



発行所 〒450 0003 名古屋市中村区名駅南四丁目8番17号 名古屋機工新聞社 電話 052 565 1231 FAX 052 586 4789 購読料年8,000円 一部300円 振替口座番号 00820 8 40585 URL http://www.kikou.co.jp

2022年度生産額見通しを上方修正

今年10月に一般社団法人化

日本機械工業会 2022年度秋季総会を開催

日本機械工業会(会長 田中徹也氏・三菱マテリアル執行役員常務加藤 工業カンパニープレジデント)は、10月20日午後3時より東京マリOTTホテル(東京都品川区)において、「2022年度秋季総会」を、WEB方式を併用して開催した。3年ぶりの対面総会に正・賛助会員、来賓など約100名が出席、WEB参加を合わせ出席者は165名となった。総会では2022年度日本機械工業会賞の発表をはじめ、委員会報告、2022年度改訂機械工業生産額見通しの発表などが行われた。

同工業会は、1948年に発足した日本工具工業会と超硬工具協会の統合により2015年に設立され、今年10月に一般社団法人となった。

総会挨拶で田中会長は「一般社団法人日本機械工業会は、わが国における機械工具製造業の健全な発達を図り、もつてわが国産業経済の発展に寄与することを目的としており、今回の法人化を機に、日本の機械工具の発展に向けて、さらには世界のモノづくりの変革、生産技術の原動力となるべく、一層の飛躍を遂げてまいりたい」と決意を新たにされた。

また、同工業会の2022年度改訂生産額見通しについて、「前年同期比105.9%の4986億」と述べた。

機械工具ならなんでも揃う! 株式会社 長村商店 名古屋浄心 電話521-1151大代

招きいただき、感謝を申し上げます。と挨拶し、直近の経済産業省の施策として「G 実行会議」「電力需給対策」「水際対策の見直し」について説明した。

アカギ式吊バンド 株式会社 アカギ 名古屋市中村区熱田区六野2-1-3 TEL 052-882-7121

議事に移り、報告事項として、新入会員(正会員)のクロイツ(社長 小林篤司氏、本社 愛知県刈谷市、事業内容 口ポットバリ取り機、バリ取り工具、CNCバリ取り機など)が紹介された。続いて、2022年度日本機械工業会賞の発表が行われた。業績賞4件、技術奨励賞4件、環境賞(環境大賞1件、環境賞1件、環境特別賞2件)が発表された。

挨拶する田中会長 同4.6%増の25.1億97百万円。総会終了後は、2022年度日本機械工業会賞表彰式が執り行われ、受賞者を代表して業界功労賞の増田照彦氏(元 三菱マテリアル、MOLDINDO)が謝辞を述べた。

セミナー、ボウリング大会など 今後の行事について審議

愛紙協 令和4年度第5回定例理事会

愛知紙協同組合(理事長 大野正博氏・中部製作所社長)は、10月19日午後6時30分より名古屋駅前安保ホールで、理事8名が出席して理事会を開いた。大野理事長の挨拶の後、各議案の審議が行われた。

「この度、晴れて一般社団法人化されるといふ素晴らしいタイミングにお祈りいたします。」と、認識を示した。一方で田中会長は、半導体の供給不足ははやや回復基調にあると言われるものの、中国のロックダウン政策の継続、ロシア・ウクライナ問題の長期化、エネルギー価格の上昇、また直近では円安などが事業に大きな影響を及ぼしているとし、「当工業会としても、さまざまな状況変化についてはしっかりとウオッチしながらフォローしていきたい」と述べた。

研修会の件は、10月7日に開催された「イキイキ働く職場づくりセミナー」について、担当の鈴木理事(八幡ねじ専務取締役)より報告があった。今年(開催記事2面)の度、組合員ら25名が参加。「席が一杯

優良従業員表彰(名古屋商工協同組合協会主催)の件は、10月24日午後2時より名古屋ガーデンプレスで開催される表彰式に、組合関係の被表彰者が出席する予定であると報告された。ボウリング大会については、担当の松原理事(千代松螺子社長)より説明があった。12月11日午前10時より星が丘ボウル(名古屋市千種区)での開催を予定している。昨年同様、コロナ感染症対策の一環で、子供(小学生)の参加を取り止める人数を絞って行った。

かつて2回も不成立に終わった統合がようやく1つになれた。それは、各社の皆様の日本のモノづくりに対するプライドと危機感であったと思われ、思い出します」と振り返った。最後に同氏は「皆様方の作り出す工具は、地球に、人に、優しさを表現し伝えることができ、そして今、その優しさを多くの課題を抱えた世界に届けることが、本日ご参加のお一人一人に託された責務だと思っております。まだ見ぬ子孫のために、今までのない視点をもって、新たな大きな一歩を踏み出しましょう」と呼び掛けた。

高品質、高性能を低価格でお届けする 株式会社 大 清 株式会社 大 清 461-0011 名古屋市東区白壁四丁目95番地

工場など、製造現場の飛沫防止、熱中症対策に 真鍮製 マウスシールド Mouth shield 抗菌性のある真鍮材を使用した日本製マウスシールドです。

FA型自動バタフライ弁 KITZ 株式会社キッツ 代理店 倉山信株式会社 営業本部 〒456-0014 名古屋市熱田区中田町6番8号

電子商取引(EDI・EOS)連携のお手伝いを致します 機工メイトII 機工メイトが持つ豊富な商品データベースが、お客様のご要望にお応えします!

コミュニケーションのポイントなどを解説 イキイキ働く職場づくりセミナー

愛知協 令和4年度セミナー第2弾

愛知協商協同組合 (理事長 大野正博氏・中部製作所社長) は、10月7日午後5時30分より三井住友海上名古屋ビル

(名古屋市中区)の会議室にて第2回セミナー「イキイキ働く職場づくりセミナー」を開催した。事業担当の鈴木浩久理事



セミナーの様子

(八幡ねじ専務)と片岡森夫理事(片岡商店社長)の企画運営により今年度4回シリーズセミナーの第2弾。前回のセミナーに引き続き、三井住友海上経営サポーターセンター経営リスクアドバイザーの早川一郎氏が講師を務め、今セミナーではチームワークが向上することで生まれるメリットや、チームに必要な要素、職場を活性化させるためのコミュニケーションのポイントなどを分かりやすく説明した。当日は組合員ら25名が参加した。

ました。その中で一番人気が今回の「イキイキ働く職場づくり」でした。職場づくりには3つの要素があるかと思っております。1つはハード

面、ハードがちゃんと整備されているかどうか。2つ目にソフト。ルール、決まりですね。3つ目が見えない部分、人間関係です。退職された方にリサーチをすると、60%

以上が3つ目のコミュニケーションの実現、コミュニケーション向上に有効な接遇、タイプ別コミュニケーション手法、怒りのマネジメントをテーマに進められた。

また、怒りのマネジメントができる、ハラメント防止にもつながる。線を考えて「何とか許せる範囲を広げてみよう」と話された。

オーエスジー硬式テニス部 テニス日本リーグに参戦 豊川市長を敬訪問し抱負を語る

オーエスジー(社長 大沢伸朗氏、本社 愛知県豊川市)硬式テニス部は11月18日、豊川市の竹本幸夫市長を敬訪問し、12月1日から開催される日本社会人テニスの最高峰「第37回テニス日本リーグ」に参戦するにあたっての決意と抱負を

表明した。11月12日、13日に開催された第34回JICTF全国社会人テニス選手権の優勝報告も行った。竹本市長から激励の言葉が送られた。

同社の硬式テニス部は、17名の部員全員がオーエスジー並びに同グループ会社の社員で、日頃



竹本市長(中央)と選手ら、左端は大沢監督

全国大会の準備状況を報告

名古屋から16名が参加予定

名古屋伝動機商組合 令和4年10月例会開く

名古屋伝動機商組合(理事長 岩田典之氏・イワタ社長)は、10月13日午後6時より東京第一ホテル錦において例会を開催し、翌月に迫った全国大会の打ち合わせを中心に協議した。

全国大会は11月8日午後1時30分より、横浜市のホテルニューグランドを会場に、東京、名古屋、大阪3地区が集まって開催される。名古屋からの参加者は16名、岩田理事長から、現在の準備

状況と当日の名古屋からの行程について説明があり、当日へ向けて準備を整えた。

秋に予定されていた親睦ゴルフについては、ゴルフ場の確保の都合で来春に延期。服部理事(服



例会の様子、中央は岩田理事長

部社長)から説明が行われた。2023年の新年会については、例会を兼ねて行われる。なお、報告事項で組合員笠井の笠井善元社長の逝去(8月)が伝えられ、後任の笠井富夫社長から経過報告があった。

以上で例会を終了し、引き続き懇親会が行われた。

今年の日本リーグでの目標は「アマチュアチーム賞」。選手全員がアマチュアとして会社での仕事をこなしながら、テニスでも活躍することを目指している。昨年は、シングルで安田選手が敢闘賞を獲得した。

大沢二朗監督(オーエスジー常務)は「今年もYouTubeのライブ配信で、コーチ兼データアナリストの太田宏司君と一緒に、5時間以上立ち続けて試合の解説をします。みなさんどうぞ期待してください」と活躍を誓った。

撥水水栓 KM6061ECHS
シングルシャワー付混合栓

撥水膜コーティング加工が水をはじく!

撥水膜コーティング(特殊フッ素コーティング)

- 水をはじく撥水効果
- 特殊フッ素コーティング面
- メッキ面
- 水栓素地

https://www.kvk.co.jp/

株式会社 **KVK** 本社・本社工場/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地
営業本部/TEL.0574-55-1170 東北支社/TEL.022-288-4611 関東支社/TEL.03-5962-3925
関西支社/TEL.06-6536-2511 西日本支社/TEL.092-411-3054

OZAK LINEAR BEARINGS

ボールの衝撃音、ゴロ付きを解消!!
最も静かで、スキマのない、
スムーズなスーパーリニアベアリング!!

代理店 **株式会社 イワタ**

名古屋市昭和区福江一丁目22-6
TEL (052) 871-4181(代)
FAX (052) 882-3263

“周年事業”のお手伝い。

ANNIVERSARY

記念式典、記念誌、映像、周年マーク、特設webサイト、キャンペーン、etc. 周年事業のすべてをお手伝いします。

(有)名古屋機工新聞社
TEL(052)565-1231 担当:田中まで

本づくり お気軽にご相談を

みずほ出版

〒467-0851 名古屋市長瀬区堀内町17-6
TEL(052)825-2011 FAX(052)822-3359

「地球環境保護」

企業にできる最初の一步

当社の「ハイテク研ぎ師集団」の技術は省資源に貢献しています。

株式会社 **オーエヌ技研**

〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮通100番7
TEL(0536)23-5362 FAX(0536)23-5385
http://www.ongiken.co.jp

アフターコロナを見据え

業界を取り巻く状況など学ぶ

中部みらい会 実務責任者会開催

橋本総業(社長)伊藤真一氏、本社(東京都中央区)と販売店、メーカーで構成される「中部みらい会」(会長伊藤辰之氏・イトウ社長)は11月16日、名古屋市中区のホテルメルパルク名古屋で、新型コロナウイルス感染症予防対策を十分に講じたうえで「実務責任者会」を開催。会員各社の実務責任者、幹部社員らが多数集まった。

会の冒頭では伊藤会長が「中部みらい会は秋には実務責任者会を行なっております。今日は各社さまの幹部社員さん、実務責任者の皆さんがご集まりのことと思います。幹部社員さんの仕事は大きく分けてふたつあると思います。ひとつはモノ



座席間隔を空けて開催

を育てること。もうひとつは人を育てることです。モノを売る、営業、に關しては、各々のやり方や仕組み、お客さまとの関係が構築されていますので、成功体験もあるでしょうし、しっかり取り組まれているかと思えます。もうひとつの「人を育てる」人材育成はなかなか難しく、皆さんも苦労されているのではないかと思っています。先日、パナソニックミュージアム松下幸之助歴史館に行ってきた。彼の有名な言葉ですが、松下電器は何を作っている会社ですか?との問いに「人を育てているところ」です。従業員にもそ

ことも行ってあります。非常に中身の濃い会だと思えますので、皆さんも積極的にご参加くださいと挨拶。参加した実務責任者、幹部社員としての在り方を語っていた。

続いて、宇佐見徳秋橋本総業中部ブロック長が登壇し2022年度の中部みらい会についての報告を行った。当日現在、中部みらい会は4月22日、ホテルメルパルク名古屋で中部みらい会総会ならびに中部・静岡合同方針説明会開催、5月10日、名古屋市中区企業振興会館(吹上ホール)会議室で中部みらい会市出席説明会開催、



在田理事長

名古屋水栓販売協会(在田商店社長)は11月22日(理事在田忠之氏・日、名古屋市中区秋乃茶屋(鶴舞公園内)で、マスク着用、室内換気など新型コロナウイルス感染症予防対策を十分講じたうえで11月例会勉強会を開催した。この日は、賛助会員の橋本総業から鎌田顧問を招待し、コロナ禍で取りざたされている「除菌・抗菌」「非接触」「換気」「在宅時間の長さ」「水回り設備の増設」これら5つのキーワードに適した商材や、リフォームに関する補助金の最新情報、また、ア

コロナ禍に求められる商品アスベスト関連事項も勉強会をリアル開催

名古屋水栓販売協会 11月例会で

名古屋水栓販売協会(在田商店社長)は11月22日(理事在田忠之氏・日、名古屋市中区秋乃茶屋(鶴舞公園内)で、マスク着用、室内換気など新型コロナウイルス感染症予防対策を十分講じたうえで11月例会勉強会を開催した。この日は、賛助会員の橋本総業から鎌田顧問を招待し、コロナ禍で取りざたされている「除菌・抗菌」「非接触」「換気」「在宅時間の長さ」「水回り設備の増設」これら5つのキーワードに適した商材や、リフォームに関する補助金の最新情報、また、ア



伊藤会長

6月23日、都ホテル岐皇長良川で岐阜支店「製販懇談会」開催、7月12日、中部みらい市決起大会開催、8月19日・同日、吹上ホール大展示場で中部みらい市開催、10月13日、みらい会全国合同総会参加、同日、東京みらい市視察、11月16日(当日)、ホテルメルパルク名古屋で実務責任者会開催、以上の事業を終えている。2023年3月には中部みらい会幹

事会の開催も予定されている。次に鎌田顧問(教育研修担当)が登壇。「業界を取り巻く状況について」アフターコロナ・RF補助金・低炭素化に向けて、他」と題した講演が行われ、参加者は熱心に耳を傾けていた。



講師を務めた橋本総業の鎌田顧問

歳末満の子を有する世帯)若者夫婦世帯(夫婦のいずれかが39歳以下の世帯)による高い省エネ性能を有する新築住宅の取得や住宅

スベスト対策などについて学んだ。在田理事長が「私が理事長を拝命して以降、新型コロナウイルス感染症の影響であまり事業を開催することができず、今回久しぶりの勉強会の開催となりました。これからぼちぼちいろいろな事業を再開させていただきたいと思っております。観点から子育て世帯(18歳未満の子を有する世帯)若者夫婦世帯(夫婦のいずれかが39歳以下の世帯)による高い省エネ性能を有する新築住宅の取得や住宅

の省エネ改修等に対して補助することにより、子育て世帯・若者夫婦世帯の住宅取得に伴う負担軽減を図るとともに、省エネ性能を有する住宅ストックの形成を図る」ことを目的としている。こうした施策や各種補助金の解説を終えた後、後半は「アスベスト/法改正セミナー」と題し、アスベスト関連の現況などについて解説。令和3年4月1日に施工された、大気汚染防止法の改正」によって今後の建築物工事などどのような影響が出るのか、また、名古屋市中区「吹付けアスベスト対策事業補助(分析調査)」について鎌田氏からレクチャーされた。アスベストの件に関しては参加者も非常に興味があったよう



プロジェクターを使い分かりやすく解説

使命管、責任管、安心管。

株式会社クボタケミックスは塩ビ管継手を作り続けて60余年。水道、下水道建設へ、そして建築設備へと仕事はますます広がります。

私たちは皆様の安全で快適な毎日のために欠かせない「配管資材」の開発・製造メーカーとして、あらゆる課題に向き合い、さらに前に進んでいきます。

株式会社クボタケミックス

本社 大阪市浪速区東区東1丁目2番47号 TEL:06-6648-2375
中部支店 名古屋市中村区名駅3丁目22番8号 TEL:052-564-5145
ホームページ http://www.kubota-chemix.co.jp/ クボタケミックスは、クボタグループの一員です。

株式会社 原 芳 商 会

本社 名古屋市中区緑町3-26 TEL (052) 732-5211(代)

市場開発事業部(H20課)	TEL (052) 744-0171(代)	岐阜営業所	TEL (058) 253-3611(代)
営業部	TEL (052) 745-6150(代)	部 務原営業所	TEL (058) 371-4180(代)
藤ヶ丘営業所	TEL (052) 709-5211(代)	大垣営業所	TEL (0584) 87-3505(代)
稲沢営業所	TEL (0587) 32-2211(代)	三河朝日営業所	TEL (059) 376-3111(代)
春日井営業所	TEL (0568) 83-1121(代)	津営業所	TEL (059) 236-6833(代)
南営業所	TEL (052) 811-1101(代)	東浦営業所	TEL (0562) 82-0055(代)
村合営業所	TEL (052) 412-2131(代)	安城営業所	TEL (0566) 73-5010(代)
中合営業所	TEL (0561) 72-3211(代)	南在庫センター	TEL (052) 811-1101(代)
和合営業所	TEL (052) 903-4141(代)	和合在庫センター	TEL (0561) 72-3299(代)
北合営業所	TEL (052) 55-3267(代)		
土岐営業所			

良い商品・役立つ商品に 信頼と真心を添えて

マルテツ機工株式会社

名古屋市西区砂原町45番地
TEL (052) 501-3531~7
FAX (052) 501-3538

自動操作バルブ

B型/BS型/BSW型アクチュエータシリーズ

バルブの総合メーカー **KITZ**
株式会社 **キッツ**

株式会社大成工機商会

名古屋市港区木場町2番の75 TEL(691)代1131番

来場者数はコロナ前に及ばなかったものの 3年ぶり開催に手応え掴む

第6回川島ベストパートナー展示会

工業用ゴム・樹脂・プラスチック製品販売の川島商事(社長=川島健一氏)本社=名古屋熱田区)と、その主要仕入先メーカーの「川島ベストパートナー会」が主催する「川島ベストパートナー展示会」が11月8日、名古屋市中村区のウインクあいち(愛知県産業労働センター)で検温や手指消毒、会場内の換気など新型コロナウイルス感染症予防対策を十分に講じたうえで開催された。昨今話題となつて「カーボンニュートラル」をテーマとした本展示会。3年ぶりのリアル開催ということもあり、盛況裡に幕を閉じた。



受付では検温や手指消毒を徹底



およそ300名の来場者を迎えて

2011年から2年に1度開催されてきた「川島ベストパートナー展示会」だが、新型コロナウイルス感染症拡大防止の観点から本来の開催年である昨年(2021年)の開催を延期、川島商事を含め19社が

展示、第6回目を数えた今回は実に3年ぶりの開催となった。コロナ以前とまではいかなかったものの、今回には300名近くの来場者が訪れた。

川島社長は開会前、昨年に開催を予定していましたが、新型コロナウイルスの影響で1年延期となり、なんと



川島商事も特殊加工品などを多数、参考出品



抽選会場には多くの景品が用意された

とが今日、第6回目の開催にこぎ着けることができた。私どものベストパートナー18社の方々に今日、出展していただき、本来なら2年に

1度の開催で、2011年からスタートしているのですが、今回は3年ぶりと久しぶりの開催といふこともあり、至らない点も多々あるかもしれま

せんが、今日1日まずは安全に、そして、10時から18時までと長丁場ですが、笑顔で楽しい展示会を作っていたいただければと思います」と、ベスト

パートナー18社に挨拶した。前回展覧からの3年間に発売・発表された新商品や新技術の説明に熱心に耳を傾け、商談を終えた来場者を出口で待つ抽選会場には1等の景品が6本用意されるなど、たくさん豪華景品が用意され、来場者は久しぶりに開催された「川島ベストパートナー展示会」を最後まで楽しんでいった。

18時の閉会後、川島宏紀川島商事専務は「昨年開催するはずだったこの展示会ですが、新型コロナウイルス感染症拡大の影響で1年延期させていただきました。今年も開催できるのかと心配して

おりましたが、なんとか無事に終えることができた。3年ぶりの開催というところで我々も慣れない点もあり、ご迷惑をお掛けしてしまつたこと

JX通信社と共同開発 サプライチェーンリスク可視化システム

ユアサ商事(社長=田村博之氏、本社=東京都千代田区)のグループ会社であるユアサシステムソリューションズ(社長=生井彰一氏、本社=東京都中央区)とJX通信社(社長=米重克洋氏、本社=東京都千代田区)は、サステナブル調達に向けたサプライチェーンリスクを可視化する災害危機管理システム「リスクセイバー」の共同開発に着手した。

2020年の新型コロナウイルス感染症拡大を想定外の自然災害、半導体不足・コンテナ不

足・鉄鋼市況高騰、人権問題など、近年たて続けにサプライチェーンリスクが発生している。サプライチェーンがグローバル化・多層化するなかでこれまでのような調達部門での経験や勘に依存する対応のみでは、迅速なリスク把握や初動対応にバラつきが発生しがちであった。このような問題の解決に向け、サプライチェーンリスクの最小化に寄与するシステムを構築できないか? とのこ

とから2社での共同開発に至ったという。「リスクセイバー」は

サブライチエーション上のリスクをリアルタイムに把握することができ、現在の初出願中である。JX通信社が提供するピクテータリスク情報サービス「FASTALERT」の活用により、SNSや報道で発信される自然災害などのWEB上のリスク情報をAIが24時間365日、常時モニタリング。サプライチェーン上のリスクを自動で抽出し、自社のサプライチェーン情報に紐づけて、被災したサプライヤーに対してどのような仕事を任せて

いたが、具体的な製品番号や図面番号および代替生産可能な情報が瞬時に表示されるという。これにより、緊迫した災害のなかにあつても冷静に生産を続けるための準備ができる。まさにサステナブル調達の推進をさらに加速させる強力なツールとなる。

「Bookshop TOTO」、また、TOTOミュージアムやTOTOのウェブサイト、https://jp.toto.com/knowledge/useful/senryu/store_senryuにて購入が可能だ。

トイレ川柳は、ウォッシュレット2000万台突破を記念して2005年よりスタートした。自宅や勤め先、学校でのトイレの失敗談・面白話など、トイレまつわるエピソードを川柳形式で表現したもの。年に1度募集。これまでも、受賞句を掲載したトイレトペーパー型の川柳集が出版されている。選者はコピーライターで、毎日新聞連載の川柳コーナー選者として知られる仲畑貴志氏。第18回目を迎えた今回は、2022年6月13日から同8月26日まで募集。応募数3万2755句のなかから、ネット上で募集。応募数3万2755句のなかから、ネット上で募集。応募数3万2755句のなかから、ネット上で募集。

「Bookshop TOTO」、また、TOTOミュージアムやTOTOのウェブサイト、https://jp.toto.com/knowledge/useful/senryu/store_senryuにて購入が可能だ。

トイレ川柳は、ウォッシュレット2000万台突破を記念して2005年よりスタートした。自宅や勤め先、学校でのトイレの失敗談・面白話など、トイレまつわるエピソードを川柳形式で表現したもの。年に1度募集。これまでも、受賞句を掲載したトイレトペーパー型の川柳集が出版されている。選者はコピーライターで、毎日新聞連載の川柳コーナー選者として知られる仲畑貴志氏。第18回目を迎えた今回は、2022年6月13日から同8月26日まで募集。応募数3万2755句のなかから、ネット上で募集。

「Bookshop TOTO」、また、TOTOミュージアムやTOTOのウェブサイト、https://jp.toto.com/knowledge/useful/senryu/store_senryuにて購入が可能だ。

トイレ川柳は、ウォッシュレット2000万台突破を記念して2005年よりスタートした。自宅や勤め先、学校でのトイレの失敗談・面白話など、トイレまつわるエピソードを川柳形式で表現したもの。年に1度募集。これまでも、受賞句を掲載したトイレトペーパー型の川柳集が出版されている。選者はコピーライターで、毎日新聞連載の川柳コーナー選者として知られる仲畑貴志氏。第18回目を迎えた今回は、2022年6月13日から同8月26日まで募集。応募数3万2755句のなかから、ネット上で募集。

「Bookshop TOTO」、また、TOTOミュージアムやTOTOのウェブサイト、https://jp.toto.com/knowledge/useful/senryu/store_senryuにて購入が可能だ。

トイレ川柳は、ウォッシュレット2000万台突破を記念して2005年よりスタートした。自宅や勤め先、学校でのトイレの失敗談・面白話など、トイレまつわるエピソードを川柳形式で表現したもの。年に1度募集。これまでも、受賞句を掲載したトイレトペーパー型の川柳集が出版されている。選者はコピーライターで、毎日新聞連載の川柳コーナー選者として知られる仲畑貴志氏。第18回目を迎えた今回は、2022年6月13日から同8月26日まで募集。応募数3万2755句のなかから、ネット上で募集。



「Bookshop TOTO」、また、TOTOミュージアムやTOTOのウェブサイト、https://jp.toto.com/knowledge/useful/senryu/store_senryuにて購入が可能だ。

トイレ川柳は、ウォッシュレット2000万台突破を記念して2005年よりスタートした。自宅や勤め先、学校でのトイレの失敗談・面白話など、トイレまつわるエピソードを川柳形式で表現したもの。年に1度募集。これまでも、受賞句を掲載したトイレトペーパー型の川柳集が出版されている。選者はコピーライターで、毎日新聞連載の川柳コーナー選者として知られる仲畑貴志氏。第18回目を迎えた今回は、2022年6月13日から同8月26日まで募集。応募数3万2755句のなかから、ネット上で募集。

「Bookshop TOTO」、また、TOTOミュージアムやTOTOのウェブサイト、https://jp.toto.com/knowledge/useful/senryu/store_senryuにて購入が可能だ。



実際にトイレで使用できる

2022年度 日本機械工具工業会賞

業界功労賞

増田照彦氏(元三菱マテリアル、MOLDINO)



なつた世界切削工具会議(WCTC2013)京都合では、西団体により設立された日本切削工具協会(JCTA)の副理事長として、成功裡に導くなど日本の機械工具業界の振興発展に尽力した。

翌月の2013年6月から2年間、旧超硬工具協会理事長に就任し、旧日本工具工業会と共に機械工具2団体統合へ向け「統合推進委員会」を立ち上げ議論を開始した。

両会員の融合へ内外調整に力を注ぎ、2015年6月に「日本機械工具工業会」設立を実現させた。統合後の2015年からは関東地区会員連絡会の会長として会員の協調融和に貢献した。

ことにも起因する。動的に工具長等を正確に測定出来る装置(例えばBLUM DUEGLER)が開発され可能になった新技術である。

超硬OHノンステップボーラー40-50WHNSBの開発(MOLDINO)「新規性」

既存技術は、側面視における外周コーナのホーニング形状は角度の付いた直線であった。そこで、側面視における外周コーナのホーニング形状を凸曲線とし、その内周側のホーニング形状は直線状または大きな凸曲線

とすることで、切りくず排出性を損なわずに耐摩耗性を向上した。(特許出願中) 既存技術は、切れ刃全体のホーニング幅が一定であった。そこで、シンニング部の外周側のホーニング幅に対して、シンニング部の内周側のホーニング幅を1.5倍以上と大きくすることで、折損の起点となりやすい先端部の耐摩耗性を向上した(特許登録)

同製品群は、インサートを小型化したことで、多刃化に加え、工具本体の剛性向上に着目したところに新規性がある。インサートの小型化は、工具芯厚とインサートポケットのサポート部の肉厚を増やすことができるため、工具本体の剛性向上を可能にする。工具剛性向上によって加工可能領域が拡大し、刃数増以上の高能率加工を実現する。

の「CBN-LBSF」があるが、仕上げ面性状については、磨きレシ化を進める上では改善の余地があった。高い鏡面性を得る為には、パニシング効果による加工面平滑化効果高めると共に、工具寸法が変化しない高い耐摩耗性と長時間に渡

環境賞

【環境大賞】 三菱マテリアル

【環境賞】 京セラ

【環境特別賞】 サンドビック

日進工具

技術功績賞

4社4件 社名50音順 高能率・高精度 仕上げカッター「MFF」の開発(京セラ)

「新規性」 独自のブレカ力溝による良好なチップ保持性及び切屑排出性の確保、独自の調整機構による高精度でありつつ短時間で刃先調整の実現、独自の刃先構成による高エネルギー加工でありながらも面精度を高くでき、研磨レシ化を実現、独自のサーメット材料によって高速加工を可能にした。



よる特殊窒素ドーブと歪みを制御した高精度単結晶ダイヤモンドを開発し、量産技術を確立した。

上記高強度単結晶ダイヤモンドと結晶方位最適化に加え、新開発刃先創生技術により加工ダメージが極めて少ないシャープな切れ刃を創生した。これらにより、アルミ合金のみならず、従来の単結晶ダイヤモンドでは欠損するセラミックス等硬質粒子を含む非鉄金属材料のフライス加工でも安定長寿命を実現した。

「新規性」 既存技術は、側面視における外周コーナのホーニング形状は角度の付いた直線であった。そこで、側面視における外周コーナのホーニング形状を凸曲線とし、その内周側のホーニング形状は直線状または大きな凸曲線

4社4件 社名50音順 高硬度材加工工具用被膜「DURORREY」の開発(オーエスジー、オーエスジーコーティングサービス)「新規性」

難削材加工用「ストライクドリルELZEN」の開発(ダイジェット工業)「新規性」

「新規性」 ドリルの被加工物への食い付き性を向上させる新規性のあるシンニング

仕上げ加工用工具(鏡面加工用工具)の開発(ユニオンツール)「新規性」

古里龍一氏 鉄骨建築向け及び配管向け資材販売のフルサト工業(社長古里龍平) 満90歳

氏、本社大阪中央区)創業者・相談役で、工作機械・工具販売のジネット(同)元社長の古里龍一氏が、療養中のところ、11月26日逝去された。満90歳

「業界経歴」 2010年6月、三菱マテリアル加工事業カンパニーバイスプレジデント

2013年6月、三菱マテリアル常務執行役員加工事業カンパニープレジデント

2015年4月、三菱日立ツール(現MOLDINO)代表取締役社長

2019年4月、同社相談役

2021年3月、MOLDINO退職

「功績の概要」 氏は、2010年6月に旧日本工具工業会副理事長に就任。翌年から理事となり2013年5月にアジア圏で初開催と

建設・産業資材のトータルサプライヤー、吉岡幸(社長吉岡正盛氏、本社福井市宝永3-22-5)は10月25、27の両日、福井市の宮の吉岡幸テクノセンターにて「2022吉岡幸オータムフェア」を開催した。

今年、スプリングフェアがコロナ禍により中止となったため、その分も含めた形で「まちづくりオータムフェア」(25日)と「ものづくりオータムフェア」(27日)の2日開催とした。建設業

動員目標各300名のエアがコロナ禍により中止となったため、その分も含めた形で「まちづくりオータムフェア」(25日)と「ものづくりオータムフェア」(27日)の2日開催とした。

仕入先・メーカーとの情報交流を取り戻せモノを売る感覚を取り戻せを考えていると説明。「特に3つ目のモノ

を売る感覚、これは対面での販売。この2年コロナによりモトや在宅など、何かと制限がなされてきた。来年、大きな

2022 吉岡幸オータムフェア

「コロナ前のような盛り上がり」

建設・産業資材のトータルサプライヤー、吉岡幸(社長吉岡正盛氏、本社福井市宝永3-22-5)は10月25、27の両日、福井市の宮の吉岡幸テクノセンターにて「2022吉岡幸オータムフェア」を開催した。今年、スプリングフェアがコロナ禍により中止となったため、その分も含めた形で「まちづくりオータムフェア」(25日)と「ものづくりオータムフェア」(27日)の2日開催とした。

動員目標各300名のエアがコロナ禍により中止となったため、その分も含めた形で「まちづくりオータムフェア」(25日)と「ものづくりオータムフェア」(27日)の2日開催とした。

仕入先・メーカーとの情報交流を取り戻せモノを売る感覚を取り戻せを考えていると説明。「特に3つ目のモノ

を売る感覚、これは対面での販売。この2年コロナによりモトや在宅など、何かと制限がなされてきた。来年、大きな

展示会を予定しているが、営業マンにもう一度、モノを売る感覚を取り戻してもらいたい」と話した。

古里龍一氏の主な経歴は次の通り。昭和34年5月、古里鉄工所(現フルサト工業)設立。代表取締役社長に就任。平成12年6月、ジネット代表取締役社長に就任。同16年6月、フルサト工業取締役会長に就任。同20年6月、フルサト工業相談役に就任(現任)。令和3年12月、ジネット代表取締役会長退任。



CVD単結晶ダイヤモンド ワイパーブレードの開発(住友電気工業、住友電工ハードメタル)

「新規性」 動的に2面拘束する。という考え方はなかった。まず世界的に特許を取

得た後に、商品展開す

「新規性」 動的に2面拘束する。という考え方はなかった。まず世界的に特許を取

得た後に、商品展開す

得た後に、商品展開す

得た後に、商品展開す

得た後に、商品展開す

得た後に、商品展開す



会場の様子



会場の様子

MS plus エンドミルシリーズに

3枚刃エムエスプラス面取りカッタ

三菱マテリアル「MP3C」を追加発売

三菱マテリアル加工事業カンパニー（カンパニープレジデント＝田中徹也氏、住所＝東京都千代田区）は、コストパフォーマンスに優れた汎用ソリッドエンドミルシリーズとして好評の「MS plus エンドミルシリーズ」に、3枚刃エムエスプラス面取りカッタ「MP3C」を追加し、このほど販売を開始した。

MP3Cは、同社独自開発のコーティング技術により「TiN」と「TiAlN」を積層化することで、炭素鋼やプリハードン鋼はもちろん、高硬度鋼の加工においても耐



“MS plus エンドミルシリーズ”3枚刃エムエスプラス面取りカッタ「MP3C」

摩耗性を大幅に向上させた、幅広い被削材に対応可能な「MS plus コーティング」を採用している。

新たにラインナップに加わったMP3Cは、横送り面取り加工で優

より、汎用性と切りくず排出性のバランスに優れ、高送り加工が可能。高効率な加工が実現できる。小径底刃付きで、V溝加工にも対応する。

今回、2、12の計6アイテムを発売。標準価格（代表型番）は、「MP3CD0200」が1万1800円、「MP3PCD0600」が1万6200円、「MP3CD1200」が3万3100円（いずれも税抜き価格）。

ダイジェット工業 新製品

ソリッドラジアスエンドミル「ハード1ラジアス」拡張

ダイジェット工業（社長＝生悦住歩氏、本社＝大阪市平野区）は、荒加工から仕上げ加工まで幅広く対応可能な、工具剛性を向上させた4枚刃ソ



ハード1ラジアス

リッドラジアスエンドミル「ハード1ラジアス」（SFSR形）のレギュラーサイズに、アンダーネックタイプを新規ラインナップした。

焼入れ鋼などの高硬度な鋼材の直彫り加工において、ポケット加工や立壁加工時に加工物と干渉しないアンダーネックタイプのシリーズを揃えたことにより、びびり振動を抑制してより深い高能率加工が実現できる。

同製品は、高精度なコーナー切れ刃と外周切れ刃にシームレス形状を採用。不等分割・不等リードで切削抵抗を低減し、良好な仕上げ面と加工時のチップングを抑制でき

る。

また、彫り込み加工が可能な広い切りくずポケットを有する中心刃形状で、L/D＝0.2以下のドリリング加工も可能。さらに、高速回転における剛性と精度を有した焼きばめホルダ（シユリンク）やハイドロツリーングに適合可能なシャック精度を有している。

超硬コーティング材種に高硬度材加工用新材料種「DH110」を採用。超硬母材は、超微細なWCを用い、優れた刃立ち性が得られる。

サイズは 2、12万5300円（税抜き）。

新コーティング「DS1シリーズ」インサートを新規ラインナップ

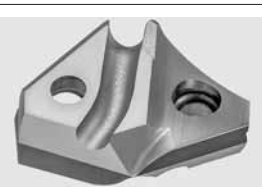
同製品は、難削材加工に特化したコーティング材種「DS1」を採用。コーティングの密着性が強く耐欠損性と平滑性に優れる。また、低化学反応性で平滑な表面のため被削材に対する耐溶着性が向上した。

今回発売されたのは、今回発売されたのは、13・5、20までの0.5mmとびサイズの計14形番。標準価格は8800円、9900円（税抜き）。

刃先交換式「TA-EZドリル」用インサートを追加ラインナップ

同社は、インサート交換が容易で切削性能に優れた刃先交換式ドリル「TA-EZドリル」に、「耐熱合金用インサート」を追加発売した。

TA-EZドリルは、インサートを交換するだけで工具交換が可能で、経済的。本体は高剛性ボデイを採用し、本体寿命のみならずインサート寿



TA-EZドリル耐熱合金用インサート

命を大幅アップすることのできるコストダウンを実現する。独自の給油方式により、切刃部が確実に給油され、切削性能がアップした。

TA-EZドリル耐熱合金用インサート（TEZ***S形）は、新しいシンニング形状により切削力値が低減され、シヤープな先端形状と幅広い

鋼、チタン合金や耐熱合金加工時の切削熱の発生を抑制し、加工面粗さ向上と長寿命を実現。

耐熱電裂性、耐欠損性、耐酸化性に優れた新超硬コーティング材種「JC7515」の採用で、安定した長寿命を実現する。



DS1コーティングインサート（㊦EXSAP-11用、㊧BNM-SS）

人が動くところで
スイッチ・センサのご用がありましたら...

ナカネットの 中西電機工業(株)

- 本社 〒460-0014 名古屋市中区富士見町9番1号 TEL052-332-5221
ホームページ <http://www.ne-nakanet.co.jp> E-mail:nakanishi@ne-nakanet.co.jp
- 下前津 TEL(052)332-5331
 - 岡崎 TEL(0564)65-3901
 - いなべ TEL(0594)78-1671
 - 南 TEL(052)623-0011
 - 豊田 TEL(0565)24-3221
 - 岐阜 TEL(058)271-3811
 - 名港 TEL(052)303-1211
 - 豊橋 TEL(0532)52-0511
 - 浜松 TEL(053)414-1311
 - 小牧 TEL(0568)72-2821
 - 半田 TEL(0569)84-0251
 - FA課(技術) TEL(052)332-5441
 - 刈谷 TEL(0566)24-2231
 - 四日市 TEL(059)345-2121
 - 資材センター TEL(052)303-1221



エンドミル、ドリル、リーマーなど切削工具及び
超硬素材の研究、開発等の
超硬工具製造専門メーカー!!

航空宇宙産業、医療産業、自動車、鉄道、自転車、
金型、機械部品、金属特殊形状加工など、
台湾、中国で主に使用されています。

特に特殊寸法であるカスタマイズは
短納期少量ロットに対応します。

株式会社 梅村本店
http://www.umemura-honten.jp/

本社 〒454-0822 名古屋市中川区四女子町1-27
TEL(052)352-6421(代) FAX(052)352-6430
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本証中ノ町10-28-1
TEL(058)273-9531(代) FAX(058)273-9682
浜松営業所 〒430-0801 浜松市東区神立町130-8
TEL(053)465-5031(代) FAX(053)465-4856



「ゲンコツ・ロボット」 FANUC Robot M-1iA

6軸の柔軟さを兼ね備えた
今までにない組立ロボット。
俊敏性と高精度により、生産性の向上に貢献!!



ガイド株式会社

名古屋本社/名古屋市中村区名駅南4-12-19 (052) 533-6722(代)
東京本部/東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111(代)
大阪本部/大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161(代)

- 札幌 (011)721-1016(代)
- 三河 (0566)98-4175(代)
- 東北 (022)231-1161(代)
- 豊橋 (0532)62-1117(代)
- 郡山 (024)961-9901(代)
- 岐阜 (058)213-2610(代)
- 北関東 (027)388-9045(代)
- 岐阜 (0572)55-6999(代)
- 八王子 (042)637-9555(代)
- 土鈴 (059)375-2858(代)
- 埼玉 (049)248-8400(代)
- 滋賀 (077)552-6767(代)
- 茨城 (029)886-3820(代)
- 京都 (075)602-0765(代)
- 神奈川 (046)230-5330(代)
- 阪神 (06)6480-5313(代)
- 宇都宮 (028)610-0540(代)
- 岡山 (086)206-7772(代)
- 新潟 (025)246-1481(代)
- 福山 (084)982-7255(代)
- 静岡 (054)281-8080(代)
- 広島 (082)509-1200(代)
- 浜松 (053)463-6831(代)
- 四国 (0877)44-1033(代)
- 諏訪 (0266)58-1611(代)
- 福岡 (092)451-4421(代)
- 上田 (0268)23-3939(代)
- 北九州 (093)513-7555(代)
- 金沢 (076)238-9336(代)
- 熊本 (096)325-7716(代)



本社・大阪・東京・三河