



# ロボットテクノロジーロジージャパン 2022

## 事前来場登録&セミナー聴講予約開始

### ND社十愛機工 5月10日から

ニューメディアエスト社(社長 樋口八郎氏、本社 名古屋市千種区)と、愛知県機械工具商業協同組合(理事長 水谷隆彦氏・ミヌタ二機販社長 5月10日)、産業用ロボットと自動化システムの特展「ROBOT TECHNOLOGY JAPAN」(ロボットロジージャパン)2022(RTJ2022)の事前来場登録の受け付けを開始した。RTJ2022は、6月30日(木)〜7月2日(土)まで愛知県常滑市の愛知県国際展示場(Aichi Sky Expo)で開催される。事前来場登録は1000円の入場料金が無料となる。公式ウェブサイト(https://robot-technology.jp)で受け付けている。同時に、会場内の主催者ステージで開催するセミナーの聴講予約の受け付けも開始した。

6月30日は「これからロボットの使い方」と題し、国内外の大手ロボットメーカー4社や経済産業省の代表者が語り合おう。7月1日には、FAI Sky Expo)・ロボットシステムインテグレーション協会が主催で「Start's Day in 愛知」が開かれる。Sieer 同士やSieerとロボット導入を検討する企業と交流を図るイベントで、中小製造業を中心とした具体的な導入事例や、中部地方を代表するSieerなどを紹介する。申し込みは同協会の特設ウェブサイト(https://www.robomats.com/webroot/site/dayapplication/133.php)へ。7月2日には「新分野に学ぶロボット活用術」と題し、農作業や宇宙での作業にロボットを適用するベンチャー企業が登壇する。過酷な環境でロボットを使うベンチャー企業の取り組みから、製造業や物流現場における次世代の自動化を実現するヒントを探っていく。



産業用ロボット・自動化システムの専門展  
**ROBOT TECHNOLOGY JAPAN 2022**  
 開催期間 10:00~17:00 入場料 大人1人 1000円  
 会場 愛知県常滑市 愛知県国際展示場  
 主催 ニューメディアエスト社 共催 愛知県機械工具商業協同組合  
 https://robot-technology.jp/2022

# 令和4年度「知財功労賞」

## 経済産業大臣表彰を受賞

### 八幡ねじ デザイン経営が評価

八幡ねじ(社長 鈴木則之氏、本社 愛知県北名古屋市)がこのほど、経済産業省特許庁が実施する令和4年度「知財功労賞」において、デザイン経営企業として経済産業大臣表彰を受賞した。「知財功労賞」は、経済産業省特許庁が毎年、知的財産権制度の発展および普及・啓発に貢献した個人または、制度を有効に活用し円滑な運営・発展に貢献のあった企業に対して表彰を行う制度。今年度は、経済産業大臣表彰として個人1名と企業等7者、特許庁長官表彰として個人4名と企業等14者が表彰された。

八幡ねじは、企業価値向上にデザインは必須であると考え、1996年からデザインマネジメンに取り組んでいる。25年前から外部デザイナー・平野淳太郎氏をデザイン統括顧問として迎えている。

同社のデザインは、「三方善」という企業理念を著しく向上させた者」の項目を設けており、商品開発および知財が経営への重要な位置づけとなっている。

「ねじ」というコモディティ商品に、わかりやすく、探しやすい、見やすいデザインを導入することで差別化し、現在、全国のホームセンターで高いシェアを実現。また、社内では毎年1回の社長賞選定基準に「新商品開発や技術開発を通じて特許取得をした者」「各種活動を通じて、会社のブランドイメージを著しく向上させた者」の項目を設けており、商品開発および知財が経営への重要な位置づけとなっている。

「ねじ」の無駄のない形「機能美」と、誠実な企業経営のあり方を重んじている。

同社のこのようなデザインマネジメントの取り組みが評価され、今回の受賞に至った。

同社は「開発を通じて未来を拓く」を長期発展ビジョンのコンセプトとしており、「これからの知的財産を企業経営に欠かさないもの」と捉え、新技術や新商品の開発により力を入れ、新たな価値の創造への挑戦を続けてまい

表彰式は4月18日、東京都港区の赤坂インテグレーション・シティアラウンズにて行われた。

表彰式の様子は4月18日、東京都港区の赤坂インテグレーション・シティアラウンズにて行われた。



表彰式の様子(右2人目から)鈴木社長、吉川経済産業大臣政務官、デザイナーの平野氏

表彰式は4月18日、東京都港区の赤坂インテグレーション・シティアラウンズにて行われた。

表彰式の様子は4月18日、東京都港区の赤坂インテグレーション・シティアラウンズにて行われた。

米国、フォード・メーター・ボックス社製

## リペアーランプ

電蝕・ピンホールのパイプ修理材

リペアーランプ ラップランプ スナップランプ

### 倉山信株式会社

営業本部 〒456-0014 名古屋熱田区中田町6番8号 TEL (052)682-1371  
 西三河 (0566) 75-2515 小牧 (0568) 72-2815 可児 (0574) 63-7781  
 豊田 (0565) 32-1815 あま (052) 444-1815 北 (052) 913-1800  
 名東 (0561) 62-1371 大高 (052) 623-2515 豊橋 (0532) 33-8655  
 浜松 (053) 414-3045

## 震災対策用 機械式遮断弁

電気 電源のいらない遮断弁は

かなり好評に付、お電話ください。

遮断弁は機械グアー!

流れ・ビューティフル株式会社

名古屋営業所 ☎052(411)5840  
 静岡出張所 ☎054(275)2705

本社 〒146-0095 東京都大田区多摩川2-2-13 ☎03(3759)0170

商売繁盛のお手伝い

# Chukyo

在厚製作所

TOTO アロン EBARA  
 INOAC タキオン ONDA

管工機材・住設機器・ポンプ 総合卸

## 株式会社 中京製作所

〒454-0014 名古屋市中川区柳川町2番10号

## 撥水水栓 KM6061ECHS

シングルシャワー付混合栓

撥水膜コーティング加工が水をはじく!

水をはじく撥水効果  
 特殊フッ素コーティング面  
 メッキ面  
 水栓素地

株式会社 KVK 本社・本社工場/岐阜県加茂郡富加町高畑字稲荷641番地  
 営業本部/TEL. 0574-55-1170 東北支社/TEL. 022-288-4611 関東支社/TEL. 03-5962-3925  
 関西支社/TEL. 06-6536-2511 西日本支社/TEL. 092-411-3054

コルゲート管付 架橋ポリエチレン管 低巻きぐせタイプ

## コルゲートイージーカポリ

NEW 優れた施工性で省力化!!

- 1 伸縮が簡単
- 2 キズに強い
- 3 取り回し楽々

キズに強く柔らかいコルゲート管 伸縮が簡単

架橋ポリエチレン管 低巻きぐせタイプ

株式会社 ONDA 名古屋営業所 〒456-0002 名古屋熱田区金山町1丁目7-5 電波学園金山第1ビル6F  
 TEL (052)253-5121 代 FAX (052)253-5122

株式会社 ONDA 岐阜営業所 〒501-3263 岐阜県関市広見851番地の3  
 TEL (0575)24-5116 代 FAX (0575)24-8607

株式会社 原芳商会 名古屋営業所 〒456-0002 名古屋熱田区金山町1丁目7-5 電波学園金山第1ビル6F  
 TEL (052)744-0171 代 FAX (052)744-0171

# 4日間の来場者数4万7336名

## 「2022中部パック」盛況

### 4年ぶりの開催、成功裡に閉幕

包装・食品・製パン製菓・物流機械、衛生・環境・検査機器、包装資材、食品材料などの総合展示会「2022中部パック」が4月20日～23日の4日間、名古屋市港区



会場の様子

のポートメッセなごやで開催され、期間中4万7336名が来場した。同展示会は、一般社団法人中部包装食品機械工業会(会長 生田涌希氏・フジキカイ社長)の主

催で2年に一度開催されるが、前回の2020中部パックは新型コロナウイルス感染症の拡大により中止された。

4年ぶりの開催となった今回は、『食×包×技術』出会いの先に豊かな未来をテーマに、2各ブースも賑わいを見せていた。

16社が600小間に出展し、新製品や新技術を紹介し、商品の試食・販売コーナー「チュービープラザ」や「農林水産業の6次産業化」を推進する応援ブース、初企画の「CFRPパビリオン」の

会期中開催された特別講演会をはじめ、SDGセミナー、竹内智香氏(冬季五輪6度出場)の女性スノーボード選手)スペンシャルトークショー、実演セミナー、出品社によるプレゼンテーションセミナーは、いずれも好評を博した。

初日は、吉田眞治2022中部パック実行委員長(ヨシダキカイ社長)の開会宣言に続いて、大村秀章愛知県知事、小林勝利東海農政局長、田中耕太郎中部経済産業局長、中部包装食品機械工業会の生田会長、吉田眞治副会長(2022中部パック実行委員長)、吉田眞宏副会長(サンワ社長)、牧野研二副会長(セネラルパッカー社長)の7名によるテープカットが行われ、華々しく展示会はスタートした。

次回中部パックは、2024年の開催が予定されている。

### 9か月累計では前年増収増益

#### リーール 2022年3月期決算発表

リーール(社長兼CEO 瀬戸欣哉氏、本社 東京都江東区)は4月28日(木)、2022年3月期(2021年4月1日～2022年3月31日)の決算を発表した。

2022年3月期の連結売上収益は、第4四半期3か月では国内の一部事業における部品調達難や物流の逼迫の影響により減速したが、引き続き好調な欧米のLIXIL Water Technology (LWT)事業が寄与し、通期では前年比4%増の1兆4286億円となった。国内事業の売上収益は、2021年3月期に行った事業売却の影響により前年比2%減の9962億円となったが、売却の影響を除くと1%の増収となった。一方、海外事業の売上収益

は好調な欧米が牽引し前年比18%増の4523億円となった。第4四半期3か月では原材料価格の上昇激化と商品安定供給のためのコスト増による減益となったものの、通期では欧米地域の売上伸長や価格転嫁、また販管費の削減努力と過年度における構造改革の効果により、事業利益は前年比で76億円増の649億円となった。売上総利益率は34.1%、事業利益率は0.4%、ポイント増加して4.5%に改善した。販管費は売上増加に伴い前年比で101億円増加したが、101億円増加したが、販管費率は0.3ポイント改善した。

通期の最終利益は、構造改革の進捗と基幹事業への集中により業績の変動要因を低減したことで前年比156億円増の486億円となった。自己資本比率は2.6ポイント上昇して34.3%に改善し通期計画目標34%を達成。期末配当予想は5円引き上げて45円に修正し、一株あたりの年間配当金は前年比10円増の85円を予想している。

瀬戸欣哉社長兼CEOのコメント「第4四半期は極めて厳しい事業環境となりましたが、通期では前年比で増収増益を達成し、財務体質を大幅に改善することができました。欧米地域では2桁成長を達成し、アジア太平洋地域でも新型コロナウイルス感染症の感染拡大による影響からの回復が続いています。しかし、原材料価格および物流費の高騰とサプライチェーンの寸断に対応するためコスト増が、第4四半期の利益を大きく押し下げています。この課題に対応すべく、迅速な価格改定と高

付加価値商品へのシフトや、代替素材への転換などの施策に取り組んでいます。また、より機動的で強靱なサプライチェーンと生産体制の構築を加速し、商品の安定供給に努めています。今期も不透明な事業環境が続くと思われませんが、長期的に持続可能な成長を達成できると確信しています。

また、今後もコーポレート・レスポンスピリティ戦略で定めた目標に向かって取り組みを進めることで、ステークホルダーの皆さまに提供する価値をさらに高め、『世界中の誰もが願う、豊かで快適な住まいの実現』という当社の存在意義を実現するために前進してまいります(一部抜粋)。

### 全セグメントで増収増益

#### TOTO 売上高過去最高

TOTO(社長 清田徳明氏、本社 福岡県北九州市)は4月28日(木)午後3時、2022年3月期決算を発表した。売上高は前年比11.7%増の6452億円となり過去最高を記録。純利益は前年比48.8%増の401億円であった。コロナ禍により一部商品の供給が滞ったものの、衛生意識が高まり自動水栓などが

好調だったようだ。2021年度の年間配当は90円から95円(前期は70円)に増額され、2022年度計画も前期比5円増の100円に増配する方針という。

2023年3月期の業績予想だが、売上高は前期比10%増となる7100億円、純利益は前期比3.4%増となる415億円を同社では見込んで

いる。2022年度計画は1ドル125円と想定している。

同社は、今後も円安傾向が続くとみているよう、日本の調達コストは上がるが、海外でビジネスをやる分もある。

円安の方がトータルで業績が上が

る。



名古屋会場では田口智之常務(中央)が会見

**ネジ**はあらゆる**産業の原動力**  
株式会社 **織田商店**  
名古屋市中区那古野一丁目36-3 ☎(052)561-4357 FAX(052)565-1007

**自動操作バルブ**  
B型/BS型/BSW型アクチュエータシリーズ  
バルブの総合メーカー **KITZ**  
株式会社 **キッツ**

株式会社大成工機商会  
名古屋港区木場町2番の75 TEL(691)代1131番

**LOGIQ 3CHAM**  
THREE FLUTE CHAMDRILL  
[ロジック3カム]

**×3倍速**  
3枚刃・超速 ヘッド交換式ドリル

- ・高精度な穴加工を3倍速で!
- ・加工径:φ12-25.9mm
- ・加工深さ:1.5xD/3xD/5xD/8xD

セルフセンタリング形状で高精度穴加工!

座くり穴加工用フラットヘッド

Member IMC Group **イソカルジャパン株式会社**  
www.1scarf.co.jp 中部地区代理店  
**滝川物産株式会社**

本社 名古屋市中川区舟戸町5-23 TEL(052)363-2101(代)  
静岡営業所 静岡市葵区古庄3丁目29-23 TEL(054)261-1733(代)  
浜松営業所 浜松市東区丸塚町504 TEL(053)465-0411(代)  
栗東営業所 滋賀県栗東市出庭403-1 TEL(077)553-1276  
香港事務所 九龍尖沙咀山景道9號卓能中心1104号 TEL+852-2369-2576

**配管機械工具・電動工具**  
販売—修理  
長谷川商工パワーファイター中部指定サービス店・レッキス製品認定修理店

株式会社 **長谷川マシン**  
TEL<052>682-2655(代) FAX<052>682-5671

安全な吊作業に**軽い!強い!便利な**  
**ネットレン 縦吊 クランプ**

★ISO9001 認証取得

V-25型 (ワンタッチロック開放式)  
0.5TON~10TON  
N型 L型 K型

縦吊クランプ	容量	クランプ範囲
横吊クランプ	1/2TON	0~16mm
ハッカー(フック)	1TON	0~25mm
吊リング・天びん	2TON	0~30mm
コンクリート二次製品専用クランプ	3TON	0~38mm

株式会社 **サカイリフテック**  
名古屋市中区金山1丁目4-8 電話名古屋<052>331-5381代

**NAGOYA KIKOU SHINBUN**  
http://www.kikou.co.jp

情報を迅速にお伝えします。

(有)名古屋機工新聞社  
年間購読料8,000円

# インパクトレンチ用2種新発売

## 差込角のサイズ変換アダプター

作業工具の総合メーカー、トップ工業(社長 石井真人氏、本社 新潟県三条市)は、「インパクトレンチ用ユニバーサルアダプター」(EPA-64U)と「インパクトレンチ用ユニバーサルジョイント」(変換タイプ)を5月2日より販売開始した。

近年、これまで一般的なだった差込角12・7mmに比べ、高いトルクがかけられる差込角19・0mmインパクトレンチが普及。手持ちの差込角12・7mmのソケットを、差込角19・0mmインパクトレンチ



EPA-64U



PUN-64

【インパクトレンチ用ユニバーサルアダプター(変換タイプ) EPA-64U】  
簡単装着・ワンタッチ変換タイプ▽差込角19・0mm(3/4")を、差込角12・7mm(1/2")に変換できる▽首振り角度30°、壁際や狭所等に最適▽インパクトレンチで、ソケットを脱着の心配なく使える▽インパクトレンチ用ソケットをオリシク・ピン無しでもワンタッチで接続可能。  
標準価格1万2750円(税別)。URL: <http://www.topptool.com>

【インパクトレンチ用ユニバーサルジョイント(変換タイプ) PUN-64】  
狭所で使える▽差込角19・0mm(3/4")を、差込角12・7mm(1/2")に変換できる▽首振り角度30°、壁際や狭所等に最適▽オリシク・ピン止めタイプ。  
標準価格8000円(税別)。URL: <https://www.topptools.com>



開所式でのテープカットの様子(左から)DMG MORI USA 社長・太田圭一氏、DMG 森精機社長・森雅彦氏、サマービル市長 Katjana Ballantyne 氏、Tulip Interfaces 共同創業者兼 CEO・Natan Linder 氏、共同創業者兼 CTO・Rony Kubat 氏

## DMG 森精機 「DMG MORI Boston」 グランドオープン

DMG 森精機(社長 森雅彦氏、東京クローバルヘッドクォーター 東京都江東区)は4月20日、研究開発およびアメリカ北東部の販売・サービスの新たな拠点として、マサチューセッツ州サマービルに DMG MORI Boston をクラウドオープンしたと発表しました。現地時間4月12日に開所式が行われた。

DMG MORI Boston は、経済発展が著しいアメリカ北東部のポストン近郊に位置する。同地域には、現在成長を続ける医療や航空宇宙、ハイテク関連企業が拠点を構えるほか、マサチューセッツ工科大学やウェントワース工科大学などの技術系大学にも近く、シカゴやデトロイトの拠点と同様に、同社が注力する自動化とデジタル化の研究開発において重要な役割を果たす。

特に、同じ建屋に2019年より資本・業務提携しているソフトウエア開発会社 Tulip Interfaces の本社とショールームが入ることから、両社の密接な連携により、「TULIP」製造支援アプリケーションを作成プラットフォームを活用し、実践的な方法で工程のデジタル化をさらに推進し、製造現場の課題解決を支援していく。

DMG MORI Boston には、研究開発者やアプリケーションエンジニア、営業、サービスマンなど約140名の社員が勤務。テクノロジーセンタに設置する最新の機械やシミュレーターは、ユーザーに見てもらいたいものもあること、ユーザーのオペレーターおよび社員の研修にも活用する。さらに、今後も競争力を維持し、革新的な技術を進めるために、デジタル化、人工知能、AM(積層造形)などの最先端技術に関する知識を持つ人材を採用する。

今後、DMG MORI Boston は、アメリカ北東部に販売・サービスを提供するだけでなく、世界中のユーザーに新しいデジタル化ソリューションとプロセスを提供する拠点として、ユーザーのさらなる生産性向上への貢献を目指す。

## 社会人としての心構えや

## ビジネスマナーを学ぶ

## 愛機工2日間の新人社員研修を開催

愛知県機械工具商業協同組合(理事長 水谷隆彦氏、ミスターニ機販社長)の経営対策部(部長 林正人氏、広商 NEX US 会長)は、社員教育事業の一環として恒例の「新人社員研修」を4月11日・12日の2日間の日程で名古屋千種区の名古屋市中企業振興会館(吹上ホール)会議室にて開催した。

新入社員はじめ入社1年前後の社員を対象に、社会人、組織人としての意識づけから生産性の高い職場活動を実践するた

めに必要な能力とスキルの習得を主旨に行われ、今年には組合員企業から20名が受講した。

会場では感染症対策として、十分なスペースを確保し、検温やアルコール消毒、マスク着用などを徹底した。

また、開会にあたって挨拶した山崎公明組合事務局

は、同組合の概要や活動内容を紹介した。

参加者は2日間を通して、社会人としての「ものの考え方」や「職場での基本マナー」を学んだ。

研修の様子



研修の様子

名南経営コンサルティングの長谷部千彰氏が講師を務め、参加者は2日間を通して、社会人としての「ものの考え方」や「職場での基本マナー」を学んだ。

また、開会にあたって挨拶した山崎公明組合事務局

は、同組合の概要や活動内容を紹介した。

参加者は2日間を通して、社会人としての「ものの考え方」や「職場での基本マナー」を学んだ。

「新人社員研修」を4月11日・12日の2日間の日程で名古屋千種区の名古屋市中企業振興会館(吹上ホール)会議室にて開催した。

新入社員はじめ入社1年前後の社員を対象に、社会人、組織人としての意識づけから生産性の高い職場活動を実践するた

めに必要な能力とスキル

の習得を主旨に行われ、今年には組合員企業から20名が受講した。

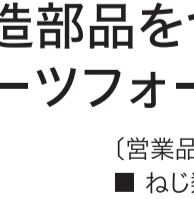
会場では感染症対策として、十分なスペースを確保し、検温やアルコール消毒、マスク着用などを徹底した。

また、開会にあたって挨拶した山崎公明組合事務局

は、同組合の概要や活動内容を紹介した。

参加者は2日間を通して、社会人としての「ものの考え方」や「職場での基本マナー」を学んだ。

研修の様子



DMG MORI Boston 外観

DMG MORI Boston は、研究開発者やアプリケーションエンジニア、営業、サービスマンなど約140名の社員が勤務。テクノロジーセンタに設置する最新の機械やシミュレーターは、ユーザーに見てもらいたいものもあること、ユーザーのオペレーターおよび社員の研修にも活用する。さらに、今後も競争力を維持し、革新的な技術を進めるために、デジタル化、人工知能、AM(積層造形)などの最先端技術に関する知識を持つ人材を採用する。

今後、DMG MORI Boston は、アメリカ北東部に販売・サービスを提供するだけでなく、世界中のユーザーに新しいデジタル化ソリューションとプロセスを提供する拠点として、ユーザーのさらなる生産性向上への貢献を目指す。

【DMG MORI Boston の概要】

所在地=77 Middlesex Ave, Suite B. Somerville, MA 02145, USA

▽建物=1階建て(DMG MORI のテクノロジーセンタ、Tulip Interfaces のショールーム、Tulip Interfaces の本社、研究・開発、オフィス、会議室)

▽展示内容=NTX 1000、NHX 4000、DMU 60evo linear、DMP 70、TULIP、Messenger、my D

DMG MORIを含むデジタルソリューション

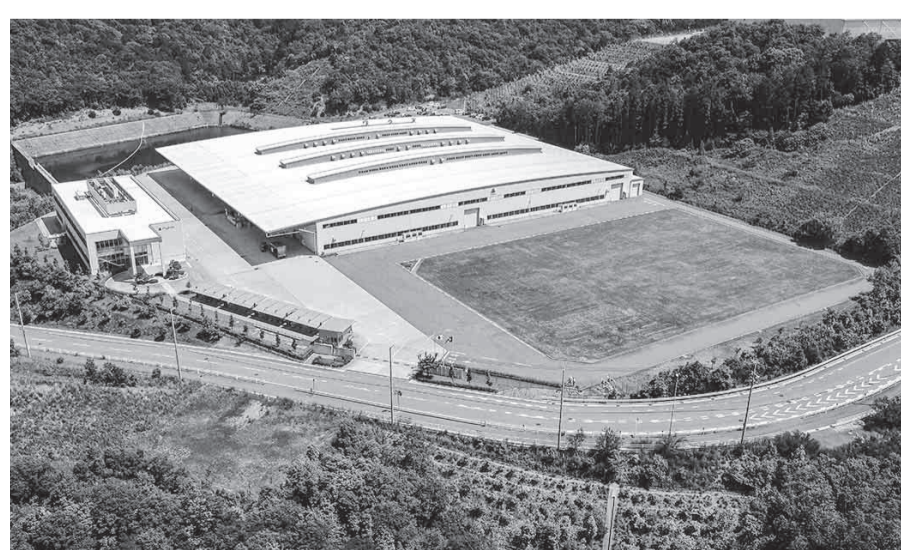
▽社員=約140名(Tulip Interfaces の社員を含む)

優れた設備と合理的な品質管理による  
価値ある製品の創造に努めます

精密冷間鍛造部品をつくる  
パーツフォーマーショップ

- (製造品目) ■ 冷間成形製品 ■ 精密施削製品 ■ ジオメット処理 ■ 無酸化熱処理 ■ 省力化機械・設備製造
- (営業品目) ■ ねじ類全般・各種止メ輪 ■ 自動供給装置付省力化機械 ■ 自動組立用ロボット

藤田螺子工業株式会社  
URL: <http://www.fjtrashi.co.jp>



岡崎工場(岡崎市舞木町)

### #05 CG、黎明期から過渡期へ～CG met the new generation in 1990s.

## CG、新世代へ

株式会社ナイス・デー 代表取締役/プロデューサー 西村 敬喜

さて、第4話までCG (コンピュータ・グラフィックス)の黎明期を徒然に書かせていただき、CGを卒業して40年超やってきました。CGの現場は寄稿2話の連ドラ話から3、4年後の2000年を前に引退状態となっておりまして。その後プロデューサーとしてCGのみならず多岐にわたった映像に関わらせていただいております。

なぜ現場から離れたかをお話させていただきます。寄稿1話で元NHKのYさんから「なにが絵の描けない人でも絵で生活ができるようになる」というお話をいただいた

も、ケーブル自体がどのようになり火災の原因となつたかに着目した。イグスのTPPE外被化合物は、機械的負荷だけでなく、外部からの影響に対しても非常に高い耐久性を備えている。そのため、最大4x4 (ケーブル外径)の小さな設置スペース、100m/s<sup>2</sup>の加速度を伴う非常に高速な短ストローク、マイナ

む同じ材料と比較して、外被の早期劣化を最大10分の1にまで抑える。外被が破断しなければ、線心断面積が小さくなることはないので、火災の決定的な原因を減らすことができる。最終的に、同

社この主張はULに認められた。これまでUL認証を受けたケーブルは1044種類だったが、今回の新しい認証により、200種類以上のTPPEケーブルが

加わり、より多様なUL認証製品ラインアップを提供することができるようになった。個々のコンポーネントのUL認証が要求される北米市場向けの機械製造で、安心して使用することができる。

その対応が求められる中、展示会では生産に役立つ同社主力メーカーの最新最適な機械と工具を展示紹介する。また、出展メーカーのシェアクト、プラザ工業によるリアル

セミナーも両日開かれ、会場では技術相談会が同時開催され、山下機械のスタッフや出展メーカーの技術担当者が相談にのり、展示会の開催時間は午前9時から午後5時まで。

セコ・ツールズ(本社)は、環境変動への影響を低減するために2012年にグリーン投資基金を設立。以来、グリーンファンドは、企業の事業活動による環境への影響を低減するさまざまなサステナビリティープロジェクトへの投資を支援してきた。

2022年には、主に2030年までに企業の気候変動への影響を50%以上削減して循環率90%を達成することを目的に、長期的な企業目標の資金として10億ユーロを投入した。セコ・ツールズのサステナビリティーファンドは「グリーン」で「プラベート」な黎明期のお話でした。



Solar Panel Installation Seco India



イグス(本社)は4月26日、機械的な耐久性が高く、難燃性ハロゲン物質を添加物として使用していない「チーンフレックス」ハイ

エンドTPPEケーブル」にて、ケーブルメーカーとして世界で初めてULのAWM Styleを取得したと発表した。製品の安全性に関して米国で最も重要な独立した認証機関の一つであるUL

と書きましたが、1980年代末になると美術系大学出身の「絵を描ける」人も多数CGに参画してきておりまして、CGはテクニカル系からクリエイティブ系の仕事に変わってきておりました。また、コンピュータも高価なグラフィックス用のミニコン(およそ8000から30000円)から、グラフィックス用PC

のCG業界は誰がCGソフト開発で覇者(フラットフォーマー)となるか、国内だけでなく米国ともしのぎを削っておりまして。そして、良い意味での「一攫千金狙いの強者」もいました。CGで儲けてフェラーリを買った人がいる、その後の2000年ヒットバレー(渋谷物語)のようなお話を

増えました。CGソフト開発の覇者が見えて(米国です)、専門学校ができた1994年までが長く続いた黎明期の終わりだったように思います。この意見には異論・反論はあると思いますが、西村の周りの黎明期の方たちは、1995年から2000年の間にCGから身を引いた方が多かったように思います。勝負がついて、CGのコモディティ化が始まったのです。西村は「この本心を言えば絵の描ける本物のCGアーティストと戦っても勝ち目はない」と逃げたようなものです(笑)。という

こと、例のYさんの教えの「長々とやらないで、すぐに手を引く」の根本的な考え方だったと思います。

さてこの寄稿で、フェラーリを買った強者がいると書きましたが、Nさんといえます。元セングループの堤清二氏(故人)が1983年に六本木に設立したCGラボS E D I Cに所属していた方です。Nさんとはバブル時代から非常に長きにわたって親しくさせていただいております。1991年に西村が独立したときにも大変お世話になりました。そのNさん種はゲームを始めとして多岐に渡ります。CGを本流とされている方が書いた黎明期とは見解が違いますが、多岐にわたる点が多々あると思っております。西村が寄稿させていただきますのは「牧歌的」で「プラベート」な黎明期のお話でした。

2022年現在、CGをその基盤としている業種はゲームを始めとして多岐に渡ります。CGを本流とされている方が書いた黎明期とは見解が違いますが、多岐にわたる点が多々あると思っております。西村が寄稿させていただきますのは「牧歌的」で「プラベート」な黎明期のお話でした。

セコ・ツールズ(本社)は、環境変動への影響を低減するために2012年にグリーン投資基金を設立。以来、グリーンファンドは、企業の事業活動による環境への影響を低減するさまざまなサステナビリティープロジェクトへの投資を支援してきた。

2022年には、主に2030年までに企業の気候変動への影響を50%以上削減して循環率90%を達成することを目的に、長期的な企業目標の資金として10億ユーロを投入した。セコ・ツールズのサステナビリティーファンドは「グリーン」で「プラベート」な黎明期のお話でした。

セコ・ツールズは、廃棄物の循環率を高め、埋立地に廃棄物を送ることによる環境への影響を減らすことにも取り組んでいる。グリーンファンドは、英国拠点のコンボスターなどの他のプロジェクトや、すべての拠点においてリサイクルのために廃棄物の分別の支援に資金を配分している。

## イグス ケーブルメーカーとして世界初 ハロゲンフリーTPPEケーブルで ULのAWM Style取得

イグス(本社)は4月26日、機械的な耐久性が高く、難燃性ハロゲン物質を添加物として使用していない「チーンフレックス」ハイ

む同じ材料と比較して、外被の早期劣化を最大10分の1にまで抑える。外被が破断しなければ、線心断面積が小さくなることはないので、火災の決定的な原因を減らすことができる。最終的に、同

社この主張はULに認められた。これまでUL認証を受けたケーブルは1044種類だったが、今回の新しい認証により、200種類以上のTPPEケーブルが

加わり、より多様なUL認証製品ラインアップを提供することができるようになった。個々のコンポーネントのUL認証が要求される北米市場向けの機械製造で、安心して使用することができる。

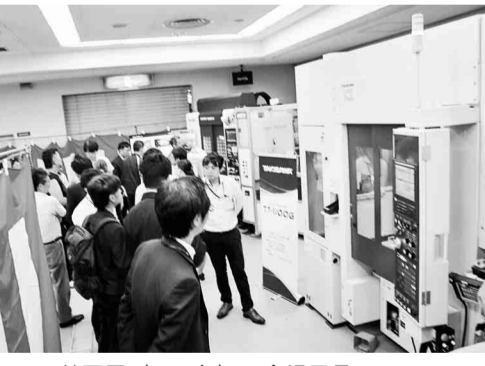
その対応が求められる中、展示会では生産に役立つ同社主力メーカーの最新最適な機械と工具を展示紹介する。また、出展メーカーのシェアクト、プラザ工業によるリアル

セミナーも両日開かれ、会場では技術相談会が同時開催され、山下機械のスタッフや出展メーカーの技術担当者が相談にのり、展示会の開催時間は午前9時から午後5時まで。

セコ・ツールズ(本社)は、環境変動への影響を低減するために2012年にグリーン投資基金を設立。以来、グリーンファンドは、企業の事業活動による環境への影響を低減するさまざまなサステナビリティープロジェクトへの投資を支援してきた。

2022年には、主に2030年までに企業の気候変動への影響を50%以上削減して循環率90%を達成することを目的に、長期的な企業目標の資金として10億ユーロを投入した。セコ・ツールズのサステナビリティーファンドは「グリーン」で「プラベート」な黎明期のお話でした。

セコ・ツールズは、廃棄物の循環率を高め、埋立地に廃棄物を送ることによる環境への影響を減らすことにも取り組んでいる。グリーンファンドは、英国拠点のコンボスターなどの他のプロジェクトや、すべての拠点においてリサイクルのために廃棄物の分別の支援に資金を配分している。



前回展 (2019年) の会場風景

同社では昨年1月に新社屋が完成しており、近藤社長は「コロナ感染もあり来社されていない方は、この機会に是非見学していただければ」と呼び掛けている。【出展メーカー(順不同)】高松機械工業▽滝澤鉄工所▽プラザ工業▽ジェイテクト▽テクノソリューションズ▽オーエスジー▽三菱マテリアル▽グリーンクジヤパン▽BIG D A I S H O W A W ユキワ精工▽セコ・ツールズ・ジャパン▽曾根田工業

設備など、さまざまなソーラープロジェクトを支援してきた。熱回収と再利用 セコ・ツールズが気候への自社の影響を低減するもう1つの方法は、製造工程で発生する廃熱の利用。グリーンファンドは、熱回収システムを改善して循環を促進するサステナビリティープロジェクトを支援してきた。ファゲルスタの本社では、熱回収システムにエアコンプレッサーを追加して拠点に暖房を供給することで、想定される地区暖房を購入する必要がなくなる。CO<sub>2</sub>排出量で測定する現場のフットプリントは28%減少すると推定される。廃棄物循環イニシアチブ セコ・ツールズは、廃棄物の循環率を高め、埋立地に廃棄物を送ることによる環境への影響を減らすことにも取り組んでいる。グリーンファンドは、英国拠点のコンボスターなどの他のプロジェクトや、すべての拠点においてリサイクルのために廃棄物の分別の支援に資金を配分している。

# 2022年1〜3月期産業用ロボット

## 受注額、生産額ともに過去最高

### 日本ロボット工業会 需要回復継続も見通しは不透明

日本ロボット工業会(会長・小笠原浩氏・安川電機会長兼社長)が4月28日発表した「マニピュレータ、ロボット統計受注・生産・出荷実績【会員ベース】」によると、2022年1〜3月期の産業用ロボットの受注額は前年同期比4.3%増の2567億円、生産額は同4.2%増の2162億円となり、いずれも四半期としては過去最高額を記録した。

出荷額では、国内出荷額が同8.9%増の548億円、輸出額が同0.7%増の1651億円と、ともに前年を上回った。

国内向けは、自動車製造業向けを中心に依然として勢いは強いものの、半導体用などの好調さが継続し、全体として回復傾向を示した。

輸出は、欧米向けが伸長する一方で、これまで市場を強くけん引してきた中国向けを中心に落ち着き、アジア向けは昨年より減少傾向となった。各産業・需要の回復・拡大は継続しているものの、今後の見通しには新型コロナウイルス感染症

や地政学的リスクなどが及ぼす多面的な影響が不透明さを伴わせているとされた。

発表された受注・生産・出荷額は次の通り。

《総出荷額》  
2199億円(同2.6%増) / 6四半期連続増加  
《国内出荷額》  
548億円(同8.9%増) / 4四半期連続増加  
《輸出額》  
1651億円(同0.7%増) / 6四半期連続増加  
《電気機械製造業向け》  
152億円(同14.2%増) / 4四半期連続増加

《自動車製造業向け》  
163億円(同8.1%減) / 4四半期ぶりの減少  
《電子部品実装用》  
588億円(同19.4%減) / 9四半期ぶりの減少  
《溶接用》  
260億円(同19.6%増) / 6四半期連続の増加

## サンドビック 「CoroMill® MH20」 アーバ取付けカッターを追加発売



コロミル MH20 全ラインナップ



コロミル MH20 アーバ取付けカッター

サンドビック・コロマケット加工用高送りフラットエンドミル「CoroMill®(コロミル)MH20」に、アーバ取付けカッターのラインナップをこのほど追加発売した。

コロミルMH20は、高い刃先強度、すぐれた切りくず処理および高剛性な工具デザインにより、高い加工安定性を発揮するポケット加工用高送りフラットエンドミル。

多種多様な加工を行うことができる汎用工具のため、工具数、工具交換時間および工具取扱い時間を低減しサイクルタイムを短縮できる。

また、長い突き出し量での加工においても卓越した工具寿命を発揮し、ダウンタイム全体を短縮、製造経済性を改善する。

主な特長は次の通り。

- すぐれたランピング機能と切りくず排出により、ポケット加工に最適化。
- 新しいカッター素材と低抵抗チップの採用により卓越した加工安定性を発揮。
- 切削力の低減による機械の小型化が可能。
- 最適化された刃先による信頼性で無人加工が可能。
- 工具径の16〜50mm、最大切入量1.2mm。
- アーバ取付けカッターを追加。



旭化成  
HAND CLEANER  
LUCKY BOY  
スクラブハンドクリーナー ラッキーボーイS

イトーノブ  
グローバル企業を目指す機械工具の総合商社  
伊藤信産業株式会社

本社 〒467-0828 名古屋市瑞穂区田光町1丁目10番2号  
TEL (052)871-4641 FAX (052)871-6257  
岐阜営業所 〒503-0015 岐阜県大垣市林町7丁目771-1  
TEL (0584)47-7622 FAX (0584)47-7633  
滋賀営業所 〒529-1435 滋賀県東近江市五箇荘伊野部町256番地1  
TEL (0748)48-5802 FAX (0748)48-5803  
上海中環機械有限公司  
中国本部 〒201103 中国上海市闵行区吴中路618号 吴中大廈11樓C座  
TEL 021-54220999 FAX 021-64062570

機械工具の総合商社  
株式会社 松本商店

本社 名古屋市熱田区五本松町10-17  
TEL 052-682-1131 番(代)  
FAX 052-682-3123 番  
営業所 豊田市寿町7丁目40の2  
TEL 0565-28-1224 番(代)

小さなネジから大きな未来を創る  
株式会社 株式会社 株式会社  
ルナイタイト

〒466-0054 名古屋市昭和区円上町29番16号  
TEL 052-871-8351(代) FAX 052-881-8713  
http://www.hanaitite.co.jp/

HRC40〜72の焼入れ鋼に  
20D以上の貫通穴



株式会社イワタツール

〒463-0808  
名古屋市守山区花咲台二丁目901-1  
テクノビル名古屋E-3  
TEL 052-739-1080 FAX 052-739-1084  
http://www.iwatatool.co.jp e-mail: info@iwatatool.co.jp

JLC CUTTING TOOL

エンドミル、ドリル、リーマーなど切削工具及び超硬素材の研究、開発等の超硬工具製造専門メーカー!!

航空宇宙産業、医療産業、自動車、鉄道、自転車、金型、機械部品、金属特殊形状加工など、台湾、中国で主に使用されています。

特に特殊寸法であるカスタマイズは短納期少量ロットに対応します。

株式会社 梅村本店  
http://www.umemura-honten.jp/

本社 〒454-0822 名古屋市守山区中川四丁目2-27  
TEL (052)352-6421代 FAX (052)352-6430  
岐阜営業所 〒500-8364 岐阜市本荘中ノ町10-2 8-1  
TEL (058)273-9531代 FAX (058)273-9682  
浜松営業所 〒430-0801 浜松市東区神立町130-8  
TEL (053)465-5031代 FAX (053)465-4856

EGURO 代理店

精密卓上旋盤 EBシリーズ(EB8・EB10)

精密小形CNC旋盤 NUCBOY-8EX・EXP

株式会社 久満田商会  
TEL (052) 911-0401代  
名古屋市北区志賀町1-1

ASAHI エアクラッチブレーキ

すべての性能で電磁式を超越した最強の高能力システム

高速 電磁に比べて20%以上応答時間が速い

長寿命 電磁より2.5〜5倍寿命が長い

安全性 電気火花が発生しないので安心

熱容量 電磁より熱容量が大きく高頻度・連続すべりに最適

トルク トルク比1:15〜1:560  
空気圧を変える事によって機械の微妙なトルク調整が可能で、テンションコントロールにも最適です。

緩急自在 急加減速からソフトスタートストップまで、動力伝達を自在にコントロールできます。

保守 シンプルな構造、そして一体構造なので取付け、取扱いが簡単で、容易に摩擦板の交換ができるように工夫されています。

旭精工株式会社

山ガイド株式会社

名古屋本社 / 名古屋市中村区名駅南4-12-19 (052) 533-6722(代)  
東京本部 / 東京都江戸川区瑞江4-39-6 (03) 3676-9111(代)  
大阪本部 / 大阪市西区安治川1-2-8 (06) 6581-1161(代)

札幌 (011)721-1016代 新潟 (025)246-1481代 小牧 (052)533-6390代 岡山 (086)206-7772代  
東北 (022)231-1161代 静岡 (054)281-8080代 岐阜 (0584)77-1833代 福山 (084)982-7255代  
郡山 (024)961-9901代 浜松 (053)463-6831代 各務原 (058)375-3330代 広島 (082)509-1200代  
北関東 (0276)31-9911代 諏訪 (0266)58-1611代 土岐 (0572)55-6999代 四国 (0877)44-1033代  
八王子 (042)637-9555代 上田 (0268)23-3939代 鈴鹿 (059)375-2858代 福岡 (092)451-4421代  
埼玉 (049)248-8400代 金沢 (076)238-9336代 滋賀 (077)552-6767代 北九州 (093)513-7555代  
神奈川 (046)230-5330代 三河 (0566)98-4175代 京都 (075)602-0765代 熊本 (096)325-7716代  
宇都宮 (028)610-0540代 豊橋 (0532)62-1117代 阪神 (06)6480-5313代