、そのそばに岐阜機工会会員の皆さまがいらつしやうて、そしてメーカーさまや商社さまと一丸となつて、良いモノづくりという目標に向かっ

**ネジ**はあらゆる**産業の原動力**

株式会社 **織田商店**

名古屋市中区那古野一丁目36-3 ☎(052)561-4357 FAX(052)565-1007

**渡邊吉一氏が新社長に就任**

彌満和製作所

ねじ切り工具・穴あけ工具製造販売の彌満和製作所(本社＝東京都中央区)では、2月7日開催

の定時株主総会ならびに取締役会において、渡邊吉一代表取締役社長が退任し、後任に渡邊吉一氏が就任した。吉一氏は、彌満和ホールディングスの代表取締役社長にも就任した。

伝動用品  
配管資材  
機械工具  
金属材料  
工場用品

心の経営を柱として、地域産業に貢献します

**株式会社 豊田商会**

〒491-0045 一宮市音羽3丁目6番17号  
TEL0586-24-2401 FAX0586-24-1801

Fシリーズ G3シリーズ

**ニッセイ 日精工業**

ギヤードモーター

中空軸ギヤードモーター

**在庫豊富**

名古屋市昭和区福江一丁目22-6  
TEL <052> 871-4181(代)  
FAX <052> 882-3263

代理店 **株式会社 イワタ**

**京セラ 三菱マテリアル SANDVIK 菱高精機**

代理店 株式会社 **森 哲**

機械工具総合社

名古屋瑞穂区御劔町一丁目8番地  
TEL052(871)0221~7(代) FAX052(871)0229  
Eメール info@moritetsu.co.jp  
ホームページ http://www.moritetsu.co.jp

**黄銅製スリーブ式ジョイント (ソロバン玉入) 銅管用**

スリーブジョイント YR型

スリーブエルボ YRL型

**黄銅製ネジ込み継手**

内ネジチーズ YTS型

内ネジ中間エルボ YLT型

**エアースト用継手**

エアーストニップル YHN型

エアーストジョイント YHJ型

NPT規格黄銅製ネジ込み継手各種在庫有ります

**株式会社 ムサシ**

名古屋営業所 名古屋市中区平和1-19-11 〒460-0021  
TEL(052)322-6341(代) FAX(052)331-0892  
●本社/大阪 ●営業所/東京・名古屋・広島

これからは、シンクの水ハネ音が

**ザァー** から **スゥー** に。

独自の多層機能でシンクから発生する音を軽減しました。システムキッチン「クレンジィ」[S.S.]に標準装備されています。

水が当たっても、食器が当たっても、とっても静か。住まいの夢を創る

**サイレントシンク (TM,P)**

**KITZ株式会社**

名古屋支社 名古屋市中区代官町34-29 ☎052-939-1500

**株式会社 原芳商会** 名古屋市昭和区緑町3-26  
TEL(052)732-5211(代)

市場開発事業部(H20課) TEL(052)744-0171(代)  
TEL(052)745-6150(代)  
藤ヶ丘営業所 TEL(052)709-5211(代)  
藤沢営業所 TEL(052)732-2211(代)  
春日井営業所 TEL(0568)83-1121(代)  
南営業所 TEL(052)811-1101(代)  
中営業所 TEL(052)412-2131(代)  
和合営業所 TEL(0561)72-3211(代)  
北営業所 TEL(052)903-4141(代)  
TEL(0572)55-3267(代)

岐阜営業所 TEL(058)253-3611(代)  
各務原営業所 TEL(058)371-4180(代)  
大垣営業所 TEL(0584)67-3505(代)  
三軒廻り営業所 TEL(059)376-3111(代)  
津営業所 TEL(059)236-6833(代)  
東営業所 TEL(0562)82-0055(代)  
南営業所 TEL(0566)73-5010(代)  
安城営業所 TEL(052)811-1101(代)  
南在庫センター TEL(0561)72-3299(代)

**自動操作バルブ**

B型/BS型/BSW型アクチュエータシリーズ

バルブの総合メーカー **KITZ 株式会社 キッツ**

**株式会社 大成工機商会**

名古屋港区木場町2番の75 TEL(691)代1131番





**BIG** High Quality Toolings  
BIG DAISHOWA

CNC 自動旋盤における、  
高精度ドリル・リーマ加工をサポート!

自動旋盤用  
**ハイドロチャック レースタイプ**

刃具把握径: Ø3~Ø12



大昭和精機株式会社  
BIG DAISHOWA Japan 株式会社



4D先端  
繰り返し着脱精度  
1µm以下



加工に役立つ

参加  
無料

**オンラインセミナー  
開催中**



加工方法や被削材に応じて技術テーマを設定♪  
切削の基礎理論から、最新のトレンドや事例、  
タンガロイが提案する最適な加工ソリューションまで幅広くご紹介



特設ページ

参加のお申込みを  
受付けています!



tungaloy 株式会社タンガロイ

【オンラインセミナーに関してのお問合せ先】  
タンガロイ営業管理グループ  
E-mail: tungaloy\_sales.div@tungaloy.co.jp  
Tel: 0246-36-8569

**硬**

HRC40~72の  
焼入れ鋼に穴があく

**速**

**美**

トグロン®  
ハードシリーズ



株式会社イワタツール  
<http://www.iwatatool.co.jp/>

**NT Boost Master** NEW  
マシニングセンタ用 高圧洗浄ツール PAT.P

工作機器の常識を、変える。  
クーラントを増圧、噴射。ATC可能な洗浄ツール。

MAX 15MPa

製品紹介や採用事例の  
動画はこちら>>>>>>>>

ノズル部の特殊対応事例:  
クーラントを横向きに噴射 (標準品は垂直に噴射)

NT エヌティーツール 株式会社 WEBサイト [www.nttool.com](http://www.nttool.com)  
テクノメール [technomail@nttool.co.jp](mailto:technomail@nttool.co.jp) テクノコール ☎0120-04-0102

2023中部  
機械加工システム展

特集

住友電工  
Connect with Innovation

SUMITOMO  
CARBIDE - CBN - DIAMOND

優れた壁面精度と  
仕上げ面品位を実現



万能・高精度隅削りカッタ

SEC-ウェーブミル **WEZ** 型

<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル いい工具 110番  
☎0120-159110  
9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・祝日を除く)

SUMITOMO  
ELECTRIC  
GROUP



# 2023中部機械加工システム展

## 3月16日・17日の2日間 ポートメッセなごやで開催

ジーネット名古屋支社(取締役支社長 松吉正訓氏、所在地 名古屋市港区)の有力販売店が主催する「2023中部機械加工システム展」が3月16日・17日の2日間、ポートメッセなごや第3展示館において開催される。「SDGsへの取組」未来ある地球に寄り添う」をテーマに、工作機械や切削工具、ツーリング、機械周辺機器、CAD/CAMメーカーなど178社が出展する予定で、最新の機械・機器の展示を通して生産現場の問題解決に向けた提案を行う。来場者目標は4000名。

### SDGsの目標に向かって 解決の糸口を探る

中部機械加工システム展は、ものづくり産業の集積地である中部地域で開催される、機械加工に絞った展示会。工作機械と周辺機器の最新機種を中心に展示し、実演を見て、メーカーの話を聞き、ユーザーに最適な機種を選定してもらう場として、コロナ以前は毎年開かれてきたが、2020年以降開催が見送られ、4年ぶりの開催となる。今回は、SDGs(持続可能な開発目標)の17の目標のうち、目標3「すべての人に健康と福祉を」、目標7「エネルギーをみんなにそしてクリーンに」、目標8「働きがいも経済成長も」、目標11「住み続けられるまちづくりを」の4つに焦点をあて、来場者に分かりやすいよう出展メーカーの商品を振り分けて展示する。感染症・労働安全衛生対策、エア・電気・油圧の省エネ・環境対策設備の改善・スマート化対策、機械保全の省力化対策設備のBCP対策など、様々な角度から各社が最新の提案を行う。また、好評のセミナー

は、切削加工・ツーリングの基礎をはじめ、スマートファクトリー化、環境経営、製造業向け補助金関連など、今回も多数実施される。1日100食限定で美味しいものを手軽な値段で食べられる人気店「居酒屋」を経営し、飲食店の常識を覆す経営手法でワークライフバランス、フードロスゼロを実現したminitts代表取締役の中村朱美氏による講演や、NCプログラムミング作業をAI解析で完全自動化するソフトウェア「ARUMCODE」に関するセミナーも注目だ。

### 併催セミナー

展示会の開催時間は、1日目の16日 が10時～17時、2日目の17日 が9時30分～16時。展示会当日限定の特別価格品やサービス、記念品も用意される。

来場事前登録は同展公式サイトから。https://g-expo.net/event/chubu2023/index.html

「切削加工の基礎 切削加工の理論を理解しよう」、講師 山岡孝一氏  
 「3月17日」  
 10時30分～11時30分 / 第3会議室・定員50名  
 「製造業向け補助金の振り取りと今後の展望に

たどりついたのは業績至上主義からの解放」、講師 minitts 代表取締役中村朱美氏  
 13時～14時 / 第3会議室・定員50名  
 「ヤマザキマザックの環境経営の取り組み」、講師 ヤマザキマザック 広報課課長 仁利和氏  
 14時～15時 / 第4会議室・定員50名  
 「ツーリングの基礎 基礎から学ぼう ツーリングの特徴と使い方」、講師 BIG DASH OWA Japan 森島 榛香氏  
 15時～16時 / 第3会議室・定員50名  
 「IoT・Smart Factory化に向けた導入ステップ」、講師 ミットヨ中部ソリューション課 課長 尾高史一氏  
 13時30分～15時 / 会議ホール・定員150名  
 「ARUMCODEが進む完全自動化への道筋」、講師 アルム代表取締役 平山京幸氏

### 機械加工周辺 機器メーカー

- アイオイ・システム
- アイゼン アイトス
- 葵精工 旭金属工業
- アネスト岩田 アマ
- 新井製作所 アル
- ブスツール イズミコ
- イボレーション 和泉
- 産業 イチネンケミカ
- ルズ イワタツール
- 岩本工業 IINSIZ
- E WEN 永興電機
- 工業 SMC エヌテ
- イツール エヌピー
- ケイ エフ・イー・シ
- I MSIシステム
- MSTコーポレーショ

- ン MCT 遠州工業
- オツカ光学 オ
- デン 徳川鉄工所 オ
- リオン機械 カトウ工
- 機 カネカ カネテッ
- ク ガリユウ 管製作
- 所 ガガ・セレクシヨ
- ン ガガ・セレクシヨ
- ン エンドミル ギケ
- ン 鬼頭精器製作所
- キトー 京セラインダ
- ストリアルツールズ販
- 売 共立精機 空研
- クボタ クランプテッ
- ク クリーンテックス
- ・ ジャパン ケルヒヤ
- イ ジャパン コアテッ
- ク 弘機商会 コベル
- コ・コンプレッサ 近

## 出展メーカー一覧

- 藤製作所 ザーレン・
- コーポレーション 蔵
- 王産業 嵯峨電機工業
- サン機工 三機工業
- 三共製作所 サンキ
- ン 三甲 三進金属工
- 業 サンドビック 三
- 友精機 ジーネットエ
- ン ジニアリング部シ
- ーピーテック ジーベ
- ックテック ノロジ
- オン 静科 昭和電機
- JOHNNAN スギ
- ヤス 住友電気工業
- スリーアルソリユー
- ション セキュリティ
- 津田駒工業 鶴見製作
- 所 帝国チャック テ
- クノア デンヨー 東
- 京精密 東京彫刻工業
- 東浜商事 富永工作
- 所 ナベヤ ニシガキ
- 工業 日機装 日鋼Y
- PK商事 日東工器
- NIVAC 日本エ
- ードライヤー販売 日
- 本オートマチックマシ
- ン 日本クラウンレ
- 日本精密機械工作 日
- 本電産シンポ 日本濾
- 過工業 ノガ・ウオー
- ターズ パーテックス
- 工業 ホー
- タスマー
- テック 松
- 本機械工業 マンヨー
- ツール ミットヨ
- 三菱電機 ムラテック販
- 売 柳瀬 ヤマシタワ
- イクス UHT ライ
- ノスリニア・ピズ
- ルドスパンセットジ
- ヤパン REGO-F
- IX レッキス工業
- レニシヨール ロス・ア
- シア ロボテック Y
- HB ECO
- 愛知産業 アマダマ
- シナリー アルム ヴ
- エロンフトウエア A
- エソリユーシヨonz
- オークマ 岡本工作機
- 械 キャムタス コマ
- 産機 ジェーピーエ
- ムエンジニアリング
- 静岡鐵工所 シチズン
- マシナリー セイコー
- インスツル 先生精機
- ソディック 大日金
- 属工業 タクテックス
- ツガミ DMG森精
- 機 ナガセインテグレ
- ックス 日本電産マシ
- ンツール ニテックオ
- イケーパー パーマリ
- ー(PALMARY M
- ACHINERY CO.
- (LTD.) FUJII
- ほんとうのこと 松
- 浦機械製作所 光畑製
- 作所 三菱HCキャピ
- タル モアソンジャパ
- ン ヤマザキマザック
- 出展メーカーは変
- 更される場合があります。



中部機械加工システム展出展製品

住友電気工業

万能・高精度隔削りカッタ  
SEC ウェーブミルWEZ型

住友電気工業(大阪府大阪市中央区北浜4-5-33)が出品する万能・高精度隔削りカッター「SEC ウェーブミルWEZ型」は、刃先形状の最適設計と高精度造形技術



SEC-ウェーブミルWEZ型

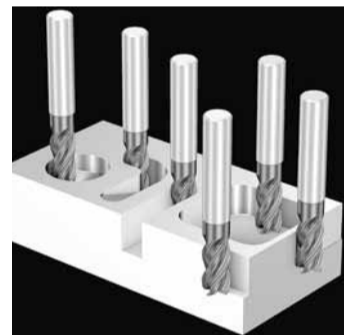
の組み合わせにより、優れた表面精度と仕上げ面品位を実現できる。  
大きな傾斜加工が可能  
な刃径 14、160mm  
までのカッタをラインアップ。モジュラータイプ、ショートシャンクタイプに加え、WEZ型用のインサートを多段配列し深い隔削りでの高能率加工を可能としたリビータタイプも新登場し、さまざまな加工に対応する。  
また、低抵抗により加工音を低減し、バリの発生も抑

2500に加え、新世代コーティング材XCU 2500/XCK2000も揃え、鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、難削材等、さまざまな被削材に対応できる。  
制 切れ味に優れる研磨級インサートモライナーアップした。  
材種は汎用材種ACU

サンドビック

超硬ソリッド万能汎用エンドミル  
CoroMill® Dura

サンドビック(愛知県名古屋西区則武新町3-11-17)の「CoroMill® Dura」は、あらゆる被削材(ISO P/M/K/N/S)の荒加工から仕上げ加工まで、さまざまな加工に対応するように開発された汎用超硬エンドミル。  
主な特長は、不平等ド・不平等ピッチで、全てのリード角、ピッチが異なる完全なる不平等になっていること。これにより共振を防ぎびりを低減させる。Whisper Kut™ テクノロジーと



CoroMill® Dura

呼ばれるこの独自技術により、加工面品質の向上はもちろん、切削音が低く、切削抵抗が少ないことにより加工条件を下げることが必要ないため、静かで安全かつ効率的な加工が可能になる。  
製品ラインナップは、ボリウムゾーンである4枚刃で刃長1.5、Dcと2、Dcをはじめ、7枚刃ブレイカ付き仕様刃の刃長2、3、4

また、忠実な刃型の再現のため、宮城県にあるリオンデシヨニングセンター瀨峰にて再研磨サービスにも対応している。  
サンドビック・コロマントでは超硬ソリッド工具の位置づけを大きく次の3つに分類している。顧客の要求仕様に合わせて製作するカスタマイズ【C】(一般の特殊品およびテーラードも含む)、高能率加工をターゲットとした最適化工具【O】(Optimize)、工具の集約が可能なオールラウンドの汎用工具【V】(Versatile)。

転造盤、ローリングマシン  
修理、中古、販売  
東邦精器(株)  
名古屋瑞穂区妙音通四丁目一  
TEL(052)8591151  
FAX(052)8511133

販売修理  
配管用機械工具・電動工具  
(株)長谷川マシン  
TEL(052)6821265(代)

エヌティーツール

マニングセンター用高圧洗浄ツール  
Boost Master

エヌティーツール(愛知県高浜市芳川町1-7)の「Boost Master」は、マニングセンターの頻度を約1/2(同社従来機比)と大幅に削減。予知保全(オプション)の造形異常の原因となるMRSを付け替えるだけの簡単作業で2時間以内で完了。複数の粉末による運用も1台の設備で対応可能。MRS(Material Recycle System)粉末自動供給、粉末自動回収、粉末自動ふるいを行うユニット。定期メンテナンス頻度の大幅削減、金属蒸気の集積物(ヒューム)回収能力を大幅に向上。最適化。集積物自体を溜まりにくくすることで、メ

ソディック

高速造形 金属3Dプリンタ  
LPM325S

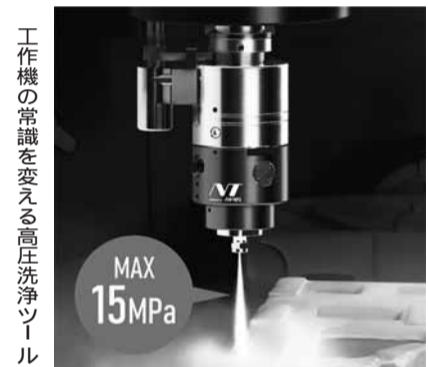
ソディック(神奈川県横浜市都筑区仲町台3-12-1)が出品する「LPM325S」は、金属粉末の溶融凝固による3D造形と、造形物への基準面加工を1台の機械で行う金属3Dプリンタ。粉末交換作業やメンテナンスなどによる、非稼働時間を大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率アップに貢献する。新製品のポイントは



LPM325S

D造形と、造形物への基準面加工を1台の機械で行う金属3Dプリンタ。粉末交換作業やメンテナンスなどによる、非稼働時間を大幅に削減し、現場の生産性の鍵となる稼働率アップに貢献する。新製品のポイントは

次の通り。  
1台のマシンの、複数の多彩な金属粉末による造形が可能。材料交換はユーザー自身が粉末毎のMRSを付け替えるだけの簡単作業で2時間以内で完了。複数の粉末による運用も1台の設備で対応可能。MRS(Material Recycle System)粉末自動供給、粉末自動回収、粉末自動ふるいを行うユニット。定期メンテナンス頻度の大幅削減、金属蒸気の集積物(ヒューム)回収能力を大幅に向上。最適化。集積物自体を溜まりにくくすることで、メ



工作機の常識を変える高圧洗浄ツール  
MAX 15MPa

大昭和精機

レンチ1本で簡単に工具交換  
自動旋盤用ハイドロチャックリースタイプ

大昭和精機(大阪府東大阪市西石切町3-3-39)は、CNC自動旋盤における高精度なドリル



自動旋盤用ハイドロチャックリースタイプ  
同製品は、狭い機内でもレンチ1本で簡単に工具交換が行える。NCツリングで培ったハイドロチャックの技術を、旋盤用ホルダとして同社が「から研究・設計。精度・剛性を高めた内部構造と隣接工具に干渉しにくいスリムな形状を

ミットヨ

自動測定プログラム生成ソフトウェア  
MICAAT Planner

ミットヨ(神奈川県川崎市高津区坂戸1-20-1)は、複雑な三次元測定機の測定プログラムを全自動で生成するソフトウェア「MICAAT Planner」を

同製品は、狭い機内でもレンチ1本で簡単に工具交換が行える。NCツリングで培ったハイドロチャックの技術を、旋盤用ホルダとして同社が「から研究・設計。精度・剛性を高めた内部構造と隣接工具に干渉しにくいスリムな形状を

さらに、クランプスクリュの締付け前後で刃具突出し長さが変化しないため、機上で狙った突出し長さに合わせることが容易にできる。  
さらに、ユーザーの測定ノウハウをルールエディタ機能に蓄積し、誰でもそのノウハウを使用した全自動プログラム作成が可能となる。  
同社によると、MICAAT Plannerを活用した場合、サンプルブロックの測定パートプログラム作成時間を従来手法と比較して最大95%削減できたという。同ソフトウェアは、ユーザーの製品品質の向上と同時、開発期間の大幅な短縮を実現する。

切削工具  
コロマント  
MOLDINO  
三菱マテリアル  
NACHI  
株式会社 久満田商会  
TEL(052)911-0401  
名古屋北區志賀町1-1

盤、ボール、ストローク、ドリル、エンドミル、プレッシャー、ホルダー、チェンク、象印、NACHI、明治  
機械と工具のパートナー  
マル鉄テツ  
マルテツ機工株式会社  
名古屋西區砂原町45番地  
TEL(052)501-3531~7  
FAX(052)501-3538



# ユーザ・販売店・メーカーが共に笑顔に 『その手があつたかを次々と』を展開

## ジーネット 2023年新春情報交換会開く

ジーネット名古屋支社 (取締役社長 松吉正訓氏) は1月27日、主力仕入先でつくる中部ジー



古里社長が年頭挨拶  
中区のAN  
アクラウン  
プラザホテ  
ルグランコ  
ート名古屋  
で午後5時  
30分より開  
催した。3  
年ぶりとな  
る新春情報  
交換会にジ  
ーネットの  
幹部らも含  
め総勢17



片岡中部ジーネット会長の音頭で乾杯  
「ユーザ様にお届けするというベースは変わらない。モノを売るだけではなく、ソリューションを開発するグループ会社があります。メーカー様の機械・機器をただ単に売るだけではなく、そこに何かITの仕組みを付加した形で営業をする。そうした形で販売すると、ここにお集まりのメーカー様、販売店様の価値もユーザ

会も3年ぶりという  
ことで、本当にご無  
沙汰しておりま  
す。色々な変化が速  
すぎて、振り返って  
も3年前に何をして  
いたのか覚えていな  
いという状況です。  
しかしながら、メー  
カー様の素晴らしい  
商品や、色んな価値  
を付加しながら、  
我々のお客様である  
販売店の皆様を通じてユ



挨拶する松吉取締役支社長(中央)

ジーネット。少しずつ変わってくるのではないかと  
思います」と述べ、最  
近の納入事例を紹介。  
「我々には、様々なソリ  
ューションを開発するグ  
ループ会社があります。  
メーカー様の機械・機器  
をただ単に売るだけでは  
なく、そこに何かIT  
の仕組みを付加した形で  
営業をする。そうした形  
で販売すると、ここにお  
集まりのメーカー様、販  
売店様の価値もユーザ

様にとって上がるのでは  
ないかと思えます。我々  
はグループのスローガン  
『その手があつたかを、  
次々と』ということでユ  
ーザ様に認識頂けるよ  
うに日々努力して開発を  
続けていきたい。今年は一  
歩前に進んで、ちょっ  
と違うかなと思って頂け  
るように精進してまいり  
ます」と年頭に当たって  
の抱負を述べた。

献できるようになって行  
きたいと思っています。  
今年も1兆6000億円  
(日工会の2023年工  
作機械受注見通し)とい  
うことなので、予想とし  
てはかなり大きな数字に  
なります。この数字目標  
に向かつて皆様のご協力  
を得ながら、また各メー  
カーさんの努力も惜しま  
ずに、今年一年邁として  
行きたいと思えます」と  
述べて乾杯の音頭を取っ  
た。

出席者の中から卯年生  
まれの10名が紹介され、  
続いてジーネットの部門  
長・部署長の紹介があつ  
た後、松吉ジーネット取  
締役支社長が「我々フル  
サト・マルカグループは  
新しい方向に進んでいま  
す。ユーザ様が笑顔に

なる、そういったソリユ  
ーション活動をしたいた  
常にも思っています。メー  
カー様の支援と販売店様  
のご協力があつて初めて  
できることですので、こ  
の2023年、皆様と共に  
ユーザ様の笑顔を、

それに販売店様、メーカ  
ー様の笑顔をつくって行  
きたいと思えます。宜し  
くお願いいたします」と挨拶。  
山本拓也中部ジーネ  
ット副会長(日東工器  
中日本支社長)の三本締  
めでお開きとした。

竹田代表理事



有馬在原製作所部長



松田鶴見製作所中部支店長



森山兼社長



# 3年ぶりの開催でも ざっくばらんに盛り上がる

## 名古屋ポンプ組合 令和5年交歓会開催

名古屋ポンプ組合(代  
表理事 竹田隆一氏・中  
京製作所社長)は2月3  
日、令和5年交歓会を  
3年ぶりに開催。正会員  
やメーカーら27名が参加  
した。米本卓弘山金ポン  
プ製作所代表社員が司会

進行を務めた。  
会を代表し、竹田代表  
理事が「実に3年ぶり  
久しぶりの開催にも関わ  
らず、始める前から中締  
めの挨拶をするような雰  
囲気になっていますが、  
これがこの組合の良いと

ころだと思えます。今日  
はざっくばらんに、いろ  
いろと情報交換していた  
だけだと思えます」と  
冒頭に挨拶。  
賛助会員を代表し、有  
馬正継在原製作所部長が  
「ポンプ以外でも、納期  
の面で苦労されている商  
材がたくさんあると伺っ  
ています。最近では、  
こうした問題が解消に向  
かっている商材が多いと  
も伺っています。そんな

まっかなと  
認識してい  
ます。皆さ  
まには、引  
き続きご理  
解とご協力  
をお願いし  
たいと思い  
ます。さ  
て、ポンプ  
の受注額は  
GDPの成  
長率と相関  
関係がある  
と言われて  
おります。

今年もこの波にうまく乗  
りたいと思えます」と挨拶。  
松田章治鶴見製作所中  
部支店長が声高らかに乾  
杯の音頭を取り、ざっく  
ばらんな、賑やかな交歓  
会が幕を開けた。  
宴もたけなわとなった  
ところで森山兼社長が  
中締めの挨拶に立ち、最  
後は全員で一丁締めで  
散会となった。

# 『中部パック』開催を控え

## 魅力的な展示会に向け準備の1年

### 中部包装食品機械工業 機械工業会 新年賀詞交歓会開催

中部包装食品機械工業  
会(会長 生田涌希氏・  
フジキカイ社長)は1月  
27日、名古屋市中区の  
名古屋観光ホテルで、2  
023年新年賀詞交歓会  
を開催した。当日は、ス  
ポーツキャスター、健康  
管理士認定講師、漢方養  
生指導士としての肩書き



も持つ城西国際大学メデ  
ィア学部講師の和田奈美  
佳氏が講師を務め、「ウ  
イズコロナの時代に考え  
る、生活習慣の見直しと  
免疫力向上」と題した講  
演会も開催された。正会  
員らおよそ70名が参加し  
た。  
冒頭、生田会長は「昨  
年の我が国の経済は新型

コロナウイルス感染症の  
影響からの持ち直しの動  
きが見られました。今年  
は世界経済の減速は見ら  
れると思  
いますが、政  
府がこれま  
で取り組ん  
できた経済  
対策の効果  
が本格的に  
発現し、人  
への投資や  
成長分野へ  
の投資が促  
進されるこ  
とから、成  
長が見込め  
ると思いま  
す。コロナ



講演会前、生田会長挨拶



ど、衛生・健康・安全・  
環境への関心が高くな  
り、サステイナビリティ  
への取り組みが求められ  
ています。こうした問題  
に、我々の業界はどう応  
えていくのか? 202  
3年は、そのヒントとな  
る展示会『2024中部  
パック』の開催を控えた  
準備の年です。これから

幅広くPRし、出品者さ  
ま、ご来場者さま双方に  
魅力的な展示会となるよ  
う準備していきます」と  
挨拶した。  
講演会終了後は会場を  
移し、まずは、吉田眞治  
中部包装食品機械工業会  
副会長(ヨシダキカイ社  
長)が挨拶。続いて吉田  
眞宏同工業会副会長(サ

ンワ社長)が乾杯の音頭  
を取り懇親会がスタート  
した。久しぶりに顔を合  
わせた会員らは近況報告  
などで盛り上がりを見せ  
ていた。宴もたけなわと  
なり、牧野研二同工業会  
副会長(セネラルパッカ  
ー社長)が登場。中締め  
の挨拶をしてこの日は散  
会となった。



3年ぶりでも、ざっくばらんな交歓会

まっかなと  
認識してい  
ます。皆さ  
まには、引  
き続きご理  
解とご協力  
をお願いし  
たいと思い  
ます。さ  
て、ポンプ  
の受注額は  
GDPの成  
長率と相関  
関係がある  
と言われて  
おります。



# 「カーボンニュートラル実現に向けた 中小企業の脱炭素化カンファレンス2023」

## 山善 岸博幸氏を招聘して開催

山善(社長=長尾雄次氏、大阪本社=大阪市西区)は2月1日、メデア向けオンラインカンファレンス「カーボンニュートラル実現に向けた中小企業の脱炭素化カンファレンス2023」を開催した。

カンファレンスでは、同社の脱炭素化の取り組みについて、執行役員営業本部グリーンリカバリー・ビジネス部長の松田慎二氏が発表。その中で、商社としてサプライチェーンとの協働で中小企業の脱炭素化を進めていく重要性を説明した。また、慶應義塾大学大学院メディアデザイン研究科教授の岸博幸氏からは「日本政府のGXへの取り組み」など最新の脱炭素化動向に関する説明があった。

2人のトークセッションも行われ、改めて中小企業の脱炭素化の重要性が発信された。

山善がグリーン戦略の一つとして「開発ビジネス」において昨年からの取り組みは、CO<sub>2</sub>の排出の抑制を指しています」と説明した。

同社が本年1月18、20日に実施した脱炭素化に関するアンケート調査によると、カーボンニュートラルへの取り組みは、大企業に比べて中小企業のほうが「かなり遅れている」という結果になった。

特に中小企業を中心に、人的リソースやノウハウなどの情報・知識のリソース不足が課題として挙げられた。

また、脱炭素化を進めるに当たった際の支援策については、大企業・中小企業に関わらず、「公的補助金」や「公的機関の情報」を求める声が多数あるのと同じく、「CO<sub>2</sub>排出量の可視化」や「省エネ診断」を求める声も多くなっている。

同社では、CO<sub>2</sub>の排出量を簡単に集計し、見える化できるツールとして、2022年6月末より、GBP App(ア

プリ)をグリーンボールプロジェクトの参加企業に無償で提供している。中小企業のカテゴリ別排出量の把握と脱炭素意識の向上を促していくことが狙いで、「現在、約400アカウントを提供しており、まずは「見える化」のお手伝いから行っています」と取り組みが紹介された。

トークセッションでは、脱炭素化がもたらす企業価値向上について、岸氏が「大企業はもちろん、中小企業も脱炭素化は避けて通れないと思います。脱炭素化に取り組みます」と話した。

企業へのサプライヤーから外される可能性も考えられます。逆に、しっかりと取り組みれば、パブリックチェーン全体の中で大事な位置づけを与えられると思います。」

また、「CO<sub>2</sub>の見える化」の重要性については、松田氏が「サプライチェーン・パブリックチェーン全体のCO<sub>2</sub>量を示すカーボンフットプリント制度も注目されています。当社としてはまず、『CO<sub>2</sub>の見える化』を進めることで、その延長線上にカーボンフットプリントがあると考えています」と話した。

## 光洋マテリアルを子会社化

### 岡谷鋼機 非鉄金属市場の拡大を見据え

岡谷鋼機(社長=岡谷健広氏、本社=名古屋市中区)は1月31日、非鉄金属素材・製品販売及び加工を行う光洋マテリアル(社長=浅香純氏、本社=名古屋市中区和区)の株式を追加取得し子会社化したと発表した。

銅をはじめとする非鉄金属市場は、自動車の電動化やIT技術の高度化に伴う情報通信機器の増加などによる需要の増加が見込まれ、顧客のサプライチェーン強化を図るとともに、さらなる事業の拡大を目指す。

テンスの素材およびメッキをはじめとする表面処理製品など幅広い品目を取り扱い、自動車部品向けを中心に業容を拡大してきた。また、国内有数の規模を誇る銅条スリット加工機能を持ち、ソリューション提案ができる商社として、現在では産業用から民生用に至る様々な電子機器部品へ

も事業領域を広げている。2021年12月期の売上高は701億円、従業員数159名(2022年12月31日現在)。

今後、岡谷鋼機グループと国内外において連携し、新たな顧客開拓と新規開発案件への取り組みや、素材の共同調達においてシナジーを発揮する。

太陽光パネルや蓄電池を設置するなど、省エネ・環境への配慮により、CASBEE(建築環境総合性能評価システム)Aランク認証を取得している。

竣工式では、同社の岡谷社長をはじめ、馬場副社長、平野専務取締役、古屋本店長、内田常務取締役、人事総務本部長、岡谷物流の久留宮社長、施工業者らが出席する中、名古屋総領事である若宮八幡社が齋主を務めた。

## 岡谷富船第2物流センター竣工

### 3月より本格稼働する予定

岡谷鋼機は1月18日、名古屋市中川区富船町に新たに建設した「岡谷富船第2物流センター」の竣工式を執り行った。

同センターは、地上4階建て、延床面積5323㎡、1998年に竣工した「岡谷富船第1物流センター」の

竣工式では、同社の岡谷社長をはじめ、馬場副社長、平野専務取締役、古屋本店長、内田常務取締役、人事総務本部長、岡谷物流の久留宮社長、施工業者らが出席する中、名古屋総領事である若宮八幡社が齋主を務めた。



(左から)山善の松田慎二氏、慶應義塾大学大学院教授の岸博幸氏

「流通商社としてサプライチェーン全体での

顧客に対して環境優良商品の販売を行っている。環境負荷の低い製品を販売すること、製品使用排出量の圧縮を進める。松田氏は「流通商社としてサプライチェーン全体での

1955年に設立された光洋マテリアルは、銅・合金、アルミニウム、ス

竣工式を執り行った。同センターは、地上4階建て、延床面積5323㎡、1998年に竣工した「岡谷富船第1物流センター」の

竣工式では、同社の岡谷社長をはじめ、馬場副社長、平野専務取締役、古屋本店長、内田常務取締役、人事総務本部長、岡谷物流の久留宮社長、施工業者らが出席する中、名古屋総領事である若宮八幡社が齋主を務めた。

人が動くところで  
スイッチ・センサのご用がありましたら…

ナカネットの  
**中西電機工業(株)**

■本社 〒460-0014 名古屋市中区富士見町9番1号 TEL052-332-5221  
ホームページ <http://www.ne-nakanet.co.jp> E-mail:nakanishi@ne-nakanet.co.jp

●下前津 TEL(052)332-5331	●岡崎 TEL(0564)65-3901	●いなべ TEL(0594)78-1671
●南 TEL(052)623-0011	●豊田 TEL(0565)24-3221	●岐阜 TEL(058)271-3811
●名港 TEL(052)303-1211	●豊橋 TEL(0532)52-0511	●浜松 TEL(053)414-1311
●小牧 TEL(0568)72-2821	●半田 TEL(0569)84-0251	●FA課(技術)TEL(052)332-5441
●刈谷 TEL(0566)24-2231	●四日市 TEL(059)345-2121	●資材センター TEL(052)303-1221

**JLC**  
JLC CUTTING TOOL

エンドミル、ドリル、リーマーなど切削工具及び  
超硬素材の研究、開発等の  
超硬工具製造専門メーカー!!

航空宇宙産業、医療産業、自動車、鉄道、自転車、  
金型、機械部品、金属特殊形状加工など、  
台湾、中国で主に使用されています。

特に特殊寸法であるカスタマイズは  
短納期少量ロットに対応します。

代理店  
**株式会社 梅村本店**  
<http://www.umemura-honten.jp/>

本社 〒454-0822 名古屋市中川区西女子町1-27  
TEL(052)352-6414 FAX(052)352-6430  
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中ノ町10-28-1  
TEL(058)273-9531 FAX(058)273-9682  
浜松営業所 〒430-0801 浜松市東区神立町130-8  
TEL(053)465-5031 FAX(053)465-4856

**「ゲンコツ・ロボット」**  
**FANUC Robot M-1iA**

6軸の柔軟さを兼ね備えた  
今までにない組立ロボット。  
俊敏性と高精度により、生産性の向上に貢献!!

**ガイド株式会社**  
名古屋本社/名古屋市中村区名駅南4-12-19 (052) 533-6722(代)  
東京本部/東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111(代)  
大阪本部/大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161(代)

札幌 (011)721-1016(代)	三河 (0566)98-4175(代)
東北 (022)231-1161(代)	豊橋 (0532)62-1117(代)
郡山 (024)961-9901(代)	岐阜 (058)213-2610(代)
北関東 (027)388-9045(代)	岐阜 (0572)55-6999(代)
八王子 (042)637-9555(代)	土鈴 (059)375-2858(代)
埼玉 (049)248-8400(代)	滋賀 (077)552-6767(代)
茨城 (029)886-3820(代)	京都 (075)602-0765(代)
神奈川 (046)230-5330(代)	阪神 (06)6480-5313(代)
宇都宮 (028)610-0540(代)	岡山 (086)206-7772(代)
新潟 (025)246-1481(代)	福山 (084)982-7255(代)
静岡 (054)281-8080(代)	広島 (082)509-1200(代)
浜松 (053)463-6831(代)	四国 (0877)44-1033(代)
諏訪 (0266)58-1611(代)	福岡 (092)451-4421(代)
上田 (0268)23-3939(代)	北九州 (093)513-7555(代)
金沢 (076)238-9336(代)	熊本 (096)325-7716(代)